



ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

PARKETOLIT 1549

двуокомпонентный полиуретановый клей для паркета

ОПИСАНИЕ

PARKETOLIT 1549-двуокомпонентный тиксотропный полиуретановый клей без содержания растворителей. Отвечает требованиям стандарта DIN 281 для приклеивания паркета.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двуокомпонентный тиксотропный полиуретановый клей-расплав без растворителей для наклеивания длинных тонких паркетных планок по цементной стяжке, настилам из древесноволокнистых плит и другим подстилающим слоям. Может применяться для укладки других видов паркета, искусственного травяного покрытия, деревянных ступенек и керамической плитки.

Благодаря водо- и температуростойкости kleевого шва клей пригоден для наклеивания на обогреваемые нижележащие поверхности. Покрытие паркета лаком может производиться по истечению 1 дней после укладки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость (20°C, Brookfield, ISO 2555) A +B: 30 000-60 000 мПас

Весовое соотношение смеси: A:B=12,85:1,15

Время использования смеси*: 60-90 мин

Время высыхания при 20° С: 120-180 мин

Расход клея:

- зубчатый шпатель В3 800 - 900 г/ м²
- зубчатый шпатель 23/48 1000 - 1500 г/ м²

Классификация согласно Инструкции о вредных веществах:

-компонент А не относится

-компонент В – отвердитель Xn – вредно для здоровья,

более подробная информация

содержится в Листе безопасности

*время использования смеси действительно для массы 14 кг (12,85 кг компонента А + 1,15 кг компонента В), температура смеси и рабочего помещения - 20-25° С. Более высокие температуры ускоряют высыхание, таким образом время использования смеси сокращается.

РУКОВОДСТВО ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ

Основание для нанесения клея должно быть сухим, ровным, твердым и перед укладкой паркета хорошо очищенным от загрязнений и пятен. На пористые поверхности необходимо предварительно нанести Parketolit PR 50.

Компоненты дозируются в предписанном соотношении и размешиваются круговыми движениями до однородности смеси. Клей наносится на поверхность равномерно с помощью зубчатого шпателя. Паркет укладывается на свежий нанесенный слой клея путем нажатия или легкого постукивания.

Оптимальные условия работы

Температура в помещении: 20-25°С (допустимо 15 – 25 °C)

Относительная влажность воздуха в помещении: 50-65% (допустимо 40 – 65%)

Влажность цементной стяжки: макс. 3% по гравиметрическому методу

макс. 2% по карбидному (CM) методу

макс. 1,7% по карбидному (CM) методу

Влажность цементной поверхности с подогревом: 8 - 12%

Очистка

Затвердевший клей отличается высокой химической стойкостью, поэтому очистка оборудования (клеесмесителей, шпателей, kleевых вальцов, и т.п.) трудоемка. Их следует очищать до отверждения клея.

1. Свежий клей протереть губкой или бумагой, при необходимости использовать растворитель Mitosol 50.
2. После отверждения клея оборудование вымачивать в растворителе Mitosol 50. После размягчения клея его следует удалить механическим путем.

Внимание! При работе с полиуретановыми kleями не допускается использовать в качестве растворителя алкоголь, нитрорасворитель и растворитель для алкидных красок.

РАСФАСОВКА

Клей поставляется в металлических емкостях весом:

Parketolit 1549 – 14 кг A+B (12,85 кг A + 1,15 кг B)

ХРАНЕНИЕ

Клей хранится в закрытой упаковке завода-изготовителя при температуре свыше + 5°С до + 25° С. Защищать от проникновения влажности и воды. Срок годности компонента А и компонента В при правильном хранении составляет 1,5 год.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с kleем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание. Пробное склеивание необходимо провести в случае заменены материала или фирмы-изготовителя.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.