

Заправка газового воскоплавителя



Для заправки применяйте только фильтрованный газ. В смотровое окошечко можно наблюдать уровень жидкого газа. Включатель газа должен быть закрыт. Для заправки не требуется дополнительного адаптера или переходника. Заправку производить сверху вниз, причём баллончик с газом и воскоплавитель держать строго вертикально. Приставить сопло баллончика с газом к заправочному вентилю и нажать. Нажатием баллончика газа, гравитационной силой и давлением газа в баллончике обеспечивается заправка воскоплавителя. Заправку закончить при появлении соответствующего звука из заправочного вентиля.

Замена / чистка иглы-насадки

Иглы накаливания легко снимаются, меняются или крепятся к прибору с помощью крепёжной муфты. Сразу же после использования иглу накаливания, не снимая с прибора нужно очистить тряпочкой. Тщательную очистку насадки можно провести нетканым шлифовальным волокном или стальной шерстью (перед чисткой дождаться охлаждения прибора).

Внимание: Из отверстия для выхода газа выходит газ с температурой 580 °С. Не оставлять прибор включенным без присмотра, при нахождении воскоплавителя на рабочем столе следует помнить о том, что отверстие для выхода газа расположено сверху.

Предупреждение

- Перед использованием обязательно ознакомиться с инструкцией по применению. Соблюдать меры безопасности при использовании - прибор содержит воспламеняемый газ - бутан - под давлением.
- Не использовать вблизи открытого огня или при температуре воздуха выше 50 °С.
- При поджиге держать прибор на расстоянии от лица и тела. Беречь от детей.
- Не использовать и не поджигать прибор вблизи воспламеняемых субстанций.
- Перед тем как положить прибор убедиться, что пламя погасло.
- Даже если игла воскоплавителя ещё не полностью остыла, можно надеть защитный колпачок
- Если пламя или игла накаливания пульсируют необходимо уменьшить приток газа.



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ**

WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

Газовый воскоплавитель



Для удобной работы со шпатлёвкой-расплавом НОВОРИТ используются воскоплавители. Кроме того, с их помощью удобно сплавлять несколько цветов восковых материалов. Удобная игла-насадка позволяет заделывать как тонкие царапины, так и дырки или отверстия. Рабочая температура набирается всего за несколько секунд. Защитный колпачок предотвратит неконтролируемое включение и нагрев во время транспортировки.

Инструкция по применению

Шаг 1. Игла накаливания прикреплена к прибору крепёжной муфтой, чтобы изменить рабочее положение иглы, нужно слегка расслабить муфту крепления иглы, установить необходимое положение иглы и затянуть муфту. Регулятор температуры поставить сначала на максимальное значение.

Шаг 2. Поджиг прибора производится с помощью пьезо-электрического элемента. Выключатель поджига обозначен на приборе символом "молния" (рис. А). Только струи газа не достаточно для работы прибора. Пустить газ путём сдвига выключателя газа. Сдвинуть выключатель пьезо-поджига назад и сразу же отпустить его в исходное положение. Результат поджига можно наблюдать по накаливанию катализатора (загорается красным).

Осторожно: при некоторых световых нюансах пламя может показаться почти невидимым.



Шаг 3. Температуру и поток газа можно регулировать путём поворота регулятора на конце прибора, а также путём своевременного выключения клавиши подачи газа. Для достижения необходимой температуры не требуется накаливать катализатор до красна, достаточно поставить регулятор температуры на средние. После набора необходимой температуры, в т.ч. и во время работы, нужно перекрывать вентиль потока газа сдвигом выключателя газа, чтобы не допускать подгорания расплавляемого материала.

Шаг 4. Разогреть шпатлевку-расплав Новорит с помощью газового воскоплавителя и нанести им же (воскоплавителем) небольшое количество шпатлевки-расплава на место заделки, так чтобы материал полностью заполнил повреждение (с избытком).

Для большего цветового сходства ремонтные материалы Новорит, например: шпатлёвку-расплав двух-трёх цветов, можно предварительно смешивать между собой на прозрачном пластике или стекле с помощью воскоплавителей.

Шаг 5. Периодически во время работы, а также при переходе с одного цвета материала на другой нужно хорошо протирать иглу-насадку. Сильный перегрев иглы-насадки может привести к изменению цвета расплавляемого материала и выходу рабочей иглы-насадки из строя.

Внимание: Не допускать затекания расплавленного материала в катализатор иглы накаливания.

После использования прибора игла накаливания и крепёжная муфта могут быть ещё горячими. Прежде, чем касаться руками нужно дать прибору остыть.



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ**

WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85