



STAUF SMP 930

жестко эластичный однокомпонентный паркетный клей SMP согласно ISO 17178



Технический паспорт

Номер продукта	✓ 125140
Особые возможности	<ul style="list-style-type: none"> ✓ жестко эластичный, снижающее напряжение паркетное приклеивание ✓ применяемый почти на все виды оснований без грунтования ✓ остатки клея легко удаляются ✓ не содержит воды и растворителей ✓ вызывает коробления древесины
Соответствующие напольные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Паркет из слоистой клеёной древесины на ребро согласно DIN EN 14761 толщиной от 16 мм ✓ Доски из массива с соотношением ширины/толщины макс 7:1 ✓ Многослойный паркет согласно DIN EN 13489 ✓ Мозаичный паркет согласно DIN EN 13488 ✓ Штучный паркет необработанный согласно DIN EN 13226 макс. 75 x 600 мм, толщиной не менее 14 мм
Соответствующие основания	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Сульфат-кальциевые (текущие) стяжки ✓ Выравнивающие смеси STAUF для паркета ✓ Древесно-стружечные плиты V100 (E1) плиты OSB ✓ Цементные стяжки ✓ Литьевой асфальт только после грунтовки с помощью STAUF VEP 195
Соответствующие грунтовки	<ul style="list-style-type: none"> ✓ STAUF VDP 130 ✓ STAUF VPU 155 S ✓ STAUF VEP 195
Соответствующие выравнивающие смеси	<ul style="list-style-type: none"> ✓ STAUF XP 40 ✓ STAUF XP 20 ✓ STAUF FZ ✓ STAUF XP 10 ✓ STAUF RM ✓ STAUF PU ✓ STAUF SSP RAPID
Соответствующие подложки	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Подложка из полиэстерного волокна

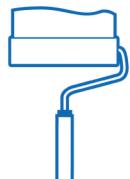
	<input checked="" type="checkbox"/> Шумоизоляционная плита, не кашированная
Свойства продукта	<input checked="" type="checkbox"/> устойчивый к старению <input checked="" type="checkbox"/> эластично деформируемый <input checked="" type="checkbox"/> подходит для полов с подогревом <input checked="" type="checkbox"/> не боится мороза <input checked="" type="checkbox"/> очень хорошо наносится <input checked="" type="checkbox"/> очень низкая эмиссия летучих органических соединений <input checked="" type="checkbox"/> быстро достигает прочности
Цвет	<input checked="" type="checkbox"/> бежевый
Расход на м ²	<input checked="" type="checkbox"/> 1050г с помощью зубчатого шпателя3 <input checked="" type="checkbox"/> 1300г с помощью зубчатого шпателя4 <input checked="" type="checkbox"/> 1150г с помощью зубчатого шпателя5
Время укладки	<input checked="" type="checkbox"/> 30 минут при 20 °C
Допустимая нагрузка	<input checked="" type="checkbox"/> через 48 часов
Климатические условия в помещении для применения	<input checked="" type="checkbox"/> температура не ниже 15°C, относительная влажность воздуха 75%, максимальная влажность воздуха 65 %
Срок хранения	<input checked="" type="checkbox"/> 12 месяцев
Giscode	<input checked="" type="checkbox"/> RS 10
Emicode	<input checked="" type="checkbox"/> EC1 plus
Имеющиеся в распоряжении размеры тары	<input checked="" type="checkbox"/> 6 kg Алюминиевый мешок, 18 кг Пластмассовое ведро

ПРОВЕРКА ОСНОВАНИЯ



Перед укладкой проверить основание согласно DIN 18356. Среди прочего, основание должно быть прочным на сжатие и прочным на разрыв, не иметь трещин, иметь поверхностную прочность, быть просохнувшим в течение продолжительного времени, ровным, чистым и свободным от разделительных материалов, обожженных слоев и т.д. Также необходимо оценить пористость и шероховатость поверхности. Следует проверить содержание влаги и абсорбционную способность цементных (текучих) и сульфат-кальциевых (текучих) стяжек, а также влажность воздуха в помещении и температуру основания.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ



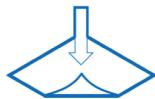
Подготовка основания обеспечивает готовность основания к укладке, в частности, основание должно быть чистым, прочным, шероховатым, при необходимости, способным впитывать влажность, ровным, просохнувшим в продолжении длительного времени, не должно иметь трещин. Механическую предварительную обработку основания (обработка веником, отсасывание, машинная очистка щеткой, шлифовка или полировка, фрезерование, дробеструйная очистка) следует проводить в зависимости от вида и состояния основания. Трещины и стыки, кроме температурных (деформационных) швов или других швов, обусловленных конструкцией, необходимо заделать с помощью литьевой смолы STAUF и скоб для стяжки. Отверстия и углубления можно заполнить устойчивой шпаклевкой STAUF. Ровности, абсорбционной способности и шероховатости основания добиваются, при необходимости, посредством нанесения соответствующей шпаклевки STAUF.

ПРИМЕНЕНИЕ



Нанести клей на основание соответствующим зубчатым шпателем, при этом посредством равномерного ведения зубчатого шпателя избегать образования kleевых гнезд и слишком толстых слоев клея. В течение указанного для укладки времени уложить паркет в клей, немного задвинуть и плотно прижать. Необходимо избегать попадания клея встыки. Находящийся в стыках клей может отрицательно повлиять на последующую обработку поверхности. Загрязнения kleем могут удаляться в зависимости от степени отверждения соответствующими очистителями STAUF. Предварительно следует проверить воздействие очистителя на поверхность окончательно обработанного на заводе паркета на каком-либо скрытом участке или на образце. Затвердевшие остатки клея можно относительно легко удалить механически и почти без остатка, однако, длительного воздействия на окончательно обработанные поверхности паркета следует избегать из-за образования возможных контуров.

ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА



Способность переносить нагрузку зависит от климатических условий в помещении и от количества нанесенного материала.



ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ

Клей твердеет при реакции с влагой. Она присутствует в виде влажности воздуха, древесины или основания. Скорость твердения ускоряется благодаря повышенной температуре окружающей среды. Продолжительность отверждения растет с толщиной kleевого слоя. Пластификаторы, содержащиеся в клее, могут растворять бесшовные асфальтовые полы и, в частности, могут ухудшать качество затирки в случае паркета без соединения в шпунт и гребень. Для прочной и жесткой фиксации массивных досок и паркета из массивной древесины в соотношении ширины-толщины 1:7 или 1:5 (например, лампаркет шириной 10 мм), а также для укладки «быстроотреагирующих» паркетов на напольное панельное отопление целесообразно использовать клей STAUF SPU 570, STAUF PUK 446 или PUK 455.



ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вышестоящие данные соответствуют современному уровню развития. В любом случае их следует рассматривать как ни к чему не обязывающие, так как мы не можем повлиять на укладку, и условия укладки в каждом месте являются различными. Поэтому претензии, исходя из этих данных, исключаются. То же действительно для коммерческих и технических консультаций, предоставляемых в распоряжение бесплатно и являющихся ни к чему не обязывающими. Поэтому мы рекомендуем провести достаточное количество собственных опытов и самостоятельно определить, пригоден ли продукт для предполагаемой цели применения. С появлением этих высказываний вся предыдущая техническая информация (памятки, рекомендации по укладке и прочие высказывания, предназначенные для подобных целей) теряют свое действие.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de