

**Хороший.  
Надежный.  
Желтый.**

**Каталог 2020**



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



**Klingspor**

Технологии Шлифования



Продукты КЛИНГСПОР имеют знак oSa



## oSa – что это?

Во многих областях применения процессов шлифования и резания требуется высокая окружная скорость вращающегося инструмента. Предназначенные для этой цели изделия должны характеризоваться высокой степенью безопасности, благодаря которой они могут выдержать экстренные механические и термические нагрузки.

К сожалению, не существует, установленных на глобальном уровне, обязательных требований безопасности к абразивным инструментам.

Поэтому, в 2000 году ответственные производители абразивного инструмента из многих европейских стран основали

Организацию безопасности абразивного инструмента - oSa, посылая таким образом ясный сигнал против низкокачественных и опасных абразивных изделий.

Знак oSa позволяет потребителю узнать продукт высшего качества. Для производителей и торговых организаций этот знак означает сниженный риск ответственности, конкурентное преимущество и имидж.

В рамках своих внутренних систем управления качеством производители следят за соответствующим хранением и применением необходимого сырья, за изготовлением и выпуском в продажу безопасные и высококачественные

продукты. Сам факт наличия знака OSa на изделиях является подтверждением соблюдения производителем высочайших стандартов качества. Знак OSa не означает, что Организация безопасности абразивного инструмента или её структуры несут ответственность за эксплуатацию абразивных изделий.

**Общая информация**

Содержание ..... 3

**Абразивный инструмент на гибкой основе**

Перечень продукции..... 4-13

Общая информация, указания по  
применению ..... 14-17**Рулоны**Общая информация, указания по  
применению ..... 18-19

Рулоны ..... 20-35

**Бесконечные ленты**Общая информация, указания по  
применению ..... 36-43

Узкие бесконечные ленты ..... 44-46

Бесконечные ленты для электроинструмента .. 47-48

Бесконечные ленты на бумажной основе..... 49-53

Бесконечные ленты на тканевой основе..... 54-69

Бесконечные ленты из нетканого абразивного  
материала ..... 46, 70

Шлифовальные трубки..... 71-73

**Широкие бесконечные ленты**Общая информация, указания по  
применению ..... 74-77Широкие бесконечные ленты  
на бумажной основе ..... 78-83Широкие бесконечные ленты  
на тканевой основе ..... 84-91**Фибровые круги**Общая информация, указания по  
применению ..... 92-95

Фибровые круги ..... 96-105

**Листы и круги****Листы**

Общая информация, указания по применению .. 106-112

Полоски/листы..... 113-131

Нетканый материал ..... 132-133

Шлифовальный брусок/губка ..... 134-139

**Круги**

Общая информация, указания по применению 140-414

Круги ..... 142-162

Абразивные круги из нетканого материала .. 163-165

**Миникруги Quick Change Disc**Общая информация, указания по  
применению ..... 166-169

Миникруги Quick Change Disc..... 170-179

**Лепестковые круги и головки**Общая информация, указания по  
применению ..... 180-185

Другие лепестковые круги и головки..... 186-195

**Лепестковые головки**Общая информация, указания по  
применению ..... 196-197

Цилиндрические лепестковые круги..... 198-205

**Тарельчатые лепестковые круги**Общая информация, указания по  
применению ..... 106-111

Тарельчатые лепестковые круги..... 212-225

**Отрезные круги**Общая информация, указания по  
применению ..... 226-235

Отрезные круги 0,8-1,0 мм ..... 236-242

Малые отрезные круги ..... 243

Отрезные круги 1,6-1,9 мм ..... 244-247

Отрезные круги 2,0-3,2 мм ..... 248-255

Большие отрезные круги ..... 256-265

**Обдирочные круги**Общая информация, указания по  
применению ..... 226-235, 266-267

Обдирочные круги ..... 268-273

Большие отрезные круги ..... 274-275

**Алмазный инструмент**Общая информация, указания по  
применению ..... 276-281

Алмазные диски ..... 282-291, 296-309

Алмазные шлифовальные чашки ..... 292-295

**Алмазные коронки и другой алмазный  
инструмент**

Алмазные коронки ..... 310-313

Другой алмазный инструмент ..... 314-317

**Эластичный абразивный инструмент**Общая информация, указания по  
применению ..... 318-320

Эластичный абразивный инструмент..... 321-323

**Твердосплавные фрезы**Общая информация, указания по  
применению ..... 324-327

Твердосплавные фрезы ..... 328-339

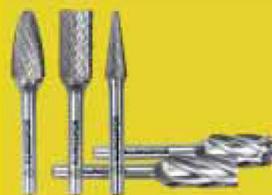
**Ассортимент для розничной торговли (D.I.Y.)**Общая информация, указания по  
применению ..... 340-341

Ассортимент для розничной торговли (D.I.Y.) 342-349

**Сервис**

Торговое оборудование (POS) ..... 350-351

Рекомендации по технике безопасности..... 352-353



# Краткий обзор групп продуктов

С помощью данного каталога компания Klingspor стремится помочь Вам быстро и легко подобрать нужный Вам продукт из нашей широкой гаммы высококачественных изделий. Ясное и логическое разделение ассортимента на одиннадцать групп товаров этому способствует. Новейшие технологии производства обеспечивают соответствие самым высоким стандартам качества обработки поверхностей, ресурса и производительности абразивных инструментов.



### **Бесконечные ленты**

Доступно огромное многообразие типов, размеров и зернистости для широкого круга обрабатываемых материалов и поставленных задач.



### **Фибровые круги**

Превосходно подходят для черновой обработки, удаления ржавчины с металлических элементов, удаления заусенцев и обработки швов.



### **Рулоны**

Рулоны Klingspor для обработки вручную и с помощью ручных шлифмашинки предлагают в различных вариантах и для различных материалов – начиная с древесины и металла, заканчивая лаками и красками.



### **Шлифовальные листы, круги и полоски**

Доступно большое многообразие инструментов разных типов и форм.



### **Лепестковые круги и головки**

Подходят для тонкой финишной обработки, где гибкость инструмента обязательна. Они идеально огибают контуры обрабатываемого предмета. Klingspor предложит Вам самый подходящий инструмент практически для всех задач, областей применения и видов обрабатываемого материала.

# Общая информация

Перечень продукции



## Лепестковые тарельчатые круги

В сравнении с другими видами абразивного инструмента, тарельчатые лепестковые круги Klingspor, благодаря веерообразному, радиальному размещению пластинок из абразивной ткани, значительным образом повышают свою производительность.



## Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Непрерывные инновационные работы, а также разработка специальных изделий для всех сфер применения, позволяют Klingspor предложить широкую гамму отрезных и обдирочных дисков, способных удовлетворить любые запросы.



## DIY-упаковка

Измененный дизайн упаковки позволяет находить наиболее важную информацию с первого взгляда.



## Эластичный абразивный инструмент

Предназначен для финишной шлифовки и полировки всех типов поверхностей.



## Твердосплавные фрезы

Изготавливаются с предельной точностью, в соответствии с самыми высокими стандартами качества. Разные виды зубьев позволяют соблюдать специфические требования к разным видам материалов и работ.



## Алмазный инструмент

Комплексный ассортимент позволяет найти самый подходящий инструмент, позволяющий работать быстрее, с большей износостойкостью и точностью. Благодаря высококачественным, предварительно тестированным алмазным зернам продукты всех товарных линеек соответствуют самым высоким стандартам безопасности.



Ручное шлифование



Ручная колодка



Виброшлифмашина



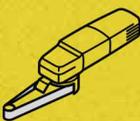
Эксцентриковая орбитальная шлифмашина



Дельтовидная шлифмашина



Ленточная шлифмашина



Ленточный напильник



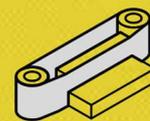
Вертикальный ленточный шлифовальный станок



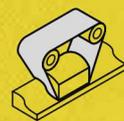
Бесцентрово-шлифовальный станок



Плоскошлифовальный станок



Кромкошлифовальный станок



Профильный шлифовальный станок



Длинноленточный шлифовальный станок



Широколенточный шлифовальный станок



Дрель



Прямошлифовальная машинка



Машинка для полирования и сатинирования



Напольный точно-шлифовальный станок



Углошлифовальная машинка



УШМ с регулируемой скоростью



Углошлифовальная машинка с чашечным шлифовальным кругом



Бензорез



Стационарный отрезной станок ≤ 5 кВт



Маятниковая пила



Дрель



Шворнарезчик



Станок для шлифовки «под мрамор»



Пневматические шлифмашинки



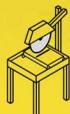
Шлифмашинки с гибким валом



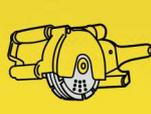
Рельсрез с зажимом



Углошлифовальная машина с удлиненной штангой



Настольная пила



Штроборез



Стационарный отрезной станок > 5 кВт



Паркетно-шлифовальная машина



Стационарные станки

# Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



Тип	Характеристика	Основа	Зерно
<i>PS 8 A</i>	водостойкая	Бумага А	Карбид кремния
<i>PS 8 C</i>	водостойкая	Бумага С	Карбид кремния
<i>PS 11 A</i>	водостойкая	Бумага А	Карбид кремния
<i>PS 11 C</i>	водостойкая	Бумага С	Карбид кремния
<i>PS 18 E</i>		Бумага Е	Закаленный электрокорунд
<i>PS 19 E</i>		Бумага F	Карбид кремния
<i>PS 19 F</i>		Бумага F + ткань	Карбид кремния
<i>PS 20 F</i>		Бумага F	Электрокорунд
<i>PS 21 F</i>		Бумага F	Циркониевый электрокорунд
<i>PS 22 F ACT</i>	ANTISTATIC	Бумага F	Электрокорунд
<i>PS 22 N</i>		Бумага E	Электрокорунд
<i>PS 24 F ACT</i>	ANTISTATIC	Бумага F	Карбид кремния
<i>PS 27 DW</i>	с активным слоем, ANTISTATIC	Бумага D	Карбид кремния
<i>PL 28 C</i>		Бумага С	Электрокорунд
<i>PS 28 F</i>	ANTISTATIC	Бумага F	Электрокорунд
<i>PS 29 F ACT</i>	ANTISTATIC	Бумага F	Электрокорунд
<i>PS 30 D</i>		Бумага D	Электрокорунд
<i>PL 31 B</i>		Бумага В	Электрокорунд
<i>PS 33 B</i>		Бумага В	Электрокорунд
<i>PS 33 C</i>		Бумага С	Электрокорунд
<i>PS 38 G ACT</i>	ANTISTATIC	Бумага G	Карбид кремния
<i>PS 524 E</i>	ANTISTATIC	Бумага E	Карбид кремния
<i>PS 61 F</i>		Бумага F	Керамический электрокорунд
<i>PS 729 F</i>		Бумага F	Агломерат электрокорунда
<i>FP 73 W</i>	с активным слоем	Пленка	Электрокорунд
<i>PS 73 BW</i>	с активным слоем	Бумага В	Электрокорунд
<i>PS 73 BWF</i>	с активным слоем	Бумага В + поролон	Электрокорунд
<i>PS 73 CWF</i>	с активным слоем	Бумага С + поролон	Электрокорунд
<i>PS 18 EK</i>		Бумага Е	Электрокорунд
<i>PS 19 EK</i>		Бумага Е	Карбид кремния
<i>PS 21 FK</i>		Бумага F	Циркониевый электрокорунд
<i>PS 22 K</i>		Бумага E	Электрокорунд
<i>PL 28 CK</i>		Бумага С	Электрокорунд
<i>PS 33 BK</i>		Бумага В	Электрокорунд
<i>PS 33 CK</i>		Бумага С	Электрокорунд
<i>PS 61 FK</i>		Бумага F	Керамический электрокорунд
<i>FP 73 WK</i>	с активным слоем	Пленка	Электрокорунд
<i>PS 73 BWK</i>	с активным слоем	Бумага В	Электрокорунд
<i>PS 73 CWK</i>	с активным слоем	Бумага С	Электрокорунд
<i>PS 77 CK</i>	покрытие по технологии АСТ	Бумага С	Электрокорунд

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

Самозацепаемая

### Ткань

JF	легкая ткань, очень гибкая
GX	комбинированная ткань, легкая, гибкая
J	легкая ткань
XF	тяжелая ткань, гибкая
X	тяжелая ткань
Y	ткань, тяжелая, высокопрочная
Z	полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная

### Бумага

A	примерно 95 г/м <sup>2</sup>
B	примерно 105 г/м <sup>2</sup>
C	примерно 110 г/м <sup>2</sup>
D	примерно 130 г/м <sup>2</sup>
E	примерно 250 г/м <sup>2</sup>
F	примерно 300 г/м <sup>2</sup>
G	примерно 400 г/м <sup>2</sup>

# Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

				Страница										
Тип	Насыпка	Связка	Водостойкая	Зернистость	Рулоны	Ленты	Бесконечные ленты для электроинструмента	Узкие бесконечные ленты	Трубки	Широкие бесконечные ленты	Фибровые круги	Полоски	Листы	Круги
<b>PS 8 A</b>	●	K	✓	180-2500										113
<b>PS 8 C</b>	●	K	✓	60-150										113
<b>PS 11 A</b>	●	K	✓	220-2000										115
<b>PS 11 C</b>	●	K	✓	60-400, 600, 1000										114 142
<b>PS 18 E</b>	○	K		36, 40, 60-240	23			49		78				
<b>PS 19 E</b>	●	K		24, 36, 40, 60-120, 220, 400, 800, 1200	23									
<b>PS 19 F</b>	●	K		16, 24, 36, 40, 60, 80	24							119	115	142
<b>PS 20 F</b>	●	K		60-240, 320, 400				49		78				
<b>PS 21 F</b>	●	K		40, 60-320, 400				49		79				
<b>PS 22 F ACT</b>	●	K		40, 60-400	24			50		79		119		
<b>PS 22 N</b>	○	K		24, 40, 60-240, 320, 400	25									
<b>PS 24 F ACT</b>	●	K		80, 120-800				50		80				
<b>PS 27 DW</b>	○	K		180-320, 400, 600				50		81				
<b>PL 28 C</b>	●	K		36, 40, 60-240	20									116
<b>PS 28 F</b>	○	K		40-320, 400-1000				51		81				
<b>PS 29 F ACT</b>	○	K		40-320, 400	25			51		82				
<b>PS 30 D</b>	○	K		40, 60-240, 320	20							120	116	
<b>PL 31 B</b>	○	L		40-320, 400	21							120	117	
<b>PS 33 B</b>	○	K		150-320, 400-600	22									118
<b>PS 33 C</b>	○	K		40, 60-120	22									117
<b>PS 38 G ACT</b>	●	K		80-180						82				
<b>PS 524 E</b>	●	K		40, 60-800				52		80				
<b>PS 61 F</b>	●	K		40, 60, 80, 120-320, 400				52		83				
<b>PS 729 F</b>		K		180, 240, 320				52		83				
<b>FP 73 W</b>	○	K		80-180, 240, 320, 400, 600-1500				53						
<b>PS 73 BW</b>	○	K		150-1500										118
<b>PS 73 BWF</b>	○	K		180, 240, 320, 400, 600	26									
<b>PS 73 CWF</b>	○	K		120	26									
<b>PS 18 EK</b>	○	K		36, 40, 60 - 240										122 143
<b>PS 19 EK</b>	●	K		36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200										122 144
<b>PS 21 FK</b>	●	K		40, 60-180, 240, 320, 400										145
<b>PS 22 K</b>	○	K		24, 40, 60-240, 320, 400										123 146
<b>PL 28 CK</b>	●	K		36, 40, 60-240										149
<b>PS 33 BK</b>	○	K		150-320, 400-600										125 153
<b>PS 33 CK</b>	○	K		40, 60-120										124 150
<b>PS 61 FK</b>	●	K		40, 60, 80, 120-180, 240, 280										154
<b>FP 73 WK</b>	○	K		80-180, 240, 320, 400, 600-1500										126 155
<b>PS 73 BWK</b>	○	K		150-1500										157
<b>PS 73 CWK</b>	○	K		40, 60-120										156
<b>PS 77 CK</b>	○	K		60-220										159

● = закрытая   ○ = полукрытая   ○ = открытая

### Связка

K синтетическая смола  
L клей

# Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



Тип	Характеристика	Основа	Зерно
LS 307 X		Ткань X	Электрокорунд
CS 308 Y		Полиэфир Y	Электрокорунд
LS 309 J		Ткань J	Электрокорунд
LS 309 JF		Ткань JF	Электрокорунд
LS 309 X		Ткань X	Электрокорунд
LS 309 XH		Ткань X	Электрокорунд
CS 310 X		Ткань X	Электрокорунд
CS 310 XF		Ткань XF	Электрокорунд
CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Полиэфир Y	Электрокорунд
LS 312 JF		Ткань JF	Электрокорунд
LS 313 JF	мульти-связка	Ткань JF	Электрокорунд
LS 314 JF		Ткань JF	Электрокорунд
LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	Ткань JF, SUPERFLEX	Электрокорунд
CS 320 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Карбид кремния
CS 321 X	водостойкая	Ткань X	Карбид кремния
CS 322 X	водостойкая	Ткань X	Пробка
CS 325 Y	KULEX, водостойкая	Полиэфир Y	Агломерат карбида кремния
CS 326 Y	KULEX, водостойкая	Полиэфир Y	Агломерат электрокорунда
CS 329 JF	KULEX	Ткань JF	Агломерат электрокорунда
CS 329 Y	KULEX	Полиэфир Y	Агломерат электрокорунда
CS 330 X	водостойкая	Ткань X	Карбид кремния/Пробка
CS 333 JF		Ткань JF	Карбид кремния
CS 333 X		Ткань X	Карбид кремния
CS 333 XF		Ткань XF	Карбид кремния
CS 336 Y	ANTISTATIC	Полиэфир Y	Карбид кремния
CS 341 X	водостойкая	Ткань X	Электрокорунд
KL 361 JF		Ткань JF	Электрокорунд
KL 371 X		Ткань X	Электрокорунд
KL 375 J		Ткань J	Электрокорунд
KL 381 J		Ткань J	Электрокорунд
KL 385 JF		Ткань JF	Электрокорунд
CS 409 Y	мульти-связка	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
CS 410 X	мульти-связка	Ткань X	Электрокорунд
CS 411 X		Ткань X	Циркониевый электрокорунд
CS 411 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
CS 412 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Электрокорунд
CS 416 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
CS 420 Y	водостойкая, NOPPEX	Полиэфир Y	Электрокорунд
CS 451 X	мульти-связка	Ткань X	Циркониевый электрокорунд
GX 533 JF		Комбинированная ткань JF	Карбид кремния
CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Полиэфир Z	Карбид кремния
CS 631 XF	мульти-связка	Ткань XF	Керамический электрокорунд
CS 710 XF		Ткань XF	Электрокорунд
GX 712 JF		Комбинированная ткань JF	Электрокорунд
CS 811 Y ACT	водостойкая	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
CS 910 Y ACT	мульти-связка	Полиэфир Y	Керамический электрокорунд
CS 912 Y ACT	водостойкая	Полиэфир Y	Керамический электрокорунд
CS 931 JF	мульти-связка	Ткань JF	Керамический электрокорунд
GX 931 JF	мульти-связка	Комбинированная ткань JF	Керамический электрокорунд

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

### Ткань

JF	легкая ткань, очень гибкая
GX	комбинированная ткань, легкая, гибкая
J	легкая ткань
XF	тяжелая ткань, гибкая
X	тяжелая ткань
Y	ткань, тяжелая, высокопрочная
Z	полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная

### Бумага

A	примерно 95 г/м <sup>2</sup>
B	примерно 105 г/м <sup>2</sup>
C	примерно 110 г/м <sup>2</sup>
D	примерно 130 г/м <sup>2</sup>
E	примерно 250 г/м <sup>2</sup>
F	примерно 300 г/м <sup>2</sup>
G	примерно 400 г/м <sup>2</sup>

# Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



Тип	Насыпка	Связка	Водостойкая	Зернистость	Страница												
					Рулоны	Ленты	Бесконечные ленты для электроинструмента	Узкие бесконечные ленты	Трубки	Широкие бесконечные ленты	Фибровые круги	Полоски	Листы	Круги			
LS 307 X	●	K		24, 36, 40, 60-180			47										
CS 308 Y	●	K		40, 60-180, 240				54		84							
LS 309 J	●	K		60-500				55									
LS 309 JF	●	K		60-400, 600, 800	27			55									
LS 309 X	●	K		40-360	28	44		54									
LS 309 XH	●	K		40-180, 240			48										
CS 310 X	●	K		16-24, 36-320, 400-600				56	71	84							
CS 310 XF	●	K		40-280		44											
CS 311 Y ACT	○	K		36-220				57		85							
LS 312 JF	●	K		60-320, 400				57									
LS 313 JF	●	K		80-240, 320, 400				57									
LS 314 JF	●	K		100, 120, 180, 240-320, 400				58									
LS 318 JF ACT	○	K		80-180, 240, 400				58									
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60-120, 180				58		85							
CS 321 X	●	K	✓	80-320, 400, 500, 800				59		86							
CS 322 X	●	K	✓	Для тонкого полирования				59									
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				59									
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				60		86							
CS 329 JF		K		120, 180, 240				60									
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				60		87							
CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				62		87							
CS 333 JF	●	K		120-180, 240-320				62									
CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60-150, 240				61									
CS 333 XF	●	K		60-100, 240, 280				61									
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						88							
CS 341 X	●	K	✓	60-320, 400, 500, 600				62		88							
KL 361 JF	●	K		30, 40-600		28						131		128			
KL 371 X	●	L		30-320, 400												129	
KL 375 J	●	K		36, 40, 60-240		30										130	
KL 381 J	●	K/L		24, 36-240, 320, 400		31										130	
KL 385 JF	●	K		40-320, 400, 600		32										131	
CS 409 Y	●	K		36-120				62		89							
CS 410 X	●	K		40, 60-180				63									
CS 411 X	●	K		24, 36-80, 120				63									
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36-120			45	64		89							
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36-180, 240				65		90							
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36-120				65									
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				66									
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					72								
GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				66									
CS 538 Z ACT	●	K		36-180						90							
CS 631 XF	○	K		60-120				66									
CS 710 XF	●	K		80-180, 240			45	67									
GX 712 JF	●	K		60-320, 400				67									
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36-80				68									
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36-80				68									
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36-180			46	68		91							
CS 931 JF	○	K		80-120, 180, 240-320, 400				69									
GX 931 JF	○	K		60-150, 280				69									

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая

## Связка

K синтетическая смола  
L клей

# Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



	Тип	Характеристика	Основа	Зерно
Фибра	<i>CS 561</i>		Фибра	Электрокорунд
	<i>FS 764 ACT</i>		Фибра	Электрокорунд
	<i>CS 565</i>		Фибра	Циркониевый электрокорунд
	<i>CS 570</i>	мульти-связка	Фибра	Циркониевый электрокорунд
	<i>FS 964 ACT</i>		Фибра	Керамический электрокорунд
	<i>FS 966 ACT</i>	мульти-связка	Фибра	Керамический электрокорунд
Нетканый материал	<i>AS 400</i>	водостойкая	Сетка	Электрокорунд
	<i>NRO 400</i>		Нетканый шлифовальный материал	Электрокорунд
	<i>NRO 500</i>		Нетканый шлифовальный материал	Карбид кремния
	<i>NPA 400</i>		Нетканый шлифовальный материал	Электрокорунд
	<i>NPA 500</i>		Нетканый шлифовальный материал	Карбид кремния
	<i>SV 484</i>		Нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	<i>NDS 400 K</i>	водостойкая	Нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд/Карбид кремния
	<i>NDS 800</i>		Нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	<i>NBF 800</i>	водостойкая	Нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	<i>NBS 800</i>	водостойкая	Нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	<i>FD 500</i>	водостойкая	Поролон	Электрокорунд/Карбид кремния
	<i>SK 500</i>	шлифовальная колодка, эластичная, водостойкая	Губка	Электрокорунд
	<i>SK 500 B</i>	шлифовальная колодка, эластичная, водостойкая	Губка	Электрокорунд
	<i>SW 501</i>	шлифовальная губка, водостойкая	Губка	Электрокорунд
	<i>SW 501 TR</i>	шлифовальная губка, прочный, водостойкая	Губка	Электрокорунд
	<i>SW 502</i>	шлифовальная губка, водостойкая	Губка	Карбид кремния
	<i>SW 502 B</i>	шлифовальная губка, водостойкая	Губка	Карбид кремния
	<i>SW 510</i>	шлифовальная губка, водостойкая	Губка	Электрокорунд
<i>SW 512</i>	шлифовальная губка, водостойкая	Губка	Карбид кремния	

## Ткань

JF	легкая ткань, очень гибкая
GX	комбинированная ткань, легкая, гибкая
J	легкая ткань
XF	тяжелая ткань, гибкая
X	тяжелая ткань
Y	ткань, тяжелая, высокопрочная
Z	полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная

## Бумага

A	примерно 95 г/м <sup>2</sup>
B	примерно 105 г/м <sup>2</sup>
C	примерно 110 г/м <sup>2</sup>
D	примерно 130 г/м <sup>2</sup>
E	примерно 250 г/м <sup>2</sup>
F	примерно 300 г/м <sup>2</sup>
G	примерно 400 г/м <sup>2</sup>

# Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе



Тип	Насыпка	Связка	Водостойкая	Зернистость	Страница														
					Рулоны	Ленты	Бесконечные ленты для электроинструмента	Узкие бесконечные ленты	Трубки	Широкие бесконечные ленты	Фибровые круги	Полоски	Листы	Круги					
Фибра	CS 561	●	K		16-240, 320												96		
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40-80, 120												98		
	CS 565	●	K		24, 36-100												99		
	CS 570	●	K		24, 36-120												100		
	FS 964 ACT	●	K		24, 36-80, 120												101		
	FS 966 ACT	●	K		24, 36-60, 80, 120												102		
AS 400	○	K	✓	40, 60-220													139	162	
Нетканый материал	NRO 400		K		medium, fine, very fine	34													
	NRO 500		K		medium, ultra fine	35													
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine												132		
	NPA 500		K		medium, ultra fine, без зернистости												132		
	SV 484		K		coarse, medium, very fine														163
	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine														163
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine														164
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine		46												
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine				70										
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000														159
SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280													134		
SK 500 B	●	K	✓	36, 60-220													134		
SW 501	●	K	✓	120, 220													135		
SW 501 TR	●	K	✓	100-220													136		
SW 502	●	K	✓	120, 220													136		
SW 502 B	●	K	✓	80, 120-220													137		
SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320													137		
SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320													138		

● = закрытая ○ = полукрытая ○ = открытая

## Связка

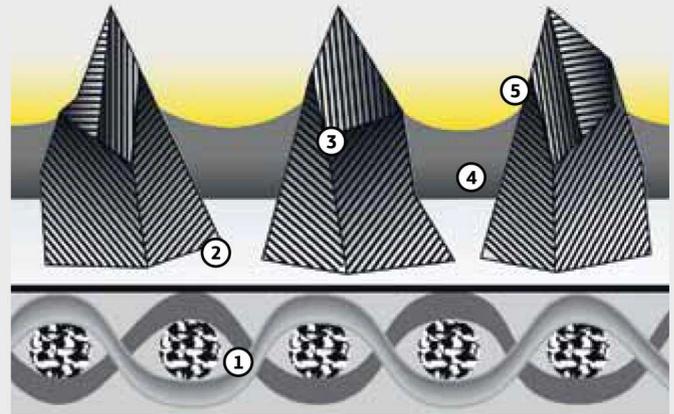
K синтетическая смола  
L клей

# Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

Шлифовальный инструмент на гибкой основе - это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом. Линейка продуктов "Шлифовальный инструмент на гибкой основе" включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

- ▶ 1. Основа
- ▶ 2. Грунтовочная связка
- ▶ 3. Зерно
- ▶ 4. Заливочная связка
- ▶ 5. Опционально: специальное покрытие



## Структура

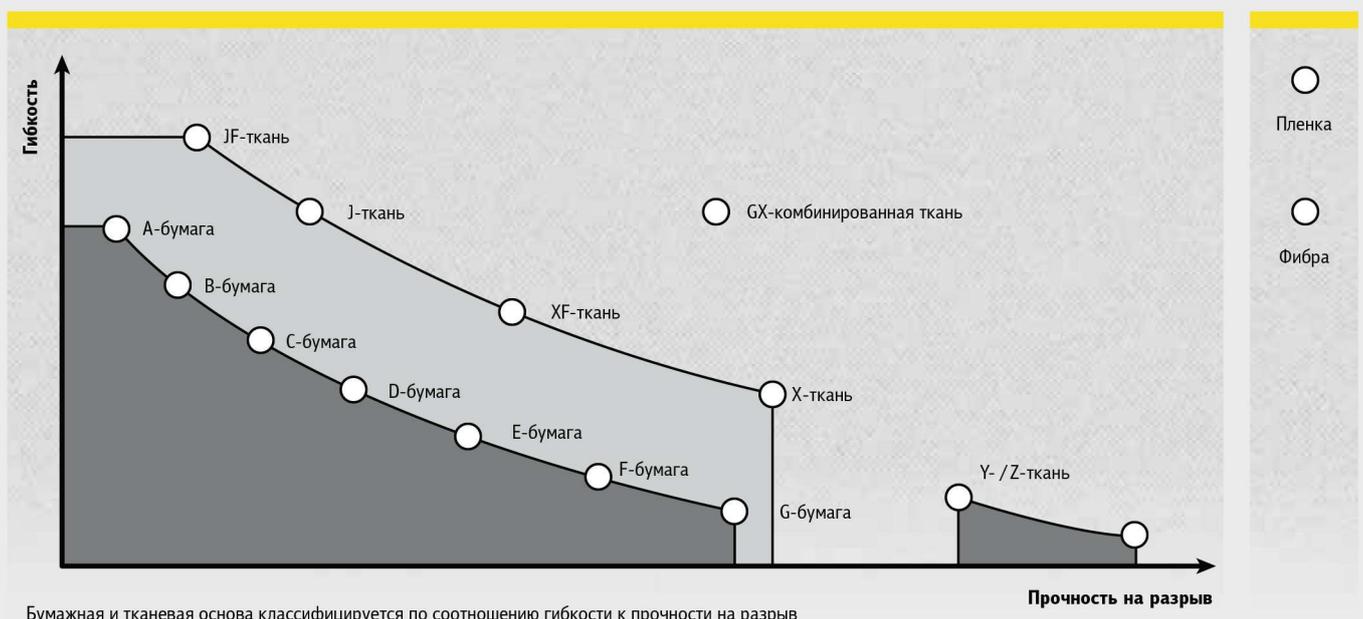
### 1. Гибкая абразивная основа

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую поверхность. При производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

- ▶ Бумага
- ▶ Ткань
- ▶ Полиэстер

Также в Klingsprag используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:

- ▶ Фибра (применяется исключительно для фибровых кругов на УШМ)
- ▶ Пленка применяется только для продуктов FP 73 W/WK и FP 77K
- ▶ GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/полиэстер для эластичных, сверхпрочных бесконечных лент)



# Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению



Основа	Описание	Пример применения
A – бумага	примерно 95 г/м <sup>2</sup>	Профили + финишное шлифование (ручное)
B – бумага	примерно 105 г/м <sup>2</sup>	Профили + финишное шлифование (ручное)
C – бумага	примерно 110 г/м <sup>2</sup>	Финишное шлифование (ручное)
D – бумага	примерно 130 г/м <sup>2</sup>	Финишное шлифование (ручное и механическое)
E – бумага	примерно 250 г/м <sup>2</sup>	Финишное шлифование (механическое)
F – бумага	примерно 300 г/м <sup>2</sup>	Финишное шлифование (механическое)
G – бумага	примерно 400 г/м <sup>2</sup>	Финишное шлифование (механическое)
JF – ткань	легкая, очень эластичная	Высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX – ткань комбинированная	легкая, эластичная	Профилированные заготовки (механическое)
J – ткань	легкая, эластичная	Профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF – ткань	тяжелая, эластичная	Ручные ленточные шлифмашины
X – ткань	тяжелая, плотная	Поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y – полиэфир	тяжелая, очень плотная	Поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z – полиэфир	тяжелая, очень плотная, может быть сегментная	Шлифование поверхности (механическое)
Пленка	полиэфирная пленка	Финишное шлифование
Фибра	вулканизированная фибра	От грубого до финишного шлифования

## 2. Грунтовочная связка

Грунтовочная связка крепит зерно к основе.

В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах шлифшкурки на бумажной основе, применяемых для ручных и механических работ.

## 3. Зерно

Зерно отвечает за снятие стружки. При правильном выборе зерна важно учитывать два свойства:

- ▶ Вязкость
- ▶ Твердость

Все зерно компании Klingspor является искусственным, что обеспечивает неизменно высокое качество продукции.

В шлифовальной шкурке применяются четыре типа зерна:

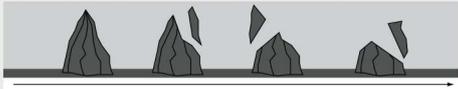
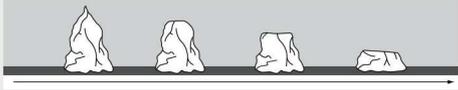
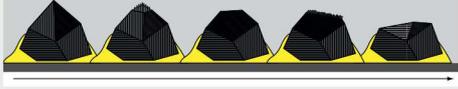
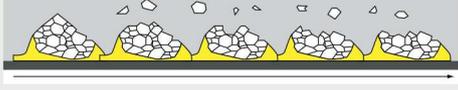
- ▶ Карбид кремния
- ▶ Электрокорунд
- ▶ Циркониевый электрокорунд
- ▶ Керамический электрокорунд



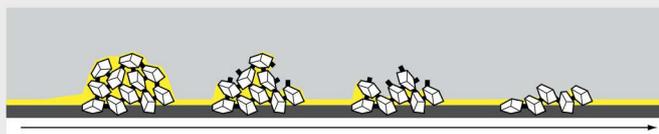
Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

# Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

Тип минерала	Твердость/Прочность	Структура	Свойства/Характер износа
<b>Карбид кремния (SiC)</b>	очень твердый/ менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий/микроизнос 
<b>Электрокорунд (Оксид алюминия)</b>	твердый/прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макроизнос 
<b>Циркониевый электрокорунд</b>	твердый/очень прочный	кристаллический / ровный	клиновидное грубое зерно/микроизнос, самозатачивающееся зерно 
<b>Керамический электрокорунд</b>	твердый/очень прочный	микрористаллический	острые края, остроконечное зерно / микроизнос, самозатачивающееся зерно 

Типы зерна и их специфический характер износа.



Определение	Описание
Закрытая насыпка	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая насыпка	Основа приibl. на 75% покрыта зерном
Открытая насыпка	Основа приibl. на 50% покрыта зерном

Кроме того, существуют так называемые агломераты зерна. Это не отдельный вид зерна, а агломерация, которая состоит из нескольких отдельных зерен электрокорунда или карбида кремния, связанных между собой смолой и вместе образующих одно большое зерно. Агломераты используются практически только на шлифовальных лентах.

Преимуществом агломератов является обеспечение равномерного шлифования с начала до конца использования. Затупленное зерно откалывается от агломерата и открывает новое, острое зерно. Цель состоит в том, чтобы достичь очень долгого срока службы ленты и обеспечить однородное, качественное шлифование на протяжении всего срока службы.

## Насыпка

Кроме того, гибкие абразивы покрыты насыпкой различной плотности. Термин "плотность насыпки" обозначает плотность распределения зерна на основе.

Виды насыпки делятся на:

- ▶ Закрытая насыпка
- ▶ Полуоткрытая насыпка
- ▶ Открытая насыпка

Открытая насыпка имеет большое расстояние между отдельными зернами. Таким образом создается улучшенный сход стружки с поверхности абразивного материала при шлифовке. Это предотвращает преждевременное забивание зерна при работе с мягкими материалами, такими как древесина.

Решение о том, какую плотность насыпки применить, в первую очередь зависит от того, насколько велика вероятность забивания пылью расстояния между зернами.

## Таблицы с размерами зерна

	Очень мелкое												Мелкое			Грубое			Очень грубое								
	Микро-шлифовка			Тонкая шлифовка									Промежуточная шлифовка	Предварительная шлифовка													
FEPA	P 2000	P 1500	P 1200	P 1000	P 800	P 600	P 500	P 400	P 360	P 320	P 280	P 240	P 220	P 180	P 150	P 120	P 100	P 80	P 60	P 50	P 40	P 36	P 30	P 24	P 20	P 16	P 12
ANSI			600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12			
JIS	2000	1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12

## 4. Заливочная связка

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифовки. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).

## 5. Специальное покрытие

Специальные покрытия обеспечивают шлифовальный инструмент свойствами, которые положительно влияют на процесс шлифования и продлевают срок службы гибкого абразива. Специальные покрытия применяются в качестве дополнительного слоя.

### Покрытие стеаратом:

Слой стеарата предотвращает преждевременное забивание гибкого инструмента. Это особенно важно при обработке лакокрасочных поверхностей. При обработке красок, лаков и пластмасс в зоне шлифования возникает разогрев поверхности изделия и это может привести к преждевременному забиванию ленты.

Шлифовальная пыль забивается между зернами и это приводит к образованию "негативной связки". В результате зерна настолько забиваются, что их острые края теряют свою эффективность резания. Чтобы избежать этого влияния или замедлить его, абразивные изделия покрываются антиадгезионным покрытием, так называемым стеаратом.

### Мультисвязка:

Мультисвязка, как и стеарат, наносится в конце изготовления, дополнительно к заливочной связке. Это позволяет получить шлифование с пониженными температурными нагрузками нержавеющей и высоколегированных сталей, что, в свою очередь, увеличивает скорость шлифования и срок службы инструмента.

### ACT – Advanced Coating Technology:

Компания Klingspor использует эту технологию для улучшения характеристик гибкого абразива. При работе с металлом АСТ обеспечивает наивысшую адгезию шлифовального зерна, например, для агрессивного ленточного шлифования краев перфорированных деталей и отливок. Это значительно увеличивает срок службы шлифовальной ленты. Для лент, которые применяются для шлифования древесины и лака, АСТ предотвращает преждевременное забивание шлифовальной шкурки и значительно увеличивает срок службы.

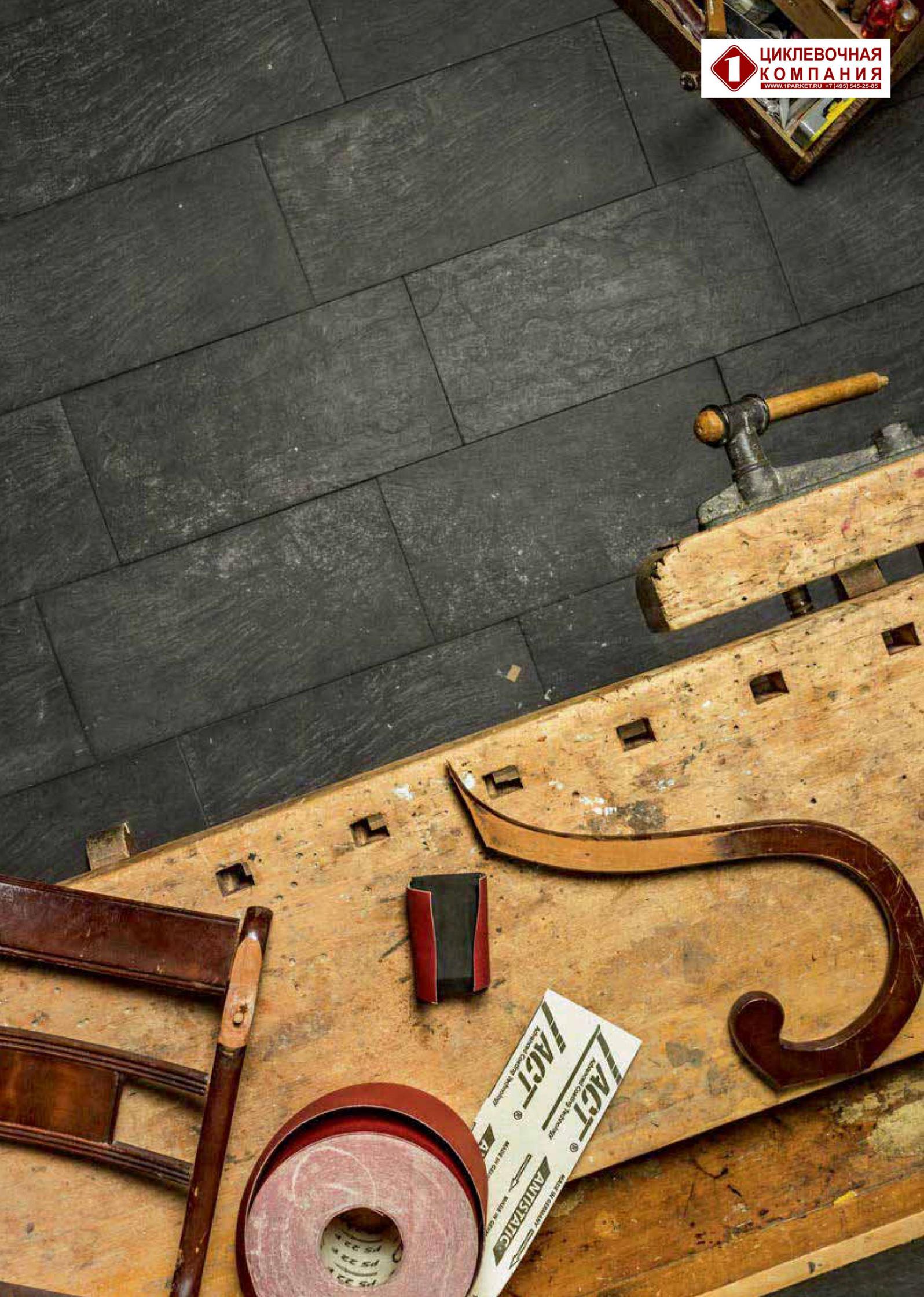
### Антистатик:

Электростатическое напряжение, которое появляется в результате трения, т.е. шлифования, вызывает негативные нагрузки при обработке различных, не проводящих ток материалов, таких как дерево. В этих случаях шлифовальные ленты с антистатическим покрытием имеют свойства, которые позволяют избежать преждевременного забивания ленты при механической обработке.



ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ

WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Древесина	<b>PS 18 E</b>	Электрокорунд	Бумага E	●	Специальный продукт для шлифования смолистой древесины	<b>23</b>
	<b>PS 19 E</b>	Карбид кремния	Бумага E	●	Специальный продукт для шлифования плит МДФ и твердых пород древесины	<b>23</b>
	<b>PS 19 F</b>	Карбид кремния	Бумага F	●	Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердых пород древесины, особенно подходящий для обработки паркета и восстановления напольных покрытий	<b>24</b>
	<b>PL 28 C</b>	Электрокорунд	Бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	<b>20</b>
	<b>PS 22 F ACT</b>	Электрокорунд	Бумага F	●	Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой древесины, не смолистой, получается равномерное качество поверхности. АСТ и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна	<b>24</b>
	<b>PS 22 N</b>	Электрокорунд	Бумага E	○	Шлифовальная бумага с закрытой насыпкой для повышенной производительности шлифования, для обработки твердой древесины, напр. дуб, бук	<b>25</b>
	<b>PS 29 F ACT</b>	Электрокорунд	Бумага F	○	Открытая насыпка, антистатические свойства и АСТ противодействуют преждевременному забиванию зерна. Шлифовальная бумага подходит прежде всего для обработки мягкой и смолистой древесины	<b>25</b>
	<b>PS 30 D</b>	Электрокорунд	Бумага D	○	Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки красок и лаков по выгодной цене	<b>20</b>
	<b>PL 31 B</b>	Электрокорунд	Бумага B	○	Шлифовальная шкурка на бумаге с идеальным сочетанием цена/качество. Низкий уровень забивания зерна способствует долгому сроку службы и получению гладкой поверхности	<b>21</b>
	<b>LS 309 X</b>	Электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань многостороннего применения для металло- и деревообработки, хорошее соотношение цена/производительность	<b>28</b>
Краски	<b>LS 309 JF</b>	Электрокорунд	Ткань JF	●	Очень эластичная ткань для обработки металлических и деревянных контурных элементов для получения точной поверхности	<b>27</b>
	<b>KL 375 J</b>	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная, очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла	<b>30</b>
	<b>KL 381 J</b>	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная, шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	<b>31</b>
	<b>NRO 500</b>	Карбид кремния	Нетканый материал	–	Превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	<b>35</b>
	<b>PL 28 C</b>	Электрокорунд	Бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	<b>20</b>
	<b>PS 30 D</b>	Электрокорунд	Бумага D	○	Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки красок и лаков по выгодной цене	<b>20</b>
	<b>PL 31 B</b>	Электрокорунд	Бумага B	○	Шлифовальная шкурка на бумаге с идеальным сочетанием цена/качество. Низкий уровень забивания зерна способствует долгому сроку службы и получению гладкой поверхности	<b>21</b>
	<b>PS 33 B</b>	Электрокорунд	Бумага B	○	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно применяется для обработки красок, лаков и шпатлевок	<b>22</b>
	<b>PS 33 C</b>	Электрокорунд	Бумага B	○	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно применяется для обработки красок, лаков и шпатлевок	<b>22</b>
	<b>PS 73 BWF</b>	Электрокорунд	Бумага B на подложке	○	Шлифовальная ткань на мягкой поролоновой подложке в рулонах для ручной и финишной шлифовки поверхностей, фасонных и контурных изделий. Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки. Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение деликатного финишного шлифования. Простота в обращении, удобный отрыв по разметке предварительно перфорированного рулона в упаковке	<b>26</b>
Металл универсально	<b>PS 73 CWF</b>	Электрокорунд	Бумага C на подложке	○	Шлифовальная ткань на мягкой поролоновой подложке в рулонах для ручной и финишной шлифовки поверхностей, фасонных и контурных изделий. Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки. Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение деликатного финишного шлифования. Простота в обращении, удобный отрыв по разметке предварительно перфорированного рулона в упаковке	<b>26</b>
	<b>LS 309 X</b>	Электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань многостороннего применения для металло- и деревообработки, хорошее соотношение цена/производительность	<b>28</b>
	<b>KL 361 JF</b>	Электрокорунд	Ткань JF	●	Высокопроизводительная, очень эластичная шлифовальная ткань многостороннего применения для промышленной обработки металла	<b>28, 29</b>
	<b>KL 375 J</b>	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная, очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла	<b>30</b>
	<b>KL 381 J</b>	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	<b>31</b>
	<b>KL 385 JF</b>	Электрокорунд	Ткань JF	●	Очень эластичное, универсальное изделие для промышленной обработки металла, хорошее отношение цена/производительность	<b>32</b>
	<b>NRO 400</b>	Электрокорунд	Нетканый материал	–	Превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	<b>34</b>

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая

### Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ

Тип	Зернистость	Тип	Зернистость	Ширина	Минимальный объем	Ширина	Минимальный объем
<b>PS 22 F ACT</b>	40–150	<b>LS 312 JF</b>	60–320, 400	10 мм	29 штук	80 мм	3 штук
<b>PS 28 F</b>	60–150	<b>CS 321 X</b>	80–400	15 мм	19 штук	95 мм	3 штук
<b>PS 29 F ACT</b>	60–150	<b>CS 333 X</b>	60, 80, 120, 150	20 мм	14 штук	100 мм	3 штук
<b>CS 308 Y</b>	40–80, 120	<b>CS 341 X</b>	50–320	25 мм	12 штук	120 мм	2 штук
<b>LS 309 X</b>	40–360	<b>KL 361 JF</b>	40–600	28 мм	10 штук	125 мм	2 штук
<b>LS 309 J</b>	60–320	<b>KL 385 JF</b>	40–600	30 мм	10 штук	140 мм	2 штук
<b>LS 309 JF</b>	60–400	<b>CS 410 X</b>	60–120	35 мм	8 штук	150 мм	2 штук
<b>CS 310 X</b>	24–400	<b>CS 411 X</b>	24–120	40 мм	7 штук	250 мм	1 штук
<b>CS 310 XF</b>	40–280	<b>CS 411 Y</b>	36–80	50 мм	6 штук	300 мм	1 штук
				60 мм	5 штук		

#### Бумага

B	примерно 105 г/м <sup>2</sup>
C	примерно 110 г/м <sup>2</sup>
D	примерно 130 г/м <sup>2</sup>
E	примерно 250 г/м <sup>2</sup>
F	примерно 300 г/м <sup>2</sup>

#### Ткань

X	тяжелая ткань
J	легкая ткань
JF	легкая ткань, очень эластичная
Y	ткань, тяжелая, высокопрочная
XF	ткань, тяжелая, эластичная

Стандартная длина при изготовлении рулонов составляет 50 м.

При индивидуальном изготовлении мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку!

Другие размеры и зерно доступны по запросу!



# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PL 28 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●

**Преимущества:** Универсальный продукт, подходящий для ручного шлифования и для работы с электроинструментом для обработки древесины и других материалов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 30 D



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага D

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	⦿

**Преимущества:** Острое зерно и высокая агрессивность для использования по дереву, лакам и шпатлевкам - Гибкая, прочная на разрыв и легко гнущаяся основа - Продукт с хорошим соотношением цена/качество

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 5000	60	10	280588
115 x 5000	80	10	280589
115 x 5000	100	10	267048
115 x 5000	120	10	267059
115 x 5000	150	10	267070
115 x 5000	180	10	279733



# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе PS 30 D

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 5000	220	10	294229
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	220	1	267088
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

## PL 31 B



### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага В

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	⓪

**Преимущества:** Продукт с оптимальным соотношением цена/качество - Оптимизированные свойства износа для ручного шлифования и для работы ручными шлифмашинами

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 33 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	◐

**Преимущества:** Очень высокая скорость шлифования - Минимальное забивание зерна за счет активных абразивных добавок - Долгий срок службы - Хорошая прочность на разрыв и высокая эластичность

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 33 B



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага В

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	◐

**Преимущества:** Очень высокая скорость шлифования - Минимальное забивание зерна за счет активных абразивных добавок - Долгий срок службы - Хорошая прочность на разрыв и высокая эластичность

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 18 E



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

### Зернистость:

- 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 19 E



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальный продукт для шлифования, зачистки плит МДФ или твердой древесины

### Зернистость:

- 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 19 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F + ткань

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования твердых пород древесины - Особенно подходит для обработки паркета и восстановления напольных покрытий

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 22 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●	цветные металлы	○
металл универсально	○		
пластмассы	○		
сталь	○		

**Преимущества:** Высокая производительность шлифования - Однородный ровный рисунок шлифования поверхности - Премиальный продукт для применения по твердой древесине, лаку и шпатлевке - Долгий срок службы и минимальное забивание зерна благодаря технологии ACT - Высокая стабильность кромки

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 22 N



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●	сталь	○
металл универсально	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

**Преимущества:** Универсальный продукт для ручного шлифования и для работы с ручными шлифмашинами практически любого материала - Широкий диапазон зернистости позволяет применять его как для черногого, так и для финишного шлифования

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 29 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Высокая агрессивность и долгий срок службы при использовании по древесине (особенно по мягким породам дерева) за счет технологии АСТ - Премиальный продукт для всех видов древесины, лаков и шпаклевки

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная бумага на поролоне

## PS 73 CWF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	С-бумага + поролон

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки - Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение очень деликатного финишного шлифования - Хорошая гибкость и отличная приспособляемость к контурам и профилям - Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна - Простота в обращении, удобный отрыв по перфорации - Размеры шлифовального листа: 115 x 140 мм, около 180 штук

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 25000	120	1	321755

Шлифовальная бумага на поролоне

## PS 73 BWF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	В-бумага + поролон

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки - Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение очень деликатного финишного шлифования - Хорошая гибкость и отличная приспособляемость к контурам и профилям - Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна - Простота в обращении, удобный отрыв по перфорации - Размеры шлифовального листа: 115 x 140 мм, около 180 штук

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

металл универсально	●
древесина	●

**Преимущества:** Высокая производительность - Равномерный рисунок шлифа - Очень хорошо подходит для контуров, малых радиусов и профилей за счет высокоэластичной хлопковой основы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 JF с прорезью



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

металл универсально	●
древесина	●

**Преимущества:** Превосходное приспособление при обработке токарных изделий - Индивидуальное приспособление за счет продольных прорезей ткани

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Рулоны на тканевой основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

### LS 309 X



#### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

#### Области применения

металл универсально	●
древесина	●

**Преимущества:** Высококачественный универсальный абразивный материал для различных применений в металлообработке и деревообработке - Хорошее соотношение цена/качество

#### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

### KL 361 JF



#### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

#### Области применения

благородная сталь	●	древесина	●
сталь	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
цветные металлы	●		

**Преимущества:** Высококачественный универсальный шлифовальный материал - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

#### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
25 x 50000	400	1	3782
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860



# Рулоны на тканевой основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 361 JF

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

### KL 361 JF



#### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

#### Области применения

благородная сталь	●	древесина	●
сталь	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
цветные металлы	●		

**Преимущества:** Высококачественный универсальный шлифовальный материал - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

#### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966



# Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 361 JF

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## KL 375 J



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

### Области применения

древесина	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Универсальная, очень эластичная абразивная ткань для ручной обработки металлических поверхностей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Рулоны на тканевой основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

### KL 381 J



#### Свойства

Связка	клей/синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

#### Области применения

древесина	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Универсальная абразивная ткань для ручного шлифования поверхностей из металла и дерева

#### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
200 x 30000	24	1	266172
200 x 30000	36	1	266183
200 x 30000	40	1	266206
200 x 50000	60	1	266240
200 x 50000	80	1	266274
200 x 50000	100	1	266303
200 x 50000	120	1	266330
200 x 50000	150	1	266349
200 x 50000	180	1	266363
200 x 50000	220	1	266371
200 x 50000	240	1	266382
200 x 50000	320	1	266388

# Рулоны на тканевой основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

### KL 385 JF



#### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

#### Области применения

металл универсально	●	древесина	○
цветные металлы	●		
благородная сталь	○		
пластмассы	○		

**Преимущества:** Универсальный продукт по привлекательной цене для профильного шлифования - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

#### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Контейнер для рулонов

### ROLL-BOX



**Преимущества:** Удобное и экономичное хранения рулонов - Отрыв происходит ровно и легко - Быстрая и простая замена и заправка - Для 5-ти рулонов шириной 50 мм - Для установки на поверхности или крепления на стене

**Без абразива**

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 340 x 230	1	76403

# Графитное гибкое полотно/ Самозацепляемая подложка в рулоне

Графитовое гибкое полотно

## CS 395 X



### Свойства

Зерно	графит
Насыпка	пластина
Основа	ткань X
Толщина	1,5 мм

**Преимущества:** Уменьшает трение между тыльной стороной ленты и контактным элементом, и тем самым снижает тепловыделение при процессе шлифования - Обеспечивает плавное и равномерное шлифование

**Покрытие не самоклеящееся**

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Самозацепляемая подложка в рулоне

## CS 396 Y



### Свойства

Зацепляющие элементы	грибообразная шляпка
Толщина	1,5
Температурный режим	от -30° до +80°

**Преимущества:** Легко режется под нужный размер - Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Рулоны из нетканого абразивного материала

Абразивные изделия на гибкой основе

Нетканый абразивный материал

## NRO 400



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●	краски/лаки/шпатлевки	⓪
металл универсально	●		
древесина	●		
пластмассы	⓪		

**Преимущества:** Очень хорошо подходит к контурам поверхностей - Не засоряется - Идеален для заглаживания, зачистки, придания шероховатости и общей финишной обработки - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 10000	темно-бордовый	medium	1	258870
100 x 10000	темно-бордовый	fine	1	258872
100 x 10000	темно-зеленый	very fine general purpose	1	258871
100 x 10000	темно-бордовый	very fine	1	258873
115 x 10000	темно-бордовый	coarse	1	271086
115 x 10000	темно-бордовый	medium	1	258885
115 x 10000	темно-бордовый	fine	1	258887
115 x 10000	темно-бордовый	fine	1	278414
115 x 10000	темно-зеленый	very fine general purpose	1	258886
115 x 10000	темно-бордовый	very fine	1	258888
150 x 10000	темно-бордовый	medium	1	258890
150 x 10000	темно-бордовый	fine	1	258892
150 x 10000	темно-бордовый	fine	1	271100
150 x 10000	темно-зеленый	very fine general purpose	1	258891
150 x 10000	темно-бордовый	very fine	1	258893

Информацию о доступных зернах можно увидеть на странице 35.

# Рулоны из нетканого абразивного материала

## Абразивные изделия на гибкой основе

Нетканый абразивный материал

### NRO 500



#### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния

#### Области применения

благородная сталь	●	древесина	○
пластмассы	●		
краски/лаки/шпатлевки	●		
металл универсально	○		

**Преимущества:** Очень хорошо подходит к контурам поверхностей - Не засоряется - Идеален для заглаживания, зачистки, придания шероховатости и общей финишной обработки - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 10000	черный	medium	1	260365
100 x 10000	серый	ultra fine	1	258874
115 x 10000	черный	medium	1	260366
115 x 10000	серый	ultra fine	1	258889
150 x 10000	черный	medium	1	260367
150 x 10000	серый	ultra fine	1	258894

Зернистость	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000
Зернистость нетканого материала	medium	fine	very fine	ultra fine
Klingspor Нетканый абразивный материал Агрессивность по убывающей	medium SiC – черный			
	medium A – темно-бордовый			
		fine A – темно-бордовый		
			very fine GP – темно-зеленый	
				very fine A – темно-бордовый
				ultra fine SiC – серый



# Бесконечные ленты

## 0 продукте

### Указания по применению

- ▶ подходит для всех способов шлифования:
  - в свободной зоне, прижимной балкой, контактном валом
- ▶ специальное исполнение для индивидуального применения, например, в мебельной промышленности, позволяющие быстро и точно шлифовать большие поверхности перед лакированием
- ▶ широкий диапазон размеров
- ▶ основы: бумага и ткань
- ▶ высокая прочность на разрыв и растяжение

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Сталь	<b>LS 307 X</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Универсальные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для обработки металла, древесины, красок и лаков	<b>47</b>
	<b>LS 309 J</b>	электрокорунд	Ткань J	●	Гибкая шлифовальная ткань для обработки профилей с высокой производительностью шлифования; прежде всего подходит для металлообработки	<b>55</b>
	<b>LS 309 JF</b>	электрокорунд	Ткань JF	●	Очень гибкая шлифовальная ткань для обработки профильных металлических элементов, для получения деликатных поверхностей	<b>55</b>
	<b>LS 309 X</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Универсальная абразивная ткань для металло- и деревообработки, хорошее соотношение цена/производительность	<b>44, 54</b>
	<b>LS 309 XH</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Стандартные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для металлообработки, деревообработки, красок и лаков	<b>48</b>
	<b>CS 310 X</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань с прочной основой для металлообработки и деревообработки, выдерживающая большие нагрузки и с очень долгим сроком службы	<b>56, 71, 72, 84</b>
	<b>CS 341 X</b>	электрокорунд	Ткань X водостойкая	●	Водостойкая шлифовальная ткань для мокрой обработки стали, благородной стали, особенно подходит для бесцентрового шлифования и плоского шлифования.	<b>62, 88</b>
	<b>CS 308 Y</b>	электрокорунд	Полиэфир Y	●	Полиэфирная абразивная ткань с закрытой насыпкой для металлообработки, а также для плоского шлифования твердой древесины	<b>54, 84</b>
Благородная сталь	<b>PS 61 F</b>	керамический электрокорунд	Бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа, самозатачивающееся керамическое зерно, идеальная бесконечная лента для самых требовательных клиентов – прочная, высокопроизводительная, обеспечивает безопасность обработки благородной стали	<b>52, 83</b>
	<b>LS 312 JF</b>	электрокорунд	Ткань JF	●	Передовой продукт с высокой гибкостью для формовочных деталей из нержавеющей стали, например, арматуры,ковки и хирургических инструментов	<b>57</b>
	<b>LS 313 JF</b>	электрокорунд	Ткань JF	●	Очень гибкое специальное изделие с дополнительной мульти-связкой с долгим сроком службы для холодного шлифования фасонных деталей из благородной стали	<b>57</b>
	<b>CS 931 JF</b>	керамический электрокорунд	Ткань JF	○	Специальный продукт с очень гибкой основой для обработки нержавеющей стали и высоколегированных сталей. Постоянное агрессивное шлифование с длительным сроком службы и полукрытой насыпкой самозатачивающегося керамического зерна. Мульти-связка для холодного шлифования и избегания цветов побежалости.	<b>69</b>
	<b>GX 931 JF</b>	керамический электрокорунд	Ткань Комби JF	○	Специальный продукт для нержавеющей и высоколегированных сталей; особенно подходит для применения на шлифовальных станках. Микрокристаллическая керамическая зерна с мульти-связкой для "холодного шлифования", постоянно агрессивное шлифование	<b>69</b>
	<b>GX 712 JF</b>	электрокорунд	Ткань Комби JF	●	Высокопроизводительная лента высокой гибкости, но тем не менее оснащенная чрезвычайно устойчивой на разрыв смешанной тканевой основой, закаленный оксид алюминия и покрытие	<b>67</b>
	<b>CS 329 JF</b>	электрокорунд / агломерат	Ткань JF	●	Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы; сохраняет равномерное качество поверхности, специальное изделие для сухого шлифования профильных поверхностей в промышленной обработке благородной стали	<b>60</b>
	<b>CS 631 XF</b>	керамический электрокорунд	Ткань XF	○	Гибкая, высокопроизводительная бесконечная лента с долгим сроком службы благодаря использованию самозатачивающегося керамического зерна; для черновой и промежуточной обработки контуров, профилей, арматуры, а также фурнитуры, с добавкой мульти-связки, для "холодного шлифования"	<b>66</b>
	<b>CS 410 X</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань с прочной основой для обработки соответствующей самым высоким требованиям, особенно долгий срок службы при обработке благородной стали, благодаря применению дополнительной мульти-связки	<b>63</b>
	<b>CS 411 X</b>	циркониевый электрокорунд	Ткань X	●	Высокопроизводительная бесконечная лента для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	<b>63</b>
	<b>CS 411 Y</b>	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев по стали и нержавеющей стали	<b>45, 64, 89</b>
	<b>CS 416 Y</b>	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	○	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	<b>65</b>
	<b>CS 409 Y</b>	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Высокопроизводительная бесконечная лента с высокой прочностью на разрыв и долгим сроком службы для обработки благородной стали и высоколегированных сталей, благодаря применению мульти-связки - "холодное шлифование"	<b>62, 89</b>
	<b>CS 912 Y ACT</b>	керамический электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с особенно высокой производительностью шлифования и долгим сроком службы; благодаря применению самозатачивающегося керамического зерна для обработки высоколегированных сталей	<b>46, 68, 91</b>
	<b>CS 910 Y ACT</b>	керамический электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв, высокопроизводительная лента с высокой производительностью и долгим сроком службы, благодаря применению самозатачивающегося керамического зерна; для шлифования высоколегированных сталей: дополнительный слой мульти-связки для холодного шлифования	<b>68</b>
	<b>CS 330 X</b>	карбид кремния/ пробка	Ткань X водостойкая	●	Специальная бесконечная лента для обработки стали и благородной стали; превосходно подходит для сатинирования и финишной обработки, а также для полирования	<b>61, 87</b>

● = закрытая ○ = полукрытая ○ = открытая



# Бесконечные ленты

## Указания по применению



Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Благородная сталь	<b>CS 326 Y</b>	электрокорунд / агломерат	Полиэфир Y		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы, равномерный рисунок шлифа, подходит для бесцентрового шлифования цилиндрических деталей	<b>60, 86</b>
	<b>CS 329 Y</b>	электрокорунд / агломерат	Полиэфир Y		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы, сохраняет равномерное качество поверхности; предназначена для бесцентрового шлифования цилиндрических и плоских поверхностей; агрессивное шлифование с небольшим нажимом	<b>60, 87</b>
	<b>CS 420 Y</b>	электрокорунд / агломерат	Полиэфир Y		Специальное изделие для бесцентрового шлифования цилиндрических элементов из благородной стали, особенно долгий срок службы при равномерном рисунке шлифа	<b>66</b>
	<b>CS 325 Y</b>	агломерат карбида кремния	Полиэфир Y		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы; равномерный рисунок шлифа; подходит для бесцентрового шлифования цилиндрических деталей	<b>59</b>
	<b>CS 811 Y ACT</b>	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Превосходная адгезия зерна, стабильное, очень прочное на разрыв полиэфирное основание для очень высоких нагрузок во время черновой обработки и удаления заусенцев при обработке стали и благородной стали. Высококачественный циркониевый электрокорунд сохраняет высокую агрессивность в течение всего времени работы.	<b>68</b>
	<b>NBF 800</b>	электрокорунд	Нетканый материал со вставкой из полиэстера		Специальный продукт для обработки поверхностей из металла и нержавеющей стали ручной ленточной шлифовальной машиной. Очень долгий срок службы, небольшое забивание отходами, высокая стойкость края, устойчивый на разрыв шов соединения	<b>46</b>
	<b>NBS 800</b>	электрокорунд	Нетканый материал со вставкой из полиэстера		Структура как у NBF 800, но для ручных шлифовальных машин с большими шкивами и стационарных шлифовальных станков	<b>70</b>
Сталь, Благородная сталь	<b>PS 20 F</b>	электрокорунд	Бумага F	●	Закрытая насыпка и тяжелая, прочная основа гарантируют удаление большого количества материала на единицу времени и долгий срок службы при обработке металла	<b>49, 78</b>
	<b>PS 21 F</b>	циркониевый электрокорунд	Бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа и высококачественный самозатачивающийся циркониевый электрокорунд гарантируют высокую прочность при одновременно высокой производительности шлифования, особенно при обработке благородной стали	<b>49, 79</b>
	<b>PS 729 F</b>	электрокорунд / агломерат	Бумага F		Очень долгий срок службы при сухом шлифовании, стабильное качество поверхности, для промежуточной и финишной шлифовки. Специально разработан для шлифования со средним нажимом.	<b>52, 83</b>
	<b>CS 412 Y</b>	электрокорунд	Полиэфир Y	●	Прочная на разрыв полиэфирная основа для черновой и промежуточной обработки металла	<b>65, 90</b>
	<b>CS 310 XF</b>	электрокорунд	Ткань XF	●	Гибкая абразивная ткань для профилированных металлических фасонных деталей, стандартное качество для использования с ручными ленточными шлифовальными машинами	<b>44</b>
	<b>CS 411 X</b>	циркониевый электрокорунд	Ткань X	●	Высокопроизводительная бесконечная лента для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	<b>63</b>
	<b>CS 411 Y</b>	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	<b>45, 64, 89</b>
	<b>CS 416 Y</b>	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	○	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой степенью шлифования при обработке стали и благородной стали. Имеет полуоткрытую насыпку	<b>65</b>
	<b>CS 330 X</b>	карбид кремния / пробка	Ткань X водостойкая	●	Специальная бесконечная лента для обработки стали и благородной стали; превосходно подходит для сатинирования и финишной обработки, а также для полирования	<b>61, 87</b>
	<b>CS 710 XF</b>	электрокорунд	Ткань XF	●	Гибкая шлифовальная лента с улучшенным зерном из электрокорунда для обработки поверхностей и формованных деталей	<b>45, 67</b>
<b>CS 451 X</b>	циркониевый электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная шкурка с прочной основой для интенсивного использования. Особенно подходит для обработки нержавеющей стали	<b>72</b>	
Цветные металлы	<b>CS 333 JF</b>	карбид кремния	Ткань JF	●	Гибкая шлифовальная ткань для обработки фасонных металлических деталей; особенно подходит для обработки цветных металлов	<b>62</b>
	<b>CS 333 XF</b>	карбид кремния	Ткань XF	●	Гибкая шлифовальная ткань для обработки фасонных металлических деталей; особенно подходит для обработки цветных металлов	<b>61</b>
	<b>GX 533 JF</b>	карбид кремния	Ткань Комби JF	●	Гибкая лента с агрессивным, твердым зерном SiC и гибкой смешанной тканевой основой для шлифования профилей, контуров и фасонных деталей, например арматуры	<b>66</b>
	<b>GX 712 JF</b>	электрокорунд	Ткань Комби JF	●	Высокопроизводительная лента высокой гибкости, но тем не менее оснащенная чрезвычайно прочной на разрыв смешанной тканевой основой, закаленный оксид алюминия и материал покрытия	<b>67</b>
	<b>LS 314 JF</b>	электрокорунд	Ткань JF	●	Специальный продукт со стearатовым покрытием для обработки легко- и сильнопрофилированных деталей	<b>58</b>
Древесина	<b>PS 18 E</b>	электрокорунд	Бумага E	○	Специальное изделие для обработки древесины и деревянных заготовок	<b>49, 78</b>
	<b>PS 22 F ACT</b>	электрокорунд	Бумага F	●	Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой древесины, не смолистой, получается равномерное качество поверхности. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна.	<b>50, 79</b>
	<b>PS 28 F</b>	электрокорунд	Бумага F	○	Открытая насыпка и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию ленты абразивной пылью; прочная основа; изделие предназначено для обработки всех видов древесины, а особенно мягкой и смолистой, например ели, сосны и др.	<b>51, 81</b>
	<b>PS 29 F ACT</b>	электрокорунд	Бумага F	○	Открытая насыпка, антистатические свойства и ACT противодействуют преждевременному забиванию зерна. Шлифовальная бумага подходит прежде всего для обработки мягкой и смолистой древесины	<b>51, 82</b>
	<b>PS 38 G ACT</b>	карбид кремния	Бумага G	●	Специальный продукт с очень прочной и надежной бумажной основой типа G, отличными антистатическими свойствами и остроконечным зерном карбида кремния, для отделки плит ДСП и ДВП	<b>82</b>
	<b>LS 309 X</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Универсальная абразивная ткань для металло- и деревообработки, хорошее отношение цена/производительность	<b>44, 54</b>

● = закрытая ○ = полуоткрытая ○ = открытая



# Бесконечные ленты

Указания по применению



Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Древесина	<b>LS 309 XH</b>	электрокорунд	Ткань X	●	Стандартные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для металлообработки, деревообработки, красок и лаков	<b>48</b>
	<b>CS 311 Y ACT</b>	электрокорунд	Полиэфир Y	○	Изделие с открытой насыпкой из электрокорунда на прочной полиэфирной основе; для калибровки и промежуточного шлифования деревянных элементов	<b>57, 85</b>
	<b>CS 308 Y</b>	электрокорунд	Полиэфир Y	●	Полиэфирная абразивная ткань с закрытой насыпкой для металлообработки, а также для плоского шлифования твердой древесины	<b>54, 84</b>
	<b>LS 318 JF ACT</b>	электрокорунд	Ткань JF	○	Очень эластичная основа типа J-Flex для промежуточного шлифования и точного финишного шлифования профилированных и гнутых деревянных элементов. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна	<b>58</b>
	<b>CS 538 Z ACT</b>	карбид кремния	Полиэфир Z (подходит для сегментных лент)	●	Специальный продукт для деревообработки. Закрытая насыпка и антистатическая технология обеспечивает долгий срок службы. Острый карбид кремния легко обрабатывает твердые поверхности	<b>90</b>
	<b>CS 336 Y</b>	карбид кремния	Полиэфир Y	⦿	Специальное изделие для калибровки и шлифования древесноволокнистых и древесностружечных плит	<b>88</b>
Краски, лаки, шпаклевки	<b>PS 24 F ACT</b>	карбид кремния	Бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа с твердым зерном из карбида кремния для обработки лакокрасочных и шпаклеванных деревянных элементов; специальное изделие для мебельной промышленности	<b>50, 80</b>
	<b>PS 27 DW</b>	карбид кремния	Бумага D	○	Открытая насыпка и дополнительный активный слой противодействуют забиванию ленты; специальное изделие для обработки высококачественных лакированных поверхностей, прежде всего с помощью лаков UV	<b>50, 81</b>
	<b>PS 524 E</b>	карбид кремния	Бумага E	●	Закрытая насыпка из твердого карбида кремния для лакированных и заполненных поверхностей в деревообрабатывающей и мебельной промышленности	<b>52, 80</b>
	<b>FP 73 W</b>	электрокорунд	Пленка	⦿	Специальный продукт с очень прочной на разрыв пленочной основой для обработки красок, лаков и шпатлевки с высоким сроком службы за счет дополнительного специального покрытия	<b>53</b>
Пластмассы	<b>GX 533 JF</b>	карбид кремния	Ткань Комби JF	●	Гибкая лента с агрессивным, твердым зерном SiC и гибкой смешанной тканевой основой для шлифования профилей, контуров и фасонных деталей, например арматуры	<b>66</b>
Стекло	<b>CS 322 X</b>	пробка	Ткань X водостойкая		Специальная бесконечная лента для полирования стекла	<b>59</b>
Пластик / Стекло	<b>CS 333 X</b>	карбид кремния	Ткань X	●	Абразивная ткань с прочным основанием для обработки соответствующей высоким требованиям; при долгом сроке службы, особенно подходит для шлифования чугуна, керамики, пластмассы и окалины	<b>61</b>
	<b>CS 320 Y</b>	карбид кремния	Полиэфир Y	●	Высокопрочная на разрыв специальная лента для высоких требований для влажной и сухой шлифовки стекла, керамики и пластика	<b>58, 85</b>
	<b>CS 321 X</b>	карбид кремния	Ткань X	●	Специальная лента для влажной и сухой шлифовки стекла, керамики и пластика	<b>59, 86</b>

● = закрытая ⦿ = полуоткрытая ○ = открытая

Бесконечные ленты

## Минимальная партия для товаров "под заказ"

Ширина	Минимальное количество
3–50 мм	30 Штук
51–60 мм	25 Штук
61–75 мм	20 Штук
76–100 мм	15 Штук
101–150 мм	10 Штук
151–300 мм	10 Штук
301–400 мм	30 Штук
401 мм и шире	10 Штук

## Минимальная партия для товаров "под заказ" NBF 800

Ширина	Минимальное количество
6–13 мм	20 Штук
14–30 мм	10 Штук

## Минимальная партия для товаров "под заказ" NBS 800

Ширина	Минимальное количество
31–75 мм	5 Штук
76–320 мм	2 Штук



При изготовлении по заказу мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку.

Минимальная длина изготавливаемых лент составляет 281 мм (тканевая и бумажная основа) или 295 мм (ленты из нетканого материала).

Другие размеры и зерно доступны по запросу!

## Виды соединения бесконечных лент

Klingspor предлагает бесконечные ленты с различными видами соединения. Подбор вида соединения от параметров использования ленты и оборудования. На нижеприведенных рисунках изображены наиболее часто используемые виды соединений.

На следующих страницах в таблицах изделий представлены предлагаемые виды соединения ленты.

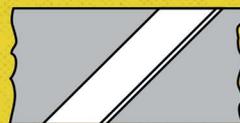
Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.



**Шов 1**  
Диагональный срез, склеенный внахлест



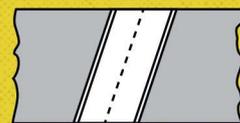
**Шов 5**  
Склеенное внахлест соединение. Зерно полностью сошлифовано в зоне шва. Предпочтительный тип шва для финишной обработки древесины с плоским прижимным элементом



**Шов 2**  
Диагональный срез, склеенный внахлест. Кромки зерен сошлифованы с зоны шва для обеспечения более спокойной работы ленты



**Шов 6 G**  
Косой срез. Стыковое соединение, подклеенное армированной пленкой со стороны зерен. В месте соединения зерно полностью сошлифовано. Используется на оборудовании с плоскими контактными элементами



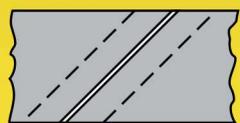
**Шов 3 G**  
Зигзагообразное соединение упрочненное пленкой. Обеспечивает спокойный ход без биения. Для обработки хрупких элементов, особенно стекла



**Шов 7 G**  
Волнистый шов усиленный армированной пленкой. Используют для обработки хрупких деталей, для высоких требований обработки



**Шов 4 G**  
Косой срез. Стыковое соединение, укрепленное армированной пленкой. Так же подходит для свободной работы лент без прижима, для высоких требований обработки



**Шов 3 W**  
Специальное соединение для лент из нетканого материала. Стыковое соединение, подклеенное армированной пленкой с дополнительным торцевым склеиванием



**Шов 4 W**  
Косой срез, подклеенный армированной пленкой с дополнительным торцевым склеиванием. Специальное сочетание для лент из нетканого материала, тип продукта NBF 800



Таблица, представленная далее, содержит наиболее распространенные типы станков и шлифовальных машин. Если Вы не найдете в ней используемое Вами оборудование, обратитесь к нам. Мы с удовольствием Вам поможем.

# Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению



## Узколенточные станки для шлифования кромок и профилей

Производитель	Тип	Размер ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
<b>Bütfering</b>	E-Line 113	370	1900
<b>СМС</b>	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
<b>Fein</b>	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
<b>Flott</b>	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
<b>Greif</b>	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
<b>Heesemann</b>	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
<b>Hema</b>	BA 2-2300	150	8500
	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
<b>Hess</b>	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Производитель	Тип	Размер ленты		
		Ширина в мм	Длина в мм	
<b>Holzmann</b>	MSM 75	75	2000	
	DSM 100200B	100	915	
	MSM 100 L	100	1220	
	MSM 150, KS 2000	150	2000	
	BT 1220	150	1220	
	KOS 2260	150	2260	
	KOS 2510	150	2510	
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600	
	KOS 2740	150	2740	
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000	
<b>Holzcraft</b>	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800	
	KOS 3000 P	200	3000	
	BTS 200	152	1219	
	Unilev 150	150	2170	
	KSM 801, KSO 150	150	2200	
	KSO 81	150	2250	
	KSO 1500	150	2280	
	LBSM 2505	150	6400	
	LBSM 2505 ESE	150	7000	
	LBSM LS 2500	150	7100	
<b>Johannsen</b>	LBSM 3005 ESE	150	8000	
	LBSM LS 3000	150	8100	
	KSO 200	200	2200	
	T 47	max. 150	2800	
	T 48	200	3000	
	T 93 Start	150	7400	
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800	
	T 98	150	8200	
	<b>Kündig</b>	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
		ZBS 2, PBM 3	100	9000
ZBS 3		100	11200	
PBM 4		100	11000	
ZBS 4		100	13200	
GS 2 -6000		300	16300	
GS 2 - 9000		300	22300	
GS 2 - 12000		300	28300	
BKK 1/2, BKK 2		120	2240	
FF 1, UKF 1.1, FF 3.1		120	2300	
<b>Kuhlmeyer</b>	UKF 2	120	2500	
	KFS	150	2500	
	BS 75/-A/-W	100	950	
	HSF/HSDFS	100-200	500-5500	
	BS 200/-W	200	1500	
	BS 300/-W	300	2000	

Бесконечные ленты



# Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению

## Бесконечные ленты для ручных шлифовальных машин

Производитель	Тип	Размер ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5-100	3500/4000
	KS 360	5-75	2500
	KS 350	5-75	3500/4000
	KS 363	6-50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	Löwer	KS 225	150
KSM 1		150	2580
KSM 2		150	2630
SmartGrinder SG 150/300		150/300	3000
LS 200, DSM 1000		200	1600
DSM 2000, DSM 2004		200	1800
DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR		300	1800
HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB		400	1800
Combi Queen		500	1800
Niederberger		P2/P5	50-200
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
Scheppach	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Производитель	Тип	Размеры в мм
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
	Atlas Copco	HBSE 75 S
HBSE 75		75 × 533
MBSE 705		75 × 533
BBS 100		100 × 620
BBSE 100		100 × 620
Black & Decker		KA 290, KA 900 E
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
	SR 500 E	75 × 508
KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533	
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
GBS 100 A	100 × 620	
GBS 100 AE	100 × 620	
DeWalt	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533



# Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению



Производитель	Тип	Размеры в мм
<b>DeWalt</b>	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
<b>Einhell</b>	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - BS 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
<b>Festool</b>	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
<b>Fein</b>	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
<b>Felisatti</b>	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
<b>Flex</b>	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
<b>Hitachi</b>	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
<b>HOLZ HER</b>	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
<b>Kress</b>	2424	105 × 620
	CBS 6800 E	65 × 410
<b>Löser</b>	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Производитель	Тип	Размеры в мм
<b>Makita</b>	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
<b>Metabo</b>	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
<b>Milwaukee</b>	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
<b>Peugeot</b>	HBSE 75 S	75 × 533
	BS 100 LE	100 × 620
<b>Ryobi</b>	PB 600	75 × 457
	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
<b>SKIL</b>	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
<b>Stayer</b>	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
<b>Suhner</b>	LEN 690	100 × 690
	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения:

металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

**Преимущества:** Универсальная лента для обработки металла и древесины - Превосходное соотношение цена/качество

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 310 XF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	●

**Преимущества:** Универсальный тип для работы с радиусами и профилями с помощью ленточных напильников для всех областей металлообработки

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112
10 x 330	120	F4G	25	71957
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 411 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Стойкий к разрывам продукт для использования на ленточных машинках - Особенно высокая агрессивность и производительность благодаря активным абразивным добавкам - Особенно подходит для нержавеющей стали, но так же подходит для стали и других металлов

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 710 XF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

### Области применения

сталь	●
благородная сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Машинная шлифовка формованных деталей и сварных швов в промышленности и ремесленных мастерских - Гибкая, но прочная основа - Шлифовальная лента с улучшенным электрокорундом

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 912 Y ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрывага
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна из керамического корунда - Высокопроизводительные ленты для шлифовки стали и нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Бесконечная лента из нетканого материала

## NBF 800



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●
цветные металлы	●
металл универсально	⦿

**Преимущества:** Специальное изделие для финишной обработки поверхности с помощью ручного ленточного напильника - Идеальна для удаления небольших заусенцев, пятен, придания матовой поверхности - Минимальная забиваемость и долгий срок службы

Размеры в мм (шир. x дл.)	Вид соединения	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
9 x 533	F4W	коричневый	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	темно-бордовый	medium	10	258653
9 x 533	F4W	голубой	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	коричневый	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	темно-бордовый	medium	10	258656
10 x 330	F4W	голубой	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	коричневый	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	темно-бордовый	medium	10	258659
12 x 520	F4W	голубой	very fine	10	258660
13 x 457	F4W	коричневый	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	темно-бордовый	medium	10	258665
13 x 457	F4W	голубой	very fine	10	258666
20 x 520	F4W	коричневый	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	темно-бордовый	medium	10	258672
20 x 520	F4W	голубой	very fine	10	258673

Информацию о доступных зернах можно увидеть на странице xx.

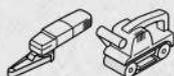
# Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 307 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

древесина	●
металл	●
краски/лаки	●
цветные металлы	○

**Преимущества:** Универсальные шлифовальные ленты для обработки металла, древесины, красок и лаков с помощью электроинструмента

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

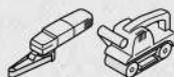
Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
75 x 457	24	F2	5	268637
75 x 457	36	F2	5	268641
75 x 457	40	F2	10	268646
75 x 457	60	F2	10	268655
75 x 457	80	F2	10	268664
75 x 457	100	F2	10	268673
75 x 457	120	F2	10	268682
75 x 457	150	F2	10	268687
75 x 533	24	F2	5	268638
75 x 533	36	F2	5	268642
75 x 533	40	F2	10	268648
75 x 533	60	F2	10	268657
75 x 533	80	F2	10	268666
75 x 533	100	F2	10	268675
75 x 533	120	F2	10	268683
75 x 533	150	F2	10	268688
75 x 533	180	F2	10	268690
100 x 560	40	F2	10	268650
100 x 560	60	F2	10	268659
100 x 560	80	F2	10	268668
100 x 560	100	F2	10	268677
100 x 560	120	F2	10	268685
100 x 610	24	F2	5	268639
100 x 610	36	F2	10	268643
100 x 610	40	F2	10	268651
100 x 610	60	F2	10	268660
100 x 610	80	F2	10	268669
100 x 610	100	F2	10	268678
100 x 610	120	F2	10	268686
100 x 610	150	F2	10	268689
100 x 620	40	F2	10	268652
100 x 620	60	F2	10	268661
100 x 620	80	F2	10	268670
100 x 620	100	F2	10	268679

# Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 XH



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

древесина	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Специальный тип для портативных ленточных шлифмашин - Для универсального применения по дереву, металлу, краскам и лакам - Большой ассортимент лент для всех стандартных шлифмашин

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
110 x 620	80	F5	10	6294

# Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 18 E



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 20 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●
благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Универсальный тип для финишного шлифования стали, нержавеющей стали и других металлов - Высокая скорость удаления большого количества материала

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 21 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
сталь	●

**Преимущества:** Высокая агрессивность и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Специально разработано для работы от черновой до финишной шлифовки поверхности из нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

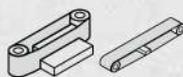
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 22 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	○		
цветные металлы	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Высокая скорость обработки, отличный рисунок шлифа - Специально разработана для финишной шлифовки твердой древесины - Сниженное забивание зерна и увеличенный срок службы благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

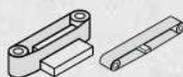
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 24 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○

**Преимущества:** Для твердых и жестких поверхностей - Чисто шлифованные и лакированные поверхности в деревообрабатывающей и мебельной промышленности - Долгий срок службы ленты благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 27 DW



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	открытая
Основа	бумага D

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
алюминий	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Специальный продукт для высококачественных лакированных поверхностей, особенно покрытых ультрафиолетовым лаком - Значительное снижение забивания зерна и большой срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию - Очень деликатный рисунок шлифа

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

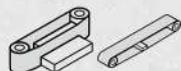
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 28 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Универсальная лента для основной деревообработки, особенно для мягких пород древесины - Отличное соотношение цена/качество

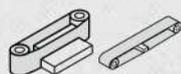
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 29 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Высококачественная универсальная лента для деревообработки, особенно для мягких пород древесины - Сниженное забивание зерна и больший срок службы благодаря технологии АСТ и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

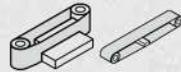
Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799

# Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 524 E



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○

**НОВИНКА** !

**Преимущества:** Универсальная шлифовальная лента для твердых и вязких поверхностей деталей - Создание блестящего финишного рисунка на поверхности нержавеющей стали - Отличный рисунок шлифования для лакированных поверхностей в деревообрабатывающей и мебельной промышленности - Хороший срок службы благодаря антистатическим свойствам - Очень хорошее соотношение цены и качества

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 61 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
древесина	○

**Преимущества:** Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

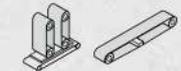
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе KULEX

## PS 729 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная лента для сухой шлифовки - Очень долгий срок службы - Постоянное качество поверхности от предварительного до финишного шлифования - Специально разработана для шлифовки при средних нагрузках

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на пленке

Абразивные изделия на гибкой основе

Абразив на пленке, активное покрытие  
основы

## FP 73 W



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	пленка

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Специальный продукт для шлифовки лаков, пластика и композитов - Высокопрочная основа из пленки - Шлифовальная лента с высокой адаптацией, гладкой поверхностью и отличной адгезией зерна - Очень малая степень засорения и значительно более долгий срок службы

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

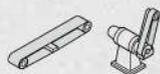
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 308 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●	пластмассы	●
древесина	●		
сталь	●		
цветные металлы	●		

**Преимущества:** Устойчивая к разрыву универсальная абразивная ткань для металлообработки и финишного шлифования твердых пород древесины - Отличная скорость обработки при больших нагрузках

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

**Преимущества:** Универсальная лента для обработки металла и древесины - Превосходное соотношение цена/качество

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

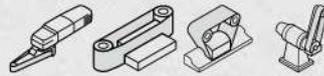
Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 2000	60	F2	10	268603
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F2	10	268602
75 x 2000	60	F2	10	268605
75 x 2000	80	F2	10	268608
75 x 2000	120	F2	10	268612
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 J



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

**Преимущества:** Хорошие абразивные свойства для шлифования несложных профильных металлических и деревянных поверхностей

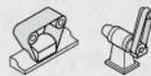
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала при металлообработке и деревообработке - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

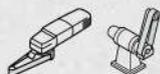
Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 2000	60	F2	10	268577
50 x 2000	80	F2	10	268582
50 x 2000	100	F2	10	268586
50 x 2000	120	F2	10	268589
50 x 2000	220	F2	10	268598

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 310 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

благородная сталь	●	пластмассы	●
древесина	●		
сталь	●		
цветные металлы	●		

**Преимущества:** Высококачественный универсальный тип для металлообработки и деревообработки - Хорошая скорость обработки при больших нагрузках

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

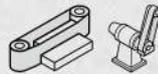
Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	40	F2	10	268539
75 x 2000	60	F2	10	268543
75 x 2000	80	F2	10	268549
75 x 2000	120	F2	10	268556
75 x 2000	150	F2	10	268560
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

## CS 311 Y ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

древесина	●
металл универсально	⓪

**Преимущества:** Хорошая скорость обработки древесины при больших нагрузках - Минимальное забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

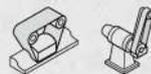
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 312 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

благородная сталь	●	древесина	⓪
металл универсально	●		
цветные металлы	●		
сталь	●		

**Преимущества:** Превосходная скорость обработки за счет активных абразивных добавок - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы

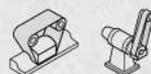
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## LS 313 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

благородная сталь	●
алюминий	●
цветные металлы	⓪

**Преимущества:** Популярный продукт для работы с чувствительными к температуре формованными деталями - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы - "Холодное шлифование" за счет дополнительной мульти-связки

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

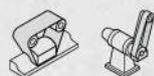
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 314 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

металл универсально	●
пластмассы	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Специальный продукт со стеаратовым покрытием, которое предотвращает забивание зерна при обработке легко- и сильнопрофилированных деталей из латуни, алюминия и композиционных материалов (пластмасса/нержавеющая сталь и дерево)

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC, SUPERFLEX

## LS 318 JF ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	ткань JF

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Популярный продукт для работы с профилем и контурными поверхностями, особенно в деревообработке - Превосходное приспособление, особенно к узким радиусам за счет высокой гибкости хлопковой основы - Сниженное забивание зерна и большой срок службы благодаря технологии АСТ

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 320 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

стекло/камень	●
минеральные материалы	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Превосходные абразивные свойства шлифования твердых и труднообрабатываемых материалов - Идеальна для высоких нагрузок - Может использоваться для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

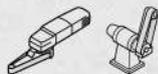
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 321 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

стекло/камень	●
минеральные материалы	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Превосходные абразивные свойства шлифования твердых и труднообрабатываемых материалов - Идеальна для мокрого шлифования, но также подходит и для сухого

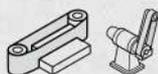
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 322 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	пробка
Основа	ткань X

### Области применения

стекло/камень	●
---------------	---

**Преимущества:** Специальный продукт для полировки стекла с высококачественным покрытием из пробки и смолы - Длительный срок службы с устойчивым эффектом полировки - Водостойкая

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

## CS 325 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат карбида кремния
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
стекло/камень	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Долговечная абразивная лента для создания блестящей, глянцевой поверхности при среднем и сильном нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с постоянной шероховатостью и качеством поверхности - Подходит для сухого и мокрого шлифования

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

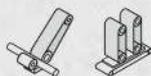
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

## CS 326 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с постоянной шероховатостью и качеством поверхности - Подходит для сухого и мокрого шлифования

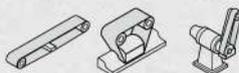
Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

## CS 329 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	ткань JF

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Очень хорошо подходит для сильнопрофилированных изделий - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

## CS 329 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 330 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния/пробка
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Мягкое, очень тонкое шлифование с низкой шероховатостью поверхности под полировку - Специальная лента с покрытием из пробковых гранул с зерном из карбида кремния и связующей смолой для финишного сатинирования нержавеющей стали и стальных поверхностей

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 333 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

стекло/камень	●
пластмассы	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Идеальна для сухого шлифования очень твердых и трудно обрабатываемых материалов (литья, окалины, керамики, резины, пластика)

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 333 XF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Длительный срок службы и высокая производительность абразива - Лучший продукт для автоматического шлифования латунной фурнитуры - Оптимальное сочетание гибкости и сопротивления к разрыву

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 333 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

цветные металлы	●
металл универсально	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Длительный срок службы и высокая производительность абразива - Очень хорошее приспособление к радиусам и профилям за счет высокой гибкости хлопковой основы - Идеальна для ручной шлифовки латунной фурнитуры и других формованных деталей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 341 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Высококачественный универсальный тип для мокрого шлифования - Долгий срок службы и хорошая чистота шлифа - Специально разработана для грубой и финишной обработки при бесцентровом и плоском шлифовании

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 409 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Агрессивный характер шлифования - «Холодное» шлифование и увеличенная производительность обработки нержавеющей стали и высоколегированных сталей за счет дополнительной мульти-связки - Очень долгий срок службы также при шлифовании цветных металлов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

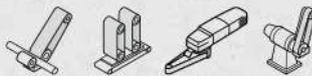
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 410 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

благородная сталь	●
цветные металлы	○

**Преимущества:** «Холодное» шлифование без побежалости за счет дополнительной мульти-связки - Увеличенная производительность по нержавеющей стали

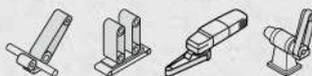
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 411 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Высокая агрессивность и производительность при черновом шлифовании стали и нержавеющей стали - Исключительная универсальность во всех областях металлообработки

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 411 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Устойчивая к разрыву, высокопроизводительная лента - Особенно высокая агрессивность и производительность благодаря активным абразивным добавкам - Особенно подходит для нержавеющей стали, но так же подходит для стали и других металлов

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219
200 x 750	24	F7G	5	294215
200 x 750	36	F7G	5	294216
200 x 750	40	F7G	10	294217
200 x 750	60	F7G	10	294218
200 x 750	80	F7G	10	294219
200 x 750	100	F7G	10	294220
200 x 750	120	F7G	10	294221

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 412 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

металл универсально	●	дерево	●
цветные металлы	●		
благородная сталь	●		
сталь	●		

**Преимущества:** Высококачественный универсальный тип лент для мокрого и сухого шлифования нержавеющей стали, стали и других металлических поверхностей

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 416 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
пластмассы	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Очень высокая агрессивность и производительность - Долгий срок службы также при использовании по материалам, вызывающим забивание зерна

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ Артикула
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130
200 x 750	24	F7G	5	307073
200 x 750	36	F7G	5	307074
200 x 750	40	F7G	10	307085
200 x 750	60	F7G	10	307086
200 x 750	80	F7G	10	307087
200 x 750	100	F7G	10	307088
200 x 750	120	F7G	10	317715

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе NORPEX

## CS 420 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная абразивная лента с бугристой структурой для создания сатинового рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Очень хорошо подходит для бесцентрового кругового и плоского шлифования - Подходит для сухого и мокрого шлифования

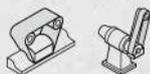
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## GX 533 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	комбинированная ткань JF

### Области применения

цветные металлы	●	минеральные материалы	●
пластмассы	●		
металл универсально	●		
титан/сплав	●		

**Преимущества:** Специальный продукт для обработки латуни (водопроводные фитинги) и титана (хирургические инструменты) - Хорошо подходит для шлифования радиусов и профилей - Высокая надежность процесса шлифования на автоматических линиях или на свободной ленте благодаря устойчивости к растяжению комбинированной основы

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 631 XF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	ткань XF

### Области применения

благородная сталь	●
титан/сплав	●

**Преимущества:** Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Хорошее приспособление к радиусам и контурам - Предотвращает следы побежалости благодаря применению мульти-связки

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 710 XF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

### Области применения

сталь	●
благородная сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Машинная шлифовка поверхностей или формованных деталей в промышленности и ремесленных мастерских - Гибкая, но прочная основа - Шлифовальная лента с улучшенным электрокорундом

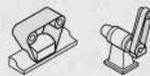
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## GX 712 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	комбинированная ткань JF

### Области применения

цветные металлы	●
благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** применение активных добавок обеспечивает превосходную производительность шлифования - Специальный продукт для жестких/твердых и чувствительных к температуре материалов - Хорошо подходит для шлифования радиусов и профилей - Высокая надежность процесса шлифования на автоматических линиях или на свободной ленте благодаря устойчивости к растяжению комбинированной основы

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 811 Y AСТ



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

алюминиевое литье	●
благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Высокая агрессивность и производительность; специально разработана для применения с высокими нагрузками - Особенно хорошая адгезия зерна и долгий срок службы за счет технологии АСТ

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 910 Y AСТ



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
титан/сплав	●

**Преимущества:** Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали - Предотвращает следы побежалости от перегрева нержавеющей стали, «холодное» шлифование - Нет забивания зерна при работе по титану и высоколегированным сталям

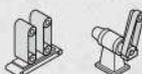
Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 912 Y AСТ



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

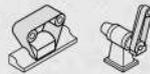
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 931 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

благородная сталь	●
титан/сплав	●

**Преимущества:** Специальный продукт с прочной, эластичной основой для обработки нержавеющей и высоколегированной стали - Беспеременно-агрессивное шлифование и долгий срок службы, благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну и полуоткрытой насыпке - Отличная адаптация к контурным и профильным поверхностям за счет гибкой основы - Дополнительная мульти-связка обеспечивает "холодное" шлифование при обработке нержавеющей стали и препятствует появлению цветов побежалости

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## GX 931 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	комбинированная ткань JF

### Области применения

благородная сталь	●
титан/сплав	●

**Преимущества:** Специальный продукт с прочной, эластичной основой для обработки нержавеющей и высоколегированной стали - Беспеременно-агрессивное шлифование и долгий срок службы, благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну и полуоткрытой насыпке - Отличная адаптация к контурным и профильным поверхностям за счет гибкой основы - Дополнительная мульти-связка обеспечивает "холодное" шлифование при обработке нержавеющей стали и препятствует появлению цветов побежалости

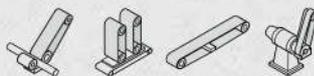
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Бесконечная лента из нетканого материала

## NBS 800



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●
цветные металлы	●
металл универсально	◐

**Преимущества:** Специальное изделие для финишной обработки поверхности с помощью машин для ручных операций (кроме ручных ленточных напильников) и стационарных станков - Идеальна для удаления пятен обесцвечивания, небольших заусенцев, выравнивания, матирования и придания шероховатости - Минимальная забиваемость зерна и долгий срок службы

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Зернистость	60 - 80	120 - 150	180 - 240
Зернистость нетканого материала	coarse	medium	very fine
Klingspor Бесконечные ленты из нетканого абразивного материала Агрессивность по убывающей ↓	coarse A – коричневый		
		medium A – фиолетовый	
			very fine – голубой

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 310 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, цилиндрическая форма - Универсальное применение в металлообработке - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
13 x 25	150	50	11557
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

# Шлифовальные трубки

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 310 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, коническая форма - Универсальное применение в металлообработке - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555 A

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. 1 x шир. 2 x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 451 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

благородная сталь	●
-------------------	---

**Преимущества:** Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, цилиндрическая форма - Высококачественный циркониевый электрокорунд с мульти-связкой особенно подходит для работы по нержавеющей стали - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	60	25	255626

Резиновая головка

## GK 555



**Преимущества:** Многогранная резиновая головка для цилиндрических абразивных колец CS 310 X и CS 451 X - Установка и снятие производятся с помощью легкого поворота

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
10 x 20 x 6	30 м/с	44000 1/мин	1	14843
13 x 25 x 6	30 м/с	44000 1/мин	1	14845
15 x 30 x 6	30 м/с	36000 1/мин	1	14847
22 x 20 x 6	30 м/с	26000 1/мин	1	14848
30 x 20 x 6	30 м/с	19100 1/мин	1	14849
30 x 30 x 6	30 м/с	19100 1/мин	1	14850
45 x 30 x 6	30 м/с	12700 1/мин	1	14851
60 x 30 x 6	30 м/с	9500 1/мин	1	14852
75 x 30 x 8	30 м/с	7600 1/мин	1	14853

Резиновая головка

## GK 555 A



**Преимущества:** Многогранная резиновая головка для конусообразных шлифовальных колец CS 310 X - Установка и снятие производятся с помощью легкого поворота

Размеры в мм (шир. 1 x шир. 2 x дл. x стержень)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
22 x 29 x 30 x 6	30 м/с	19100 1/мин	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 м/с	15900 1/мин	1	14856

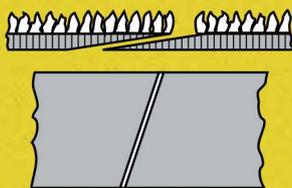
## Формы соединения широких бесконечных лент

KLINGSPOR предлагает бесконечные ленты с различными видами соединения. Подбор вида соединения зависит от используемого станка. На нижеприведенных рисунках изображены наиболее часто используемые виды соединений.

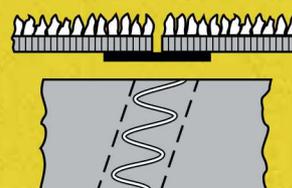
На очередных страницах в таблицах изделий представлены предлагаемые виды соединения ленты.

Таблица рядом содержит наиболее распространенные типы широколенточных станков. Если Вы не найдете в ней используемый Вами станок, обратитесь к нам, мы с удовольствием Вам поможем.

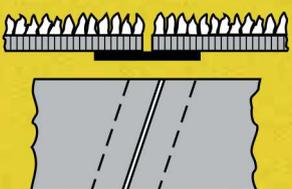
**Если нужно Вам изделие не является складской позицией, то мы готовы изготовить его при соблюдении требований к минимальной партии.**



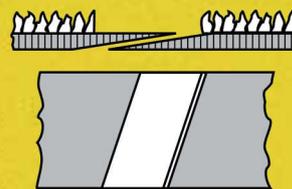
**Шов 1**  
Косой срез, склеенный внахлест. Стандартное соединение для широких лент с бумажной основой.



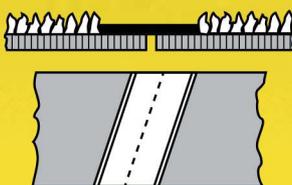
**Шов 3 G**  
Зигзагообразное соединение упрочненное пленочной основой для финишной обработки поверхностей с требованиями высочайшего качества при помощи широких бесконечных лент с тканевой основой.



**Шов 4 G**  
Косой срез. Стыковое соединение, усиленное тканью. Стандартное соединение для широких лент на тканевой основе. Высокая стойкость на разрыв.



**Шов 5**  
Косой срез, склеенный внахлест. Зерна полностью сошлифованы. Для применения с плоскими контактными элементами. Обеспечивает плавный ход в зоне соединения.



**Шов 6 G**  
Стыковое соединение, усиленное тканью со стороны зерна. Зерна полностью сошлифованы. Для использования в деревообработке.

# Широкие бесконечные ленты

Указания по применению



## Широколенточные станки

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
<b>Anthon</b>	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
<b>Biesse</b>	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620	
<b>Boere</b>	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
<b>Büferring</b>	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
PRO 111, PRO 211	1120	1900	
SBO 109	970	1900	
SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620	
SGO 109 K	970	1900	
SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900	
SKO 111 C	1120	1900	
SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900	
STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900	
STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900	
Super 109 L, Super 209 RL	970	1900	
Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900	
Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900	

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
<b>Büferring</b>	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150	
<b>Casadei</b>	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCT 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620	
<b>CMC</b>	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
<b>Costa</b>	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250	
K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600	

# Широкие бесконечные ленты

Указания по применению



## Широколенточные станки

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
<b>DMC</b>	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
<b>EMC</b>	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
<b>Ernst</b>	Venus Super	1120/1370	2620
	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
<b>Felder</b>	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
<b>Format 4 (Felder Group)</b>	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
<b>Griggio</b>	Giant 1350	1350	4550
	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
<b>Heesemann</b>	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
	<b>Holzcraft</b>	BBS 430 C	450
BBS 630 C		650	1600
BSH 650 HP		650	1900
BSM 1100 RP		1100	1900

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
<b>Holzmann</b>	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	<b>Johannsen</b>	Aerostat	1130/1330
Aerostat I 1K		1050/1130/1350	1900
Aerostat I 2 RS		1050/1130	1900
Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK		1130/1350	1900
Compact 1K		1050	1900
Compact 2 RS, Compact 2 RK		1050/1130	1900
<b>Kündig/Enorm</b>	MT 2/1100	1150	1900
	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
	Alpha, Alpatronic	1120/1380	2150
<b>OTT</b>	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
<b>Sanding-master / Timesavers</b>	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900	
SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900	

# Широкие бесконечные ленты

Указания по применению



## Широколенточные станки

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Sanding-master / Timesavers	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
137-1HDMW	940	1525	
137-1HD60	940	1525	
137-1HPM	940	1905	
143-1HD60	1090	1525	
CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150	
Sandya CL 110M	1115	2150	
CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300	
Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525	
Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525	
Sandya 3	970	1900	
Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900	

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты		
		Ширина в мм	Длина в мм	
Sanding-master / Timesavers	Sandya 5	1115	1900	
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150	
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150	
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620	
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620	
	Sandya 30 CS	1315	2300	
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150	
	Sandya 30 CL	1315	2150	
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620	
	Sandya 40	1370	2620	
	Sandya 50	1115/1315	1900	
	Sandya 60	1115	2620	
	Sandya L90	915	2150	
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620	
	Sandya Win	640	1525	
	Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
		EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
TAG		1400	2620/3250	
TAG E		1400	2620	
TAG EU		1400	2620/3250	
Viet	TAG L	430/630/830	2620	
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620	
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200	
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620	
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250	
	S1, S2	1130/1380	2200/2620	
	S3	1130/1380/1630	2620	
	S4	1380	3250	
	S211, S219	1000	1900	
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250	
Weber	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620	
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620	
	KSL	1370/1620	2620	
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500	
	OFZ KS/Q	1400	2500	
	Weber 600	1120/1370	1900	
	Weber 1000	1120/1370	2150	
	LCS	1100/1300	1900	
	LCE compact	1100/1350	1900	
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150	
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620	
	KLE	1400	2620	

# Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 18 E



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 20 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	○

**Преимущества:** Универсальный продукт для финишного шлифования нержавеющей стали - Высокая скорость удаления большого количества материала

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 21 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
сталь	●

**Преимущества:** Агрессивный характер шлифования благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Оптимальное решение для черного и финишного шлифования нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 22 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	○		
цветные металлы	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Высокая скорость шлифования, ровный рисунок шлифа, особенно подходит для твердых пород дерева, панелей HPL, меламиновых и ламинированных покрытий - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии АСТ и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 524 E



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

### Области применения

благородная сталь	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○

**Преимущества:** Благодаря применению острых абразивных зерен твердого карбида кремния эта шлифовальная шкурка прекрасно подходит для обработки окрашенных поверхностей, пластмасс и других твердых и труднообрабатываемых материалов - Очень хорошее соотношение цены и качества

**НОВИНКА**



### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 24 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○

**Преимущества:** Для твердых и жестких поверхностей - Блестящий вид обработанной поверхности нержавеющей стали за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния - Долгий срок службы при работе с лакированными поверхностями в деревообрабатывающей и мебельной промышленности благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 27 DW



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	открытая
Основа	бумага D

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
алюминий	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Специальный продукт для высококачественных лакированных поверхностей, особенно для ультрафиолетовых лаков - Значительное снижение забивания зерна и увеличенный срок службы благодаря дополнительному покрытию из стеарата и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 28 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●
кожа	●

**Преимущества:** Универсальный тип лент для работы по дереву, особенно по мягким породам древесины - Оптимизированная по цене версия для лент шириной до 1350 мм

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 29 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина ●

**Преимущества:** Высококачественный универсальный продукт для типовой деревообработки - Широкий складской ассортимент - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии АСТ и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 38 G ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага G

### Области применения

материалы на древесной основе ●  
древесина ●  
композитные материалы ●  
минеральные материалы ●

**Преимущества:** Высокая скорость шлифования и равномерный рисунок шлифа - Специально разработана для финишного шлифования древесных пластиков широкими и сегментными лентами - Превосходная адгезия зерна, очень долгий срок службы за счет идеальных антистатических свойств и технологии АСТ

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 61 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
древесина	○

**Преимущества:** Продолжительный агрессивный характер шлифования за счет применения микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Высокопроизводительная абразивная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе KULEX

## PS 729 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная лента для сухой шлифовки - Очень долгий срок службы - Постоянное качество поверхности от предварительного до финишного шлифования - Специально разработана для шлифовки при средних нагрузках

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 308 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

древесина	●	пластмассы	⓪
цветные металлы	●		
благородная сталь	●		
сталь	●		

**Преимущества:** Универсальный продукт для применения по металлу и древесине - Высокое сопротивление к разрыву - Влагостойкая

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 310 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●	пластмассы	⓪
сталь	●		
благородная сталь	●		
древесина	⓪		

**Преимущества:** Универсальный продукт с хорошим соотношением цены и качества - Доступна в широком диапазоне зернистости

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

## CS 311 Y ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

древесина	●
металл универсально	⓪

**Преимущества:** Специально разработана для калибровки и шлифования дерева - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 320 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

минеральные материалы	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Очень твердое и острое зерно карбида кремния для твердых и трудных поверхностей заготовок - Очень высокая агрессивность и производительность - Особенно подходит для мокрого шлифования стекла, керамики и пластика

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 321 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

минеральные материалы	●
пластмассы	●
благородная сталь	●

**Преимущества:** Блестящий вид обработанной поверхности нержавеющей стали за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния - Очень высокая агрессивность и производительность - Особенно подходит для мокрого шлифования стекла, керамики и пластика

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

## CS 326 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная шлифовальная лента для сатинирования при среднем и большом давлении - Чрезвычайно долгий срок службы с постоянной шероховатостью поверхности и результатом - Подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

## CS 329 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Долговечная шлифовальная лента для сатинирования поверхности при низком и среднем нажиме - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 330 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния/пробка
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

сталь	●
благородная сталь	●

**Преимущества:** Специальный продукт для мягкой и тонкой шлифовки поверхности и последующей полировки, за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния и гранул пробки - Специальное финишное сатинирование поверхностей из стали и нержавеющей стали - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

## CS 336 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	полукрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

древесина	●
минеральные материалы	●
материалы на древесной основе	●

**Преимущества:** Высокая скорость шлифования, особенно подходит для калибровки и финишной шлифовки древесных материалов (цельные широкие ленты шириной до 1620 мм) - Оптимальная электропроводимость, отсутствие засорения отходами за счет идеальных антистатических свойств

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 341 X



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Универсальный продукт для мокрого и сухого шлифования стали и нержавеющей стали - Прекрасные характеристики износа при мокром шлифовании

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе, мульти-связка

## CS 409 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь ●

**Преимущества:** Агрессивный характер шлифования благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Предотвращает появление побежалости при обработке нержавеющей стали - "Холодное" шлифование за счет дополнительной мульти-связки - Минимальное засорение при использовании по алюминию и алюминиевым сплавам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 411 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

сталь ●  
благородная сталь ●  
металл универсально ●

**Преимущества:** Агрессивное шлифование - Универсальный продукт для использования по стали и нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

## CS 412 Y



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●	древесина	①
металл универсально	●		
сталь	●		
цветные металлы	●		

**Преимущества:** Универсальный продукт для черного и промежуточного шлифования стали и цветных металлов

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

## CS 538 Z ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Z

### Области применения

материалы на древесной основе	●
древесина	●
композитные материалы	●
минеральные материалы	●

**Преимущества:** Особо прочный тип полиэстера - Оптимально подобранная рецептура ACT гарантирует длительный срок службы при более высоком коэффициенте съема материала

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе



Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## CS 912 Y ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Постоянный агрессивный характер за счет применения микрокристаллического самозатачивающегося зерна из керамического корунда - Высокопроизводительная шлифовальная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу



# Фибровые круги



## О продукте

Фибровые круги Klingspor отличаются высокой производительностью обработки, длительным сроком службы, а так же оптимальным результатом обработки. Соответствующие опорные диски дополняют производственную программу.

Круги применяются для обработки стали, благородной стали, цветных металлов и чугуна. Широкий диапазон зернистости дает возможность правильно подобрать инструмент для каждого типа применения. С помощью фибровых кругов можно легко обрабатывать самые трудные поверхности.

Фибровые круги Klingspor превосходно подходят для черновой обработки, удаления ржавчины и заусенцев, а также обработки швов. Они используются также для точной обработки металла. Современная лазерная технология резки позволяет создавать разные формы для различного применения.

## Качество и производительность

- ▶ небольшое забивание отходами обработки
- ▶ чрезвычайно длительный срок службы
- ▶ равномерный рисунок обрабатываемой поверхности
- ▶ низкий нагрев

Фибровые круги

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Детальная информация	Страница
Сталь, цветные металлы	<b>CS 561</b>	электрокорунд	фибра	●	Фибровый круг для обработки стали и цветных металлов	<b>96</b>
Сталь, благородная сталь	<b>FS 764 ACT</b>	электрокорунд	фибра	●	Фибровый круг для обработки стали и цветных металлов. Высокая агрессивность шлифования и долгий срок службы благодаря новой технологии ACT	<b>98</b>
	<b>CS 565</b>	циркониевый электрокорунд	фибра	●	Фибровый круг с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и снятия заусенцев со стали и благородной стали	<b>99</b>
	<b>FS 964 ACT</b>	керамический электрокорунд	фибра	●	Премиальный фибровый диск с микрокристаллическим, самозатачивающимся керамическим зерном, обеспечивающим улучшенную агрессивность и шлифовку конструкционной стали и высоколегированной стали. Выдающиеся адгезия зерна и срок службы благодаря передовой технологии покрытия	<b>101</b>
Благородная сталь	<b>CS 570</b>	циркониевый электрокорунд	фибра	●	Высокопроизводительный круг с длительным сроком службы; благодаря дополнительной мульти-связке подходит для "холодного" шлифования, прежде всего плоского, благородной и высоколегированной стали	<b>100</b>
	<b>FS 966 ACT</b>	керамический электрокорунд	фибра	●	Высококачественный фибровый диск с очень высокой агрессивностью и чрезвычайно долгим сроком службы, с самозатачивающимся керамическим зерном для шлифовки высоколегированных сталей, мульти-связка для "холодного" шлифования. Улучшенная адгезия зерна благодаря передовой технологии покрытия	<b>102</b>

● = закрытая   ○ = полуоткрытая   ○ = открытая

## Техническая информация об опорном диске

правильный опорный диск		
Продукт	 <b>ST 358</b>	 <b>ST 358 A</b>
Опорный диск	средней жесткости, гладкий	жесткий, ребристый
Преимущество	финишное шлифование, хорошая адаптация к заготовке	большой съем материала, высокая стабильность дополнительное преимущество нашего ребристого опорного диска: повышенная агрессивность, отличное шлифование
Применение	финишная шлифовка (зерно 50 и выше), закругление кромки, шлифовка контуров, плоское шлифование	грубая шлифовка (зерно 40 и ниже), снятие фаски, удаление заусенцев, зачистка сварного шва



## Безопасное использование абразивов Klingspor

Фибровые круги Klingspor прошли испытания по правилам OSha и гарантируют соблюдение европейского стандарта безопасности EN 13743.



Использовать средства для защиты глаз



Использовать защитные рукавицы



Использовать респиратор



Соблюдать рекомендации по технике безопасности



Использовать средства защиты слуха



Не использовать для мокрого шлифования



Использовать исключительно с опорным диском



Не использовать, если имеются повреждения

# Фибровые круги

Указания по применению

## Формы отверстий для фибровых кругов



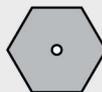
10 = круглое отверстие



30 = звездообразное отверстие



50 = X-LOCK



Дополнительные формы кругов доступны по запросу.



## Минимальный объем заказа для изделий под заказ



При индивидуальном изготовлении мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку!

Диаметр круга	Минимальный объем заказа
до 230 мм	1000 штук



### ACT-Advanced Coating Technologie:

Обеспечивает значительно более высокую адгезию зерна при работе фибровыми дисками по металлу. Значительно увеличивает срок службы диска.

# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

Фибровый круг

## CS 561



**XLOCK** !



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

сталь	●	благородная сталь	⓪
цветные металлы	●	древесина	⓪
металл универсально	●		
пластмассы	⓪		

**Преимущества:** Для универсального применения - Большой выбор диаметров, зернистости, размеров и типов отверстий

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351150



# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе



► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 561

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22 X-LOCK	36	⊕ 50	25	351147
115 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	25	351146
125 x 22	16	⊖ 10	25	66354
125 x 22	24	⊖ 10	25	66358
125 x 22	36	⊖ 10	25	66364
125 x 22	40	⊖ 10	25	66366
125 x 22	50	⊖ 10	25	66371
125 x 22	60	⊖ 10	25	66376
125 x 22	80	⊖ 10	25	70439
125 x 22	100	⊖ 10	25	66379
125 x 22	120	⊖ 10	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊕ 50	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊕ 50	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	25	351142
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050
180 x 22	16	⊖ 10	25	66443
180 x 22	24	⊖ 10	25	66451
180 x 22	36	⊖ 10	25	66459
180 x 22	40	⊖ 10	25	70447
180 x 22	50	⊖ 10	25	70448
180 x 22	60	⊖ 10	25	70449
180 x 22	80	⊖ 10	25	66465
180 x 22	100	⊖ 10	25	66469
180 x 22	120	⊖ 10	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060



# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

►► **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 561

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514
235 x 22	100	⊙ 10	25	66517

Диспенсер см. стр. 104 / Опорные диски см. стр. 103-104.

Фибровый круг

## FS 764 ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

сталь	●	цветные металлы	○
благородная сталь	●	древесина	○
металл универсально	●		
пластмассы	○		

**Преимущества:** Для универсального применения - Высокая скорость обработки и превосходная адгезия зерна благодаря технологии ACT - Долгий срок службы - Также подходит для нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485



# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

►► **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг FS 764 АСТ

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 22	50	⊕ 30	25	316486
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊕ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

Диспенсер см. стр. 104 / Опорные диски см. стр. 103-104.

Фибровый круг

## CS 565



**XLOCK !**

### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●



**Преимущества:** Эффект самозатачивания зерна - Высокая агрессивность по стали и нержавеющей стали - Идеально подходит для черного шлифования - Отличное соотношение цена/производительность

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊕ 50	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊕ 50	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	25	351159
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001



# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

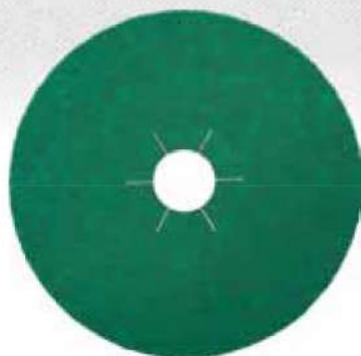
► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 565

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊙ 50	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊙ 50	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊙ 50	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊙ 50	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊙ 50	25	351155
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Диспенсер см. стр. 104 / Опорные диски см. стр. 103-104.

Фибровый круг, мульти-связка

## CS 570



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
алюминий	●
цветные металлы	⦿

**Преимущества:** Эффект самозатачивания зерна - Высокая агрессивность, особенно подходит для нержавеющей стали - Увеличенная производительность при низких температурах обработки - Мульти-связка предотвращает побежалость поверхности заготовки - Особенно подходит для использования по алюминию

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085



# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

►► **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг, мульти-связка CS 570

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
125 x 22	36	⊖ 10	25	204806
125 x 22	60	⊖ 10	25	204811
125 x 22	80	⊖ 10	25	204812
125 x 22	120	⊖ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Диспенсер см. стр. 104 / Опорные диски см. стр. 103-104.

Фибровый круг

## FS 964 ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

сталь	●
благородная сталь	●



**Преимущества:** Круг премиум-класса для высокопроизводительной обработки стали - Высокая агрессивность на протяжении всего срока эксплуатации благодаря керамическому зерну с микрокристаллическим самозатачиванием - Технология Advanced Coating Technology (ACT) для высокой адгезии зерна и продолжительного срока службы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479



# Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг FS 964 АСТ

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
125 x 22	24	⊕ 30	25	330484
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491
180 x 22	24	⊕ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496
180 x 22	120	⊗ 30	25	330497

Диспенсер см. стр. 104 / Опорные диски см. стр. 103-104.

Фибровый круг, мульти-связка

## FS 966 АСТ

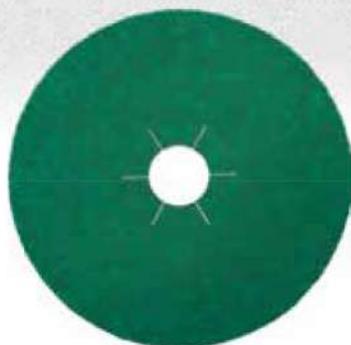


### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь ●



**Преимущества:** Эффект микрокристаллических самозатачивающихся зерен - Высокая агрессивность на протяжении всего срока службы - Превосходная адгезия зерна - Длительный срок службы. Особенно подходит для тяжелых условий с сильным нажимом - Увеличенная производительность при низких температурах обработки - Мульти-связка предотвращает побежалость поверхности заготовки

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊕ 50	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊕ 50	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊕ 50	25	351165
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497



# Фибровые круги / Опорные диски

Абразивные изделия на гибкой основе

► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг, мульти-связка FS 966 АСТ

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351162
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

Диспенсер см. стр. 104 / Опорные диски см. стр. 103-104.

Опорный диск

## ST 358



**X-LOCK !**



**Преимущества:** Опорный диск средней твердости позволяет хорошо приспосабливаться к заготовке - Для универсального применения, особенно для плоского и финишного шлифования (зерно Р 50 и выше) - Высокая термостойкость

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Подходит для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100	резьба М10	Диаметр 100 x 16	80 м/с	15300 1/мин	1	305190
100	резьба М14	Диаметр 100 x 22	80 м/с	15300 1/мин	1	2774
115	резьба М10	Диаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/мин	1	14859
115	резьба М14	Диаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/мин	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 м/с	13300 1/мин	1	352049
125	резьба М14	Диаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/мин	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 м/с	12200 1/мин	1	352048
150	резьба М14	Диаметр 150 x 22	80 м/с	10200 1/мин	1	14836
180	резьба М14	Диаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/мин	1	14840
235	резьба М14	Диаметр 235 x 22	80 м/с	6600 1/мин	1	14841

Опорный диск

## ST 358 A



**XLOCK** !



**Преимущества:** Для чернового шлифования - "Холодное шлифование" - Высокая агрессивность шлифования благодаря жесткой ребристой поверхности - Высокая термостойкость и стабильность

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Подходит для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115	резьба М14	Диаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/мин	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 м/с	13300 1/мин	1	352047
125	резьба М14	Диаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/мин	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 м/с	12200 1/мин	1	352046
180	резьба М14	Диаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/мин	1	126348

Подставка-диспенсер для фибровых кругов

## FS 555



**Преимущества:** Простота хранения и использования до 100 фибровых дисков диаметрами от 115 до 180 мм - Упорядоченное и доступное хранение на рабочем месте

**Фибровые круги не входят в комплект**

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Упаковка Штук	№ Артикула
170 x 140 x 196	1	316463

---

A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.



# Шлифовальные листы и круги



Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Детальная информация	Страница
Благородная сталь	<b>NPA 400</b>	электрокорунд	Нетканый материал с основой из полиэстера		Шлифовальное волокно превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	<b>132</b>
	<b>NDS 800</b>	электрокорунд	Нетканый материал с основой из полиэстера		Круги из нетканного волокна наивысшего качества с ультрапрочными кромками соответствуют высоким требованиям. Подходят для грубой зачистки, удаления заусенцев и обработки сварных швов	<b>164</b>
	<b>SV 484</b>	электрокорунд	Нетканый материал с основой из полиэстера		Стандартный круг из нетканного волокна с превосходным соотношением цена/качество; подходит для облагораживания плоских и слегка профилированных поверхностей	<b>163</b>
Сталь, благородная сталь	<b>PS 21 FK</b>	благородный электрокорунд	бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа и высококачественный самозатачивающийся циркониевый электрокорунд гарантируют высокую прочность при одновременно высокой производительности шлифования, особенно во время обработки металлов, прежде всего благородной стали	<b>145</b>
	<b>PS 61 FK</b>	карбид кремния	бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа и микрокристаллическое, самозатачивающееся керамическое зерно обеспечивают агрессивный характер шлифования на стали и нержавеющей стали	<b>154</b>
	<b>NDS 400 K</b>	электрокорунд / карбид кремния	Нетканый материал с основой из полиэстера		Круг из нетканого материала для обработки очень чувствительных поверхностей. Благодаря велюровому покрытию на обратной стороне подходит для применения на опорных кругах с липучкой	<b>163</b>
Сталь/металл	<b>KL 361 JF</b>	электрокорунд	ткань JF	●	Высококачественная, очень гибкая шлифовальная ткань для многосторонних применений в металлообрабатывающей промышленности, также подходит для нержавеющей стали	<b>128, 131</b>
	<b>KL 371 X</b>	электрокорунд	ткань X	●	Экономичное универсальное изделие для шлифования поверхностей при металлообработке	<b>129</b>
	<b>KL 375 J</b>	электрокорунд	ткань J	●	Универсальная, очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла	<b>130</b>
	<b>KL 381 J</b>	электрокорунд	ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	<b>130</b>
	<b>KL 385 JF</b>	электрокорунд	ткань JF	●	Высокоэластичное универсальное изделие для металлообработки при хорошем соотношении цена/качество	<b>131</b>
Древесина	<b>PS 18 EK</b>	электрокорунд	бумага E	○	Специальный продукт для обработки древесины и заготовок из дерева	<b>122, 143</b>
	<b>PS 19 F</b>	карбид кремния	бумага E	●	Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердых пород древесины, особенно подходящий для обработки паркета и восстановления напольных покрытий	<b>115, 119, 142</b>
	<b>PS 22 K</b>	электрокорунд	бумага E	⦿	Шлифовальная бумага с полукрытой насыпкой, высокой производительностью шлифования, служит прежде всего для обработки смолистой древесины – равномерный рисунок обрабатываемой поверхности древесины и металла	<b>123, 146</b>
	<b>PS 22 F ACT</b>	электрокорунд	бумага F	●	Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой, не смолистой древесины, получается равномерное качество поверхности. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна	<b>119</b>
	<b>PL 28 C</b>	электрокорунд	бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	<b>116</b>
	<b>PL 28 CK</b>	электрокорунд	бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	<b>149</b>
	<b>PS 30 D</b>	электрокорунд	бумага D	⦿	Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки древесины, красок и лаков; выгодная цена	<b>116, 120</b>
	<b>PS 19 EK</b>	карбид кремния	бумага E	●	Высокопроизводительный продукт с прочной бумажной основой E для грубого, промежуточного и финишного шлифования. Особенно подходит для обработки грубых и трудно-шлифуемых материалов благодаря острому зерну из карбида кремния	<b>122, 144</b>
	<b>PL 31 B</b>	электрокорунд	бумага B	⦿	Гибкая финишная бумага с оптимальным соотношением цена/качество для широкого круга применений при обработке дерева, краски и лака. Обеспечивает гладкую поверхность отделки	<b>117, 120</b>
	<b>SW 501 TR</b>	электрокорунд	губка	●	Высокогибкая двухсторонняя шлифовальная губка для ручной шлифовки профилей и контуров, очень устойчивая к сжатию и прочная, можно мыть и использовать повторно, связка без растворителей с цветовой маркировкой размера зерна	<b>136</b>
<b>KL 381 J</b>	электрокорунд	ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	<b>130</b>	
Краски, лаки, шпатлевки, пластмассы	<b>SW 512</b>	карбид кремния	губка	●	Структура, как и у SW 510, но с зерном из карбида кремния с острыми кромками	<b>138</b>
Краски, лаки, шпатлевки, эпоксидная смола, штукатурка, стены из гипсокартона, древесина	<b>AS 400</b>	карбид кремния	сетка	●	Идеальный шлифовальный материал для обработки гипсовой штукатурки, гипсокартона, крашенных поверхностей, шпаклевки и штукатурки	<b>139, 162</b>

● = закрытая   ⦿ = полукрытая   ○ = открытая

## бумага

JF	легкая ткань, очень гибкая
GX	комбинированная ткань, легкая, гибкая
J	легкая ткань
XF	тяжелая ткань, гибкая
X	тяжелая ткань
Y	ткань, тяжелая, высокопрочная
Z	полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная

## Бумага

A	примерно 95 г/м <sup>2</sup>
B	примерно 105 г/м <sup>2</sup>
C	примерно 110 г/м <sup>2</sup>
D	примерно 130 г/м <sup>2</sup>
E	примерно 250 г/м <sup>2</sup>
F	примерно 300 г/м <sup>2</sup>
G	примерно 400 г/м <sup>2</sup>

## Свойства

K	на велкро основе
W	с дополнительным активным слоем



# Шлифовальные листы и круги

Указания по применению



Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Детальная информация	Страница
Краски, лаки, шпатлевки	<b>PL 28 C</b>	электрокорунд	бумага С	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	<b>116</b>
	<b>PL 28 CK</b>	электрокорунд	бумага С	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	<b>149</b>
	<b>PS 33 B</b>	электрокорунд	бумага В	●	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно для обработки красок, лаков и шпатлевок	<b>118</b>
	<b>PS 33 BK</b>	электрокорунд	бумага В	●	Высококачественный шлифовальный круг, который особенно подходит для обработки краски, лака и шпатлевки	<b>125, 152</b>
	<b>PS 33 C</b>	электрокорунд	бумага С	●	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно для обработки красок, лаков и шпатлевок	<b>117</b>
	<b>PS 33 CK</b>	электрокорунд	бумага С	●	Высококачественный шлифовальный круг, который особенно подходит для обработки краски, лака и шпатлевки	<b>124, 150, 151</b>
	<b>PS 73 BW</b>	электрокорунд	бумага В	●	Высококачественная шлифовальная бумага, прежде всего для обработки красок, лаков и шпатлевок; долгий срок службы, благодаря применению дополнительного активного слоя	<b>118</b>
	<b>PS 73 BWK</b>	электрокорунд	бумага В	●	Высококачественный шлифовальный круг, который особенно подходит для обработки краски, лака и шпатлевки, с длительным сроком службы благодаря дополнительному покрытию из активных компонентов	<b>157</b>
	<b>PS 73 CWK</b>	электрокорунд	бумага С	●	Высококачественный шлифовальный круг, который особенно подходит для обработки краски, лака и шпатлевки, с длительным сроком службы благодаря дополнительному покрытию из активных компонентов	<b>156</b>
	<b>PS 77 CK</b>	электрокорунд	бумага С	●	Высокопроизводительный шлифовальный круг с новой инновационной технологией покрытия, которая предотвращает преждевременное забивание круга при шлифовке сильно прилипающих материалов. Грубая и промежуточная шлифовка с качественной латексной бумагой С	<b>159</b>
	<b>PS 19 EK</b>	карбид кремния	бумага Е	●	Высокопроизводительный продукт с прочной бумажной основой F для грубого, промежуточного и финишного шлифования. Особенно подходит для грубых и трудно-шлифуемых материалов благодаря острому зерну из карбида кремния	<b>122, 144</b>
	<b>FP 73 WK</b>	электрокорунд	пленка	●	Специальный продукт с очень прочной на разрыв пленочной основой для обработки красок, лаков и шпатлевок с высоким сроком службы за счет дополнительного специального покрытия	<b>126, 155</b>
	<b>PS 11 A</b>	карбид кремния	бумага А	●	Высококачественная, очень эластичная, водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок. Применяется, прежде всего, для ремонта автомобилей и в лакокрасочных цехах	<b>115</b>
	<b>PS 11 C</b>	карбид кремния	бумага С	●	Высококачественная, очень эластичная, водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок. Применяется, прежде всего, для ремонта автомобилей и в лакокрасочных цехах	<b>114, 142</b>
	<b>PS 8 A</b>	карбид кремния	бумага А	●	Очень эластичная водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок при ремонте автомобилей и в лакокрасочных цехах	<b>113</b>
	<b>PS 8 C</b>	карбид кремния	бумага С	●	Очень эластичная водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок при ремонте автомобилей и в лакокрасочных цехах	<b>113</b>
	<b>NPA 500</b>	карбид кремния	Нетканый материал с основой из полиэстера		Шлифовальное волокно превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	<b>132</b>
	<b>FD 500</b>	электрокорунд / карбид кремния	поролон		Круг из вспененного материала для финишного шлифования. Высокая гибкость и приспосабливаемость к контурам и профилям	<b>159</b>
	<b>SK 500</b>	электрокорунд	губка	●	Абразивный брусок, покрытый с 4х сторон хорошо подходит для обработки профилированных и плоских поверхностей. Абразивный брусок прочен, его можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки	<b>134</b>
	<b>SK 500 B</b>	электрокорунд	губка	●	Абразивный брусок, покрытый с 4х сторон хорошо подходит для обработки профилированных и плоских поверхностей. Абразивный брусок прочен, его можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки	<b>134</b>
<b>SW 501</b>	электрокорунд	губка	●	Очень гибкий ручной шлифовальный инструмент. Абразивная губка имеет двустороннее покрытие и пластичную основу. Устойчива к загибам и заламам, можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки	<b>135</b>	
<b>SW 501 TR</b>	электрокорунд	губка	●	Высокогибкая двухсторонняя шлифовальная губка для ручной шлифовки профилей и контуров, очень устойчивая к сжатию и прочная, можно мыть и использовать повторно, связка без растворителей с цветовой маркировкой размера зерна	<b>136</b>	
<b>SW 502</b>	карбид кремния	губка	●	Структура как SW 501 с более агрессивным зерном из карбида кремния	<b>136</b>	
<b>SW 502 B</b>	карбид кремния	губка	●	Структура как SW 501 с более агрессивным зерном из карбида кремния.	<b>137</b>	
<b>SW 510</b>	электрокорунд	губка	●	Тонкая и очень гибкая шлифовальная губка для особо труднодоступных участков, таких как углубления, профили и края; плотная структура пенистого материала обеспечивает равномерное распределение давления и крайне тонкий рисунок шлифовки; без заломов и складок; возможность применения для мокрой и сухой шлифовки	<b>137</b>	

● = закрытая    ● (с точкой) = полуоткрытая    ○ = открытая

## Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Форма/исполнение	Размеры в мм	Минимальный объем заказа
Листы	230 × 280 мм	250 Штук
	70 × 450 мм	500 Штук
Листы	115 × 140 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук
Листы больше 230 × 280 мм	Минимальный объем по запросу	
Большие листы	1400 × 1540 мм	10 Штук

Форма/исполнение	Размеры в мм	Минимальный объем заказа
Продукты на велкро основе	70 × 125 мм	1.000 Штук
	80 × 133 мм	1.000 Штук
Продукты на велкро основе	93 × 230 мм	500 Штук
	100 × 115 мм	1.000 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук

Другие размеры доступны по запросу!

## Листы

- ▶ универсальное применение для ручной обработки и для обработки с применением ручных машин
- ▶ специальное исполнение, для обработки определенного вида материала (древесины, металла, и др.)
- ▶ разные размеры для индивидуального применения
- ▶ для сухого и мокрого шлифования
- ▶ основы: бумага и ткань

## Схема отверстий для листов

Klingspor предлагает многие изделия с отверстиями для удаления пыли. Схема отверстий зависит от типа использованной Вами шлифмашины. В таблице представлены типы машин, применяемых чаще всего и соответствующие им схемы отверстий. На очередных страницах Вы найдете в таблицах информацию о предлагаемых схемах отверстий.

Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.

### Другие схемы отверстий "под заказ"!

## Круги

- ▶ универсального применения для различного типа машин
- ▶ специальное исполнение с различными формами и схемой отверстий
- ▶ различные размеры для индивидуального применения
- ▶ для мокрого и сухого шлифования
- ▶ основы: бумага, пленка и нейлоновый флис
- ▶ изделия самозацепляемые
- ▶ соответствующие опорные диски для углошлифовальной машинки

	<b>GL 1</b>	115 × 280 мм 10 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 3</b>	93 × 230 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 9</b>	93 × 230 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 11</b>	115 × 280 мм 14 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 13</b>	115 × 280 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 15</b>	115 × 230 мм 10 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 17</b>	93 × 180 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	<b>GL 18</b>	80 × 133 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм



При индивидуальном изготовлении мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку!

## Листы Klingspor для каждой шлифмашины

Если Вы не найдете в таблице Вашей шлифмашины, свяжитесь пожалуйста с нами, Мы охотно Вам поможем.

Производитель	Тип	Размеры в мм	Схема отверстий	Исполнение
<b>AEG powertools</b>	FS 2	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	FDS 140	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	FDS 140	115 × 140	GL 39	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
<b>Atlas Copco</b>	VS 11	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	самозацепляемые
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	без отверстий	прикрепляемые
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	прикрепляемые
<b>Black &amp; Decker</b>	P 63-01	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	самозацепляемые
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	самозацепляемые
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	прикрепляемые
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	KA 273	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	прикрепляемые	
<b>Bosch</b>	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	самозацепляемые
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	самозацепляемые
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	самозацепляемые
	1289 D	115 × 115	без отверстий	самозацепляемые
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	прикрепляемые



# Шлифовальные листы и круги

Указания по применению



Производитель	Тип	Размеры в мм	Схема отверстий	Исполнение
<b>Casals</b>	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	LN 216, LR 228	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
<b>DeWalt, ELU</b>	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	самозацепляемые
	D26441	108 × 115	GL 20	самозацепляемые
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	VS 71	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	прикрепляемые
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	самозацепляемые
	D26441	140 × 115	GL 33	прикрепляемые
<b>Einhell</b>	EST 170	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	прикрепляемые
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	самозацепляемые
	ERU 270	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	прикрепляемые
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	прикрепляемые
<b>Fein</b>	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	самозацепляемые
<b>Felisatti</b>	TP 31 E	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
<b>Festool</b>	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	прикрепляемые
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	самозацепляемые
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
<b>Flex</b>	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	MS 713	115 × 105	GL 43	самозацепляемые
<b>HILTI</b>	WFO 280	115 × 280	GL 1	прикрепляемые
	WFO 280	115 × 230	GL 15	самозацепляемые



# Шлифовальные листы и круги

Указания по применению



Производитель	Тип	Размеры в мм	Схема отверстий	Исполнение
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	самозацепляемые
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	самозацепляемые
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	самозацепляемые
	2440	115 × 230	GL 15	самозацепляемые
	2441	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	самозацепляемые
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	самозацепляемые
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	прикрепляемые
Makita	B0 3700, B0 3711	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	B0 4554, B0 4556, B0 4565, B0 4555, B0 4566	115 × 103	GL 19	самозацепляемые
	9045 B, 9045 N, 9046, B0 4900V	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	B0 4556, B0 4558, B0 4555	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	B0 4901, 9046	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	9046, B0 4900V	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	самозацепляемые
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	самозацепляемые
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	самозацепляемые
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Milwaukee	P05 13	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	самозацепляемые
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	самозацепляемые
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	E05 2410	115 × 110	GL 29	самозацепляемые
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	NS 6300 A	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	ESS 3215 VHГ	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	самозацепляемые
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	7314 MA	115 × 110	GL 29	самозацепляемые
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	7381 MA	115 × 280	GL 11	прикрепляемые

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 8 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Очень гибкая латексная бумага обеспечивает великолепное приспособление - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 8 A



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага A

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Очень гибкая латексная бумага обеспечивает великолепное приспособление - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	500	50	269306



# Листы на бумажной основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая PS 8 А

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328
230 x 280	1200	50	269334
230 x 280	1500	50	269340
230 x 280	2000	50	269344
230 x 280	2500	50	269352

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 11 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличная адаптация и стабильность - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 11 A



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага А

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличная адаптация и стабильность - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 19 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F + ткань

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования, в особенности твердой древесины - Подходит для обработки паркета и ремонта полов

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PL 28 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●

**Преимущества:** Универсальное изделие, подходящее для ручного шлифования или обработки с помощью электроинструмента древесины и других материалов

**Зернистость:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 30 D



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага D

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	ⓘ

**Преимущества:** Продукт с хорошим соотношением цены и качества - Для различного применения

**Зернистость:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

## PL 31 B



### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 33 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 33 B



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага B

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем

## PS 73 BW



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага B

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Высококачественный продукт для работы с лаками, красками, шпатлевками - Высокая скорость удаления материала - Значительно сниженное засорение и долгий срок службы за счет дополнительного специального покрытия

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 19 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F + ткань

### Области применения

древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования, в особенности, твердой древесины - Подходит для обработки паркета и ремонта полов

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

## PS 22 F ACT



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

древесина	●	сталь	○
металл универсально	○	цветные металлы	○
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

**Преимущества:** Премиальный продукт для твердой древесины - Хорошая стабильность кромки - Низкая забиваемость зерна благодаря технологии АСТ и антистатическим свойствам

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 30 D



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага D

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Продукт с хорошим соотношением цены и качества - Для различного применения

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	100	100	194675
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

## PL 31 B



### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага B

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 280	40	100	2412
115 x 280	60	100	2414
115 x 280	80	100	2415
115 x 280	100	100	2379
115 x 280	120	100	2380



# Листы на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 В

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 280	150	100	2381
115 x 280	180	100	2382
115 x 280	220	100	2383
115 x 280	240	100	2384

# Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 18 EK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
пластмассы	○
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Специальное самозацепляемое изделие для обработки древесины и деревянных заготовок

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
70 x 120	80	100	269601
70 x 120	100	100	269604
70 x 120	120	100	269605

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 19 EK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	●

**Преимущества:** Твердое и острое зерно карбида кремния для обработки твердых и жестких материалов - Устойчивый высокопроизводительный продукт со стабильной основой из бумаги E для чернового, промежуточного и финишного шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 22 K



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●	сталь	●
металл универсально	●		
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Однородный, ровный рисунок шлифа

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742
80 x 133	220	GL 18	100	206371
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

# Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 33 CK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	◐

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 33 BK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага В

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
70 x 125	320		100	156004
70 x 125	400		100	156005
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

# Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Абразив на пленке, активный слой, самозацепляемая основа

## FP 73 WK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	пленка

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	◐

**Преимущества:** Специальный продукт с высокоустойчивой к разрыву пленочной основой по краскам, лакам и шпаклевкам - Очень хорошая приспособляемость диска с превосходной адгезией зерна, в том числе и по краям - Значительно сниженное засорение рабочей поверхности и увеличенный срок службы

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Самозацепляемая подложка

## CS 396 Y



### Свойства

Зацепляющие элементы	грибообразная шляпка
Толщина	1,5 мм
Температурный режим	от -30° до +80°

**Преимущества:** Легко режется под нужный размер -Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Колодка для ручного шлифования

## НК 100



**Преимущества:** Отлично подходит для плоских и слегка выпуклых поверхностей - Удобное ручное шлифование благодаря эргономичной форме - Для полосок 70x125 мм  
**Самозацепляемая**

Размеры в мм  
(ширина x длина x высота)

Упаковка  
Штук

№ Артикула

68 x 118 x 40

1

185320

# Листы на тканевой основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе, коричневая

### KL 361 JF



#### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

#### Области применения

сталь	●	благородная сталь	●
металл универсально	●	пластмассы	○
цветные металлы	●		
древесина	●		

**Преимущества:** Высококачественный универсальный продукт - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали благодаря высокой гибкости хлопковой основы - Отрывается просто и ровно

#### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

# Листы на тканевой основе

## Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, коричневая

### KL 371 X



#### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

#### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Универсальный продукт по привлекательной цене для ручного шлифования поверхностей

#### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	360	50	119887
230 x 280	400	50	119888

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## KL 375 J



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

### Области применения

металл	●
древесина	●

**Преимущества:** Универсальная, очень эластичная абразивная ткань для ручной обработки металлических поверхностей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## KL 381 J



### Свойства

Связка	клей/синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

### Области применения

металл	●
древесина	●

**Преимущества:** Универсальная абразивная ткань для ручного шлифования металлических и деревянных поверхностей

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе, коричневая

## KL 385 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
цветные металлы	●		
благородная сталь	○		

**Преимущества:** Универсальный продукт по привлекательной цене для шлифования профилей - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали за счет максимальной гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе, коричневая

## KL 361 JF



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

### Области применения

сталь	●	благородная сталь	●
металл универсально	●	пластмассы	○
цветные металлы	●		
древесина	●		

**Преимущества:** Высококачественный универсальный продукт - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали благодаря высокой гибкости хлопковой основы - Отрывается просто и ровно

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Нетканый материал

## NPA 400



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
древесина	●		
краски/лаки	○		

**Преимущества:** Превосходно подходит для финишного шлифования поверхностей, к примеру отлично, приспособливается к рисунку шлифа - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
152 x 229	коричневый	coarse	20	342852
152 x 229	темно-бордовый	medium	20	342855
152 x 229	темно-бордовый	fine	20	342856
152 x 229	темно-бордовый	very fine	20	342849
152 x 229	зеленый	very fine heavy duty	20	342853
152 x 229	темно-зеленый	very fine general purpose	20	342854

Нетканый материал

## NPA 500



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния

### Области применения

краски/лаки	●	древесина	○
пластмассы	●		
благородная сталь	●		
металл универсально	○		

**Преимущества:** Превосходно подходит для финишного шлифования поверхностей, к примеру отлично, приспособливается к рисунку шлифа - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
152 x 229	черный	medium	20	342857
152 x 229	серый	ultra fine	20	342851
152 x 229	белый	без зернистости	20	342850

# Нетканый материал

Зернистость	80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	без зернистости
Зернистость нетканого материала	coarse	medium	fine	very fine	ultra fine	Без абразива
Klingspor Нетканый материал Агрессивность по убывающей	coarse A – коричневый					
		medium SiC – черный				
		medium A – темно-бордовый				
			fine A – темно-бордовый			
				very fine HD – зеленый		
					very fine GP – темно-зеленый	
						very fine A – темно-бордовый
						без зернистости – белый

Шлифовальный брусок, эластичный,  
четырёхсторонняя насыпка

## SK 500



### Свойства

Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Может использоваться в горизонтальном и вертикальном положениях (четыре рабочие стороны) - Для плоских и профилированных поверхностей благодаря гибкой поролоновой основе - Надежен, подлежит промывке и повторному использованию

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 70 x 25	60	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	125279
100 x 70 x 25	80	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	225165
100 x 70 x 25	100	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	125280
100 x 70 x 25	120	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	225166
100 x 70 x 25	180	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	225167
100 x 70 x 25	220	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	225168
100 x 70 x 25	280	Firm (твердый)	коричневый	серый	100	225169

Шлифовальный брусок, эластичный,  
четырёхсторонняя насыпка

## SK 500 B



### Свойства

Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Может использоваться в горизонтальном и вертикальном положениях (четыре рабочие стороны) - Для плоских и профилированных поверхностей благодаря гибкой поролоновой основе - Надежен, подлежит промывке и повторному использованию

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
98 x 68 x 25	36	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	312838
98 x 68 x 25	60	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271069
98 x 68 x 25	80	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271070
98 x 68 x 25	100	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271072



» **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальный брусок, эластичный, четырехсторонняя насыпка SK 500 B

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
98 x 68 x 25	120	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271071
98 x 68 x 25	150	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271075
98 x 68 x 25	180	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271073
98 x 68 x 25	220	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271074

Шлифовальная губка эластичная,  
двухсторонняя насыпка

## SW 501



### Свойства

Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Ровный рисунок шлифа - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжатию - Подлежит промывке и повторному использованию

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
123 x 98 x 10	60	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271080
123 x 98 x 10	80	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271081
123 x 98 x 10	100	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	277189
123 x 98 x 10	120	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271082
123 x 98 x 10	150	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271083
123 x 98 x 10	220	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271084
123 x 96 x 12,5	120	Soft (мягкий)	коричневый	желтый	100	125281
123 x 96 x 12,5	220	Soft (мягкий)	коричневый	желтый	100	125282

Шлифовальная губка эластичная,  
двухсторонняя насыпка

## SW 501 TR



### Свойства

Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

# НОВИНКА



**Преимущества:** Сатинированная поверхность - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчивость к ударам и сжиманию - Возможность мытья и повторного использования - Чрезвычайная прочность - Очень длительный срок службы - Связка без растворителей с цветовой маркировкой размера зерна

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
123 x 96 x 12,5	100	Soft (мягкий)	светло-коричневый	желтый	100	351573
123 x 96 x 12,5	120	Soft (мягкий)	зеленый	желтый	100	353264
123 x 96 x 12,5	150	Soft (мягкий)	красный	желтый	100	353263
123 x 96 x 12,5	180	Soft (мягкий)	синий	желтый	100	351574
123 x 96 x 12,5	220	Soft (мягкий)	коричневый	желтый	100	353262

Шлифовальная губка эластичная,  
двухсторонняя насыпка

## SW 502



### Свойства

Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○
металл	○

**Преимущества:** Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжиманию - Подлежит промывке и повторному использованию

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
123 x 96 x 12,5	120	Soft (мягкий)	черный	желтый	100	244377
123 x 96 x 12,5	220	Soft (мягкий)	черный	желтый	100	244379

Шлифовальная губка эластичная,  
двухсторонняя насыпка

## SW 502 B



### Свойства

Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Блестящий, ровный рисунок шлифа - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжатию - Подлежит промывке и повторному использованию

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
123 x 98 x 10	80	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271076
123 x 98 x 10	120	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271077
123 x 98 x 10	150	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271209
123 x 98 x 10	180	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271078
123 x 98 x 10	220	Soft (мягкий)	коричневый	серый	100	271079

Шлифовальная губка эластичная,  
односторонняя насыпка

## SW 510



### Свойства

Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Тонкая и ультрагибкая шлифовальная губка для особо труднодоступных участков, таких как углубления, профили и края - Плотная структура поролона обеспечивает исключительно равномерное распределение нажима и и очень гладкую поверхность - Без заломов и складок - Может использоваться в мокром и сухом виде

**НОВИНКА !**

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 140 x 5	100	Firm (твердый)	белый	серый	100	303588
115 x 140 x 5	180	Firm (твердый)	белый	серый	100	303589
115 x 140 x 5	220	Firm (твердый)	белый	серый	100	303590
115 x 140 x 5	320	Firm (твердый)	белый	серый	100	337849

Шлифовальная губка эластичная,  
односторонняя насыпка

## SW 512



### Свойства

Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○
металл	○

# НОВИНКА



**Преимущества:** Тонкая и ультрагибкая шлифовальная губка для особо труднодоступных участков, таких как углубления, профили и края - Плотная структура поролона обеспечивает исключительно равномерное распределение нажима и и очень гладкую поверхность - Без заломов и складок - Может использоваться в мокром и сухом виде - Острые зерна карбида кремния для большей агрессивности и обработки труднообрабатываемых материалов

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Степень твердости	Цвет зерна	Цвет пены	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 140 x 5	120	Firm (твердый)	черный	серый	100	337850
115 x 140 x 5	180	Firm (твердый)	черный	серый	100	337851
115 x 140 x 5	220	Firm (твердый)	черный	серый	100	337852
115 x 140 x 5	320	Firm (твердый)	черный	серый	100	337853

Шлифовальная сетка, водостойкая

## AS 400



### Свойства

Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●	древесина	○
сталь	○		
металл универсально	○		
пластмассы	○		

**Преимущества:** Идеальный шлифовальный материал для обработки гипсовой штукатурки, гипсокартона, крашенных поверхностей, шпатлевки и штукатурки - Подходит для чистки изделий из стали, цветных металлов, пластика, дерева - Не вызывает засорения пылью и стружкой при обработке поверхности - Увеличенный срок службы благодаря насыпке абразива с обеих сторон - Применяется с использованием электроинструмента или для ручного шлифования с помощью шлифка

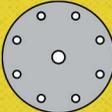
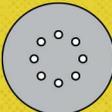
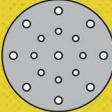
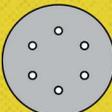
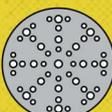
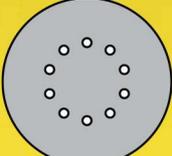
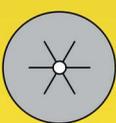
### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 280	40	50	325961
115 x 280	60	50	325962
115 x 280	80	50	325963
115 x 280	100	50	325964
115 x 280	120	50	325985
115 x 280	150	50	325986
115 x 280	180	50	325987
115 x 280	220	50	325988

## Форма и схема отверстий для шлифовальных кругов

Klingspor предлагает различные изделия с отверстиями для удаления пыли. Формы и схемы отверстий зависят от типа применяемой Вами шлифмашины. В таблице рядом представлены используемые чаще всего типы машин и применяемые для них типы отверстий. На последующих страницах Вы найдете в таблицах предлагаемые формы и схемы отверстий.

	<b>GLS 4</b> Ø 115 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм		<b>GLS 1</b> Ø 150 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 120 мм + 1 Центральное Ø 17 мм		<b>GLS 47</b> Ø 150 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 9 мм по периметру Ø 120 мм, 6 Отверстий для удаления пыли Ø 9 мм по периметру Ø 80 мм + 1 Центральное Ø 17 мм
	<b>GLS 5</b> Ø 125 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм		<b>GLS 2</b> Ø 150 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм		<b>GLS 51</b> Ø 150 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 120 мм, 8 Отверстий для удаления пыли Ø 8 мм по периметру Ø 65 мм + 1 Центральное Ø 10 мм
	<b>GLS 27</b> Ø 125 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 90 мм + 1 Центральное Ø 10 мм		<b>GLS 3</b> Ø 150 мм 6 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 80 мм		<b>GLS 74</b> Ø 150 мм 8 Отверстий для удаления пыли Ø 9,5 мм по периметру Ø 119 мм, 16 Отверстий для удаления пыли Ø 6 мм по периметру Ø 119 мм, 8 Отверстий для удаления пыли Ø 7 мм по периметру Ø 95 мм, 8 Отверстий для удаления пыли Ø 8,5 мм по периметру Ø 65 мм, 8 Отверстий для удаления пыли Ø 6 мм по периметру Ø 39 мм + 1 Центральное Ø 10 мм
	<b>Форма 0</b> без отверстия разные размеры		<b>GLS 15</b> треугольник дельта Ø 96 мм 6 Отверстий для удаления пыли Ø 8 мм по периметру Ø 52 мм		<b>GLS 74</b> 8 Отверстий для удаления пыли Ø 6 мм по периметру Ø 105 мм
	<b>Форма 10</b> круглое отверстие разные размеры		<b>GLS 24</b> 98 × 148 мм 7 Отверстий для удаления пыли Ø 10 мм		
	<b>Форма 30</b> звездобразное отверстие разные размеры				

## Другие схемы отверстий под заказ

### Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Тип	Ø [мм]	Минимальный объем заказа
AN 400	до 50 мм	5.000 Штук
CS 310 X	до 90 мм	2.500 Штук
CS 321 X	до 125 мм	1.000 Штук
CS 411 XK	до 200 мм	500 Штук
FP 73 WK	до 400 мм	200 Штук
PS 11 C	до 600 мм	100 Штук
PS 19 EK	свыше 600 мм	25 Штук
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

### Максимальный диаметр круга

Ø 670 мм	Ø 770 мм	Ø 1.100 мм
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X



При индивидуальном изготовлении мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку!

# Шлифовальные круги

Указания по применению



## Орбитальные и дельтовидные шлифовальные машины

Производитель	Тип	Диаметр в мм	Форма и схема отверстий
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 возм. переналадки	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	без отверстий
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	без отверстий
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	125 возм. переналадки	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	без отверстий
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
Black & Decker	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	без отверстий
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
Felisatti	ROT 14-200 E	200	GLS 3
	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Если Вы не найдете здесь шлифмашины, с которой работаете, просим связаться с нами, мы охотно Вам поможем. Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.

Производитель	Тип	Диаметр в мм	Форма и схема отверстий
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	GE 5, GE 5 R, GE 7, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	GE 7	225	GLS 55
Hitachi	GE 7, WST 700 VV Plus	285	GLS 60
	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
Kress	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
Makita	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
Milwaukee	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
Peugeot	ROS 150 E	150	GLS 3
	PAE 115	115	GLS 4
Pro Tool	PRX 150 E	150	GLS 3
	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
Wegoma	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

# Шлифовальные круги на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 11 C



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
металл универсально	●
стекло/камень	○
пластмассы	○

**Преимущества:** Специальный продукт для авторемонта и лакокрасочных работ - Для твердых и трудных поверхностей - Хорошая адаптация и стабильность - Для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

## PS 19 F



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F + ткань

### Области применения

древесина	●
-----------	---

**Преимущества:** Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердой древесины - Особенно подходит для обработки паркета и ремонта полов

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

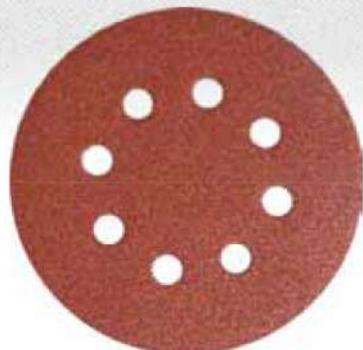
Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
406	16	○ 10	10	269922
406	24	○ 10	10	269932
406	36	○ 10	10	269939
406	60	○ 10	25	269958

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 18 EK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
пластмассы	○
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Специальное самозацепляемое изделие для обработки древесины и деревянных заготовок

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	36	○ 0	50	270238
125	40	○ 0	50	270267
125	60	○ 0	50	270325
125	80	○ 0	50	270377
125	100	○ 0	50	270432
125	120	○ 0	50	270471
125	150	○ 0	50	270515
125	180	○ 0	50	270544
125	220	○ 0	50	270577
125	240	○ 0	50	270595
125	36	⊙ GLS 5	50	270247
125	40	⊙ GLS 5	50	270284
125	60	⊙ GLS 5	50	270337
125	80	⊙ GLS 5	50	270392
125	100	⊙ GLS 5	50	270443
125	120	⊙ GLS 5	50	270484
125	150	⊙ GLS 5	50	270521
125	180	⊙ GLS 5	50	270552
125	220	⊙ GLS 5	50	270582
125	240	⊙ GLS 5	50	270606
150	36	○ 0	50	270242
150	40	○ 0	50	270272
150	60	○ 0	50	270330
150	80	○ 0	50	270383
150	100	○ 0	50	270436
150	120	○ 0	50	270477
150	150	○ 0	50	270518
150	180	○ 0	50	270548
150	220	○ 0	50	270581
150	240	○ 0	50	270599
150	40	⊙ GLS 1	50	270303
150	60	⊙ GLS 1	50	270356
150	80	⊙ GLS 1	50	270413
150	100	⊙ GLS 1	50	270460



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой

► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 18 EK

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	120	⊗ GLS 1	50	270504
150	150	⊗ GLS 1	50	270535
150	180	⊗ GLS 1	50	270570
150	220	⊗ GLS 1	50	270591
150	240	⊗ GLS 1	50	270619
150	36	⊗ GLS 3	50	270249
150	40	⊗ GLS 3	50	270289
150	60	⊗ GLS 3	50	270346
150	80	⊗ GLS 3	50	270403
150	100	⊗ GLS 3	50	270451
150	120	⊗ GLS 3	50	270496
150	150	⊗ GLS 3	50	270525
150	180	⊗ GLS 3	50	270560
150	220	⊗ GLS 3	50	270584
150	240	⊗ GLS 3	50	270609

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 19 EK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	●



**Преимущества:** Твердое и острое зерно карбида кремния для обработки твердых и жестких материалов - Устойчивый высокопроизводительный диск со стабильной основой из бумаги E для черного, промежуточного и финишного шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	40	○ 0	50	311093
150	60	○ 0	50	311094
150	80	○ 0	50	270627
150	100	○ 0	50	280595
150	120	○ 0	50	270639

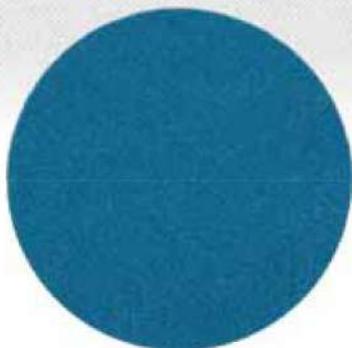
# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепаемые

Абразивные изделия на гибкой



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепаемая

## PS 21 FK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

сталь	●
благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Агрессивный характер шлифования за счет самозатачивающегося циркониевого электрокорунда - Оптимальное решение для черновой и финишной обработки нержавеющей стали - Долгий срок службы

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

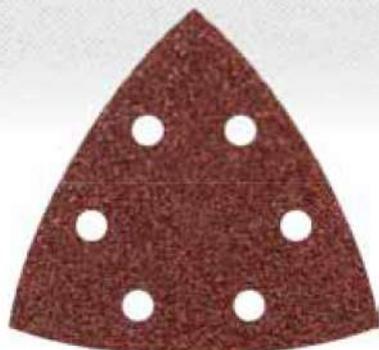
Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	100	○ 0	50	236751
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	180	○ 0	50	237783
125	240	○ 0	50	237785
125	320	○ 0	50	237786
125	400	○ 0	50	237787
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	100	○ 0	50	246489
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	180	○ 0	50	252774
150	240	○ 0	50	251509
150	320	○ 0	50	251510
150	400	○ 0	50	239246
150	40	⊙ GLS 3	50	253526
150	60	⊙ GLS 3	50	253529
150	80	⊙ GLS 3	50	251511

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 22 K



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Универсальный абразивный продукт для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

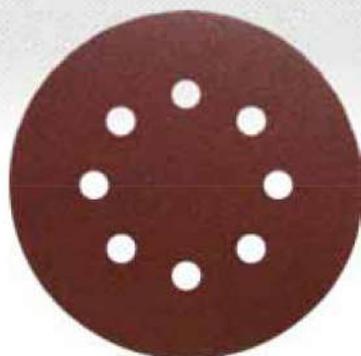
### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 22 K



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Универсальный абразивный продукт для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой



► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊗ GLS 4	50	82938
115	60	⊗ GLS 4	50	82940
115	80	⊗ GLS 4	50	82941
115	100	⊗ GLS 4	50	82942
115	120	⊗ GLS 4	50	82944
115	180	⊗ GLS 4	50	82946
115	240	⊗ GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS 5	50	89485
125	40	⊗ GLS 5	50	89486
125	60	⊗ GLS 5	50	89488
125	80	⊗ GLS 5	50	89489
125	100	⊗ GLS 5	50	89491
125	120	⊗ GLS 5	50	89493
125	150	⊗ GLS 5	50	89494
125	180	⊗ GLS 5	50	89495
125	220	⊗ GLS 5	50	90758
125	240	⊗ GLS 5	50	92753
125	320	⊗ GLS 5	50	89496
125	400	⊗ GLS 5	50	104778
125	40	⊗ GLS 27	50	260795
125	60	⊗ GLS 27	50	260796
125	80	⊗ GLS 27	50	260797
125	100	⊗ GLS 27	50	260798
125	120	⊗ GLS 27	50	260799
125	150	⊗ GLS 27	50	260800
125	180	⊗ GLS 27	50	260801
125	240	⊗ GLS 27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой

► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊗ GLS 1	50	6516
150	40	⊗ GLS 1	50	6520
150	60	⊗ GLS 1	50	6523
150	80	⊗ GLS 1	50	6524
150	100	⊗ GLS 1	50	6525
150	120	⊗ GLS 1	50	6526
150	150	⊗ GLS 1	50	80722
150	180	⊗ GLS 1	50	6611
150	220	⊗ GLS 1	50	98990
150	240	⊗ GLS 1	50	89451
150	320	⊗ GLS 1	50	89450
150	400	⊗ GLS 1	50	129389
150	40	⊗ GLS 2	50	74088
150	60	⊗ GLS 2	50	72633
150	80	⊗ GLS 2	50	72632
150	100	⊗ GLS 2	50	73490
150	120	⊗ GLS 2	50	72628
150	150	⊗ GLS 2	50	79862
150	180	⊗ GLS 2	50	72624
150	240	⊗ GLS 2	50	91814
150	24	⊗ GLS 3	50	93321
150	40	⊗ GLS 3	50	89181
150	60	⊗ GLS 3	50	86634
150	80	⊗ GLS 3	50	86635
150	100	⊗ GLS 3	50	97072
150	120	⊗ GLS 3	50	86636
150	150	⊗ GLS 3	50	86637
150	180	⊗ GLS 3	50	87528
150	220	⊗ GLS 3	50	100157
150	240	⊗ GLS 3	50	97778
150	320	⊗ GLS 3	50	97779
150	400	⊗ GLS 3	50	128356
150	40	⊗ GLS 51	50	306611
150	60	⊗ GLS 51	50	306612
150	80	⊗ GLS 51	50	305559
150	100	⊗ GLS 51	50	306507
150	120	⊗ GLS 51	50	305560
150	150	⊗ GLS 51	50	306508
150	180	⊗ GLS 51	50	306509
150	240	⊗ GLS 51	50	309471
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой

►► **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 К

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915
200	40	○ 0	50	77659
200	60	○ 0	50	77660
200	80	○ 0	50	77656
200	100	○ 0	50	77658
200	120	○ 0	50	77661

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PL 28 SK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага С

### Области применения

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●



**Преимущества:** Универсальное изделие подходящее для ручного шлифования или обработки с помощью электроинструмента по древесине и других материалов

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	36	○ 0	50	270659
125	40	○ 0	50	270661
125	60	○ 0	50	270668
125	80	○ 0	50	270676
125	100	○ 0	50	270685
125	120	○ 0	50	270692
125	150	○ 0	50	270700
125	180	○ 0	50	270705
125	220	○ 0	50	270709
125	240	○ 0	50	270715
125	40	⊗ GLS 5	50	270664
125	60	⊗ GLS 5	50	270671
125	80	⊗ GLS 5	50	270679
125	100	⊗ GLS 5	50	270687
125	120	⊗ GLS 5	50	270694



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой

► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PL 28 СК

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	150	⊙ GLS 5	50	270702
125	180	⊙ GLS 5	50	270707
125	220	⊙ GLS 5	50	270712
150	40	○ 0	50	270663
150	60	○ 0	50	270670
150	80	○ 0	50	270677
150	100	○ 0	50	270686
150	150	○ 0	50	270701

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 33 СК

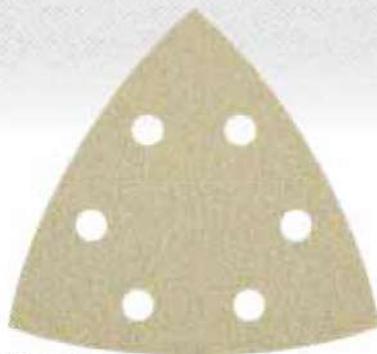


### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	⦿



**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
96	40	⊙ GLS 15	100	147163
96	60	⊙ GLS 15	100	147164
96	80	⊙ GLS 15	100	147165
96	100	⊙ GLS 15	100	147166
96	120	⊙ GLS 15	100	148195

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 546-25-86



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 33 CK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

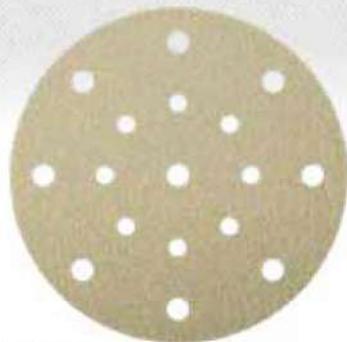
### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
98 x 148	60	⊕ GLS 24	100	215473
98 x 148	80	⊕ GLS 24	100	215474
98 x 148	100	⊕ GLS 24	100	215475
98 x 148	120	⊕ GLS 24	100	215476

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 33 CK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 33 СК

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	40	⊙ GLS 5	100	146954
125	60	⊙ GLS 5	100	147642
125	80	⊙ GLS 5	100	147643
125	100	⊙ GLS 5	100	147977
125	120	⊙ GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	⊙ GLS 1	100	146978
150	60	⊙ GLS 1	100	146979
150	80	⊙ GLS 1	100	143130
150	100	⊙ GLS 1	100	143131
150	120	⊙ GLS 1	100	147093
150	60	⊙ GLS 2	100	147226
150	80	⊙ GLS 2	100	143132
150	100	⊙ GLS 2	100	143133
150	120	⊙ GLS 2	100	147225
150	40	⊙ GLS 3	100	147647
150	60	⊙ GLS 3	100	147124
150	80	⊙ GLS 3	100	146946
150	100	⊙ GLS 3	100	143694
150	120	⊙ GLS 3	100	146947
150	40	⊙ GLS 51	100	310531
150	60	⊙ GLS 51	100	301874
150	80	⊙ GLS 51	100	301925
150	100	⊙ GLS 51	100	301926
150	120	⊙ GLS 51	100	301927
150	40	⊙ GLS 74	100	340853
150	60	⊙ GLS 74	100	340370
150	80	⊙ GLS 74	100	340371
150	100	⊙ GLS 74	100	342046
150	120	⊙ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	60	⊙ GLS 38	50	292435
225	80	⊙ GLS 38	50	292436
225	100	⊙ GLS 38	50	294609
225	120	⊙ GLS 38	50	292437
225	40	⊙ GLS 52	50	302042
225	60	⊙ GLS 52	50	302043
225	80	⊙ GLS 52	50	302044
225	100	⊙ GLS 52	50	302045
225	120	⊙ GLS 52	50	302046

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

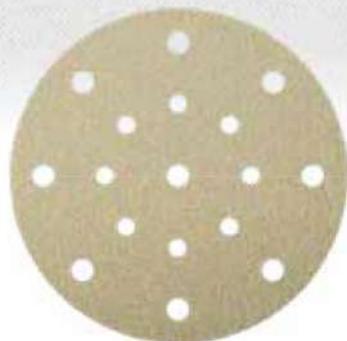


**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 33 BK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага В

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Для различного применения

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	150	○ 0	100	153152
125	180	○ 0	100	150435
125	220	○ 0	100	155143
125	240	○ 0	100	150460
125	280	○ 0	100	236962
125	320	○ 0	100	150461
125	400	○ 0	100	150462
125	150	⊗ GLS 5	100	150760
125	180	⊗ GLS 5	100	147837
125	240	⊗ GLS 5	100	147838
125	320	⊗ GLS 5	100	147839
125	400	⊗ GLS 5	100	147644
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	150	⊗ GLS 1	100	148379
150	180	⊗ GLS 1	100	147095
150	220	⊗ GLS 1	100	149794
150	240	⊗ GLS 1	100	147094
150	320	⊗ GLS 1	100	147096
150	400	⊗ GLS 1	100	147097
150	150	⊗ GLS 2	100	148377
150	180	⊗ GLS 2	100	147224
150	240	⊗ GLS 2	100	147280
150	150	⊗ GLS 3	100	149151
150	180	⊗ GLS 3	100	146948
150	220	⊗ GLS 3	100	149255
150	240	⊗ GLS 3	100	146907
150	280	⊗ GLS 3	100	149978
150	320	⊗ GLS 3	100	147126
150	400	⊗ GLS 3	100	147125



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



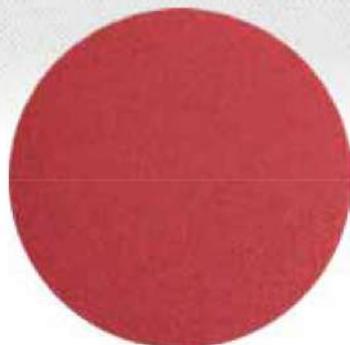
**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

» **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 33 BK

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	150	⊗ GLS 51	100	301928
150	180	⊗ GLS 51	100	304084
150	220	⊗ GLS 51	100	301929
150	240	⊗ GLS 51	100	304815
150	320	⊗ GLS 51	100	301930
150	400	⊗ GLS 51	100	310898
150	150	⊗ GLS 74	100	342045
150	180	⊗ GLS 74	100	340598
150	220	⊗ GLS 74	100	342044
150	240	⊗ GLS 74	100	340599
150	320	⊗ GLS 74	100	342043
150	400	⊗ GLS 74	100	342042
225	150	○ 0	50	251230
225	180	○ 0	50	214629
225	150	⊕ GLS 38	50	293646
225	180	⊕ GLS 38	50	293647
225	220	⊕ GLS 38	50	293648
225	220	⊖ GLS 52	50	302049

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 61 FK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

### Области применения

благородная сталь	●
сталь	●
древесина	⦿

**Преимущества:** Высокая агрессивность на протяжении всего шлифования - Высокопроизводительный абразивный диск для шлифования нержавеющей стали - Также очень хорошие результаты в ремонтных шлифовальных работах по паркету

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	40	○ 0	50	334235
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470
125	180	○ 0	50	322471
125	240	○ 0	50	324331
125	280	○ 0	50	324332
150	40	○ 0	50	334236
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	150	○ 0	50	322473
150	180	○ 0	50	321797

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Абразив на пленке, активный слой, самозацепляемая основа

## FP 73 WK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	пленка

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	⓪



**Преимущества:** Специальный продукт с высокоустойчивой к разрыву пленочной основой по краскам, лакам и шпатлевкам - Очень хорошая приспособляемость диска с превосходной адгезией зерна, в том числе и по краям - Значительно сниженное засорение рабочей поверхности и увеличенный срок службы

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

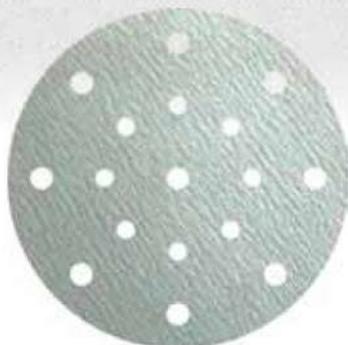
Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	80	○ 0	100	321596
125	100	○ 0	100	321398
125	120	○ 0	100	321941
125	150	○ 0	100	321541
125	180	○ 0	100	321942
125	240	○ 0	100	321943
125	320	○ 0	100	321944
125	400	○ 0	100	321995
125	600	○ 0	100	321997
125	800	○ 0	100	321998
125	1000	○ 0	100	321999
125	1200	○ 0	100	322000
125	1500	○ 0	100	322001
150	80	⊗ GLS 47	100	320641
150	100	⊗ GLS 47	100	320642
150	120	⊗ GLS 47	100	320643
150	150	⊗ GLS 47	100	320644
150	180	⊗ GLS 47	100	320725
150	240	⊗ GLS 47	100	320726
150	320	⊗ GLS 47	100	320727
150	400	⊗ GLS 47	100	320728
150	600	⊗ GLS 47	100	320729
150	800	⊗ GLS 47	100	320730
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая

## PS 73 CWK



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	ⓘ

**Преимущества:** Высококачественный продукт для лаков, красок и шпатлевки - Высокая скорость шлифования - Значительное снижение засорения рабочей поверхности и увеличенный срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	40	○ 0	100	308975
125	60	○ 0	100	308976
125	80	○ 0	100	308506
125	100	○ 0	100	308977
125	120	○ 0	100	308507
125	40	⊗ GLS 5	100	307092
125	60	⊗ GLS 5	100	307093
125	80	⊗ GLS 5	100	307094
125	100	⊗ GLS 5	100	307095
125	120	⊗ GLS 5	100	307096
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	100	⊗ GLS 1	100	301208
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	100	⊗ GLS 51	100	309470
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая

## PS 73 BWK

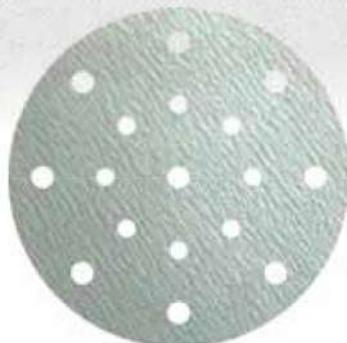


### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага В

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	⓪



**Преимущества:** Высококачественный продукт для лаков, красок и шпатлевки - Высокая скорость шлифования - Значительное снижение засорения рабочей поверхности и увеличенный срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	150	○ 0	100	302074
125	180	○ 0	100	302099
125	220	○ 0	100	302100
125	240	○ 0	100	302101
125	320	○ 0	100	302103
125	400	○ 0	100	302104
125	500	○ 0	100	302105
125	600	○ 0	100	302106
125	800	○ 0	100	306613
125	1000	○ 0	100	308978
125	1200	○ 0	100	308979
125	1500	○ 0	100	312647
125	150	⊗ GLS 5	100	307101
125	180	⊗ GLS 5	100	307102
125	220	⊗ GLS 5	100	307103
125	240	⊗ GLS 5	100	307104
125	280	⊗ GLS 5	100	307105
125	320	⊗ GLS 5	100	307106
125	360	⊗ GLS 5	100	307107
125	400	⊗ GLS 5	100	307108
125	500	⊗ GLS 5	100	307109
125	600	⊗ GLS 5	100	307110
125	800	⊗ GLS 5	100	307114
125	1000	⊗ GLS 5	100	307111
125	1200	⊗ GLS 5	100	307112
125	1500	⊗ GLS 5	100	307113
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937



# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая PS 73 BVK

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	1200	○ 0	100	306625
150	150	⊗ GLS 1	100	301210
150	180	⊗ GLS 1	100	301211
150	240	⊗ GLS 1	100	301213
150	320	⊗ GLS 1	100	301214
150	400	⊗ GLS 1	100	301215
150	500	⊗ GLS 1	100	301216
150	600	⊗ GLS 1	100	301217
150	800	⊗ GLS 1	100	301890
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225
150	240	⊗ GLS 3	100	301226
150	280	⊗ GLS 3	100	306522
150	320	⊗ GLS 3	100	301227
150	400	⊗ GLS 3	100	301228
150	500	⊗ GLS 3	100	301229
150	600	⊗ GLS 3	100	301230
150	800	⊗ GLS 3	100	301889
150	1000	⊗ GLS 3	100	307115
150	1200	⊗ GLS 3	100	307116
150	1500	⊗ GLS 3	100	307117
150	150	⊗ GLS 47	100	301855
150	180	⊗ GLS 47	100	301856
150	220	⊗ GLS 47	100	301857
150	240	⊗ GLS 47	100	301858
150	320	⊗ GLS 47	100	301859
150	400	⊗ GLS 47	100	301860
150	500	⊗ GLS 47	100	301861
150	600	⊗ GLS 47	100	301862
150	150	⊗ GLS 51	100	310479
150	180	⊗ GLS 51	100	310525
150	220	⊗ GLS 51	100	310526
150	240	⊗ GLS 51	100	309093
150	320	⊗ GLS 51	100	309094
150	400	⊗ GLS 51	100	310527
150	500	⊗ GLS 51	100	310528
150	1000	⊗ GLS 51	100	310615

# Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

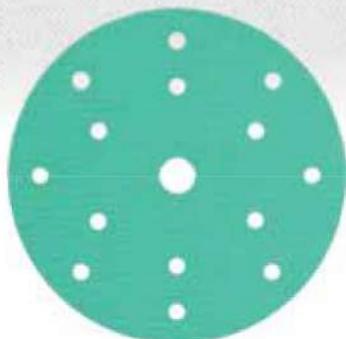


**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

## PS 77 СК Т-АСТ



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага С

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
грунтовка	●
наполнитель	●
эпоксидная смола	●

## НОВИНКА !

композитные материалы	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Новый высокопроизводительный круг с незначительным забиванием - Увеличенный срок службы благодаря новому покрытию поверхности, которое предотвращает прилипание частиц лака и пыли - Для агрессивного шлифования при интенсивном использовании в диапазоне зернистости 60-220 используется гибкая и прочная латексная бумага С

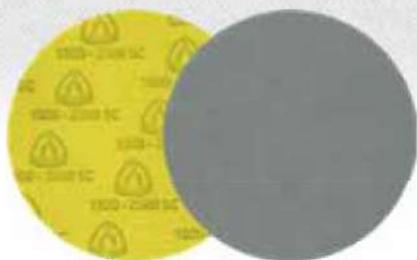
### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
150	100	● GLS 51	100	353179
150	180	● GLS 51	100	353178

Шлифовальный круг на пенополиуритановой основе, самозацепляемый

## FD 500



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд/ карбид кремния
Основа	пенополиуритан/ велюр

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
-----------------------	---

**Преимущества:** Хорошее распределение давления благодаря эластичной пенополиуритановой основе - Мягкая шлифовка и крайне тонкий рисунок шлифа - Высокая эластичность и приспособляемость к контурам и профилям - Особенно подходит для финишной шлифовки - Можно использовать для мокрой и сухой шлифовки - Доступно с зернистостью 1000, 1500 (электрокорунд) и 2000, 3000 (карбид кремния)

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ Артикула
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Шлифовальные листы и круги

Многоканальный опорный диск для любых орбитальных шлифовальных машин

## HST 555



**Преимущества:** Очень хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе за счет тонкой, термостойкой, самоцеппляемой основы - Подходит для всех стандартных типов отверстий, в том числе для сеткообразных и мульти-перфорированных типов - Подходит для всех стандартных орбитальных шлифмашин

Диаметр в мм	Адаптор	Крепежный элемент для	Степень твердости	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
150	Festool адаптор	резьба М8/ 5/16"	Soft (мягкий)	12000 1/мин	1	320488
150	Festool адаптор	резьба М8/ 5/16"	Medium (средний)	10200 1/мин	1	320489
150	Festool адаптор	резьба М8/ 5/16"	Firm (твердый)	12000 1/мин	1	320587

Многоканальный опорный диск для любых орбитальных шлифовальных машин

## HST 555 A



**Преимущества:** Очень хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе за счет тонкой, термостойкой, самоцеппляемой основы - Подходит для всех стандартных типов отверстий, в том числе для сеткообразных и мульти-перфорированных типов - Самоцеппляемый опорный диск для моделей BOSCH GEX-150

Диаметр в мм	Адаптор	Крепежный элемент для	Степень твердости	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
150	Bosch адаптор	резьба М8	Medium (средний)	12000 1/мин	1	320490

Опорный диск для самозацепляемых дисков

## HST 359



**Преимущества:** Хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе - Для средних нагрузок при черновом и финишном шлифовании

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ Артикула
115	резьба M10	1	70432
115	резьба M14	1	70433
115	8 мм	1	6874
125	резьба M14	1	70434
125	8 мм	1	70435
150	резьба M14	1	70436
180	резьба M14	1	73066

Самозацепляемая подложка

## CS 396 Y



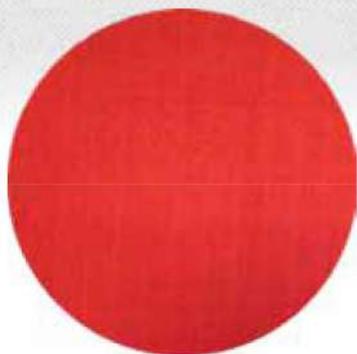
### Свойства

Зацепляющие элементы грибообразная шляпка

Толщина 1,5 мм

Температурный режим от -30° до +80°

**Преимущества:** Легко режется под нужный размер - Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная сетка, водостойкая

## AS 400



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния

### Области применения

древесина	●
-----------	---



**Преимущества:** Высокопроизводительный продукт для обработки паркета

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
406	80	10	271243
406	100	10	271244
406	120	10	271245
406	180	10	271246

Нетканый абразивный материал, самоцеппляемый

## NDS 400 K



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд/карбид кремния
Основа	нетканый шлифовальный материал

### Области применения

металл универсально	●
сталь	●
благородная сталь	●
пластмассы	●

краски/лаки/шпатлевки ●

**Преимущества:** Создание разнонаправленного и крайне тонкого сатинового финишного рисунка шлифовки на поверхности нержавеющей стали - Легкость работ по зачистке металлических поверхностей - Удаление легких оксидных пленок на цветных металлах - Подготовка поверхности к нанесению финишного покрытия - Придание шероховатости лакированным и пластмассовым поверхностям - Доступно с зернистостью ultra fine (карбид кремния) и very fine (электрокорунд)

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
150	320	темно-бордовый	very fine	20	342640
150	600	серый	ultra fine	20	342641

Нетканый абразивный материал

## SV 484



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Основа	нетканый материал с подкладкой из полиэстера

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

благородная сталь ●

**Преимущества:** Универсальный диск с превосходным соотношением цена/качество - Мягкое и эластичное шлифование - Может применяться для мокрого и сухого шлифования - С отверстием посередине для простого монтажа, надежного крепления и плавной работы на опорных дисках с центровкой - Также подходит для опорных дисков без центровки и опорных дисков для фибровых кругов с затяжным винтом

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	80	coarse	10	353413
115 x 22	100	medium	10	353415
115 x 22	180	medium	10	353409
115 x 22	280	very fine	10	353410
125 x 22	80	coarse	10	353414
125 x 22	100	medium	10	353416
125 x 22	180	medium	10	353411
125 x 22	280	very fine	10	353412

**НОВИНКА !**

Нетканый абразивный материал

## NDS 800



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Основы	нетканый материал с подкладкой из полиэстера

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●
краски/лаки/шпатлевки	⓪
пластмассы	⓪

## НОВИНКА



**Преимущества:** Высокая стабильность кромки - Агрессивный характер шлифования - Долгий срок службы - Может применяться для мокрого и сухого шлифования - С выдавливаемым отверстием посередине для простого монтажа, надежного крепления и плавной работы на опорных дисках с центровкой - Также подходит для опорных дисков без центровки и опорных дисков для фибровых кругов с затяжным винтом

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22	50	коричневый	coarse	10	320103
115 x 22	100	темно-бордовый	medium	10	320104
115 x 22	180	голубой	very fine	10	320105
125 x 22	50	коричневый	coarse	10	320106
125 x 22	100	темно-бордовый	medium	10	320107
125 x 22	180	голубой	very fine	10	320108

Опорный диск для нетканых  
самоцеппляемых дисков

## NDS 555



**Преимущества:** Хорошее сцепление с дисками из нетканого материала - Для средних нагрузок при черновом и финишном шлифовании

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ Артикула
115	резьба M14	1	164100
125	резьба M14	1	208275

Для заметок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



---

A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Миникруги Quick Change Disc



## О продукте

Миникруги Quick Change Disc фирмы Klingspor спроектированы для применения на пневматических шлифовальных машинках с угловой передачей, однако можно их использовать и на оборудовании той же самой конструкции с электрическим приводом. Миникруги Quick Change Disc позволяют быстро и легко заменить инструмент.

## Области применения:

- ▶ изготовление инструмента
- ▶ авиационная промышленность
- ▶ машиностроение
- ▶ изготовление приводов
- ▶ изготовление форм
- ▶ изготовление цистерн и ёмкостей
- ▶ изготовление моделей

## Достоинства:

- ▶ Легкая и быстрая замена инструмента сокращает время переоснастки станка
- ▶ Не «клипса» и не «липучка», поэтому отсутствует возможность скольжения и отклеивания под влиянием высокой температуры
- ▶ Инструмент всегда крепится центрально
- ▶ Легкое обслуживание
- ▶ Различные применения возможны благодаря разным размерам и твердости опорных дисков



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

1parket.ru (495) 545-25-85

Шлифовальная шкурка	Тип	Шлифзерно	Насыпка	Характеристика	Страница
	<b>QMC/QRC 412</b>	электрокорунд	●	Хорошее соотношение цены и качества. Универсальный инструмент для черного и промежуточного шлифования	<b>170, 174</b>
	<b>QMC/QRC 411</b>	циркониевый электрокорунд	●	Высокая эффективность и агрессивное шлифование благодаря самозатачивающему циркониевому электрокорунду	<b>171, 174</b>
	<b>QMC/QRC 409</b>	циркониевый электрокорунд	●	Высокая эффективность и агрессивное шлифование благодаря самозатачивающему циркониевому электрокорунду с дополнительной мульти-связкой для "холодного" шлифования	<b>171, 175</b>
	<b>QMC/QRC 910</b>	керамический электрокорунд	●	Очень острое керамическое шлифзерно с самой высокой агрессивностью, с дополнительной мульти-связкой для "холодного" шлифования	<b>172, 176</b>
	<b>QMC/QRC 400</b>	электрокорунд		Мягкий круг из нетканого абразивного материала для отделочных операций и очистки	<b>172, 176</b>
	<b>QMC/QRC 800</b>	электрокорунд		Твердый круг из абразивного нетканого материала для очистки и легких операций удаления заусенцев, а также для удаления следов черного шлифования	<b>173, 177</b>

# Миникруги Quick Change Disc

Указания по применению

## Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Миникруги Quick Change Disc	Размеры	Минимальный объем
<i>QRC/QMC 412</i>	25 мм	1.700 штук
<i>QRC/QMC 411</i>	38 мм	1.200 штук
<i>QRC/QMC 409</i>	50 мм	900 штук
<i>QRC/QMC 910</i>	76 мм	600 штук

Миникруги Quick Change Disc	Размеры	Минимальный объем
<i>QRC/QMC 800</i>	38 мм	400 штук
	50 мм	350 штук
	76 мм	350 штук
<i>QRC/QMC 400</i>	38 мм	700 штук
	50 мм	500 штук
	76 мм	375 штук



При индивидуальном изготовлении мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку!

## Правильный подбор опорного диска

Опорные диски для кругов Quick Change Disc имеют разную степень твердости, в зависимости от типа применения. Чем тверже опорный диск, тем выше производительность. Более мягкие опорные диски подходят для обработки профилированных поверхностей и финишной обработки.

Переходник QCA 555 (art. no. 308693) позволяет работать на углошлифовальной машинке.

**Максимальные допустимые значения оборотов опорного диска Вы найдете в карте изделия.**

Две системы крепления преобладают на рынке «быстрозменных дисков». Klingspor может предложить Вам оба варианта крепления QMC и QRC для всех типов инструментов.



# Миникруги Quick Change Disc

Указания по применению



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-88



## Система QMC (Quick Metal Connect)

Миникруги Quick Change Disc с металлическим крепежом крепятся просто путем прикрепления его на внутренней резьбе опорного диска.



## Система QRC (Quick Roll Connect)

Сменный круг с пластиковым стержнем крепится к опорному диску поворотом на пол оборота по часовой стрелке.



## Установка на угловой шлифмашинке

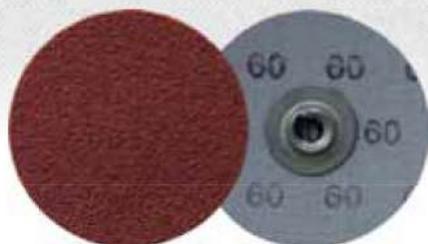
С помощью переходника QCA 555 вы можете использовать круги Quick Change Disc на обычных угловых шлифмашинках с креплением M14.

1. Установите переходник QCA 555 с резьбой M14 на угловую шлифмашинку.  
Нижний прижимной фланец может оставаться на машинке.
2. Закрепите опорный круг QMC 555 или QRC 555 с резьбой 1/4" на переходник.



Миникруг Quick Change Disc

## QMC 412



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Для универсального применения при черновом и промежуточном шлифовании

### Зернистость:

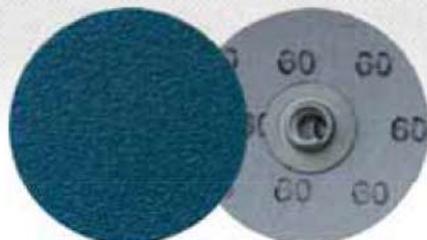
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Опорные диски см. стр. 173. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QMC 411



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Агрессивное шлифование благодаря самозатачивающемуся циркониевому корунду - Высокая скорость шлифования стали и нержавеющей стали

### Зернистость:

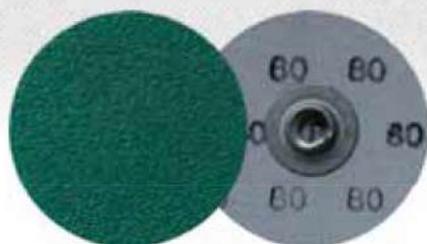
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Опорные диски см. стр. 173. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QMC 409



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Мульти-связка способствует "холодному" шлифованию нержавеющей стали - Минимальное забивание при обработке алюминия

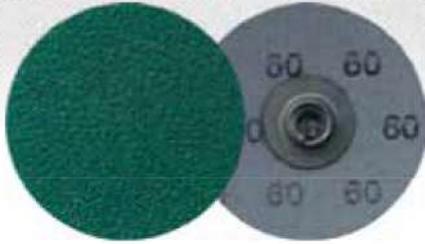
### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	36	100	295334
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

Миникруг Quick Change Disc

## QMC 910



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
высоколегированная сталь	●

**Преимущества:** Очень высокая агрессивность при шлифовании нержавеющей стали благодаря микрокристаллическому самозатачивающемуся зерну керамического корунда - Продолжительные агрессивные абразивные свойства - Мульти-связка способствует "холодному" шлифованию нержавеющей стали

### Зернистость:

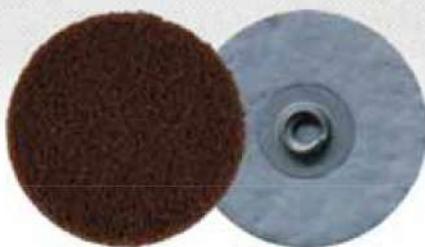
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Опорные диски см. стр. 173. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QMC 400



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
благородная сталь	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Подходит для финишной шлифовки поверхности - Для зачистки металлов и окрашенных поверхностей

Диаметр в мм	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
50	бордовый	medium	50	295392
50	бордовый	fine	50	295393
50	бордовый	very fine	50	295394

Опорные диски см. стр. 173. Переходник см. стр. 178. Информацию о доступных зернах можно увидеть на странице 177.

Миникруги Quick Change Disc

## QMC 800



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Для удаления небольших заусенцев - Для удаления краски и ржавчины - Долгий срок службы благодаря жесткости и стабильному качеству нетканого материала

Диаметр в мм	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
50	коричневый	coarse	50	295410
50	темно-бордовый	medium	50	295411
50	голубой	very fine	50	295412
76	коричневый	coarse	25	295416
76	темно-бордовый	medium	25	295417
76	голубой	very fine	25	295418

Опорные диски см. стр. 173. Переходник см. стр. 178. Информацию о доступных зернах можно увидеть на странице 177.

Опорный диск

## QMC 555

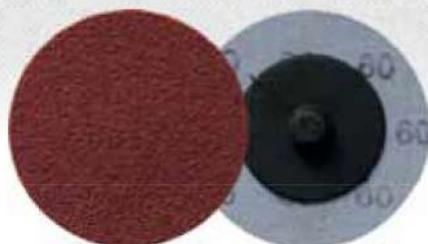


**Преимущества:** Для надежного крепления QMC дисков - Оптимизированные свойства шлифования (агрессивность, качество поверхности) за счет трех типов твердости

Диаметр х оправка в мм	Степень твердости	Цвет	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
25 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295422
38 x 6	Soft (мягкий)	серый	30000 1/мин	1	300058
38 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295424
38 x 6	Firm (твердый)	красный	30000 1/мин	1	300059
50 x 6	Soft (мягкий)	серый	30000 1/мин	1	300060
50 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295426
50 x 6	Firm (твердый)	красный	30000 1/мин	1	295427
76 x 6	Soft (мягкий)	серый	20000 1/мин	1	300061
76 x 6	Medium (средний)	синий	20000 1/мин	1	295430
76 x 6	Firm (твердый)	красный	20000 1/мин	1	295431

Миникруг Quick Change Disc

## QRC 412



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Для универсального применения при черновом и промежуточном шлифовании

### Зернистость:

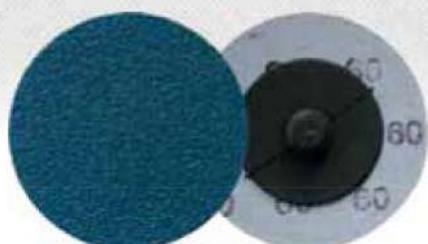
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Опорные диски см. стр. 178. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QRC 411



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Агрессивное шлифование благодаря самозатачивающемуся циркониевому корунду - Высокая скорость шлифования стали и нержавеющей стали

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310



» **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Миникруг Quick Change Disc QRC 411

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Опорные диски см. стр. 178. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QRC 409



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Мульти-связка способствует "холодному" шлифованию нержавеющей стали - Минимальное забивание при обработке алюминия

Зернистость:

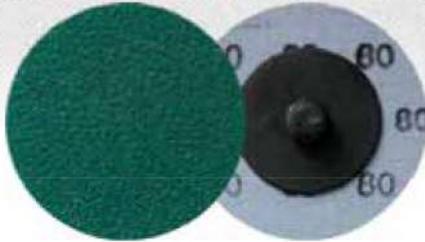
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

Опорные диски см. стр. 178. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QRC 910



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

благородная сталь	●
высоколегированная сталь	●

**Преимущества:** Очень высокая агрессивность при шлифовании нержавеющей стали благодаря микрокристаллическому самозатачивающемуся зерну керамического корунда - Продолжительные агрессивные абразивные свойства - Мульти-связка способствует "холодному" шлифованию нержавеющей стали

### Зернистость:

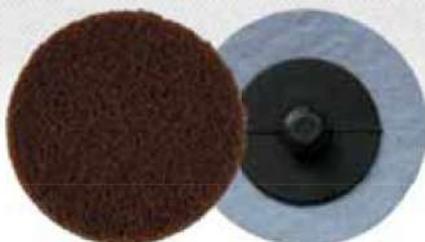
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Опорные диски см. стр. 178. Переходник см. стр. 178.

Миникруг Quick Change Disc

## QRC 400



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
благородная сталь	●
металл универсально	○

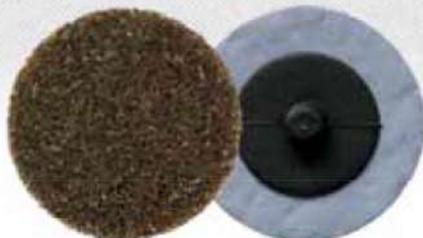
**Преимущества:** Подходит для финишной шлифовки поверхности - Для зачистки металлов и окрашенных поверхностей

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Опорные диски см. стр. 178. Переходник см. стр. 178. Информацию о доступных зернах можно увидеть на странице 177.

Миникруги Quick Change Disc

## QRC 800



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Для удаления небольших заусенцев - Для удаления краски и ржавчины - Долгий срок службы благодаря жесткости и стабильному качеству нетканого материала

Диаметр в мм	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ Артикула
50	коричневый	coarse	50	295413
50	темно-бордовый	medium	50	295414
50	голубой	very fine	50	295415
76	коричневый	coarse	25	295419
76	темно-бордовый	medium	25	295420

Опорные диски см. стр. 178. Переходник см. стр. 178.

Зернистость	60 - 80	120 - 150	180 - 240
Зернистость нетканого материала	coarse	medium	very fine
Klingspor Миникруги Quick Change Disc Агрессивность по убывающей ↓	coarse A – коричневый		
		medium A – темно-бордовый	
			very fine – голубой

Опорный диск

## QRC 555



**Преимущества:** Для надежного крепления QRC дисков - Оптимизированные свойства шлифования (агрессивность, качество поверхности) за счет двух типов твердости

Диаметр x оправка в мм	Степень твердости	Цвет	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
25 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295423
38 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295425
50 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295428
50 x 6	Firm (твердый)	красный	30000 1/мин	1	295429
76 x 6	Medium (средний)	синий	20000 1/мин	1	295432
76 x 6	Firm (твердый)	красный	20000 1/мин	1	295433

Переходник для Quick Change Disc

## QCA 555



**Преимущества:** Переходник для быстросменных Quick Change дисков с резьбой M14 - Позволяет использовать Quick Change диски Klingspor на всех доступных в продаже угловых шлифмашин

Размеры в мм (шир. x дл.)	Крепежный элемент для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
20 x 30	резьба M14	80 м/с	75400 1/мин	1	308693

Для заметок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 546-25-86



---

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Лепестковые круги



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



## О продукте

Лепестковый круг, разработанный Klingspor более 40 лет назад, нашел широкое практическое применение для финишного шлифования поверхностей. Шлифовальный лепестковый круг Klingspor состоит из высококачественных шлифовальных лепестков (ламелей), покрытых электрокорундом. Веерообразные лепестки прочно крепятся к сердцевине шлифовального лепесткового круга. Структура шлифовального лепесткового круга предусматривает очень мягкое, удобное шлифование и оптимальное приспособление к контурам заготовки. Шлифовальный лепестковый круг Klingspor особенно подходит для достижения очень гладкой поверхности.

Шлифовальный лепестковый круг Klingspor идеально подходит для любой поверхности, от простых до профильных, практически для любого материала.

## Оборудование:

Шлифовальные лепестковые круги Klingspor в зависимости от размеров, применяются на следующем оборудовании:



## Минимальная партия изделий для изготовления под заказ

Изделие	Диаметр в мм.	Минимальный объем заказа
<b>SM 611</b>	100–165	20 штук
<b>SM 611 W/H/S*</b>	200–300	10 штук
<b>WSM 617*</b>	350–410	4 штук
<b>NFW 600 / NCW 600</b>	100–165	20 штук
	200–300	10 штук
	350–410	4 штук

Изделие	Диаметр в мм.	Минимальный объем заказа
	165	20 штук
<b>FSR 618</b>	200–300	10 штук
	350–400	4 штук
	100–165	20 штук
<b>MM 650</b>	200–300	10 штук
	>300	4 штук

\* Доступные размеры по запросу



При изготовлении по заказу мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку.

Тип	Страница	Применение														Оборудование									
		Металл	Строительство резервуаров/арматуры	Точная механика	Изготовление форм	Арматура	Трубы	Профили	Инструмент	Фурнитура	Столовые приборы	Древесина	Дер. фасонные детали	Изготовление форм	Профильные заготовки	Краски/Лаки/Шпатлевки	Пластики	Гибкие валы	Дрепи	Прямошлифовальные машины	Автоматические шлифовальные станки	Стационарные шлифовальные станки	Угловые шлифмашины	Машинка для полирования и сатинирования	
SM 611	186	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 S	193	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 W	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 H	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MM 630	190	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MM 650	198	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WSM 617	191	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FSR 618	190	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NCW 600	192	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NCW 600 S	193	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NFW 600	192	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
NFW 600 S	194	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = основное применение ○ = возможное применение

## Крепление

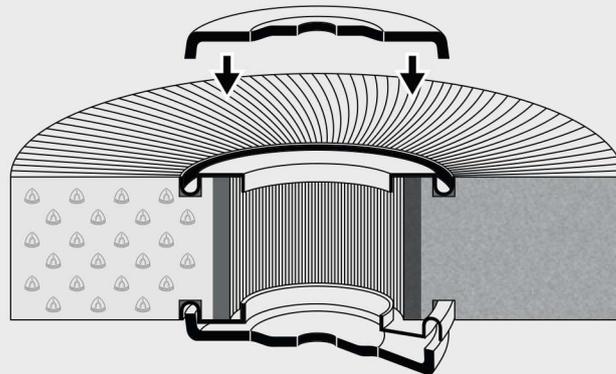
### **Шлифовальный лепестковый круг SM 611, MM 650, Шлифовальные лепестковые круги из нетканого материала NCW/NFW 600**

Эти шлифовальные лепестковые круги крепятся на вал станка с помощью двух зажимных крышек SMD 612.

#### **Правильное крепление очень важно!**

Чтобы гарантировать ровное вращение шлифовальных лепестковых кругов, пожалуйста убедитесь, что зажимная крышка точно прилегает к внутреннему краю паза шлифовального лепесткового круга. Зажимные крышки имеют посадочное отверстие. Для того чтобы отверстие в крышке совпадало с диаметром вала станка, просто рассверлите его до нужного диаметра. Максимально возможные диаметры отверстий указаны в описании к SMD 612.

**Представленные ниже специальные варианты исполнения тарельчатых шлифовальных кругов и лепестковых кругов из нетканого материала устроены таким образом, что допускается их установка на вал машинки без дополнительной зажимной крышки SMD 612:**



#### **Шлифовальный лепестковый круг SM 611 H**

Шлифовальный лепестковый круг с деревянным сердечником является предпочтительным для работы на стационарных шлифовальных станках с коническим валом. Он может быть правильно закреплен на вал станка без применения зажимных чашек.

Шлифовальный лепестковый круг SM 611 H имеет посадочное отверстие Ø 13 мм. Для того чтобы отверстие круга совпадало с диаметром вала станка, просто рассверлите его до нужного диаметра.



#### **Шлифовальный лепестковый круг SM 611 W**

Шлифовальный лепестковый круг имеет посадочное отверстие Ø 25.4 мм. и может быть закреплен на станок без применения зажимных крышек.



#### **WSM 617**

WSM 617 это второе поколение шлифовальных лепестковых кругов с внутренней посадочной резьбой M14 и 5/8. Этот круг может устанавливаться и сниматься на угловые шлифовальные машины без применения добавочного инструмента.



#### **Шлифовальный лепестковый барабан SM 611 S, Шлифовальный лепестковый барабан из нетканого материала NCW/ NFW 600 S**

Эти барабаны имеют посадочное отверстие, диаметром от 19 мм для всех стандартных шлифовальных машин, имеющих соответствующие валы.

# Лепестковые круги

Указания по применению



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



## Рисунок обработанной поверхности

Конструкция шлифовального лепесткового круга делает его идеальным для создания гладкой финишной поверхности.

Шлифовальный лепестковый круг создает значительно более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами. При выборе размера зерна, пожалуйста, выбирайте зерно на 2-3 ступени грубее, чем при использовании ленточных шлифовальных машин.



### Шлифовальная лента зерно P40

Структура заметных коротких линий, шероховатая поверхность, высококонтрастная отделка



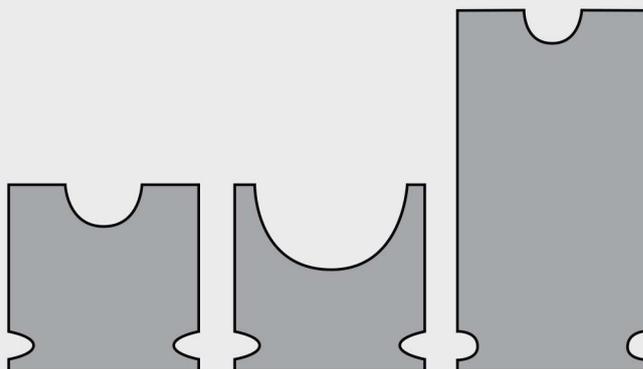
### Шлифовальный лепестковый круг зерно P40

Структура длинных сплошных линий, минимальное углубление, гладкая отделка

## Профилирование

Профилированные лепестковые круги предназначены для заготовок индивидуального профиля, прекрасно адаптируются под профиль и обеспечивают отличные результаты с самого начала работы. Для профилирования лепестковых кругов не требуется много времени.

Если требуется уникальный шлифовальный лепестковый круг другой особой формы, мы будем рады помочь Вам в этом.



## Выбор правильного диаметра круга

Для станков без регулировки скорости вращения диаметр круга подбирается, основываясь на скорости вращения станка (об./мин) так, чтобы иметь возможность работать на оптимальной скорости резания (38-42 м/сек.). На станках с регулировкой скорости вращения скорость должна быть установлена в соответствии с требованиями шлифовального лепесткового круга.

**Внимание! Перед включением шлифовального станка, пожалуйста, проверьте установленные скорости вращения. Они не должны превышать максимально допустимую скорость вращения лепесткового круга.**

В приведенной таблице находится информация о соотношении диаметров и оптимальной скорости вращения шлифовальных лепестковых кругов.

Если шлифовальный лепестковый круг применять на оптимальной скорости вращения, то за счет центробежной силы шлифовальные лепестки встают прямо и обеспечивают оптимальные шлифовальные свойства лепесткового круга. Подвергаются износу только края шлифовальных лепестков. В результате происходит постоянное обновление более нового и острого зерна. Это обеспечивает равномерный съем и стабильное качество поверхности - от первой до последней заготовки.

Слишком низкая скорость вращения может привести к неправильному расположению шлифовальных лепестков в результате нажима. Площадь шлифования лепесткового круга будет слишком большой. Это способствует преждевременному износу лепестков со стороны зерна, что в свою очередь приводит к увеличению трения между заготовкой и шлифовальными лепестками. Следовательно, обрабатываемая заготовка и шлифовальный лепестковый круг подвергаются более высокой термической нагрузке и более высокой степени износа шлифовальных лепестков. В конечном счете, это может привести к преждевременному изнашиванию шлифовальных лепестков и выходу из строя шлифовального лепесткового круга.

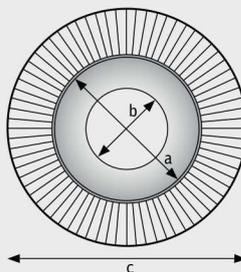
### Максимальная скорость вращения:

Шлифовальные лепестковые круги SM 611 производства Klingsporc сертифицированы для ширины ≤ 100 мм. и максимальной скорости вращения 50 м/сек.

### Оптимальная скорость шлифования:

Оптимальный диапазон производительности шлифовального лепесткового круга является скорость шлифования между 38-42 м/сек.

Круг-Ø [мм.]	Рекомендуемая скорость вращения [мин.-1] (38 - 42 м/сек)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a Внешний диаметр боковой крышки
- b Отверстие боковой крышки
- c Внешний диаметр круга

### Боковая крышка круга и отверстие зависят от внешнего диаметра круга \*

Тип	Внешний диаметр круга [мм]	Металлическая боковая крышка		Подходящий прижимной фланец SMD 612
		Внешний диаметр [мм]	Отверстие [мм]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
MM 650	480 - 510	332	244,5	-
NCW/NFW 600	250	82	43,1	14823
	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

\* действительно для стандартных вариантов исполнения (товаров складского ассортимента)

# Лепестковые круги

Указания по применению



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



## Пакетная сборка

Еще одним способом повлиять на результат шлифования является пакетирование. Во время сборки пакета между тканевыми лепестками вставляются промежуточные прокладки. За счет этого создается расстояние между лепестками, которое влияет на поведение шлифования круга. Чем выше соотношение лепестков к промежуточным прокладкам, тем тверже шлифовальный лепестковый круг.

Стандартный шлифовальный лепестковый круг изготовлен без пакетной сборки.

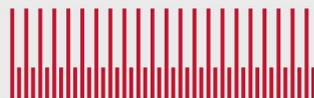
Исключение: Начиная с диаметра  $\geq 250$  мм, шириной  $\geq 50$  мм, и размером зерна P220 и меньше, шлифовальные лепестковые круги выпускаются с пакетной сборкой в соотношении 5:1.



5:1



3:1



1:1

## Факторы, влияющие на результат шлифования

Шлифование поверхности зависит от многих факторов процесса. В приведенной ниже таблице показаны различные факторы, влияющие на результат шлифования.

Фактор воздействия	Результат шлифования			
	Съем материала*	Получаемая поверхность	Срок службы	
Скорость шлифования	Высокая	Наибольший	Гладкая	Короткий
	Низкая	Наименьший	Грубая	Долгий
Инструмент/Нажим шлифования	Высокая	Наибольший	Грубая	Короткий
	Минимальный	Наименьший	Гладкая	Долгий
Размер зерна	Грубое	Наибольший	Грубая	Короткий
	Мелкое	Наименьший	Гладкая	Долгий
Шлифовальные средства (масла, СОЖ)	без применения	Наибольший	Грубая	Короткий
	с применением	Наименьший	Гладкая	Долгий

\* Примечание: основные параметры, которые влияют на скорость съема является выбор более грубого (большой съем материала) или мелкого (меньший съем материала) зерна.

## Безопасное использование абразивов Klingspor

Шлифовальные лепестковые круги Klingspor производятся в соответствии со стандартами OSA и EN 13743, что обеспечивает самый высокий уровень безопасности пользователя.



Использовать средства для защиты глаз



Использовать защитные рукавицы



Использовать респиратор



Соблюдать рекомендации по технике безопасности



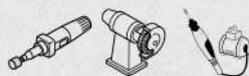
Использовать средства защиты слуха



Не использовать для мокрого шлифования

Лепестковый круг

## SM 611



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Равномерный рисунок шлифа благодаря постоянно обновляющемуся абразивному зерну - Для универсального применения на всех материалах - Оптимально подходит для всех рабочих контуров

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 30 x 21	40	50 м/с	9500 1/мин	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 м/с	9500 1/мин	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 м/с	9500 1/мин	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 м/с	9500 1/мин	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 м/с	9500 1/мин	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 м/с	6800 1/мин	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 м/с	6800 1/мин	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 м/с	6800 1/мин	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 м/с	6800 1/мин	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 м/с	5800 1/мин	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 м/с	5800 1/мин	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 м/с	5800 1/мин	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 м/с	5800 1/мин	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 м/с	5800 1/мин	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 м/с	5800 1/мин	5	12081
165 x 25 x 43,1	180	50 м/с	5800 1/мин	5	12082
165 x 25 x 43,1	240	50 м/с	5800 1/мин	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 м/с	5800 1/мин	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 м/с	5800 1/мин	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 м/с	5800 1/мин	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 м/с	5800 1/мин	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 м/с	5800 1/мин	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 м/с	5800 1/мин	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 м/с	5800 1/мин	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 м/с	5800 1/мин	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 м/с	5800 1/мин	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 м/с	5800 1/мин	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 м/с	5800 1/мин	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 м/с	5800 1/мин	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 м/с	5800 1/мин	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 м/с	5800 1/мин	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 м/с	5800 1/мин	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 м/с	4800 1/мин	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 м/с	4800 1/мин	3	12165



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый круг SM 611

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
200 x 50 x 68,2	60	50 м/с	4800 1/мин	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 м/с	4800 1/мин	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 м/с	4800 1/мин	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 м/с	3800 1/мин	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 м/с	3800 1/мин	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 м/с	3800 1/мин	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 м/с	3800 1/мин	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 м/с	3800 1/мин	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 м/с	3800 1/мин	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 м/с	3800 1/мин	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 м/с	3800 1/мин	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 м/с	3800 1/мин	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 м/с	3800 1/мин	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 м/с	3800 1/мин	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 м/с	3800 1/мин	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 м/с	3800 1/мин	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 м/с	3800 1/мин	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 м/с	3200 1/мин	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 м/с	3200 1/мин	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 м/с	3200 1/мин	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 м/с	3200 1/мин	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 м/с	3200 1/мин	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 м/с	3200 1/мин	1	12296

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 187)!

Зажимная крышка

## SMD 612

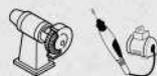


**Преимущества:** Зажимная крышка для SM 611, MM 650, NFC 600 и NCW 600

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Подходит для	Максимальное расширение Ø отверстия в мм	Упаковка Штук	№ Артикула
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 мм	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 мм	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 мм	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 мм	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 мм	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 мм	2	14829

Лепестковый круг

## SM 611 W



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Равномерный рисунок шлифа благодаря постоянно обновляющемуся абразивному зерну - Для универсального применения на всех материалах - Оптимально подходит для всех рабочих контуров - Возможность использования без прижимных крышек SMD 612

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
165 x 25 x 25,4	40	50 м/с	5800 1/мин	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 м/с	5800 1/мин	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 м/с	5800 1/мин	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 м/с	5800 1/мин	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 м/с	5800 1/мин	5	221591

Лепестковый круг

## SM 611 H



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Деревянный сердечник с внутренним посадочным отверстием 13 мм для быстрой установки - Возможность использования без прижимных крышек SMD 612 - Несложное расширение посадочного отверстия

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
165 x 25 x 13	40	50 м/с	5800 1/мин	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 м/с	5800 1/мин	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 м/с	5800 1/мин	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 м/с	5800 1/мин	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 м/с	5800 1/мин	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 м/с	5800 1/мин	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 м/с	5800 1/мин	3	10017



Лепестковый круг

## MM 630



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	●
пластмассы	⦿

**Преимущества:** Очень хорошо подходит для глубокого профиля за счет продольно прорезанных лепестков - Для работы на ручных машинах - Ровный рисунок поверхности

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 25 x 6	80	40 м/с	4200 1/мин	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 м/с	4200 1/мин	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 м/с	4200 1/мин	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 м/с	4200 1/мин	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 м/с	4200 1/мин	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 м/с	4200 1/мин	2	262636

Складчатый радиальнолепестковый круг

## FSR 618



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
древесина	⦿
краски/лаки/шпатлевки	⦿
пластмассы	⦿

**Преимущества:** Складчатый лепестковый круг со сложенными тканевыми лепестками с электрокорундом позволяет легко добраться до стыков, канавок, пазов - Очень большая глубина погружения

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
165 x 14	40	50 м/с	5800 1/мин	10	10187
165 x 14	60	50 м/с	5800 1/мин	10	5830
165 x 14	80	50 м/с	5800 1/мин	10	5831
165 x 14	120	50 м/с	5800 1/мин	10	73994
165 x 14	150	50 м/с	5800 1/мин	10	25998
165 x 14	220	50 м/с	5800 1/мин	10	26033

» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый круг SM 611 H

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
165 x 50 x 13	80	50 м/с	5800 1/мин	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 м/с	5800 1/мин	3	15990
165 x 50 x 13	180	50 м/с	5800 1/мин	3	10014
165 x 50 x 13	240	50 м/с	5800 1/мин	3	10009

Лепестковый круг

## MM 650



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	●
пластмассы	●

**Преимущества:** Отлично подходит для глубокого профиля за счет продольно прорезанных лепестков - Обеспечивает очень гладкую поверхность

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
250 x 50 x 43,1	80	32 м/с	2450 1/мин	2	2750
250 x 50 x 43,1	100	32 м/с	2450 1/мин	2	2486
250 x 50 x 43,1	120	32 м/с	2450 1/мин	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	32 м/с	2450 1/мин	2	2483
250 x 50 x 43,1	180	32 м/с	2450 1/мин	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 м/с	2450 1/мин	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 м/с	2450 1/мин	1	2740
250 x 100 x 43,1	150	32 м/с	2450 1/мин	1	2741
250 x 100 x 43,1	180	32 м/с	2450 1/мин	1	2742

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (№ артикула 14823)!

Лепестковый угловой круг

## WSM 617



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

сталь	●	древесина	●
благородная сталь	●		
цвет	●		
пластмассы	●		

**Преимущества:** Может использоваться на всех стандартных угловых шлифмашинах (80 м/с) - Для универсального применения, как торцевой так и боковой частью круга - Легкая замена инструмента без дополнительных приспособлений

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость	Крепежный элемент для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 20	40	резьба М14	80 м/с	13300 1/мин	2	277014
115 x 20	60	резьба М14	80 м/с	13300 1/мин	2	277015
115 x 20	80	резьба М14	80 м/с	13300 1/мин	2	277016
115 x 20	120	резьба М14	80 м/с	13300 1/мин	2	277017
125 x 20	40	резьба М14	80 м/с	12200 1/мин	2	277018
125 x 20	60	резьба М14	80 м/с	12200 1/мин	2	277019
125 x 20	80	резьба М14	80 м/с	12200 1/мин	2	277020
125 x 20	120	резьба М14	80 м/с	12200 1/мин	2	277021



### Лепестковый круг всестороннего применения для УШМ

- Быстрое и легкое крепление
- Многоцелевой
- Очень безопасный
- Идеально подходит для работы в труднодоступных местах

# Насадные лепестковые круги из шлифовального нетканого материала

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

## NCW 600



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Сочетание лепестков из нетканого материала и тканевого абразивного материала для ровного рисунка шлифа - Оптимальные свойства износа - Высокая скорость шлифовки - Долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зерни- стость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
165 x 50 x 43,1	80	coarse	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	very fine	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	coarse	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258915
200 x 50 x 68,2	180	very fine	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258916

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 187)!

Лепестковый круг из шлифовального нетканого материала

## NFW 600



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●

**Преимущества:** Финишная обработка в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент для матирования и сатинирования поверхности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
165 x 50 x 43,1	coarse	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258898
165 x 50 x 43,1	medium	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258899
165 x 50 x 43	very fine	темно-бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258900
200 x 50 x 68,2	coarse	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258901
200 x 50 x 68,2	medium	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258902
200 x 50 x 68,2	very fine	темно-бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258903

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 187)!

Барабан для финишной шлифовки

## SM 611 S



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Равномерный рисунок шлифа - Специальный продукт для ровного финишного шлифования поверхности

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 50 x 19	40	19 м/с	3700 1/мин	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 м/с	3700 1/мин	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 м/с	3700 1/мин	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 м/с	3700 1/мин	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 м/с	3700 1/мин	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 м/с	3700 1/мин	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 м/с	3700 1/мин	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 м/с	3700 1/мин	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 м/с	3700 1/мин	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 м/с	3700 1/мин	1	104999

Барабан для финишной шлифовки

## NCW 600 S



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
пластмассы	○

**Преимущества:** Высокая скорость шлифовки и ровный рисунок поверхности за счет сочетания лепестков из нетканого материала и абразивной ткани - Долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зерни- стость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 50 x 19	80	coarse	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258905



► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Барабан для финишной шлифовки NCW 600 S

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зерни- стость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 100 x 19	100	medium	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320249

Барабан для финишной шлифовки

## NFW 600 S



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●



**Преимущества:** Равномерное финишное шлифование в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент с высококачественными неткаными лепестками для финишного матирования и сатинового

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 50 x 19	coarse	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259853
100 x 50 x 19	medium	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258895
100 x 100 x 19	medium	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	темно-бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320253
110 x 100 x 19	medium	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	темно-бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320255

Для заметок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



---

A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.



# Лепестковые головки

## О продукте

Маленькие шлифовальные лепестковые головки состоят из гибких шлифовальных лепестков с зерном электрокорунда. Веерообразные шлифовальные лепестки надежно закреплены на центральный шпindel. Веерообразное радиальное крепление лепестков отлично подходит к контурам заготовки.

Широкий выбор зерна (40 – 320) и размеров, дополнительное покрытие (с мульти-связкой, и без нее) делают шлифовальные лепестковые головки Klingspor незаменимыми во многих областях применения.

Шлифовальные лепестковые головки производятся со следующими стандартами характеристиками: хвостовик длиной 40 мм и диаметром 6 мм. или 3 мм.

## Примеры применения

- ▶ Инструмент для шлифования форм
- ▶ Обработка профильных заготовок
- ▶ Обработка внутренних поверхностей в трубопроводной системе, фитингов и труднодоступных мест.
- ▶ Обработка мелких деталей и корпусов

Тип	Применение										Шлифмашины							
	Металл	Производство контейнеров / резервуаров	Точная механика	Изготовление форм	Фитинги	Трубы	Профили	Инструмент	Фурнитура	Столовые приборы	Древесина	Деревянные фасонные заготовки	Моделирование	Деревянные профили	Пластмассы	Гибкие валы	Древо	Прямые шлифмашины
<b>KM 613</b>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	198
<b>KM 615</b>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	203
<b>KMT 614</b>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	204
<b>NCS 600</b>	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	204
<b>NFS 600</b>	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	205

● = рекомендуемое применение ○ = возможное применение

## Минимальный объем заказа для изготовления

Изделие	Зернистость	Минимальный объем заказа
<b>KM 613</b>	40–320	250 штук
	от 360	500 штук
<b>KM 615</b>	40–180	250 штук

Изделие	Зернистость	Минимальный объем заказа
<b>KMT 614</b>	40–320	250 штук
	от 360	500 штук
Изделие	Диаметр в мм	Минимальный объем заказа
<b>NCS 600/ NFS 600</b>	30, 40, 50, 60	150 штук
	80, 100	100 штук

## Рекомендации по применению

- ▶ Шлифовальные лепестковые головки могут применяться на шлифовальных машинах с гибким валом, на прямых шлифмашинах (пневматических, электрических) или на дрелях.
- ▶ Оптимальная производительность шлифовальных головок достигается при скорости вращения 20 – 25 м/сек. При соблюдении этих скоростей, изделия будут работать с наиболее экономичным износом, оптимальным снятием стружки, и соблюдением температурных нагрузок на обрабатываемую поверхность заготовки.

## Факторы, влияющие на результат шлифования

### Съем материала:

Ускоренный съем материала должен происходить только за счет применения более грубого зерна, а не за счет увеличения нажима на инструмент.

Продолжительные избыточные нагрузки на инструмент при шлифовании приводят к:

- ▶ бесполезному расходованию инструмента
- ▶ перегреву заготовки
- ▶ к возможной поломке инструмента

### Обработка поверхности:

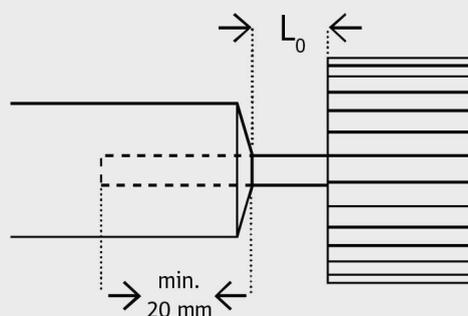
- ▶ Износ внешнего края шлифовальных лепестков приводит к обновлению нового острого абразивного зерна, в результате чего происходит равномерная обработка поверхности
- ▶ Шероховатость поверхности уменьшается за счет увеличения скорости резания
- ▶ Повышенный нажим на инструмент/нагрузки при шлифовании приводят к более грубой шероховатости поверхности
- ▶ Шлифовальная лепестковая головка создает более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами

### Температурная нагрузка:

- ▶ При пониженном нажиме на инструмент/пониженной скорости вращения уменьшаются температурные нагрузки на заготовку.

Ø [мм]	Высота [мм]	Максимальная рабочая скорость [м/сек]*	Скорость вращения [1/мин.]		
			L <sub>0</sub> = 0 мм	L <sub>0</sub> = 10 мм	L <sub>0</sub> = 20 мм
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

\* для длины не зажатого хвостовика L<sub>0</sub> = 0 мм



### Износ инструмента:

- ▶ Более низкое давление при шлифовании приводит к снижению износа инструмента.

Для обеспечения оптимального и наиболее эффективного использования инструмента:

- ▶ Не превышайте максимальную скорость вращения
- ▶ Длина зажима хвостовика лепестковой головки в патроне должна быть не менее 20мм
- ▶ При работе с открытой длиной вала L<sub>0</sub> не превышайте допустимую скорость вращения инструмента (см. таблицу выше)

Для получения дополнительных сведений, пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по безопасности, прилагаемой к продукту.

Лепестковая головка

## КМ 613



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
древесина	◐
пластмассы	◐

**Преимущества:** Универсальный продукт для изделий из стали и нержавеющей стали - Равномерное шлифование - Подходит для труднодоступных мест

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
10 x 10 x 3	40	40 м/с	76300 1/мин	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 м/с	76300 1/мин	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 м/с	76300 1/мин	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 м/с	76300 1/мин	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 м/с	76300 1/мин	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 м/с	76300 1/мин	10	327998
20 x 10 x 3	40	40 м/с	38150 1/мин	25	325947
20 x 10 x 3	60	40 м/с	38150 1/мин	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 м/с	38150 1/мин	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 м/с	38150 1/мин	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 м/с	38150 1/мин	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 м/с	38150 1/мин	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 м/с	38150 1/мин	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 м/с	38150 1/мин	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 м/с	38150 1/мин	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 м/с	38150 1/мин	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 м/с	38150 1/мин	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 м/с	38150 1/мин	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 м/с	38150 1/мин	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 м/с	38150 1/мин	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 м/с	38150 1/мин	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 м/с	38150 1/мин	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 м/с	38150 1/мин	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 м/с	38150 1/мин	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 м/с	38150 1/мин	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 м/с	38150 1/мин	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 м/с	38150 1/мин	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 м/с	38150 1/мин	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 м/с	38150 1/мин	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 м/с	38150 1/мин	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 м/с	38150 1/мин	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 м/с	38150 1/мин	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 м/с	38150 1/мин	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 м/с	30500 1/мин	10	253816





►► **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
25 x 10 x 6	60	40 м/с	30500 1/мин	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 м/с	30500 1/мин	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 м/с	30500 1/мин	10	253593
25 x 10 x 6	150	40 м/с	30500 1/мин	10	253594
25 x 10 x 6	240	40 м/с	30500 1/мин	10	253605
25 x 15 x 6	40	40 м/с	30500 1/мин	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 м/с	30500 1/мин	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 м/с	30500 1/мин	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 м/с	30500 1/мин	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 м/с	30500 1/мин	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 м/с	30500 1/мин	10	253608
25 x 20 x 6	40	40 м/с	30500 1/мин	10	299916
30 x 5 x 3	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12784
30 x 5 x 3	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12787
30 x 5 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12791
30 x 5 x 6	100	40 м/с	25400 1/мин	10	12792
30 x 5 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 м/с	25400 1/мин	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12796
30 x 5 x 6	320	40 м/с	25400 1/мин	10	12797
30 x 10 x 3	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 м/с	25400 1/мин	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 м/с	25400 1/мин	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 м/с	25400 1/мин	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 м/с	25400 1/мин	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 м/с	25400 1/мин	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 м/с	25400 1/мин	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 м/с	25400 1/мин	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 м/с	25400 1/мин	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 м/с	25400 1/мин	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 м/с	25400 1/мин	10	12851
30 x 20 x 6	40	40 м/с	25400 1/мин	10	252408
30 x 20 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	258217
30 x 20 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	258294
30 x 30 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	258215
40 x 10 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	12871





►► **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
40 x 10 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	12874
40 x 10 x 6	150	40 м/с	19000 1/мин	10	12875
40 x 10 x 6	240	40 м/с	19000 1/мин	10	12877
40 x 15 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 м/с	19000 1/мин	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 м/с	19000 1/мин	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 м/с	19000 1/мин	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 м/с	19000 1/мин	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 м/с	19000 1/мин	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 м/с	19000 1/мин	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 м/с	19000 1/мин	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 м/с	19000 1/мин	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 м/с	19000 1/мин	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 м/с	19000 1/мин	10	12950
40 x 30 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	262500
40 x 30 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	263026
40 x 30 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	234528
50 x 5 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	251778
50 x 5 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	149046
50 x 5 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	149047
50 x 10 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	12962
50 x 10 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	12963
50 x 10 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	12965
50 x 10 x 6	180	40 м/с	15200 1/мин	10	12966
50 x 10 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	12967
50 x 10 x 6	320	40 м/с	15200 1/мин	10	12968
50 x 15 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	12980
50 x 15 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	12981
50 x 15 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	13001





►► **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 20 x 6	180	40 м/с	15200 1/мин	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 м/с	15200 1/мин	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 м/с	15200 1/мин	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 м/с	15200 1/мин	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13036
60 x 20 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13037
60 x 20 x 6	180	40 м/с	12700 1/мин	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 м/с	12700 1/мин	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 м/с	12700 1/мин	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 м/с	12700 1/мин	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 м/с	12700 1/мин	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 м/с	10150 1/мин	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 м/с	10150 1/мин	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 м/с	10150 1/мин	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 м/с	10150 1/мин	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 м/с	10150 1/мин	10	13092
60 x 50 x 6	240	32 м/с	10150 1/мин	10	13093
60 x 50 x 6	320	32 м/с	10150 1/мин	10	13094
80 x 15 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13106





► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка КМ 613

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
80 x 15 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 м/с	9500 1/мин	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 м/с	9500 1/мин	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13142
80 x 30 x 6	100	40 м/с	9500 1/мин	10	13143
80 x 30 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 м/с	9500 1/мин	10	13145
80 x 30 x 6	180	40 м/с	9500 1/мин	10	13146
80 x 30 x 6	240	40 м/с	9500 1/мин	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 м/с	9500 1/мин	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13160
80 x 40 x 6	100	40 м/с	9500 1/мин	10	13161
80 x 40 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13162
80 x 40 x 6	240	40 м/с	9500 1/мин	10	13165
80 x 40 x 6	320	40 м/с	9500 1/мин	10	13166
80 x 50 x 6	40	32 м/с	7650 1/мин	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 м/с	7650 1/мин	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 м/с	7650 1/мин	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 м/с	7650 1/мин	10	13179
80 x 50 x 6	120	32 м/с	7650 1/мин	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 м/с	7650 1/мин	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 м/с	7650 1/мин	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 м/с	7650 1/мин	10	13184

Лепестковая головка

## KM 615



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь ●



**Преимущества:** «Холодное» шлифование за счет применения мульти-связки - Повышенная скорость шлифования нержавеющей стали

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
30 x 10 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	253617
50 x 20 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	253622
50 x 20 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	253612
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	253623
60 x 30 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	253613
80 x 40 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	253624
80 x 40 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	253614

Лепестковая головка с утопленным центром

## KMT 614



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
древесина	○
пластмассы	◐

**Преимущества:** Может быть использована для торцевого и радиального шлифования

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)			Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула																	
60 x 40 x 6			40	40 м/с	12700 1/мин	10	13194																	
60 x 40 x 6			60	40 м/с	12700 1/мин	10	13195																	

Малый комбинированный лепестковый круг для финишной шлифовки

## NCS 600



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●
пластмассы	◐

**Преимущества:** Высокая скорость шлифовки и ровный рисунок поверхности за счет сочетания лепестков из нетканого материала и абразивной ткани - Долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 30 x 6	60	coarse	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258944



» **ВНИМАНИЕ:** Окончание предыдущей страницы - Малый комбинированный лепестковый круг для финишной шлифовки NCS 600

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
80 x 50 x 6	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	темно-бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	темно-бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	темно-бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	темно-бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258951

Лепестковая головка из нетканого материала

## NFS 600



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

### Области применения

металл универсально	●
благородная сталь	●

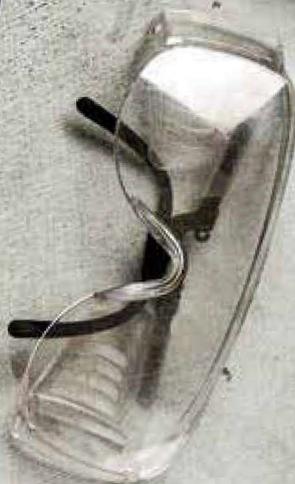
**Преимущества:** Равномерное финишное шлифование в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент с высококачественными неткаными лепестками для финишного матирования и сатинового полирования

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 30 x 6	coarse	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258917
50 x 30 x 6	medium	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	темно-бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258920
60 x 30 x 6	medium	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258923
60 x 50 x 6	medium	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	темно-бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258926
80 x 50 x 6	medium	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	темно-бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	темно-бордовый	32 м/с	6000 1/мин	4	258929
100 x 50 x 6	medium	темно-бордовый	32 м/с	6000 1/мин	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	темно-бордовый	32 м/с	6000 1/мин	4	258931



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Лепестковые тарельчатые круги



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



## О продукте

С момента выпуска на рынок, лепестковый тарельчатый круг Klingspor успешно занял место зачистного (обдирочного) диска во многих областях обработки поверхности.

Эффективность лепесткового тарельчатого круга с его веерообразным радиальным расположением шлифовальных лепестков (ламелей) значительно превосходит другие шлифовальные изделия.

Лепестковые тарельчатые круги Klingspor сделаны из лепестков (ламелей) шлифовальной шкурки, покрытой электрокорундом, циркониевым или керамическим корундом, равномерно размещенных на тарельчатой основе из стекловолокна, или из пластмассы упрочненной стекловолокном.

Размещение лепестков (ламелей) гарантирует высокую гибкость, равномерную высокую производительность шлифования, а также низкий уровень вибрации.

## Минимальный объем заказа для изделий под заказ

диаметр	Минимальный объем заказа
до 150 мм	320 штук
180 мм	160 штук

Тип		Материалы								Применение						Страница	
		сталь	благородная сталь	высоколегированная сталь	цветные металлы	алюминий	древесина	пластмассы	краски/лаки/шпатлевки	Финишное шлифование	Зачистка сварного шва	Обработка кромок	Удаление лака, краски, ржавчины	Удаление пленки окислов, цветов побежалости	Удаление пленки окислов, цветов побежалости		
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●					212
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●							213
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●	●						213
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●							214
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●	●						214
SMT 524 ACCU		●	●	●							●	●					215
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●					215
SMT 626 SUPRA		●	●	●							●	●					217
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●							216
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●							218
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●					●	●					218
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●							218
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●					218
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●							219
SMT 688 SPECIAL		●	●	●						●			●				222
SMT 800 SPECIAL			●	●						●				●	●		223
SMT 850 plus SPECIAL			●	●							●						223
SMT 924 SPECIAL		●	●								●	●					220
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●							220
SMT 925 SPECIAL		●	●	●							●	●					220
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●					221
SMT 996 SPECIAL			●	●						●							222
SMT 996 SPECIAL			●	●							●	●					222
MFW 600		●	●	●									●				224
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●	●					●	●		224
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●		225

● = основные области применения ○ = возможные области применения

# Лепестковые тарельчатые круги

Указания по применению



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

## 1. Красная полоса

Этикетка указывает макс. окружную скорость 80 м/сек.

## 2. Рекомендации безопасности

Пиктограммы безопасности и значок oSa

## 3. Размеры

Размеры изделия в миллиметрах и в дюймах

## 4. Впрессованное кольцо

Информация об изготовлении, нет срока годности!

## 5. Размер зерна

## 6. Артикул

## 7. Рекомендации по безопасности

Пиктограммы безопасности

## 8. Группы товаров

Extra/Supra/Special

## 9. Название изделия

Тип



## Группы товаров

Klingspor предлагает три интегрированные группы товаров. Для любого пользователя и задачи найдется подходящий инструмент. Все лепестковые тарельчатые круги изготавливаются в соответствии с действующими стандартами и гарантируют высокую степень безопасности.



### EXTRA

Идеальное соотношение цена/качество для универсального применения. Отличные результаты шлифования различных металлов.



### SUPRA

Профессиональные изделия с отличным сроком службы и высокой скоростью шлифования.



### SPECIAL

Высокопроизводительные изделия для специализированных промышленных задач и торговли профессиональными инструментами. Высокая производительность и срок службы даже при интенсивном использовании.

# Лепестковые тарельчатые круги

Указания по применению



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-88



## Структура изделия

Максимальная производительность лепестковых тарельчатых кругов обеспечивается грамотным сочетанием трёх компонентов:

### 1. Шлифовальные лепестки

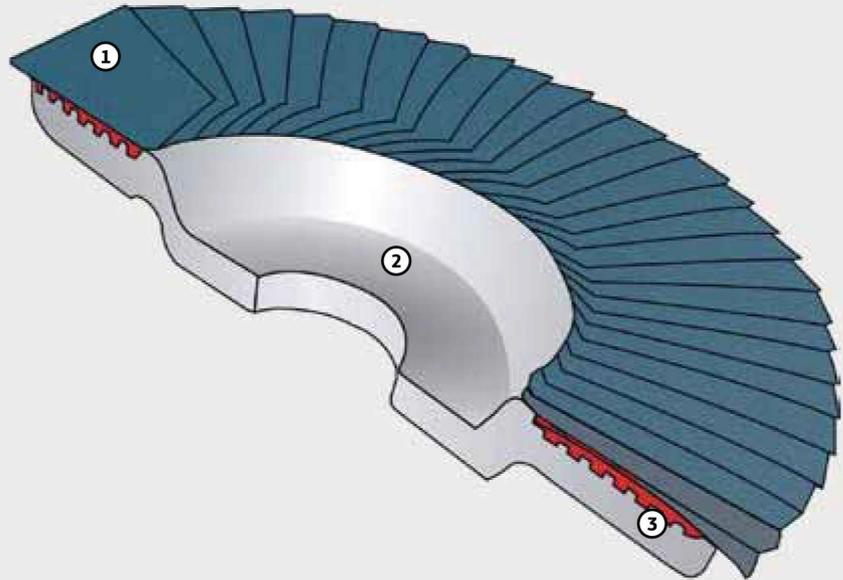
Klingspor разработал специальные шлифовальные материалы для лепестковых тарельчатых кругов. Шлифовальный инструмент отлично подходит для работы с высокоскоростными угловыми шлифмашинами (80 м/с). Это обеспечивает наилучшее шлифование и долгий срок службы.

### 2. Корпус

Klingspor использует 2 различных вида корпуса для производства лепестковых тарельчатых дисков. Первый является более популярным на рынке и изготовлен из стеклоткани, а второй из усиленного стекловолокном пластика.

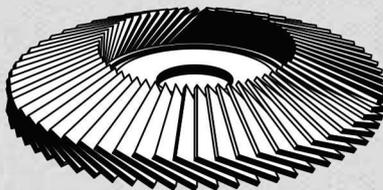
### 3. Клей

Клей связывает корпус с шлифовальными лепестками. Это гарантирует, что при правильном использовании шлифовальные лепестки не оторвутся от корпуса, и обеспечивает уровень безопасности намного выше стандартов OSA и EN 13743.

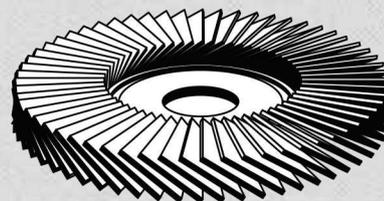


## Форма

Выпуклый лепестковый тарельчатый круг шлифует более узкую поверхность, чем прямой. Более популярный выпуклый круг достигает большую скорость съема за единицу времени по сравнению с прямым. Выпуклый лепестковый тарельчатый круг особенно подходит для обработки кромок и сварных швов. Прямой круг используется в основном для шлифования плоских поверхностей.



выпуклый

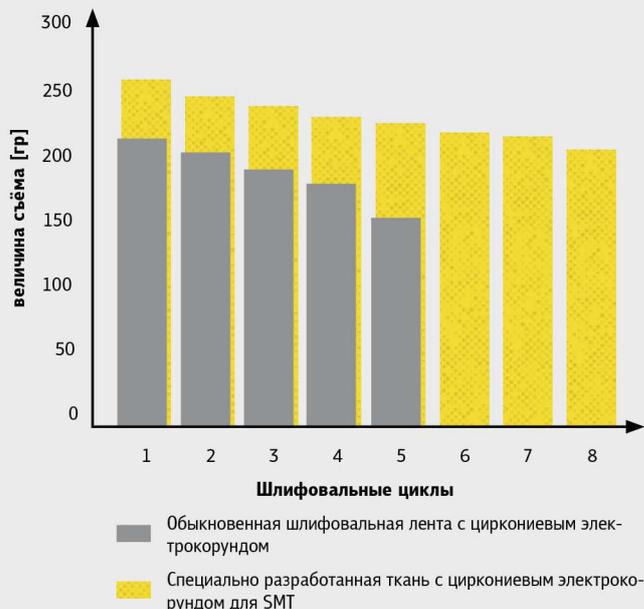


прямой



## Абразивные покрытия

По сравнению с применением на лентах абразивные покрытия для лепестковых тарельчатых кругов выдерживают гораздо более высокие нагрузки. С одной стороны, скорость резания лепестковых тарельчатых кругов примерно в 2 - 2,5 раза выше, чем скорость резания с применением лент, с другой стороны, тканевая основа должна изнашиваться для обеспечения обновления и использования нового, неиспользованного зерна. Klingspor разработал особые абразивные покрытия для этой группы товаров. Они разработаны специально для мощных угловых шлифовальных машин (80 м/сек.) и обеспечивают высокую производительность и долгий срок службы (см. диаграмму).



### 1. Ткань с циркониевым электрокорундом

зерно циркониевого корунда, тяжелая полиэстеровая ткань, наилучшая производительность на мощных шлифовальных машинах

### 2. Ткань с циркониевым электрокорундом

агрессивный циркониевый электрокорунд и хлопчатобумажная ткань стойко работают на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности

### 3. Циркониевый электрокорунд + мульти-связка

тканевая основа с самозатачивающимся зерном цирконата алюминия, специально для холодного шлифования нержавеющей стали

### 4. Ткань с оксидом алюминия

хлопчатобумажная ткань с прочным электрокорундом, для работ с металлами и цветными металлами

### 5. Керамический корунд + мульти-связка

высокопроизводительное керамическое зерно, прочная полиэстеровая основа, высокая производительность для работы по нержавеющей стали, холодное шлифование поверхностей из нержавеющей стали

### 6. Керамический корунд

высокопроизводительное керамическое зерно, прочная полиэстеровая основа, высокопроизводительный для работы по стали



## Безопасное использование абразивов Klingspor

Лепестковые тарельчатые круги Klingspor производятся в соответствии со стандартами OSa и EN13743. Это обеспечивает самый высокий уровень безопасности.



Использовать средства защиты глаз



Использовать защитные перчатки



Использовать респиратор



Соблюдать правила техники безопасности



Использовать средства защиты слуха



Не использовать для мокрой шлифовки



Правильное крепление



Неправильное крепление

# Лепестковые тарельчатые круги

Обзор продуктов



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Лепестковые  
тарельчатые круги

		Сталь/ цветные металлы	Сталь/ нержавеющая сталь			Благородная сталь	
		Агрессивность	Агрессивность			Агрессивность	
<b>SPECIAL</b>	Тип:		<b>SMT 924</b>		<b>SMT 925</b>	<b>SMT 926</b>	<b>SMT 996</b>
							
	Агрессивность:		■■■■■■■■		■■■■■■■■	■■■■■■■■□	■■■■■■■■
	Срок службы:		■■■■■■■■		■■■■■■■■□	■■■■■■■■	■■■■■■■■□
	Корпус (тарелка) Форма:		стекловолокно выпуклая (6°)		пластмасса выпуклая (12°) / прямая	стекловолокно выпуклая (6°)	стекловолокно выпуклая (6°) / прямая
<b>SUPRA</b>	Тип:		<b>SMT 644</b>				
							
	Агрессивность:		■■■■■■■■□				
	Срок службы:		■■■■■■■■□				
	Корпус (тарелка) Форма:		стекловолокно выпуклая (12°) / прямая				
<b>EXTRA</b>	Тип:		<b>SMT 624</b>	<b>SMT 628</b>		<b>SMT 626</b>	<b>SMT 636</b>
							
	Агрессивность:		■■■■■■■■□	■■■■■■■■□		■■■■■■■■□	■■■■■■■■□
	Срок службы:		■■■■■■■■□	■■■■■■■■□		■■■■■■■■□	■■■■■■■■□
	Корпус (тарелка) Форма:		стекловолокно выпуклая (12°)	стекловолокно прямая		стекловолокно выпуклая (6°)	стекловолокно выпуклая (6°) / прямая
<b>EXTRA</b>	Тип:	<b>SMT 314</b>	<b>SMT 324</b>		<b>SMT 325</b>		
							
	Агрессивность:	■■■■■■□□	■■■■■■□□		■■■■■■□□		
	Срок службы:	■■■■■■□□	■■■■■■□□		■■■■■■□□		
	Корпус (тарелка) Форма:	стекловолокно выпуклая (12°)	стекловолокно выпуклая (12°) / прямая		пластмасса выпуклая (12°) / прямая		

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 314 EXTRA



<b>Класс</b>	EXTRA
Агрессивность	■■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□□

<b>Области применения</b>	
сталь	●
цветные металлы	●
древесина	○



<b>Свойства</b>	
Зерно	электрокорунд
Корпус (тарелка)	стеклолокно
Форма	выпуклая 12°

**Преимущества:** Хорошая скорость шлифования нелегированной стали - Также подходит для цветных металлов - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	322808
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322809
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322811
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322812
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	322813
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	322814
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322815
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322817
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322818
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	322819
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322821
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	322822
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	322823

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 324 EXTRA



**Класс** EXTRA

Агрессивность ■■■■■□□

Срок службы ■■■■■□□

**Области применения**

благородная сталь ●

сталь ●



**Свойства**

Зерно циркониевый электрокорунд

Корпус (тарелка) стеклолокно

Форма выпуклая 12°, прямая

**Преимущества:** Универсальный продукт для работы по поверхностям и кромкам стали и нержавеющей стали - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности - Не остекляется при слабом нажиме

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321509
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321511
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321513
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321645
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321647
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321649
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321510
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321512
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321514
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321646
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321648
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321650

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 325

### EXTRA



<b>Класс</b>	EXTRA
<b>Агрессивность</b>	■■■■■□□
<b>Срок службы</b>	■■■■■□□



<b>Области применения</b>	
благородная сталь	●
сталь	●

## XLOCK !

<b>Свойства</b>	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус (тарелка)	пластмасса, упрочненная стекловолокном
Форма	выпуклая 12°, прямая

**Преимущества:** Универсальный продукт для работы по поверхностям и кромкам стали и нержавеющей стали - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности - Не остекляется при слабом нажиме

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321659
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321661
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321663
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321653
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321655
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/с	13300 1/мин	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/с	13300 1/мин	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/с	13300 1/мин	10	351279
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321660
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321662
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321664
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321654
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321656
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/с	12200 1/мин	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/с	12200 1/мин	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/с	12200 1/мин	10	351276

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 524 AC ACCU



<b>Класс</b>	ACCU
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Области применения</b>	
благородная сталь	●
сталь	●



## ACCU !

<b>Свойства</b>	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус (тарелка)	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

**Преимущества:** Разностороннее применение для кромок и поверхностей - Оптимизированная производительность и долгий срок службы для всех аккумуляторных УШМ

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	331172
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	331173
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	331174
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	331175
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	331176
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	331177

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 624 SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □

<b>Области применения</b>	
благородная сталь	●
сталь	●



<b>Свойства</b>	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус (тарелка)	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

**Преимущества:** Агрессивное шлифование и комфортная работа - Для универсального применения при требовательной работе на стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16		36	80 м/с	15300 1/мин	10	322758
100 x 16		40	80 м/с	15300 1/мин	10	322759
100 x 16		60	80 м/с	15300 1/мин	10	322760
100 x 16		80	80 м/с	15300 1/мин	10	322761
100 x 16		120	80 м/с	15300 1/мин	10	322762
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	322764
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322765



► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 624 Supra

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/мин	10	322766
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322767
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322768
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	322769
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	322771
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322772
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/мин	10	322773
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322774
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322775
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	322776
150 x 22,23		40	80 м/с	10200 1/мин	10	322778
150 x 22,23		60	80 м/с	10200 1/мин	10	322779
150 x 22,23		80	80 м/с	10200 1/мин	10	322780
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	322782
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322783
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	322785
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	322786
180 x 22,23		120	80 м/с	8500 1/мин	10	322787

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 628 SUPRA



**Класс** SUPRA

Агрессивность

Срок службы

**Области применения**

благородная сталь ●

сталь ●



**Свойства**

Зерно циркониевый электрокорунд

Корпус (тарелка) стеклолокно

Форма прямая

**Преимущества:** Особенно подходит для обработки поверхностей стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах - Агрессивное шлифование и комфортная работа

**Зернистость:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	322789
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322790
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/мин	10	322791
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322792
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322793
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	322794
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	322795
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322796
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322798
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322799
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	322800



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 628 Supra

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	322802
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322803
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	322805
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	322806

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 626 SUPRA



Класс	SUPRA
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□



Области применения	Свойства
благородная сталь ●	Зерно циркониевый электрокорунд
сталь ●	Корпус (тарелка) стекловолно
	Форма выпуклая 6°

**Преимущества:** Высокая скорость шлифовки - Значительно более долгий срок службы за счет уникального угла расположения лепестков

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	321686
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321689
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/мин	10	321692
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321694
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321697
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	321683
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	321687
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321690
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/мин	10	321693
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321695
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321698
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	321684
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	321688
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	321691
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	321696
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	321699
180 x 22,23		120	80 м/с	8500 1/мин	10	321685

Лепестковый тарельчатый круг,  
мульти-связка

## SMT 636 SUPRA



Класс	SUPRA
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	благородная сталь ●
--------------------	---------------------



Свойства	Зерно	циркониевый электрокорунд мульти-связка
Корпус (тарелка)	Форма	выпуклая 6°, прямая

**Преимущества:** Специальный продукт для применения по нержавеющей стали - Холодная шлифовка за счет мульти-связки - Подходит для шлифования кромок и поверхностей - Нет остекления или забивания

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322826
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322827
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322828
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322831
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322832
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322833
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322836

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 644 SUPRA



Класс	SUPRA
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	сталь ● благородная сталь ●
--------------------	--------------------------------



Свойства	Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус (тарелка)	Форма	выпуклая 12°, прямая

**Преимущества:** Долгий срок службы при применении на очень острых кромках - Постоянная производительность при работе на поверхностях - Нет засаливания или остекления даже при применении на маломощных УШМ или при малых нагрузках (<1000 Вт)

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	329993
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	329994
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	329995
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	329989





► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 644 Supra

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	329990
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	329991
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	330005
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	330006
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	330007
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	330008
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	329997
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	330002
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	330003

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 645 SUPRA



Класс SUPRA

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■

Области применения

благородная сталь ●

сталь ●



Свойства

Зерно циркониевый электрокорунд

Корпус (тарелка) пластмасса, упрочненная стекловолокном

Форма прямая

**Преимущества:** Высокая прочность кромки - Очень хорошая скорость съема материала даже на маломощных угловых шлифовальных машинах - Долгий срок службы за счет двойных лепестков

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	278590
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	278591
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	278592

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 924 SPECIAL



Класс	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■

Области применения	благородная сталь ● сталь ●
--------------------	--------------------------------



Свойства	Зерно: керамический электрокорунд Корпус (тарелка): стеклолокно Форма: выпуклая 6°
----------	--

**Преимущества:** Очень агрессивное шлифование для требовательных работ на краях и кромках - Высокая стабильность кромки - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322862																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322863																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322864																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322867																		
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322868																		
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322869																		

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 925 SPECIAL



Класс	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	благородная сталь ● сталь ●
--------------------	--------------------------------



Свойства	Зерно: циркониевый электрокорунд Корпус (тарелка): пластмасса, упрочненная стекловолокном Форма: выпуклая 12°, прямая
----------	---

**Преимущества:** Значительно более высокая агрессивность шлифовки и срок службы - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме - Высокая производительность и долгий срок службы

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула																		
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	321713																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321714																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321715																		
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	321668																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321670																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321674																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321677																		



► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 925 Special

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	321718
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321719
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321720
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321721
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321671
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321675
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321678
180 x 22,23		24	80 м/с	8500 1/мин	5	321667
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	5	321669
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	5	321672
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	5	321676

Лепестковый тарельчатый круг

## SMT 926 SPECIAL



Класс	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■

Области применения	●
благородная сталь	●
сталь	●



Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус (тарелка)	стекловолокно
Форма	выпуклая 6°

**Преимущества:** Максимальная производительность и долгий срок службы - Особенно подходит для грубой обработки стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

**Зернистость:**

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321703
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321706
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321708
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321704
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321707
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321709
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	321705
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	321711
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	321712

Лепестковый тарельчатый круг,  
мульти-связка

## SMT 996 SPECIAL



<b>Класс</b>	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□

<b>Области применения</b>	благородная сталь ●
---------------------------	---------------------



<b>Свойства</b>	
Зерно	керамический электрокорунд связка Мульти
Корпус (тарелка)	стекловолокно
Форма	выпуклая 6°, прямая

**Преимущества:** Агрессивная шлифовальная работа при маленьких затратах энергии - Высокая стабильность кромки - Отличное шлифование за счет мульти-связки - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула	Группа скидок																	
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322849	10																	
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322850	10																	
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322851	10																	
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322852	10																	
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322853	10																	
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322854	10																	

Лепестковый тарельчатый круг для  
шлифования пазов

## SMT 688 SPECIAL



<b>Класс</b>	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□□

<b>Области применения</b>	благородная сталь ● сталь ●
---------------------------	--------------------------------



<b>Свойства</b>	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус (тарелка)	стекловолокно
Форма	прямая

**Преимущества:** Специальный инструмент для обработки труднодоступных мест, таких как: канавки, пазы, внутренние углы - Хорошая адаптация лепестков к выпуклым формам благодаря увеличенному выносу лепестков

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу																									

Лепестковый тарельчатый круг из нетканого материала

## SMT 800 SPECIAL



### Области применения

благородная сталь ●  
сталь ●

### Свойства

Корпус стекло-локно (тарелка)  
Форма выпуклая 12°

**Преимущества:** Высококачественный круг из нетканого материала для финишной обработки нержавеющей стали - Оптимальный результат при работе на угловых шлифовальных машинах с изменяемой скоростью - Три градации зернистости

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Рекомендуемая рабочая скорость	Рекомендуемые обороты	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		coarse	коричневый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	278495
115 x 22,23		medium	темно-бордовый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	278496
115 x 22,23		very fine	зеленый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	278497
125 x 22,23		coarse	коричневый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	278498
125 x 22,23		medium	темно-бордовый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	278499
125 x 22,23		very fine	зеленый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	278500

Лепестковый тарельчатый шлифовальный круг КОМБИ

## SMT 850 plus SPECIAL



### Области применения

благородная сталь ●

### Свойства

Корпус стекло-локно (тарелка)  
Форма выпуклая 12°

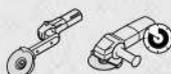
**Преимущества:** Высококачественный комбинированный круг с чередующимися лепестками из нетканого материала и шлифовальной шкурки - Специально предназначен для обработки сварных швов после аргоно-дуговой сварки (WIG) на изделиях из нержавеющей стали - Шлифование до финиша в течение всего срока службы - Зачистка и финишная обработка одновременно

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Рекомендуемая рабочая скорость	Рекомендуемые обороты	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		60	coarse	коричневый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	312556
115 x 22,23		80	medium	темно-бордовый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	зеленый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	коричневый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	312559
125 x 22,23		80	medium	темно-бордовый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	зеленый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	312561

# Высокопроизводительный нетканый круг, Зачистной круг

Высокопроизводительный нетканый круг

## MFW 600



### Области применения

сталь	●
благородная сталь	●
цветные металлы	●

### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния

**Преимущества:** Специальный продукт для финишной обработки сварных швов на нержавеющей стали - 4 различных градации зернистости: от шлифования и зачистки до обработки под глянец

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 6 x 22	coarse	красный	59 м/с	9000 1/мин	5	342218
125 x 6 x 22	medium	серый	59 м/с	9000 1/мин	5	342219
125 x 6 x 22	fine	серый	39 м/с	5900 1/мин	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	красный	59 м/с	7500 1/мин	10	337948
150 x 3 x 25,4	fine	серый	39 м/с	5000 1/мин	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	красный	59 м/с	7500 1/мин	5	337944
150 x 6 x 25,4	fine	серый	39 м/с	5000 1/мин	5	337946

Зачистной круг

## NCD 200



### Области применения

металл универсально	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
благородная сталь	○

### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Форма	прямая

**Преимущества:** Специальный диск из нетканого материала с зерном из карбида кремния для очистки поверхностей и удаления следов побежалости - Не засоряется за счет открытой структуры диска

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23		63 м/с	10450 1/мин	5	259043
125 x 22,23		63 м/с	9600 1/мин	5	259044

Нетканый обдирочный круг Power Wheel

## PW 2000



### Области применения

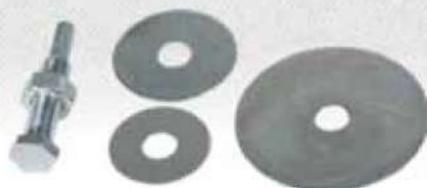
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
металл универсально	●
камень	●

**Преимущества:** Специальный нетканый материал, идеальный для удаления следов побежалости, окиси, ржавчины и остатков краски - Для зачистки сварных швов - Не засоряется

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 13 x 13	40 м/с	7600 1/мин	10	194625
150 x 13 x 13	40 м/с	5000 1/мин	10	194626
200 x 13 x 13	40 м/с	3800 1/мин	10	241380

Крепежный стержень

## SD 2000



**Преимущества:** Для надежного крепления на сверлильных станках, гибких валах и прямых шлифмашинах, а также для оптимального ровного вращения шлифовального круга PW 2000

Размеры в мм	Подходит для	Упаковка Штук	№ Артикула
6	1 круг Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 круга Ø 100 - Ø 200	1	194632



# ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

1parket.ru (495) 545-25-85





# Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

## О продукте

Как изобретатель высокоскоростных отрезных кругов, вполне естественно, что мы стремимся постоянно развивать и совершенствовать наши продукты Kronenflex®.

Отрезные и шлифовальные круги Kronenflex® имеют оптимальное сочетание связующих смол и типов зерна для высокой агрессивности, выдающийся срок службы и стабильно высокое качество. Они соответствуют самым высоким стандартам безопасности O5a и европейскому стандарту безопасности EN 12413.

В результате непрерывных инноваций и развития специальных продуктов для различного применения, наши продукты Kronenflex® предлагают оптимальное решение для всех стандартных материалов и операций.

## Типовые материалы для этих продуктов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Камень
- ▶ Пластмассы
- ▶ Минеральные материалы
- ▶ Трубы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Жесть
- ▶ Твердые материалы

## Типовое применение для этих продуктов

- ▶ Техническое обслуживание и ремонтные работы
- ▶ Слесарные работы
- ▶ Верфи
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Контейнерные конструкции
- ▶ Ремонт
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Автомобилестроение
- ▶ Слесарные работы
- ▶ Металлоконструкции



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**

1parket.ru (495) 545-25-85

## Kronenflex® Отрезные круги

Kronenflex® Отрезные круги	Страница
0,8–1,0 мм	236-242
Малые отрезные круги	243
1,6–2,0 мм	244-247
2,0–3,2 мм	248-255
Отрезные круги	256-265

## Kronenflex® Обдирочные круги

Kronenflex® Обдирочные круги	Страница
Обдирочные круги	262-275

# Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

1. EAN-Код (EAN-13)
2. Пиктограммы безопасности
3. Максимальная рабочая скорость
4. Номер артикула
5. Информация о форме, классе и связи относительно EN 12413
6. Размер в мм. и дюймах
7. Применение (относится к цветовой системе кодирования)



8. Информация о производителе
9. Ограничения использования
10. Стандарт безопасности (oSa/EN 12413)
11. Максимально допустимое вращение
12. Пиктограммы безопасности
13. Линия продукта/тип
14. Klingspor марка Kronenflex®

## Группы товаров

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex® выпускаются трех классов качества с шестью цветовыми кодами для быстрого обзора наиболее важных параметров применения.



### EXTRA

Продукт для универсального применения, с идеальным соотношением цена/производительность.



### SUPRA

Оптимизированный продукт для различного применения. Отличный срок службы и скорость резания.



### SPECIAL

Высокопроизводительный продукт для спец. применения. Очень долгий срок службы и высокое качество резания в соответствующей области применения.

## 1. Этикетка и описание

Эта этикетка включает всю важную информацию о продукте, производителе и информацию о правильном использовании шлифовального инструмента.

## 2. Смесь

**Зерно:** на сегодняшний день все виды абразивного зерна изготавливаются синтетически. Только синтетически произведенное зерно может обеспечить высокую износостойкость и качество резки.

**Смола и наполнители:** дополнительными важными компонентами для отрезных и обдирочных дисков являются смолы (в сухом и жидком виде) и наполнители. Эти компоненты являются ключевыми в определенных свойствах диска, такие как стабильность, эффективность съема, прочность на изгиб и могут регулироваться, чтобы удовлетворить потребности конкретного применения.



## 3. Металлическое кольцо

Предоставляет информацию о долговечности (сроке годности) круга

## 4. Стекловолокно

Стекловолокно - это армирующий слой для увеличения стабильности и безопасности отрезного круга. Количество и прочность слоев стекловолокон зависит от типа диска и его применения. Чем выше боковая нагрузка на диск (больше при свободной резке, чем при неподвижной), тем больше стекловолокна должно содержать круг или уже содержащееся стекловолокно должно быть более устойчивое. Тонкий материал используется для отрезных дисков (0,8 - 1,00 мм) для размещения между слоями максимально большего количества зерна. Обдирочные диски выполнены как минимум в 3 слоя стекловолоконна.

## Цветовая кодировка для отрезных и обдирочных кругов Klingspor

**Металл  
универсально:**

серый



**Благородная  
сталь:**

синий



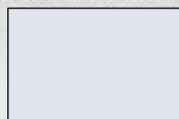
**Сталь:**

черный



**Алюминий:**

серебряный



**Чугун:**

красный



**Камень/  
Бетон:**

зеленый



## Пиктограммы на страницах продуктов



Один слой  
стекловолоконна



Два слоя  
стекловолоконна



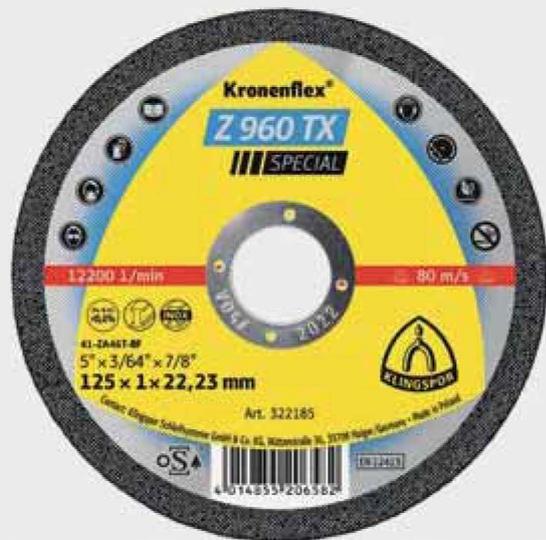
Без железа, серы и  
хлора



Упаковка по 25 штук  
в Kronenflex® Вох для  
защиты от влаги и  
сохранения высокой  
производительности

# Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению



Квартал	
V 01	Январь - Март
V 04	Апрель - Июнь
V 07	Июль - Сентябрь
V 10	Октябрь - Декабрь

## Безопасность и хранение

Срок годности отрезных и обдирочных дисков определяется в первую очередь наличием в них влаги. Отрезные и обдирочные диски, которые после изготовления подвергаются повышенной влажности, теряют свою первоначальную износостойкость.

Правильное хранение в последствии обеспечивает высокую износостойкость. Отрезные и обдирочные круги, хранящиеся в помещениях с повышенной влажностью, являются опасными инструментами.

Продукт необходимо обязательно эксплуатировать должным образом. Отрезные и обдирочные диски нельзя использовать после истечения срока годности!

## Безопасность в работе

### Будьте осторожны, относитесь ответственно к рискам

Пожалуйста, при работе с отрезными и обдирочными кругами избегайте опасных ситуаций, перечисленных ниже:

- ▶ контакт с вращающимся абразивным диском
- ▶ поломка абразивного диска
- ▶ осевшая шлифовальная пыль
- ▶ вибрация
- ▶ шум

### Путем применения средств индивидуальной защиты

Следует носить защитные очки, перчатки, наушники и респираторы. При работе с твердым шлифовальным инструментом следует применять дополнительные средства защиты: защитные маски, сапоги, фартуки.

### Путем использования защитных кожухов

Защитный кожух является неотъемлемой частью шлифовальной машины и снимать его нельзя. При применении чашечных шлифовальных кругов внешняя сторона круга должна быть полностью закрыта. В дополнении, чашечные круги могут эксплуатироваться только с применением специальных защитных кожухов. Это необходимо для более равномерного распределения нагрузок на диск, а также для защиты от прямого контакта с диском.

### Путем визуального осмотра и выполнения проверок перед установкой

Убедитесь, что допустимая скорость (об/мин.) диска соответствует настройкам скорости об/мин. электроинструмента (станка), избегайте превышения максимально допустимой скорости работы. Тщательно проверьте отрезной или шлифовальный круг на наличие повреждений. Если отрезной или шлифовальный круг поврежден, его нельзя использовать. Наши отрезные и шлифовальные круги имеют соответствующую пиктограмму безопасности.

### Путем правильного использования

Убедитесь, что круг используется должным образом. Избегайте повреждений посадочного отверстия или самого круга из-за рывков, чрезмерных нагрузок или падений.

Убедитесь, что круг правильно и надежно закреплен, а также пользуйтесь прижимными фланцами.

Перед началом работы абразивный диск должен быть опробован на холостом ходу при рабочей скорости не менее 30 секунд.

Пожалуйста, соблюдайте правила техники безопасности FEPA и Европейского стандарта 12413.



## Оптимальная скорость

### Слишком низкая

Если скорость вращения шлифмашины слишком низкая, отрезные и шлифовальные диски, как правило, «прыгают», а края дисков изнашиваются неравномерно. Особенно при резке материалов как листовой металл или проволока зерно быстро выкрашивается и круг изнашивается несоразмерно быстро.

### Оптимальная

Отрезные и шлифовальные диски Klingspor являются высококачественными продуктами, разработанные так, чтобы их максимальная эффективность (соотношение объема работы к износу диска) достигалась в диапазоне, ближе к максимальной окружной скорости диска. При работе поддерживайте стабильно высокие обороты, а при необходимости выбирайте более мощную шлифмашину.

### Слишком высокая

Максимальная окружная скорость указана на этикетке каждого диска. Для вашей собственной безопасности при работе, убедитесь, что скорость электроинструмента не превышает рекомендуемую скорость.

## Правильный нажим при работе

Важным фактором резки является правильный нажим при работе.

Распространенной ошибкой при работе является слабый нажим на диск для сохранения низкого расхода диска. При слабом нажиме обрабатываемый материал перегревается (синее); диск забивается и начинает "гореть".

Именно поэтому нажим должен быть всегда таким, чтоб время резания было как можно меньшим. Это особенно важно для теплочувствительных металлов с большим поперечным сечением.

## Правильная твердость

### Для отрезных кругов

Основное правило подбора надлежащего отрезного круга: чем тверже материал, тем тверже абразивный круг. Причина: срок службы отрезного круга зависит от твердости режущей поверхности круга. Перегрев приводит к «остекленению» диска, что негативно влияет на режущую способность. В этом случае твердый диск нужно заменить на более мягкий диск.

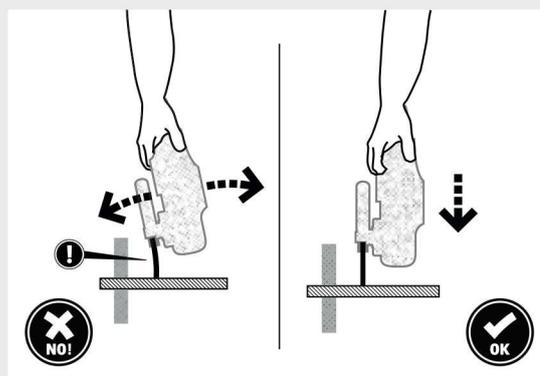
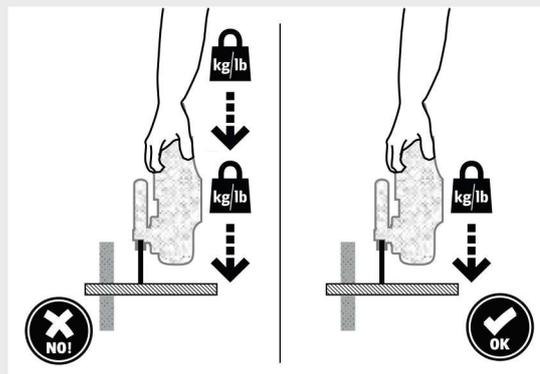
### Для обдирочных кругов

Это правило также относится к обдирочным кругам: чем тверже материал, тем тверже обдирочный круг. Это правило играет решающую роль. Кромки и заусенцы могут быть очень острыми и могут способствовать быстрому выкрашиванию зерна круга. Поэтому мы предлагаем выбрать более твердый круг. С другой стороны, при обработке поверхности и зачистке небольших сварных швов, круг может засалиться и перестать эффективно работать. Это повышает срок службы круга, но уменьшает его агрессивность и увеличивает время работы. Круги средней и мягкой твердости лучше подходят для финишного шлифования.

## Правильный угол резки для отрезных кругов

Нажим на отрезной круг может быть только в радиальном направлении. Это единственный способ избежать изгиба и поломки кругов, особенно при сильном нажиме.

Обрабатываемая заготовка должна быть надлежащим образом закреплена на верстаке для того, чтобы круг не уведило в сторону. Кроме того, мы рекомендуем, чтобы заготовка была закреплена как можно ближе к месту резания, что поможет избежать вибрации заготовки и скольжения круга в сторону.



## Правильный угол шлифования для обдирочных кругов

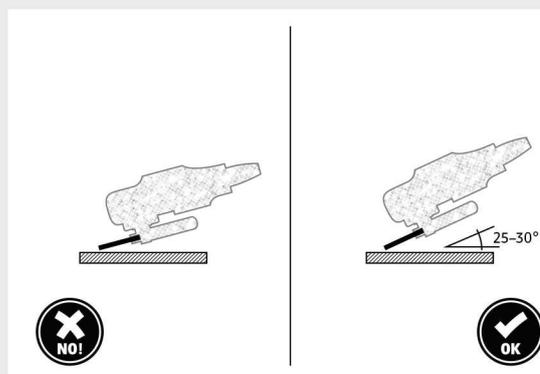
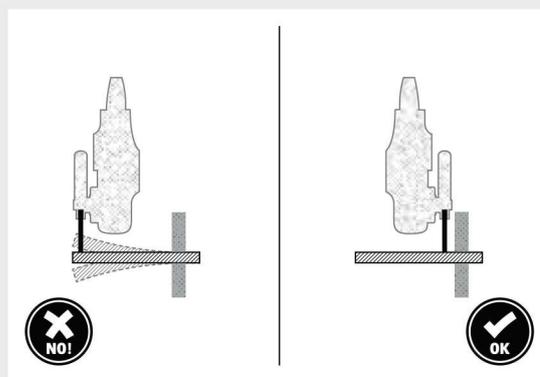
Идеальный угол при работе с обдирочным кругом должен быть 25-30° к обрабатываемой заготовке.

Этот угол обеспечивает наилучший результат шлифования заготовки.

По возможности, всегда выбирайте этот угол для шлифовки.

Если при шлифовке угол наклона круга меньше 15°, обдирочный круг становится тонким, что приводит к невозможности создания нужной нагрузки для шлифовки.

Полезная рабочая поверхность не используется и создается дисбаланс, что приводит к преждевременной замене круга.



## Правильная установка

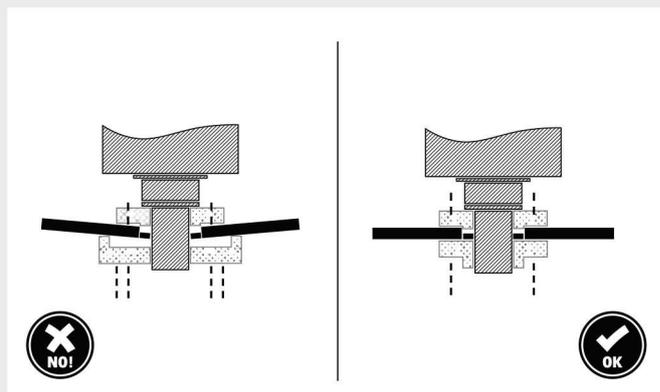
### Для лучшей передачи мощности

Отрезные и обдирочные круги устанавливаются на шлифмашину только с прижимными фланцами. Фланцы отвечают за надежное крепление диска. По соображениям безопасности крайне важно не использовать испорченные или изношенные фланцы.

### Для большей безопасности

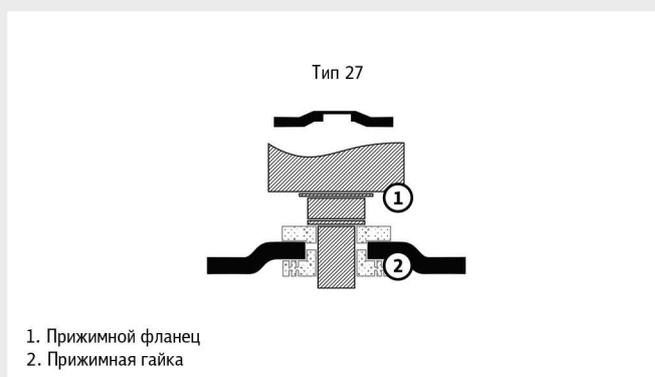
Для обеспечения повышенной поперечной устойчивости тонких отрезных кругов с прямым профилем диаметров 180 мм и 230 мм, рекомендуется применение фланцев FL 76.

При применении прижимных фланцев нужно соблюдать соответствующие правила и стандарты. Диаметр фланца и контактная поверхность круга должны совпадать. Использование фланцев с несоответствующими диаметрами запрещено.



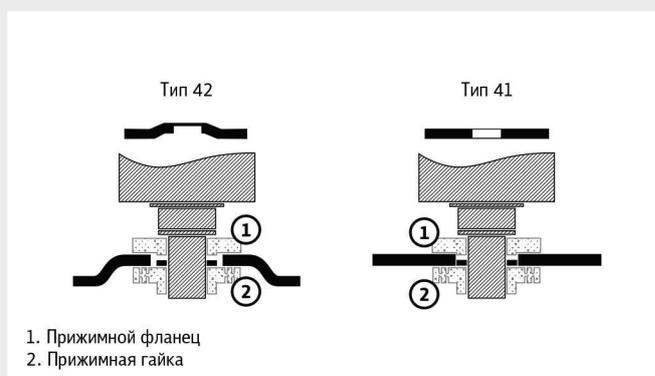
## Обдирочные круги с вогнутым центром

Толщина 4 – 10 мм



## Прямые отрезные круги и круги с вогнутым центром

Толщина 0.8 – 4 мм



## Обнаружение и избежание ошибок

Вопрос	Возможная причина	Решение
Прижег	Долгое время резания	Увеличение скорости подачи или силы нажима
	Низкая мощность шлифмашины	Применить более мощную шлифмашину
	Диск слишком твердый	Подобрать более мягкий диск
	Обрабатываемый материал имеет большое поперечное сечение для диска	Проводите работы на стационарном станке или обработайте заготовки меньшего диаметра
Слишком высокий расход круга	Отрезной круг слишком толстый для данной работы	Использовать тонкий отрезной круг
	Рез без прижогов: круг слишком мягкий	Подобрать более твердый круг
	Окружная скорость слишком низкая	Увеличение окружной скорости
Неровный рез	Снижение оборотов окружной скорости	Уменьшить нажим или применить более мощную шлифмашину
	Заготовка не правильно закреплена	Закрепить заготовку ближе к месту резания
	Слишком сильный нажим	Уменьшить силу нажима
	Диск слишком тонкий для этого материала/применения	Взять более толстый круг
Разрыв круга	Круг полностью изношен	Заменить круг
	Неправильное применение шлифмашины	Избегать бокового давления на круг
	Несоответствующий диаметр прижимного фланца	Применить прижимной фланец с нужным диаметром
	Отрезной круг применялся для шлифования	Отрезной круг не применять для шлифования
Круг изношен по диаметру	Заготовка не закреплена должным образом	Закрепить заготовку ближе к месту резания
	Диаметр круга "горит"	Применить более мягкий круг, уменьшить нажим
Круг прыгает	Заготовка не закреплена должным образом	Закрепить заготовку ближе к месту резания
	Прижимной фланец загрязнен или изношен	Почистить прижимной фланец или заменить его
	Неисправен подшипник шлифмашины	Заменить шлифмашину или подшипник
Нарушен диаметр отверстия	Размер посадочного места и отверстия на круге не совпадают	Использовать круг с нужным посадочным отверстием или использовать переходное кольцо
	Прижимные фланцы разных размеров	Применить фланцы с одинаковыми размерами
	Неправильно работает шлифмашина	Уменьшить боковую нагрузку на круг
	Отрезной круг использовался для шлифовки	Отрезной круг не применять для шлифования

Вопрос	Возможная причина	Решение
Скорость шлифовки слишком низкая	Гладкая поверхность заготовки: круг слишком твердый	Выбрать более мягкий круг
	Слишком слабый нажим	Увеличить нажим на круг
	Слабые характеристики шлифмашины	Использовать более мощную шлифмашину
Круг засаливается/забивается	Круг слишком твердый	Выбрать более мягкий круг
	Засаливание/забивание круга цветными металлами	Использовать специальный круг для цветных металлов
	Слишком слабый нажим	Увеличить силу нажима
Слишком большой расход круга	Слишком большой нажим	Уменьшить силу нажима
	Слишком мягкий круг	Заменить на твердый круг
	Окружная скорость шлифмашины постоянно снижается	Уменьшить нажим на круг
	Слабые характеристики шлифмашины	Использовать более мощную шлифмашину
Сколы по краю круга	Угол наклона круга очень малый	Увеличить угол наклона круга (не менее 15°)
	Слишком большой нажим	Уменьшить силу нажима
Круг шатается	Круг закреплен не по центру	Проверить размеры посадочного отверстия и размеры посадки, настроить должным образом
	Изношен крепежный штифт	Заменить шлифмашину
	Крепежный фланец грязный, изношенный	Заменить или почистить крепежный фланец/проверить размеры
	Круг шатается	Заменить круг на новый

## Сведения, которые раскрывает маркировка о типе и структуре отрезных и обдирочных кругов

Маркировка типа на отрезном или обдирочном круге обозначает гораздо больше, чем просто наименование продукта. Она дает важную информацию о классе производительности и составе инструмента. Первая буква обозначает вид абразивного зерна. Затем следует трехзначное число: первая цифра указывает класс производительности (класс производительности повторно указан под наименованием продукта). Две последующие цифры указывают использованный размер зерна. Буквы в конце маркировки типа обозначают степень твердости отрезного или обдирочного круга.

Зерно	Группы товаров	Размер зерна по стандарту FEPA	Твердость	Группы товаров
<b>A</b> Оксид алюминия	<b>3</b> <b>EXTRA</b>	<b>16</b>	<b>M</b> Мягкий	<b>EXTRA</b>
<b>C</b> Карбид кремния	<b>6</b> <b>SUPRA</b>	<b>24</b>	<b>N</b>	<b>SUPRA</b>
<b>Z</b> Циркониевый электрокорунд	<b>9</b> <b>SPECIAL</b>	<b>30</b>	<b>R</b>	<b>SPECIAL</b>
		<b>36</b>	<b>S</b>	
		<b>46</b>	<b>T</b> Твердый	
		<b>60</b>		
		<b>80</b>		

Здесь дается объяснение на примере отрезного круга Z 960 TX:

Зерно	Группы товаров	Размер зерна по стандарту FEPA	Твердость	Группы товаров
<b>Z</b> Циркониевый электрокорунд	<b>9</b> <b>SPECIAL</b>	<b>60</b>	<b>TX</b> Твердый	<b>SPECIAL</b>

## Безопасное использование абразивов Klingspor

Отрезные и обдирочные круги Klingspor под брендом Kronenflex® производятся в соответствии со спецификациями oSa и EN 12413, что обеспечивает максимальную безопасность для пользователя.



Использовать средства защиты глаз



Использовать защитные перчатки



Использовать респиратор



Соблюдать правила техники безопасности



Использовать средства защиты слуха



Не использовать для мокрого шлифования



Не допускается для торцевого шлифования



Не использовать, если имеются повреждения

# Отрезные круги Kronenflex®

## 0,8–1,0 мм



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

### О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 0,8 до 1,0 мм - это очень тонкие круги с очень быстрой скоростью резки и минимальными заусенцами в месте реза.

Данные отрезные круги наилучшим образом раскрывают свою полную мощность при работе с тонкостенными материалами. Они отличаются износостойкостью, точностью реза и низкими тепловыми нагрузками при работе с тонкостенными материалами. Благодаря отличным режущим свойствам отрезных кругов вес самой шлифмашины обеспечивает достаточную нагрузку для резания.

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 0,8 до 1,0 мм известны своей безопасностью, эффективностью и производительностью.

### Типовые материалы для этих продуктов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Тонкостенные профили
- ▶ Тонкая жесть
- ▶ Тонкостенные трубы
- ▶ Трапецидальные листы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Кабельные каналы
- ▶ Стальные тросы

### Типовое применение этих продуктов

- ▶ Кузовные работы
- ▶ Техническое обслуживание и ремонтные работы
- ▶ Слесарные работы
- ▶ Металлоконструкции
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Контейнерные конструкции
- ▶ Ремонт
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Автомобилестроение

#### Применение

Тип	Толщина [мм]	Сталь	Закаленная сталь	Инструментальная сталь	Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь	Кислотостойкая сталь	Алюминий	Бронза	Медь	Латунь	Цинковое литье	Чугун	Страница
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	237
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	238, 239
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	240
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	240, 241
A 560 AC ACCU	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	237
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	241
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	239
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	242
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	242
A 660 R SUPRA Малый нож	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	243

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

#### Kronenflex® Box

Под влиянием климатических воздействий в течение первых недель после изготовления отрезных кругов их производительность может значительно снизиться. Для того, чтобы использовать максимальные возможности наших последних разработок, мы предлагаем наш продукт в герметичной упаковке KRONENFLEX®. В сравнении с обычными картонными коробками производительность кругов возрастает до 40%.



# Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг INOX

## A 980 TZ SPECIAL



Класс *SPECIAL*

Области применения

Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Очень короткое время реза - Очень точный и чистый рез - Низкий нагрев - Минимальные заусенцы, сводящие к минимуму финишную обработку - Поставляется по 25 шт. в коробке Kronenflex®, которая защищает от влаги долго и сохраняет высокую производительность кругов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 0,8 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	322183

Отрезной круг

## A 560 AC ACCU



**ACCU !**

Класс *ACCU*

Области применения

Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Оптимизация производительности за счет быстрого реза и низкого нагрева - Для всех аккумуляторных УШМ

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	331168

# Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

## A 60 EXTRA



Класс *EXTRA*

Твердость	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □

Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена / качество

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	262937

Отрезной круг

## A 60 EXTRA



Класс *EXTRA*

Твердость	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □

Области применения

благородная сталь	●
металл универсально	●

**Преимущества:** Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена / качество - Поставляется по 10 шт. в металлической банке

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук / в банке	№ Артикула
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10 дисков	310500

Минимальное количество заказа = 5 банок

# Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг

## A 60 EXTRA



**Класс** EXTRA

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

**Области применения**

благородная сталь ●

металл универсально ●

**Преимущества:** Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена/качество - 5 банок в демонстрационной упаковке

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук/ демонстра- ционная упаковка	№ Артикула
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	5 банок по 10 дисков	312031

Отрезной круг

## A 60 N SUPRA



**Класс** SUPRA

Твердость ■■■■□□□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

**Области применения**

алюминий ●

сталь ○

**Преимущества:** Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Минимальные заусенцы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	264297
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	264298

# Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

## A 660 R SUPRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	
благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Минимальные заусенцы - Высочайшая производительность резания даже при слабом нажиме

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	328906

Отрезной круг

## A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl  
<0,1%



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	⦿

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Быстрая скорость реза - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 1 x 16	—	80 м/с	15300 1/мин	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	13300 1/мин	25	351259
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	12200 1/мин	25	351258

# Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг

## A 60 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl  
<0,1%

Класс *SPECIAL*

Области применения

Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	○

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Быстрая скорость реза - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Поставляется по 10 шт. в металлической банке

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук / в банке	№ Артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	10 дисков	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	10 дисков	310504

Минимальное количество заказа = 5 банок

Отрезной круг INOX

## A 960 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl  
<0,1%

+40%

Класс *SPECIAL*

Области применения

Твердость	■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■

благородная сталь	●
сталь	●

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Короткое время реза и долгий срок службы - Низкий нагрев - Минимальные заусенцы - Оптимизированный состав для значительно более долгого срока службы - Для различного применения - Поставляется по 25 шт. в коробке Kronenflex®, которая защищает от влаги долго и сохраняет высокую производительность кругов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	322180
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	322181

# Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм для ручных шлифмашинок

Керамический отрезной круг

## K 960 TX SPECIAL



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■



Области применения	сталь	●	титан	●
	благородная сталь	●		
	высоколегированная сталь	●		
	углеродистая сталь	●		

## КЕРАМИКА !

**Преимущества:** Тонкий отрезной круг с керамическим зерном для высокой агрессивности и большого срока службы - Без железа, серы и хлора - Первоклассная производительность при каждодневном применении - Максимальная производительность при минимальных усилиях - Поставляется по 25 шт. в коробке Kronenflex®, которая защищает от влаги долго и сохраняет высокую производительность кругов

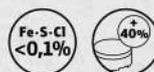
Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	328886

Отрезной круг INOX

## Z 960 TX SPECIAL



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■



Области применения	благородная сталь	●
	легированная сталь	●
	углеродистая сталь	●
	титан	●

## ЦИРКОН !

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Идеально подходит для вязких/твердых материалов, таких как титан и высоколегированные стали - Быстрый рез и длительный срок службы за счет самозатачивающегося циркониевого корунда - Низкий нагрев - Поставляется по 25 шт. в коробке Kronenflex®, которая защищает от влаги долго и сохраняет высокую производительность кругов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	322185

# Малые отрезные круги Kronenflex® для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Маленький отрезной круг

## A 660 R SUPRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

**Класс** SUPRA

**Области применения**

Твердость ■■■■■■□□

сталь ●

Агрессивность ■■■■■■□□

благородная сталь ●

Срок службы ■■■■■■□□

**Преимущества:** Для универсальной обработки труднодоступных мест - Для резки профилей, жести и твердых материалов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
50 x 1 x 6	— —	100 м/с	38200 1/мин	100	329096
50 x 1 x 10	— —	100 м/с	38200 1/мин	100	329097
76 x 1 x 6	— —	100 м/с	25200 1/мин	100	329098
76 x 1 x 10	— —	100 м/с	25200 1/мин	100	329099
76 x 1,6 x 6	— —	100 м/с	25200 1/мин	100	329100
76 x 1,6 x 10	— —	100 м/с	25200 1/мин	100	329101
100 x 1 x 6	— —	100 м/с	19000 1/мин	25	329102
100 x 1 x 10	— —	100 м/с	19000 1/мин	25	329103

# Отрезные круги Kronenflex®

## 1,6 – 1,9 мм



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

### О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 1,6 до 1,9 мм объединяют в себе отличные режущие свойства с высокой устойчивостью к боковым нагрузкам.

Эти круги обеспечивают отличный результат особенно при постоянной работе с материалами среднего поперечного сечения. Они известны своей высокой скоростью резания, хорошей износостойкостью и наличием минимальных заусенцев в месте реза.

Эти преимущества вместе с широким спектром применения делают этот класс отрезных кругов Klingspor Kronenflex толщиной от 1,6 до 1,9 мм самыми производительными и универсальными кругами для ежедневного применения в металлообработке.

### Типовые материалы для этих кругов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Твердые материалы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Жесть
- ▶ Трубы

### Типовое применение для этих кругов

- ▶ Слесарные работы
- ▶ Верфи
- ▶ Металлоконструкции
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Автомобилестроение

Тип	Толщина [мм]	Применение												Страница
		Сталь	Закаленная сталь	Инструментальная сталь	Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь	Кислотостойкая сталь	Алюминий	Бронза	Медь	Латунь	Алюминиевое литье под давлением	Цинковое литье	
A 346 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	245
A 646 R SUPRA	1,6-1,9	●	●	○	○	●	●							245
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6-1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	246
A 946 TZ SPECIAL	1,6-1,9	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	247

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

# Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг

## A 346 EXTRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

**Класс** EXTRA

**Области применения**

Твердость ■■■■■□□□

благородная сталь ●

Агрессивность ■■■■■□□□

сталь ●

Срок службы ■■■■■□□□

алюминий ○

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Универсальное применение по стали и нержавеющей стали (INOX) - Отрезной круг из прокаленного электрокорунда с эффектом самозатачивания - Незначительное образование заусенцев, более длительный срок службы - Особенно подходит для резки тонких материалов, таких как профили и трубы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	340938

Отрезной круг

## A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl  
<0,1%

**Класс** SUPRA

**Области применения**

Твердость ■■■■■■□

сталь ●

Агрессивность ■■■■■■□

благородная сталь ○

Срок службы ■■■■■■□

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Универсальное применение по стали и нержавеющей стали - Отрезной круг из самозатачивающегося прокаленного электрокорунда - Особенно высокая агрессивность при резке сплошных деталей из стали

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	340942

# Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

## A 46 TZ SPECIAL



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□



Области применения	
благородная сталь	●
сталь	●



**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Универсальное применение по стали и нержавеющей стали (INOX) - Первый выбор для профессионального применения и быстрой резки сложных материалов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 1,6 x 16	—	80 м/с	15300 1/мин	25	194071
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	13300 1/мин	25	351257
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	12200 1/мин	25	351256
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/мин	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/мин	25	221161
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/мин	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/мин	25	265044

# Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг

## A 946 TZ SPECIAL



Класс *SPECIAL*

Твердость	■■■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□



Области применения

сталь	●
благородная сталь	●
цветные металлы	○
чугун	○

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Очень длительный срок службы во всех областях применения - Для универсального применения при обработке металлов - Быстрая резка - Низкий нагрев - Минимальные заусенцы - Поставляется по 25 шт. в коробке Kronenflex®, которая защищает от влаги долго и сохраняет высокую производительность кругов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 1,6 x 16	— —	80 м/с	15300 1/мин	25	339103
115 x 1,6 x 22,23	— —	80 м/с	13300 1/мин	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	— —	80 м/с	12200 1/мин	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	— —	80 м/с	10200 1/мин	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	— —	80 м/с	8500 1/мин	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	— —	80 м/с	6600 1/мин	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	— —	80 м/с	6600 1/мин	25	339114

# Отрезные круги Kronenflex®

## 2,0–3,2 мм



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

### О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной круга от 2,0 до 3,2 мм известны своей устойчивостью к боковым нагрузкам. Это особенно важно в операциях, где требуется глубоко врезаться в твердый материал - например разрезание больших профилей. Огромные боковые нагрузки, которые происходят во время работы, требуют очень высокой стабильности отрезного круга.

Несмотря на свою толщину, отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 2,0 до 3,2 мм известны своей отличной скоростью резки и долгим сроком службы. Эти отрезные круги идеально подходят для работ, требующих высокую поперечную устойчивость.

### Типовые материалы для этих продуктов

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавеющая сталь
- ▶ Конструкционная сталь
- ▶ Цветные металлы
- ▶ Литые
- ▶ Камень
- ▶ Пластики
- ▶ Минеральные материалы
- ▶ Твердые материалы
- ▶ Трубы
- ▶ Листовой металл
- ▶ Жесть

### Типовое применение этих продуктов

#### Литейные цеха

- ▶ Слесарные работы
- ▶ Верфи
- ▶ Металлоконструкции
- ▶ Строительные площадки
- ▶ Работы по металлу
- ▶ Техническое обслуживание и ремонтные работы

Тип	Толщина [мм]	Применение												Страница	
		Сталь	Закаленная сталь	Инструментальная сталь	Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь	Кислотостойкая сталь	Алюминий	Бронза	Медь	Латунь	Цинковое литье	Чугун		Камень/ Бетон
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	249
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	250
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	251
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	251
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	252
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	253
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	252
A 46 N SUPRA	2,5–3,0	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	253
C 24 EXTRA	2,5–3,0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	254
C 24 R SUPRA	2,5–3,0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	254

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

# Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг

## A 24 EXTRA



Класс *EXTRA*

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения

металл универсально ●

# XLOCK !

**Преимущества:** Проверен свыше миллиона раз - Стандартный диск с отличным соотношением цены и качества - Для универсального применения в металлообработке - Быстрая резка твердых материалов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	13300 1/мин	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	328771
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	328774
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	12200 1/мин	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	328761
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	189002

# Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

**A 24 R**  
**SUPRA**



Класс	SUPRA	Области применения
Твердость	■■■■■□□	сталь ●
Агрессивность	■■■■□□□	благородная сталь ○
Срок службы	■■■■■□□	чугун ○

**Преимущества:** Оптимизированный состав для работы по стали - Может быть применим для нержавеющей стали - Хорошие свойства резки

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	328772
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	231857
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13478

# Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг INOX

## A 24 N SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ □ □

<b>Области применения</b>	
благородная сталь	●
алюминий	○

**Преимущества:** Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Высокая скорость резки нержавеющей стали благодаря закаленному электрокорунду

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13477

Отрезной круг INOX

## A 36 R SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ □ □

<b>Области применения</b>	
благородная сталь	●

**Преимущества:** Отличная производительность - Высокая агрессивность и долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	123833

# Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

## A 36 TZ SPECIAL



Класс	SPECIAL	Области применения
Твердость	■■■■■■■□	благородная сталь ●
Агрессивность	■■■■■■■	сталь ○
Срок службы	■■■■■■■□	

**Преимущества:** Отличная производительность даже при слабом нажиме

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/мин	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/мин	25	136552

Отрезной круг INOX

## A 24 TZ SPECIAL



Класс	SPECIAL	Области применения
Твердость	■■■■■■■□	благородная сталь ●
Агрессивность	■■■■■■□□	сталь ○
Срок службы	■■■■■■■□	чугун ○

**Преимущества:** Оптимизированный состав при работе по нержавеющей стали

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/мин	25	136554
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/мин	25	136555
180 x 3 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/мин	25	136558
230 x 3 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/мин	25	136559

# Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг INOX

## A 24 R/36 SPECIAL



<b>Класс</b>	SPECIAL				
Твердость	■	■	■	■	□
Агрессивность	■	■	■	■	□
Срок службы	■	■	■	■	□



<b>Области применения</b>	
благородная сталь	●

**Преимущества:** Специальный круг для атомной промышленности - Без железа, серы и хлора

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	60061

Отрезной круг

## A 46 N SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA				
Твердость	■	■	■	□	□
Агрессивность	■	■	■	■	□
Срок службы	■	■	■	■	□

<b>Области применения</b>	
алюминий	●

**Преимущества:** Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Оптимизированная производительность для резки цветных металлов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	170710

# Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

## C 24 EXTRA



<b>Класс</b>	EXTRA
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

<b>Области применения</b>	
камень/бетон	●

**Преимущества:** Универсальный отрезной круг для всех минеральных материалов - Широкий диапазон применения благодаря острому, твердому зерну карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	189003

Отрезной круг

## C 24 R SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

<b>Области применения</b>	
камень/бетон	●
чугун	⦿

**Преимущества:** Оптимально подходит для всех минеральных материалов благодаря острому, твердому зерну карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	13739
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	6668
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13453
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13475

Для заметок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



---

A large grid of small squares for taking notes, covering most of the page.

Отрезные круги

# Kronenflex® большие отрезные круги



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
1parket.ru (495) 545-25-85

## О продукте

Высокопроизводительные большие отрезные круги Klingspor Kronenflex® с внешним диаметром от 300 мм. и более - это надежные круги для специального применения.

Их высокая устойчивость к боковым нагрузкам обеспечивает безопасную работу в тяжелых условиях. Оптимизированный состав связки специально создан для конкретных областей применения. Эти отрезные круги известны своей способностью быстро резать при минимальном нагреве заготовки, а также их долговечностью.

Большие отрезные круги Klingspor Kronenflex® применяются как для ручных машин (бензорезов) в строительстве железных дорог, так и для стационарного оборудования в промышленном производстве. Эта продукция является идеальным решением для получения отличной производительности и высокой степени защиты.

Тип	Толщина [мм]	Оборудование				Применение												Страница		
		Ручные машины 80т/сек.	Ручные машины 100т/сек.	Переносные отрезные станки	Стационарные станки < 5 кВт	Сталь	Закаленная сталь	Инструментальная сталь	Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь	Кислотостойкая сталь	Алюминий	Бронза	Медь	Латунь	Цинковое литье	Чугун		Камень/Бетон	Асфальт
A 24 EXTRA	3,5	●				●	○	●	○	○							○			259
C 24 EXTRA	3,5	●															○	●	○	259
A 24 R SPECIAL	3,5-4,0	●				●	●	●	●	●							○			260
C 24 RA SPECIAL	3,5-4,0	●																○	●	260
A 24 SW SPECIAL	4,0		●			●	●													261
A 24 SX SPECIAL	4,0		●			●	●													261
T 24 AX SPECIAL	3,5-4,0		●			●	●													263
A 624 SX SPECIAL	3,5-4,0		●			●	●													262
A 924 SX SPECIAL	3,5-4,0		●			●	●													262
A 330 EXTRA	2,5			●		●	○	○	○	○										265
A 630 N SUPRA	2,5			●		●	○	○	○	○										265
A 24 R SUPRA	3,0-4,5				●	●	●	●	○	○							○			264
A 24 N SUPRA INOX	3,5				●	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○					264

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение



## Отрезные круги для различных типов машин:

- ▶ Ручные машины (бензорезы) 80 м/сек
- ▶ Ручные машины с зажимным устройством (бензорезы) для рельс 100 м/сек
- ▶ Переносные отрезные станки < 3 кВт.
- ▶ Стационарные отрезные станки до 5 кВт.
- ▶ Стационарные отрезные станки > 5 кВт.

**Внимание! Отрезные круги для стационарных станков не могут применяться к ручным машинам.**

## Продукция для ручных машин

Эта продукция разработана для использования на ручных машинах (бензиновых, электрических, высокочастотных).

Обратите внимание, очень важно, чтобы максимальная рабочая скорость оборудования совпадала с максимально разрешенной скоростью продукции 80 м/с. и 100 м/с. Большие отрезные круги Klingspor для ручных машин сертифицированы для ручных машин с рабочей скоростью 80 м/с.

## Круги для оборудования железнодорожного строительства с зажимным устройством сертифицированы до 100 м/с

Отрезные круги для данной группы продуктов подходят для настольных маятниковых пил малой мощности. Эти изделия не могут быть использованы на больших стационарных станках или ручных машинах.

Они известны своей высокоскоростной работой, которая обеспечивает быструю и "холодную" резку.

## Продукция для стационарных станков

Стационарные машины лучше всего подходят для экономичной и безопасной резки больших сечений и тяжелых заготовок.

Продукция этого сегмента с их выдающейся производительностью и долгим сроком службы отвечают самым высоким требованиям стационарной резки. Хорошая агрессивность обеспечивает низкие тепловые нагрузки при работе на больших сечениях.

## Какой отрезной круг на каком оборудовании использовать?

Большие отрезные круги для стационарных станков и большие отрезные круги для ручных машин имеют разное предназначение и применяются для соответствующего типа оборудования. По соображениям безопасности отрезные диски наибольших размеров для стационарных станков никогда не должны применяться на ручных машинах.

На больших диаметрах отрезных кругов не указывается, что этот круг можно использовать на стационарном станке или на ручных машинах.

Информация о том, какой тип круга Klingspor на каком оборудовании применяется, приводится в таблице ниже.

Тип	Ø [мм]	Толщина [мм]	Посадочное отверстие Ø [мм]	Оборудование	Безопасность	
					Макс. окружная скорость	Применение (EN12413)
<b>A 24 EXTRA</b>	300	3,5	20/22,23	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные)	80 м/с	Ручное резание
<b>C 24 EXTRA</b>	300	3,5	20/22,23		80 м/с	
<b>A 330 EXTRA</b>	350	2,5	25,4	Переносные отрезные станки, плиткорезы	80 м/с	Стационарное резание <3 KW
<b>A 630 N SUPRA</b>	350	2,5	25,4	Переносные отрезные станки, плиткорезы	80 м/с	Стационарное резание <3 KW
<b>A 24 R SUPRA</b>	250	3	32	Стационарный отрезной станок	100 м/с	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 м/с	>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 м/с	Стационарное резание >3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 м/с	>3 KW
<b>A 24 N SUPRA</b>	350	3,5	25,4		100 м/с	>3 KW
<b>A 24 R/06 SUPRA</b>	400	4	25,4		100 м/с	>5 KW
<b>A 924 R SPECIAL</b>	300	3,5	20/22, 23/25,4	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные)	100 м/с	Ручное резание
	350	4	20/22, 23/25,4		100 м/с	
<b>A 24 R SPECIAL</b>	300	3,5	20/22, 23/25,4		80 м/с	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 м/с	
<b>T 24 AX SPECIAL</b>	300	3,5	22,23	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные, гидравлические) с зажимным устройством	100 м/с	Стационарное резание
	350	4	22,23/25,4		100 м/с	
	400	4,5	25,4		100 м/с	
<b>C 24 RA SPECIAL</b>	300	3,5	20	Основные ручные машины, резчики швов (бензиновые, электрические, высокочастотные)	80 м/с	Ручное резание
	350	4	20/25,4		80 м/с	
<b>A 30 N SPECIAL</b>	300	2,5	25,4	Переносные отрезные станки, плиткорезы	80 м/с	<3 KW
	350	3	25,4		80 м/с	Стационарное резание <3 KW
	400	3,5	25,4		80 м/с	<3 KW

# Kronenflex® большие отрезные круги для бензопил



Отрезной круг

## A 24 EXTRA



Класс *EXTRA*

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения

металл универсально ●

**Преимущества:** Стандартный диск с отличным соотношением цены и качества - Для универсального применения в металлообработке - Для использования на бензопилах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/мин	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5100 1/мин	10	288222

Отрезной круг

## C 24 EXTRA



Класс *EXTRA*

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

Области применения

камень /бетон ●

**Преимущества:** Оптимально подходит для всех минеральных материалов за счет острого, грубого зерна карбида кремния - Для использования на бензопилах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/мин	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5100 1/мин	10	288224

# Kronenflex® большие отрезные круги для бензорезов

Отрезной круг

## A 24 R SPECIAL



Класс	SPECIAL	Области применения
Твердость	■■■■■■□□	сталь ●
Агрессивность	■■■■■■□□	благородная сталь ○
Срок службы	■■■■■■□□	чугун ○

**Преимущества:** быстрый рез, в т.ч. твердых материалов - Оптимизированный состав для обработки стали - Может также использоваться по нержавеющей стали - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 3,5 x 20	—	80 м/с	5100 1/мин	10	288245
300 x 3,5 x 22,23	—	80 м/с	5100 1/мин	10	288246
300 x 3,5 x 25,4	—	80 м/с	5100 1/мин	10	288247
350 x 4 x 20	—	80 м/с	4400 1/мин	10	288248
350 x 4 x 22,23	—	80 м/с	4400 1/мин	10	288249
350 x 4 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/мин	10	288250

Отрезной круг

## C 24 RA SPECIAL



Класс	SPECIAL	Области применения
Твердость	■■■■■■□□	Асфальт ●
Агрессивность	■■■■■■□□	камень/бетон ○
Срок службы	■■■■■■□□	

**Преимущества:** Специальный состав для асфальта - Не забивается - Острое, твердое зерно карбида кремния - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 3,5 x 20	—	80 м/с	5100 1/мин	10	288251
350 x 4 x 20	—	80 м/с	4400 1/мин	10	288252
350 x 4 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/мин	10	288253

Отрезной круг

## A 24 SW SPECIAL



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	сталь ●
--------------------	---------

**Преимущества:** Специальный круг для резки железнодорожных рельсов, с хорошей агрессивностью

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
350 x 4 x 25,4	— —	100 м/с	5500 1/мин	10	254442
400 x 4 x 25,4	— —	100 м/с	4800 1/мин	10	254052

Отрезной круг

## A 24 SX SPECIAL



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

Области применения	сталь ●
--------------------	---------

**Преимущества:** Специальный отрезной круг для железнодорожных рельсов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
350 x 4 x 25,4	— —	100 м/с	5500 1/мин	10	137552
350 x 4 x 32	— —	100 м/с	5500 1/мин	10	284430

Отрезной круг

## A 624 SX SUPRA



Класс	SUPRA
Твердость	■■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■□□



Области применения	сталь ●
--------------------	---------

**НОВИНКА !**

**Преимущества:** Подходит для всех видов рельс - Лучший продукт для машин с небольшой мощностью (менее 5 кВт) и твердых рельс - Быстрый рез благодаря более мягкой связке - Для использования с бензиновыми отрезными машинами со скоростью реза 100 м/с и зажимным устройством

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула	Группа скидок
305 x 3,5 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/мин	10	353111	11
356 x 4 x 22,23	—	100 м/с	5500 1/мин	10	351433	11
356 x 4 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/мин	10	340641	11
406 x 4 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/мин	10	351436	11

Отрезной круг

## A 924 SX SPECIAL



Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■■



Области применения	сталь ●
--------------------	---------

**НОВИНКА !**

**Преимущества:** Подходит для всех видов рельс - Лучший продукт для мощных машин (более 5 кВт) и твердых рельс - Для использования с бензиновыми отрезными машинами со скоростью реза 100 м/с и зажимным устройством - Очень хороший срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
305 x 3,5 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/мин	10	353093
356 x 4 x 22,23	—	100 м/с	5500 1/мин	10	352325
356 x 4 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/мин	10	353097
406 x 4 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/мин	10	352324

Отрезной круг

# T 24 AX SPECIAL



<b>Класс</b>	<i>SPECIAL</i>
Твердость	■■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

<b>Области применения</b>	
сталь	●



**Преимущества:** Для универсального применения на всех типах рельс - Очень высокая скорость резки - Для использования на бензорезах со скоростью резки 100 м/с и зажимным устройством

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
350 x 4 x 32	—	100 м/с	5500 1/мин	10	319001
400 x 4 x 32	—	100 м/с	4800 1/мин	10	319002

Отрезной круг

## A 24 R SUPRA



Класс	SUPRA	Области применения
Твердость	■■■■■□□	сталь ●
Агрессивность	■■■■■□□	благородная сталь ○
Срок службы	■■■■■□□	чугун ○

**Преимущества:** Оптимизированный состав для применения по стали - Может использоваться для нержавеющей стали - Хорошая производительность резки - Оптимально подходит для стационарных отрезных станков мощностью 3-5 кВт

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
250 x 3 x 32	—	100 м/с	7600 1/мин	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/мин	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 м/с	6400 1/мин	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 м/с	6400 1/мин	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 м/с	6400 1/мин	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/мин	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 м/с	5500 1/мин	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/мин	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 м/с	4800 1/мин	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 м/с	4800 1/мин	10	296567

Отрезной круг INOX

## A 24 N SUPRA



Класс	SUPRA	Области применения
Твердость	■■■□□□□	благородная сталь ●
Агрессивность	■■■■■□□	сталь ○
Срок службы	■■■■■□□	алюминий ○

**Преимущества:** Закаленный электрокорунд - Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Оптимально подходит для стационарных отрезных станков мощностью 3-5 кВт

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/мин	10	13527

# Kronenflex® большие отрезные круги

для маятниковых пил



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Отрезной круг

## A 330 EXTRA



**Класс** EXTRA

Твердость	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ □ □



**Области применения**

сталь	●
благородная сталь	○
алюминий	○
чугун	○

**Преимущества:** Стабильные результаты реза - Быстрый рез при длительном сроке службы - Рекомендуется для всех стандартных профилей - Используется со всеми шлифовально-разрезными машинами (отрезной дисковой пилой)

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	5100 1/мин	10	353327
350 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/мин	10	339069

Отрезной круг

## A 630 N SUPRA



**Класс** SUPRA

Твердость	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ □ □



**Области применения**

сталь	●
благородная сталь	○
алюминий	○
чугун	○

**Преимущества:** Агрессивность при хорошем сроке службы - Особенно хорошо подходит для резки сплошного материала - Оптимизированная связка для универсального применения - Незначительная термическая нагрузка - Незначительное образование заусенцев

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
350 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/мин	10	339070



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Обдирочные круги Kronenflex®



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

## О продукте

Обдирочные круги Kronenflex® характеризуются высокой агрессивностью и максимально быстрым шлифованием. Оптимальное соотношение между производительностью и сроком службы гарантируется вплоть до полного использования круга.

Обдирочные круги Kronenflex® используются во всех основных операциях шлифовки, а также для обработки фасок и удаления заусенцев. Klingspor предоставит Вам профессиональные услуги для правильного выбора обдирочного круга.

Klingspor предлагает Вам продукцию, которая применяется в разных областях, от общего использования в металлообработке (обработка стали, нержавеющей стали и цветных металлов), до более специализированных требований в атомной отрасли. Круги для обработки камня и чашечные шлифовальные круги дополняют нашу программу.

В случае возникновения сложных ситуаций или технических вопросов, наши технические специалисты готовы помочь Вам - как в офисе, так и на объекте.

## Практические советы

«Правило подбора круга» также относится к обдирочным кругам: чем тверже материал, тем мягче обдирочный круг.

Кроме того, решающую роль играют условия работы. Углы и заусенцы могут быть очень острыми и способствовать повышенному выкрашиванию зерна из связки круга. Мы рекомендуем использовать твердые круги.

С другой стороны, при обработке поверхностей или небольших сварных швов, слишком твердый диск быстро забьется и перестанет шлифовать. Круг будет служить долго, но это приведет к низкой скорости шлифовки и высокой стоимости работ.

Для финишного шлифования лучше подходят круги средней и мягкой твердости.

Обдирочные круги

Тип	Толщина [мм]	Применение												Страница
		Сталь	Закаленная сталь	Инструментальная сталь	Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь	Кислотостойкая сталь	Алюминий	Бронза	Медь	Латунь	Цинковое литье	Чугун	
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	268
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○		268
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○					○		269
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○							269
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●							270
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●							270
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○		271
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○		271
A 546 AC ACCU	2,0	○	○	●	●	●	●					○		272
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●	272
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○						●	273
C 24 R SUPRA	6											○	●	273
A 16 R SUPRA	55	●										○		274
A 30 R SUPRA	55	●												274
C 16 R SUPRA	55											○	●	275
C 30 R SUPRA	55											○	●	275

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

# Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг

## A 24 EXTRA



Класс	EXTRA
Твердость	■■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□□
Срок службы	■■■■■□□□

Области применения	металл универсально ●
--------------------	-----------------------

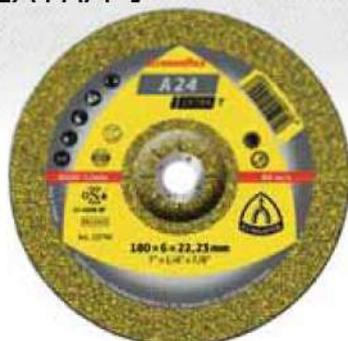
**XLOCK !**

**Преимущества:** Стандартный диск с отличным соотношением цена/качество - Для универсального применения в металлообработке - Отличный результат на всех стандартных угловых шлифовальных машинах

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 6 x 16		80 м/с	15300 1/мин	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	188465
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	328781
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	13300 1/мин	10	351253
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	231885
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	328782
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	12200 1/мин	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	328783
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13448

Обдирочный круг

## A 24 EXTRA T



Класс	EXTRA
Твердость	■■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□□
Срок службы	■■■■■□□□

Области применения	металл универсально ●
--------------------	-----------------------

**Преимущества:** Твердый обдирочный круг - Оптимально подходит для обработки кромок и удаления стойких заусенцев

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13445
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	277571

Обдирочный круг

## A 24 R SUPRA



**Класс** SUPRA

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

**Области применения**

сталь ●

благородная сталь ○

чугун ○

**Преимущества:** С оптимизированной рецептурой для обработки стали - Также подходит для обработки нержавеющей стали - Широкий ассортимент продукта

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 4 x 16		80 м/с	15300 1/мин	10	13400
100 x 6 x 16		80 м/с	15300 1/мин	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13438

Обдирочный круг

## A 24 R/01 SPECIAL



**Класс** SPECIAL

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■□□□□□

**Области применения**

сталь ●

благородная сталь ○

**Преимущества:** Специальный диск для использования при производстве трубопроводов и резервуаров - Подходит для обработки корневых швов - Для ремонта сварных швов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13756

Обдирочный круг INOX

## A 24 N SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA	<b>Области применения</b>
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	благородная сталь ●
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	алюминий ○
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	

**Преимущества:** Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13432

Обдирочный круг

## A 24 R/36 SPECIAL



<b>Класс</b>	SPECIAL	<b>Области применения</b>
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	благородная сталь ●
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	

**Преимущества:** Специальный круг для атомной промышленности - Без железа, серы и хлора - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	2463

# Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Обдирочный круг

## A 46 N SUPRA



**Класс** SUPRA

Твердость ■■■■■□□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■□□□

**Области применения**

алюминий ●

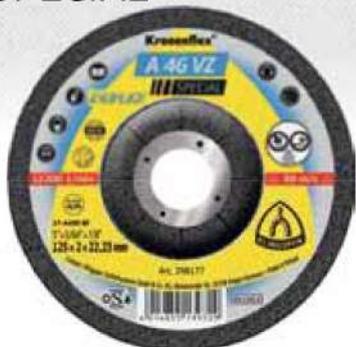
цветные металлы ○

**Преимущества:** Не засоряется при использовании по цветным металлам - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13415

Тонкий отрезной круг

## A 46 VZ SPECIAL



**Класс** SPECIAL

Твердость ■■■■■■□

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□

Fe-Si-Cr  
<0,1%

**Области применения**

благородная сталь ●

сталь ●

цветные металлы ○

**Преимущества:** Долгий срок службы - Многоцелевой: для резания и простой грубой зачистки одним диском - Высокая агрессивность реза - Нет необходимости в смене диска

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	298177

Тонкий отрезной круг

## A 546 AC

### ACCU



**Класс** ACCU

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■■□□

Срок службы ■■■■■■□□

**Области применения**

благородная сталь ●

сталь ●

цветные металлы ●

**Преимущества:** Комбинированный круг - Отрезка и легкая зачистка без смены круга - Оптимизированная агрессивность для всех аккумуляторных УШМ

**ACCU** !

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	331283
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	331284

Обдирочный круг

## A 624 T

### SUPRA



**Класс** SUPRA

Твердость ■■■■■■□□

Агрессивность ■■■■■□□□

Срок службы ■■■■■■□□

**Области применения**

сталь ●

благородная сталь ●

чугун ●

**Преимущества:** Специальная рецептура для применения на различных материалах - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	325218

Обдирочный круг

## A 24 TX SPECIAL



Класс	SPECIAL	Области применения
Твердость	■■■■■■■□	чугун ●
Агрессивность	■■■■□□□□	благородная сталь ○
Срок службы	■■■■■■■□	сталь ○

**Преимущества:** Идеально подходит для деталей из литья - Высокая агрессивность и долгий срок службы благодаря закаленному электрокорунду

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	231254

Обдирочный круг

## C 24 R SUPRA



Класс	SUPRA	Области применения
Твердость	■■■■□□□□	камень /бетон ●
Агрессивность	■■■■□□□□	чугун ○
Срок службы	■■■■□□□□	

**Преимущества:** Идеально подходит для использования по камню и минеральным материалам - Высокая скорость шлифования благодаря острому, твердому зерну из карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13409

# Чашечные конические круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Шлифовальный чашечный конический круг

## A 16 R SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA	<b>Области применения</b>
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	сталь ●
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	чугун ○
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □ □	

**Преимущества:** Для шлифования поверхности и финишной зачистки сварных швов - Твердое зерно для оптимизированной агрессивности

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13729

Шлифовальный чашечный конический круг

## A 30 R SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA	<b>Области применения</b>
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	сталь ●
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □ □	

**Преимущества:** Для шлифования поверхности и финишной зачистки сварных швов - Оптимизированная агрессивность и долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13728

**Примечание:** Использовать только на угловых шлифовальных машинах с защитным кожухом!

# Чашечные конические круги Kronenflex® для ручных шлифмашинок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Шлифовальный чашечный конический круг

## C 16 R SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □ □

<b>Области применения</b>	
камень/бетон	●
чугун	○

**Преимущества:** Для поверхностей и кромок - Для обработки камня и минеральных материалов - Оптимизированная агрессивность благодаря острому и твердому зерну из карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13727

Шлифовальный чашечный конический круг

## C 30 R SUPRA



<b>Класс</b>	SUPRA
Твердость	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □ □

<b>Области применения</b>	
камень/бетон	●
чугун	○

**Преимущества:** Для поверхностей и кромок - Идеальна для камня и минеральных материалов благодаря острому и твердому зерну из карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13726

**Примечание:** Использовать только на угловых шлифовальных машинах с защитным кожухом!



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Алмазный инструмент



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Полный контроль на всех этапах: оставаясь верным своему девизу, Klingspor удалось подняться на одно из первых мест в мире производителей шлифовального и отрезного инструмента. Сегодня компания применяет свой богатый опыт в области исследований, разработок и производства алмазного инструмента, поддерживая мировую дилерскую сеть, высокую эффективность сервиса и логистики.

Продукт	Оборудование	Применение - Материалы	<b>/// SPECIAL</b>	<b>/// SUPRA</b>	<b>/// EXTRA</b>	Страница
Алмазные отрезные диски Ø 100 - 230 mm	Угловая шлифмашина	Универсальный	<i>DT 900 U</i>	<i>DT 600 U</i>	<i>DT 300 U</i>	282-285
			<i>DT 900 UD</i>		<i>DT 350 U</i>	
			<i>DT 900 UT</i>		<i>DT 300 UT</i>	
		Бетон	<i>DT 900 B</i>		<i>DT 500 AC</i>	286
			<i>DT 900 K</i>		<i>DT 350 B</i>	287
		Клинкер	<i>DT 900 G</i>	<i>DT 600 G</i>		287-288
		Гранит	<i>DT 900 FL</i>	<i>DT 600 F</i>	<i>DT 300 F</i>	288-290
Плитка	<i>DT 900 FT</i>					
Шлифовальная чашка	Угловая шлифмашина	Бетон		<i>DT 900 FP</i>		291
				<i>DN 600 U</i>		
		Известковый песчаник, бесшовный пол и абразивные материалы		<i>DS 600 B</i>	<i>DS 300 B</i>	292-293
				<i>DS 600 S</i>		
		Гранит		<i>DS 600 A</i>		293
				<i>DS 600 GC</i>		294-295
	<i>DS 600 GM</i>					
		<i>DS 600 GF</i>				
Алмазные отрезные диски Ø 250 - 500 mm	Бензорез, Настольная пила, Швонарезчик	Универсальный	<i>DT 900 U</i>	<i>DT 600 U</i>	<i>DT 300 U</i>	296-299
			<i>DT 900 US</i>	<i>DT 612 UT</i>	<i>DT 310 UT</i>	
		Плитка			<i>DT 350 U</i>	300-301
			<i>DT 900 FL</i>	<i>DT 600 F</i>	<i>DT 300 F</i>	
		Клинкер	<i>DT 900 K</i>			301
		Огнеупорный кирпич	<i>DT 900 R</i>			302
		Асфальт	<i>DT 902 A</i>	<i>DT 602 A</i>	<i>DT 350 A</i>	303-305
			<i>DT 910 A</i>	<i>DT 612 A</i>		
		Асфальт/Бетон		<i>DT 612 AB</i>	<i>DT 350 AB</i>	305-306
		Молодой бетон	<i>DT 910 BF</i>			306
Бетон	<i>DT 900 B</i>	<i>DT 602 B</i>	<i>DT 350 B</i>	307-309		
	<i>DT 902 B</i>					
	<i>DT 910 B</i>					
Редукционные кольца			<i>DZ 100 RR</i>	309		
Биты	Стационарные станки	Бетон	<i>DR 912 B</i>	<i>DK 612 B</i>		310-312
				<i>DK 654 B</i>		
	Перфоратор	Отдельные сегменты, кольцевые сегменты	<i>DO 900 B</i>	<i>DE 600 B</i>		313-314
		Бетон		<i>DD 600 U</i>		314
	Дрель	Держатель			<i>ADS 200</i>	314
		Плитка		<i>DB 600 F</i>		315
	Угловая шлифмашина	Плитка		<i>DK 600 F</i>		316, 317
Приспособление для центровки сверла				<i>ABH 80</i>	317	

## Три линейки продуктов

Правильный инструмент для всех применений: алмазный инструмент Klingspor доступен в трех линейках, которые имеют цветовую маркировку, способствующую быстрому выбору нужного инструмента для основных видов обрабатываемых материалов.



### **SPECIAL**

Линейка продуктов 900 – Высококачественный инструмент, обеспечивающий высокую производительность резки и долгий срок службы. Для тех, кому нужен инструмент для работы на пике производительности и надежности даже при сложных условиях работы.



### **SUPRA**

Линейка продуктов 600 – Профессиональный инструмент с исключительным соотношением цена-качество. Для пользователей, которым требуется алмазный инструмент, ежедневно обеспечивающий надежность и эффективность.



### **EXTRA**

Линейка продуктов 300 – Фирменное качество по доступной цене. Для тех, кто ожидает от инструмента соответствия профессиональным стандартам, но не использует его постоянно.

1. № артикула Klingspor
2. Группа продукта/тип
3. Применение
4. Пиктограммы безопасности
5. Макс. окружная скорость
6. Логотип Klingspor



7. Информация о производителе
8. Стандарт безопасности
9. Размеры в мм и дюймах
10. Макс. скорость вращения
11. Направление вращения

## Система цветовой кодировки алмазного инструмента Klingspor

Асфальт	Плитка	Камень/ Огнеупорный	Бетон	Универсальный
Черный	Зеленый	Синий	Красный	Белый

## Пиктограммы на страницах продуктов



Мокрое и сухое  
шлифование



Мокрое шлифование



Сухое шлифование



Конический сегмент



Мокрое шлифование



Сухое шлифование



Сегмент турбо



1.

### Стандарт

- ▶ быстрый рез
- ▶ исключительные свойства резки



2.

### Сплошная Турбо кромка

- ▶ исключительно плавная работа
- ▶ чистый рез



3.

### Сплошная кромка

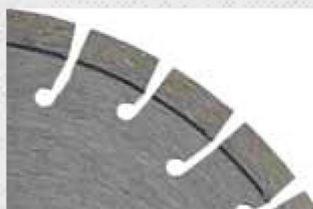
- ▶ чистый рез без сколов
- ▶ очень точная работа
- ▶ быстрый рез



4.

### Турбо сегменты

- ▶ исключительно плавная работа
- ▶ чистый рез
- ▶ быстрая скорость реза
- ▶ долгий срок службы



5.

### Короткие сегменты

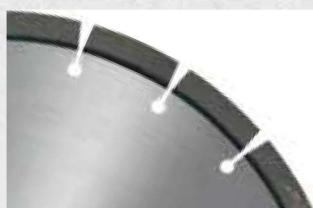
- ▶ первоклассное качество реза
- ▶ чистый рез



6.

### Большой зазор между сегментами

- ▶ высокая скорость подачи



7.

### Узкий зазор между сегментами

- ▶ чистый рез
- ▶ исключительно плавная работа благодаря узкому зазору между сегментами



8.

### Молоточные сегменты

- ▶ быстрая скорость подачи



9.

### Сплошная кромка специальной геометрической формы

- ▶ абсолютно чистый рез
- ▶ плавная и приятная работа



10.

### Сплошная кромка с лазерными отверстиями

- ▶ точный и чистый рез
- ▶ специально для резки керамических плиток и тонко-каменных изделий

Алмазный отрезной круг

## DT 900 FT SPECIAL



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромка турбо
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□



### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●
Гранит	●

**Преимущества:** 1.4 мм тонкий профессиональный диск для очень требовательных работ высшего качества - Сплошная кромка с турбо-сегментами - Чистый рез без сколов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Алмазный отрезной круг

## DT 900 FP SPECIAL



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромка специальной геометрической формы
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□



### Области применения

Твердая напольная плитка	●	Керамика	●
Фарфор	●		
Твердая настенная плитка	●		
Твердые тонко-каменные изделия	●		

**Преимущества:** Очень тонкий диск для твердой плитки и фарфора - Максимальная скорость работы и идеальный рез благодаря специальной геометрической форме

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Алмазный отрезной круг

## DT 600 F SUPRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

**Преимущества:** Профессиональный диск для плитки и полевого шпата - Для высокоточной работы - Короткое время реза - Чистые края без сколов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Алмазный отрезной круг

## DT 900 FL SPECIAL



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромками с лазерными отверстиями
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □



### Области применения

Настенная плитка	●	Мрамор	●
Напольная плитка	●		
Фарфор	●		
Керамика	●		

**Преимущества:** Высокоточный инструмент для твердой настенной и напольной плитки - Лазерные отверстия для максимально плавной работы и чистого реза

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Алмазный отрезной круг

## DT 900 G SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	узкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■



### Области применения

Гранит	●
Порфир, кварцит	●
Натуральный камень	●

**Преимущества:** Конические сегменты с очень узким зазором - Сердцевина Detenso для тихого и легкого реза без вибраций - Чистый рез. Долгий срок службы - Великолепно подходит для всех видов гранита, включая порфир, а также кварцит

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Алмазный отрезной круг

## DT 300 F EXTRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■■■■□□□□
Срок службы	■■■■□□□□



### Области применения

Керамические плитки	●
Кафель	●

**Преимущества:** Чистые края без сколов при резке плитки - Качество по привлекательной цене

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Алмазный отрезной круг

## DT 900 K SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □



### Области применения

Клинкер	●
Продукты из бетона	○
Строительные материалы	○

**Преимущества:** Отличные свойства резания - Выдающийся срок службы - Узкий зазор для спокойной работы и чистый рез без сколов - Особенно хорошо подходит для клинкера всех степеней твердости

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033

Алмазный отрезной круг

## DT 600 G SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	короткий сегмент
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □



### Области применения

Гранит	●
Натуральный камень	●

**Преимущества:** Высокая скорость работы - Отличный срок службы - Чистый рез - Хорошее соотношение цена/качество - Подходит для всех типов гранита

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Алмазный отрезной круг

## DT 350 B EXTRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□



### Области применения

Бетон	●
Армированный бетон	○

**НОВИНКА !**

**Преимущества:** Алмазный отрезной круг с оптимальным соотношением цены и качества для обработки бетона - Легкость обращения, низкий уровень вибрации и быстрый рез - Оптимальный срок службы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/мин	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Алмазный отрезной круг

## DT 900 B SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■



### Области применения

Армированный бетон	●
Универсальный бетон	●
Известковый песчаник	○
Строительные материалы	○

**Преимущества:** Титановое покрытие алмазов для первоклассного качества резания - Высокая скорость реза даже на армированном бетоне - Непревзойденный срок службы - Разработан для профессионального применения по бетону

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Алмазный отрезной круг

## DT 500 AC ACCU



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромка турбо
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□



### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

**ACCU** !

**Преимущества:** Всестороннее применение за счет турбо-сегментов - Чистый рез без сколов - Оптимизированная производительность для всех аккумуляторных УШМ

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230

Алмазный отрезной круг

## DT 900 UT SPECIAL



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромка турбо
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□



### Области применения

Универсальный бетон	●
Строительные материалы	●
Керамическая черепица	●

**Преимущества:** Волнистая стальная сердцевина - Применим на строительных материалах - Чистый рез без сколов - Высокая агрессивность

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Алмазный отрезной круг

## DT 900 UD SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■■



### Области применения

Армированный бетон	●	Твердый камень	●
Универсальный бетон	●		
Строительные материалы	●		
Известковый песчаник	●		

**Преимущества:** Очень высокая скорость резания на большинстве твердых материалов благодаря специально разработанным турбо-сегментам - Сердцевина Detenso для эффективного снижения шума, низкий уровень вибрации - Увеличенный срок службы благодаря алмазам с титановым покрытием - Подходит для применения по твердым материалам

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Алмазный отрезной круг

## DT 300 UT EXTRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромка турбо
Агрессивность	■■■■□□□□
Срок службы	■■■■□□□□



### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Керамическая черепица	●

**Преимущества:** Подходит для широкого спектра применения - Отличные режущие свойства - Отличное соотношение цена/качество - турбо-сегменты для чистой и спокойной работы - Идеально подходит для кровельщиков

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Алмазный отрезной круг

## DT 600 U SUPRA



**XLOCK !**

### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	короткий сегмент
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Армированный бетон	●
Известковый песчаник	●

**Преимущества:** Подходит для широкого спектра применения - Первоклассная производительность резки - Исключительный срок службы благодаря применению алмазов и материалов премиум класса - Чистый рез без сколов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16	80 м/с	15300 1/мин	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	13300 1/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	12200 1/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 м/с	11000 1/мин	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/мин	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Алмазный отрезной круг

## DT 900 U SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■■■■■
Срок службы	■■■■■

### Области применения

Строительные материалы	●	Твердый камень	●
Универсальный бетон	●		
Армированный бетон	●		
Известковый песчаник	●		

**Преимущества:** Очень высокая скорость резания на большинстве твердых материалов благодаря специально разработанным турбо-сегментам - Увеличенный срок службы благодаря алмазам с титановым покрытием даже на армированном бетоне

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Алмазный отрезной круг

## DT 300 U EXTRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □

### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

**Преимущества:** Продукт для универсального применения на основных строительных материалах - Отличное качество резания - Хорошее соотношение цена/качество

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Алмазный отрезной круг

## DT 350 U EXTRA



**XLOCK !**

### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ □ □

### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

**Преимущества:** Продукт со стандартными сегментами, приваренными с помощью лазерной сварки, подходящий для универсального применения при работе с основными строительными материалами - Легкий и быстрый рез с низкой вибрацией и исключительным сроком службы - Оптимальное соотношение цены и качества

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
115 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464

## Количество оборотов

Алмазный инструмент Klingspor - это высококачественный продукт, разработанный для достижения высокой производительности на уровне, непосредственно ниже своей максимальной окружной скорости. Предельно допустимые значения скорости вращения и рабочей скорости указаны на каждом алмазном

отрезном диске. Приведенная ниже таблица содержит все значения оборотов в минуту, исходя из соотношения диаметра и максимальной рабочей скорости алмазного инструмента.

		Максимальная рабочая скорость [м/с]									
		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
Ø [мм]	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

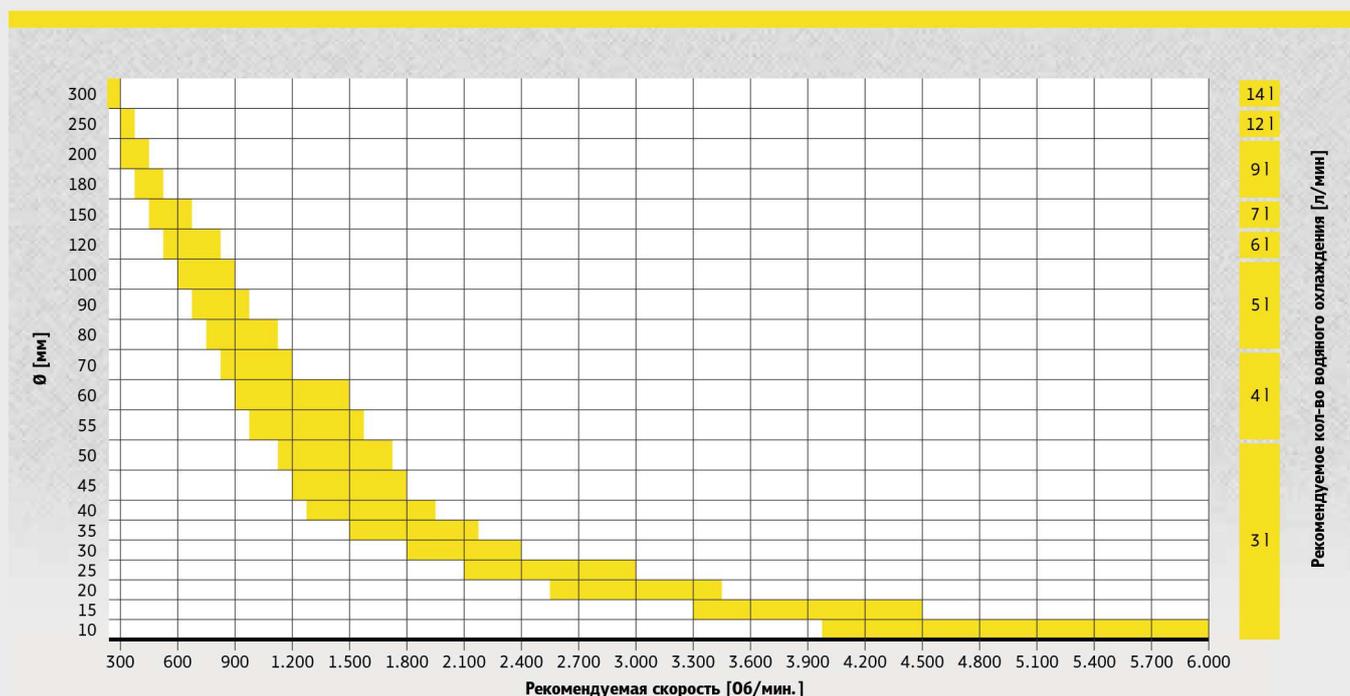
## Скорость вращения и количество водяного охлаждения

### Рекомендуемый скоростной режим

В таблице приведен идеальный скоростной режим для бит в зависимости от диаметра и максимальной допустимой рабочей скорости.

### Рекомендуемое количество водяного охлаждения

Биты требуют водяного охлаждения, независимо от материала, на котором они используются. См. с правой стороны таблицы рекомендуемое количество водяного охлаждения.



Укрепленный диск

## DN 600 U SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□□



### Области применения

Цементная Стяжка	●
Штукатурка	●
Газобетон	●

**Преимущества:** Специальный упрочненный диск для удаления раствора из кирпичной кладки, натурального камня и клинкерных фасадов - Специально разработанные молоточные сегменты - Оптимальная защита стальной сердцевины

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
80 x 22,23	80 м/с	19100 1/мин	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

## DS 300 B EXTRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □ □



### Области применения

Бетон	●
Монолитный пол	●
Строительные материалы	●

**Преимущества:** Двухрядная шлифовальная чашка с превосходными шлифовальными свойствами - Высокая агрессивность при слабом нажиме - Отличное соотношение цена/качество - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифовальной поверхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/мин	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 м/с	12200 1/мин	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/мин	22 / 8 / 5	1	325363

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

## DS 600 B SUPRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ □ □



### Области применения

Бетон	●
Монолитный пол	●
Строительные материалы	●

**Преимущества:** Двухрядная шлифовальная чашка для шлифовки бетона и абразивных материалов - Эффективное пылеудаление - Агрессивное шлифование - Долгий срок службы - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифовальной поверхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/мин	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/мин	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 м/с	12200 1/мин	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/мин	24 / 8 / 5,5	1	325379

Профессиональный тарельчатый  
алмазный шлифовальный круг

## DS 600 S SUPRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□



### Области применения

Бетон	●	Кирпич	●
Шамот	●		
Природный камень	●		
Кирпичная кладка	●		

**Преимущества:** Эффективное удаление пыли благодаря специальной форме отверстий (в форме веера) - Малый вес благодаря легкому диску из стали - Стабильная производительность и низкий уровень вибрации - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифовальной поверхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	20,5	80 м/с	15300 1/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 м/с	13300 1/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 м/с	12200 1/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/мин	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Профессиональный тарельчатый  
алмазный шлифовальный круг

## DS 600 A SUPRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□



### Области применения

Асфальт	●	Песчаник	●
Абразивные материалы	●		
Молодой бетон	●		
Газобетон	●		

**Преимущества:** Подходит для всех абразивных материалов - Высокая мощность шлифования и длительный срок службы - Быстрая и ровная шлифовка поверхностей благодаря двум рядам сегментов - Длительный срок эксплуатации благодаря оптимизированному связующему веществу и алмазам - Простое удаление пыли через отверстия в стальном корпусе - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифоваль- нойповерхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 м/с	12200 1/мин	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/мин	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

## DS 600 GC SUPRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



### Области применения

Гранит	●
Твердый камень	●
Мрамор	○

**Преимущества:** Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с турбо-сегментами - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифовальной поверхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	22,85	80 м/с	15300 1/мин	Турбо / Coarse / 20 / 7,3	1	331051
115 x 22,23	22,85	80 м/с	13300 1/мин	Турбо / Coarse / 20 / 7,3	1	331052
125 x 22,23	22,85	80 м/с	12200 1/мин	Турбо / Coarse / 20 / 7,3	1	331053

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

## DS 600 GM SUPRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



### Области применения

Гранит	●
Твердый камень	●
Мрамор	○

**Преимущества:** Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с турбо-сегментами - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифовальной поверхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 16 / 22,23	22,85	80 м/с	15300 1/мин	Турбо / Medium / 20 / 7,3	1	331054
115 x 22,23	22,85	80 м/с	13300 1/мин	Турбо / Medium / 20 / 7,3	1	331055
125 x 22,23	22,85	80 м/с	12200 1/мин	Турбо / Medium / 20 / 7,3	1	331056

Профессиональный тарельчатый  
алмазный шлифовальный круг

## DS 600 GF SUPRA



### Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



### Области применения

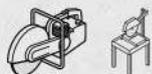
Гранит	●
Твердый камень	●
Мрамор	○

**Преимущества:** Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с турбо-сегментами - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Высота шлифовальной поверхности в мм	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
100 x 22,23	22,85	80 м/с	15300 1/мин	Турбо / Fine / 20 / 7,3	1	331057
115 x 22,23	22,85	80 м/с	13300 1/мин	Турбо / Fine / 20 / 7,3	1	331058
125 x 22,23	22,85	80 м/с	12200 1/мин	Турбо / Fine / 20 / 7,3	1	331059

Алмазный отрезной круг

## DT 300 U EXTRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □

### Области применения

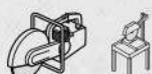
Строительные материалы	●
------------------------	---

**Преимущества:** Продукт для универсального применения на основных строительных материалах - Отличное качество резания - Хорошее соотношение цена/качество

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Алмазный отрезной круг

## DT 310 UT EXTRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромка турбо
Агрессивность	■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □ □

### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

**Преимущества:** Универсальное применение - Отличный рез, выгодное соотношение цена/качество - Сегменты турбо со сплошной кромкой для чистых краев без сколов - Режущая кромка 10 мм

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Алмазный отрезной круг

## DT 350 U EXTRA



### НОВИНКА !

#### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□□

#### Области применения

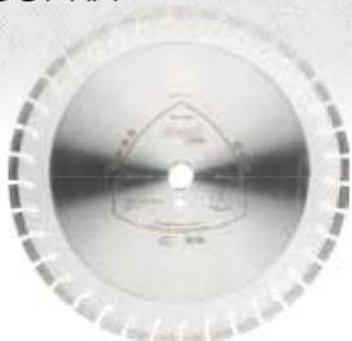
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

**Преимущества:** Продукт со стандартными сегментами, приваренными с помощью лазерной сварки, подходящий для универсального применения при работе с основными строительными материалами - Легкий и быстрый рез с низкой вибрацией и исключительным сроком службы - Оптимальное соотношение цены и качества

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Алмазный отрезной круг

## DT 600 U SUPRA



#### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	короткий сегмент
Агрессивность	■■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□□

#### Области применения

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Армированный бетон	●
Известковый песчаник	●

**Преимущества:** Исключительная производительность резания - Долгий срок службы благодаря материалам и алмазам премиум класса - Чистый рез - Плавная работа благодаря коротким специальным сегментам

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Алмазный отрезной круг

## DT 612 UT SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

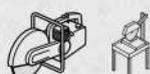
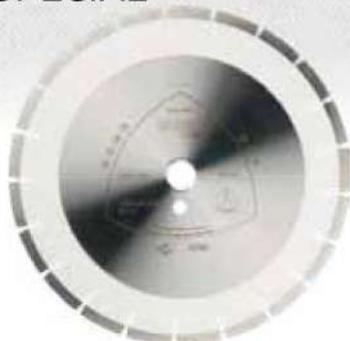
Универсальный бетон	●
Армированный бетон	●
Строительные материалы	●

**Преимущества:** Специальные сегменты турбо для крайне высокой скорости реза по практически любым твердым материалам - Хороший срок службы, даже при работе с армированным бетоном

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Алмазный отрезной круг

## DT 900 U SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	узкий/широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

### Области применения

Строительные материалы	●	Гранит	●
Универсальный бетон	●		
Армированный бетон	●		
Известковый песчаник	●		

**Преимущества:** Подходит для широкого применения - Очень высокая скорость реза - Специальное крепление сегментов для долгого срока службы и чистого реза - Разработан для профессионалов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234



# Алмазные отрезные диски для настольных пил



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Алмазный отрезной круг DT 900 U Special

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Алмазный отрезной круг

## DT 900 US SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	узкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■■■



### Области применения

Армированный бетон	●	Гранит	●
Универсальный бетон	●		
Строительные материалы	●		
Известковый песчаник	●		

**Преимущества:** Универсально применимый высокопроизводительный инструмент - Крайне высокая скорость резания - Специальная связка сегментов для высокого срока службы и чистого реза - Разработан для профессионального применения - Особенно хорошо подходит для малошумных работ благодаря сэндвич-сердцевине

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
400 x 25,4	63 м/с	3000 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	334064
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Алмазный отрезной круг

## DT 300 F EXTRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ □ □ □

### Области применения

Керамические плитки	●
Кафель	●

**Преимущества:** Стандартный инструмент для чистого реза без сколов - Хорошее соотношение цена/качество - Переходное кольцо с 30 мм на 25,4 мм прилагается

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Алмазный отрезной круг

## DT 600 F SUPRA



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ □ □

### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

**Преимущества:** Профессиональный диск для плитки и полевого шпата - Сплошная кромка для чистого реза без сколов - Переходное кольцо с 30 мм на 25,4 мм прилагается

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 25,4 / 30	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 м/с	6100 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Алмазный отрезной круг

## DT 900 FL SPECIAL



### Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная кромками с лазерными отверстиями
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

Настенная плитка	●	Мрамор	●
Напольная плитка	●		
Фарфор	●		
Керамика	●		

**Преимущества:** Высокоточный инструмент для твердой настенной и напольной плитки - Лазерные отверстия для максимально плавной работы и чистого реза - Переходное кольцо с 30 мм на 25,4 мм в комплекте

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
180 x 25,4 / 30	100 м/с	10650 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 м/с	9550 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 м/с	8350 1/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 м/с	7600 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Алмазный отрезной круг

## DT 900 K SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	узкий/широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

Клинкер	●
Продукты из бетона	●
Строительные материалы	⊙

**Преимущества:** Отличные свойства резания - Непревзойденный срок службы - Узкий зазор для спокойной работы и чистого реза без сколов - Особенно хорошо подходит для клинкера всех степеней твердости

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325083
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325098
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325082
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325097

Алмазный отрезной круг

## DT 900 R SPECIAL



### Свойства

Исполнение лазерная сварка

Сегментация узкий/широкий зазор

Агрессивность ■■■■■■■■

Срок службы ■■■■■■■■



### Области применения

Шамот ●

Огнеупорный кирпич, универсальный ●

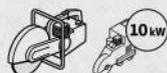
**Преимущества:** Высокопроизводительный диск, специально разработанный для огнеупорного кирпича - Очень высокая скорость резания - Очень долгий срок службы - Чистый рез

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325087
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325102
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325086
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325101
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165

# Алмазные отрезные диски для бензорезов/швонарезчиков

Алмазный отрезной круг

## DT 350 A EXTRA



**НОВИНКА** !

### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□□

### Области применения

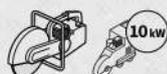
Асфальт	●
Песчаник	●

**Преимущества:** Алмазный отрезной круг с отличным соотношением цены и качества для выполнения общих ремонтных работ - Специально разработан для работы по асфальту - Наклонные защитные сегменты для предотвращения затылочного шлифования и оптимальной защиты опорного диска

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237

Алмазный отрезной круг

## DT 602 A SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□□

### Области применения

Асфальт	●
Песчаник	●

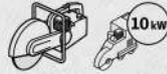
**Преимущества:** Высокая скорость резания - Долгий срок службы - Защитные сегменты для защиты диска - Отличное соотношение цена/качество - Специально разработан для асфальта - Также подходит для штроборезов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

# Алмазные отрезные диски для бензорезов/швонарезчиков

Алмазный отрезной круг

## DT 612 A SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

Асфальт	●
Песчаник	●

**Преимущества:** Высокая скорость резания и долгий срок службы - Защитные сегменты для защиты сердцевины - Специально разработан для асфальта - Также подходит для штроборезов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Алмазный отрезной круг

## DT 902 A SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

Асфальт	●
Песчаник	●
Молодой бетон	●
Монолитный пол	●

**Преимущества:** Очень быстрая скорость реза - Высота сегментов 12 мм - Защитные сегменты для защиты диска

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

# Алмазные отрезные диски для бензорезов/швонарезчиков

Алмазный отрезной круг

## DT 910 A SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	узкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■■■

### Области применения

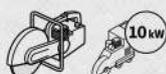
Асфальт	●
Песчаник	●
Молодой бетон	●
Монолитный пол	●

**Преимущества:** Хорошая производительность резания - Высота сегментов 12 мм - Защитные сегменты для защиты диска - Чрезвычайно долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Алмазный отрезной круг

## DT 350 AB EXTRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■□□□□
Срок службы	■■■■□□□□

### Области применения

Асфальт	●
Бетон	●

**Преимущества:** Комбинированный продукт для любых ремонтных работ по асфальту и бетону благодаря приваренным лазером блок-сегментам, сегментам турбо и наклонным защитным сегментам - Можно использовать на бензорезах и швонарезчиках мощностью до 10 кВт

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

# Алмазные отрезные диски для бензорезов/швонарезчиков

Алмазный отрезной круг

## DT 612 AB SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

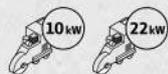
Асфальт	●
Бетон	●

**Преимущества:** Подходит для асфальта и бетона - Специально разработан для применения с двумя материалами - Высокая скорость резания и долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Алмазный отрезной круг

## DT 910 BF SPECIAL



**НОВИНКА !**

### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	с защитными сегментами
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□

### Области применения

Молодой бетон	●
---------------	---

**Преимущества:** Плавный и легкий рез - Высота сегментов 12 мм - Защитные сегменты оберегают сердцевину - Непревзойденный срок службы благодаря высокой концентрации качественных алмазов - Особенно хорошо подходит для свежего бетона

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224

# Алмазные отрезные диски для бензорезов/швонарезчиков настольных пил

Алмазный отрезной круг

## DT 350 B EXTRA



**НОВИНКА** !

### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□□

### Области применения

Бетон	●
Армированный бетон	⓪

**Преимущества:** Алмазный отрезной круг с оптимальным соотношением цены и качества для обработки бетона и строительных материалов - Легкость обращения, низкий уровень вибрации и чистый рез - Оптимальный срок службы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Алмазный отрезной круг

## DT 602 B SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□□

### Области применения

Затвердевший бетон	●
Армированный бетон	●

**Преимущества:** Первоклассная производительность резания - Высокая скорость резания - Особенно хорошо подходит для средне-армированного бетона - Также подходит для швонарезчиков

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Алмазный отрезной круг

## DT 900 B SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	турбо
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■■



### Области применения

Армированный бетон	●
Универсальный бетон	●
Строительные материалы	●
Известковый песчаник	○

**Преимущества:** Высокопроизводительный диск с очень высокой скоростью резания благодаря турбо-сегментам, специально разработанным для легкой резки бетона - Увеличенный срок службы благодаря титановому покрытию алмазов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Алмазный отрезной круг

## DT 902 B SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■■□



### Области применения

Затвердевший бетон	●
Армированный бетон	●

**Преимущества:** Первотклассная производительность резания - Очень быстрая скорость резания - Также подходит для сильно армированного бетона

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

# Алмазные отрезные диски для бензорезов/швонарезчиков

Алмазный отрезной круг

## DT 910 B SPECIAL



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	узкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■■■



### Области применения

Затвердевший бетон	●
Армированный бетон	●

**Преимущества:** Первостепенная производительность резания - Высокая скорость резания - Чрезвычайно долгий срок службы - Также подходит для сильно армированного бетона

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,6 / 11	1	349230
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Редукционные кольца

## DZ 100 RR



**НОВИНКА !**



**Преимущества:** Редукционные кольца с зубцами для более плотного сцепления

Размеры в мм	Подходит для	Упаковка Штук	№ Артикула
9 x 25,4 x 20	DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A	1	339133

Алмазная коронка R 1/2"

## DK 612 B SUPRA



### Свойства

Исполнение лазерная сварка

Сегментация стандарт

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□



### Области применения

Универсальный бетон ●

**Преимущества:** Сверла для универсального применения - Высокая скорость резания и долгий срок службы - Клиновидные сегменты для быстрого врезания - Могут применяться на дрелях - Для замены сегментов см. DE 600 B

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм			Упаковка Штук	№ Артикула
			Кол-во	Длина	Ширина/Высота		
52	резьба 1/2"	300	5	24	2,5 / 10	1	325720
56	резьба 1/2"	300	5	24	2,5 / 10	1	325721
61	резьба 1/2"	300	5	24	2,5 / 10	1	325722
71	резьба 1/2"	300	7	24	2,5 / 10	1	325724
81	резьба 1/2"	300	8	24	2,5 / 10	1	325755
91	резьба 1/2"	300	9	24	2,5 / 10	1	325756
101	резьба 1/2"	300	9	24	2,5 / 10	1	325757
111	резьба 1/2"	300	10	24	2,5 / 10	1	325758
121	резьба 1/2"	300	10	24	2,5 / 10	1	325759
130	резьба 1/2"	300	10	24	2,5 / 10	1	325761
140	резьба 1/2"	300	11	24	2,5 / 10	1	325762
150	резьба 1/2"	300	12	24	2,5 / 10	1	325763
160	резьба 1/2"	300	12	24	2,5 / 10	1	325764
170	резьба 1/2"	300	12	24	2,5 / 10	1	325765
180	резьба 1/2"	300	13	24	2,5 / 10	1	325766
200	резьба 1/2"	300	15	24	2,5 / 10	1	325768

Алмазные коронки 1 1/4", внутренняя резьба

## DK 654 B SUPRA



### Свойства

Исполнение лазерная сварка

Сегментация стандарт

Агрессивность ■■■■■■□

Срок службы ■■■■■■□



### Области применения

Универсальный бетон ●

**Преимущества:** Коронки для универсального применения - Высокая скорость резания и долгий срок службы - Клиновидные сегменты как в DK 612 B - Могут применяться на сверлильных станках с гидравлической подачей - Для замены сегментов см. DE 600 B

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
52	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	резьба 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	резьба 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	резьба 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	резьба 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	резьба 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	резьба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	резьба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	резьба 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	резьба 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	резьба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	резьба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	резьба 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	резьба 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	резьба 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	резьба 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	резьба 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Алмазная коронка R 1/2", внешняя резьба

## DR 912 B SPECIAL



### Свойства

Исполнение лазерная сварка

Сегментация стандарт

Агрессивность ■■■■■■■■

Срок службы ■■■■■■■■



### Области применения

Универсальный бетон ●

**Преимущества:** Быстрое сверление, долгий срок службы по армированному бетону - Подходит для стационарного или ручного сверления

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
8	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	резьба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	резьба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	резьба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	резьба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811



Одиночные сегменты

## DE 600 B SUPRA



### Свойства

Исполнение	сегмент
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□



### Области применения

Универсальный бетон ●

**Преимущества:** Одиночные/клиновидные сегменты для быстрого врезания - Сменные сегменты для сверл DK 654 и DK 612

Длина сегментов в мм	Подходит для	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Радиус	Упаковка Штук	№ Артикула
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Кольцевой сегмент

## DO 900 B SPECIAL



### Свойства

Исполнение	кольцо
Сегментация	стандарт
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■□



### Области применения

Универсальный бетон ●

**Преимущества:** Сменные кольцевые сегменты для алмазных коронок DR 912 В

Диаметр в мм	Сегмент в мм Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821



► ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Кольцевой сегмент DO 900 B Special

Диаметр в мм	Сегмент в мм Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Алмазная коронка для профессионалов

## DD 600 U SUPRA



### Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Кромка	сегментная
Агрессивность	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Срок службы	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



### Области применения

Кирпичная кладка	●
Строительные материалы	●
Известковый песчаник	●

**Преимущества:** Для обработки мягких и средне-твердых материалов, таких как кирпич, клинкер и огнеупорный кирпич - Шестиугольный хвостовик с центрирующим сверлом поставляются отдельно (см. ADS200)

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
68	резьба M16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	резьба M16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Держатель

## ADS 200



**Преимущества:** Установочный хвостовик SDS или шестигранник с разверткой 8 мм для сверла DD 600 U

Размеры в мм	Крепежный элемент для	Подходит для	Упаковка Штук	№ Артикула
115	шестиугольный	DD 600 U	1	236442
115	SDS зажимное устройст.	DD 600 U	1	236588

Алмазное сверло

## DB 600 F SUPRA



### Свойства

Исполнение	вакуумная пайка
Кромка	закрытая
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□



### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

**Преимущества:** Сверло для сухого, высокоточного сверления твердых материалов, таких как керамогранит, гранитная напольная плитка и печные изразцы - Чистые края - Точные отверстия - Нет сколов и трещин - Встроенное восковое охлаждение - Без необходимости водяного охлаждения - Отличное соотношение цена/качество

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Допустимое вращение	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
6	1/4" бур, шестигранный	3000 1/мин	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" бур, шестигранный	3000 1/мин	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" бур, шестигранный	3000 1/мин	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" бур, шестигранный	3000 1/мин	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" бур, шестигранный	3000 1/мин	40	1 / 10	1	325528

Набор алмазных сверл

## DB 600 F SUPRA Набор



### Свойства

Исполнение	вакуумная пайка
Кромка	закрытая
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□



### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

**Описание:** Набор из 6 алмазных сверл в фирменном кейсе Klingspor

**В комплект входит:** 2 сверла Ø 6 мм (325382), 1 сверло Ø 8 мм (325527), 1 сверло Ø 10 мм (325383), 1 сверло Ø 12 мм (325384), 1 сверло Ø 14 мм (325528), 1 приспособление для центровки сверла (313807)

**Преимущества:** Алмазные сверла и приспособление для центровки сверла из нержавеющей стали в практичном и прочном алюминиевом корпусе

Размеры в мм	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
200 x 140 x 55	3000 1/мин	1	331021

Алмазная коронка для сухого сверления

## DK 600 F SUPRA



### Свойства

Исполнение	вакуумная пайка
Кромка	закрытая



### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Керамические плитки	●
Кафель	●

**Преимущества:** Коронка для сухого сверления для всех стандартных угловых шлифовальных машин - Подходит для твердой плитки, кирпича и керамики - Ручная центровка - Точное и аккуратное сверление - Чистые края, точные отверстия - Нет трещин или сколов - Без необходимости водяного охлаждения

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Допустимое вращение	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Высота	Упаковка Штук	№ Артикула
6	резьба M14	13300 1/мин	35	1 / 10	1	330670
8	резьба M14	13300 1/мин	35	1 / 10	1	330671
10	резьба M14	13300 1/мин	35	1 / 10	1	330672
12	резьба M14	13300 1/мин	35	1 / 10	1	330673
14	резьба M14	13300 1/мин	35	1 / 10	1	330674
20	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330675
22	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330676
25	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330677
26	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	325385
30	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330678
35	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330679
38	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	325386
40	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330680
45	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330681
50	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330682
58	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	325387
65	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	325388
68	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	330683
70	резьба M14	13300 1/мин	45	1 / 15	1	325389
82	резьба M14	13300 1/мин	50	1 / 15	1	330685
112	резьба M14	13300 1/мин	50	1 / 15	1	330684

# Набор алмазных сверл/ Приспособление для центровки сверла



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Набор алмазных сверл

## DK 600 F SUPRA Набор



### Свойства

Исполнение	вакуумная пайка
Кромка	закрытая



### Области применения

Тонко-каменные изделия	●
Керамические плитки	●
Кафель	●

**Описание:** Набор из 6 сверл для сухого сверления в фирменном кейсе Klingspor

**В комплект входит:** 2 сверла Ø 6 мм (330670), 2 сверла Ø 8 мм (330671), 1 сверло Ø 10 мм (330672), 1 сверло Ø 12 мм (330673)

**Преимущества:** Сверла для сухого сверления в практичном и прочном алюминиевом корпусе

Размеры в мм	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
110 x 130 x 100	13300 1/мин	1	331076

Приспособление для центровки сверла

## ABH 80



**Преимущества:** Приспособление для центровки профессионального алмазного сверла DB 600 F

Размеры в мм	Подходит для	Упаковка Штук	№ Артикула
55	DB 600 F	1	313807



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Эластичный шлифовальный инструмент



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

## О продукте

### Шлифовальный инструмент R-Flex

применяется для финишной обработки и полировки поверхностей различных типов. Независимо от эластичной структуры, он отличается длительным сроком службы и стабильностью формы до момента полного износа.

### Шлифовальные головки для шлифования и полирования

предлагаются различных размеров и зернистости. Применяются для производства приборов и резервуаров, в авиапромышленности, автомобильной промышленности, пищевой и химической промышленности.

### Брусок для ручного шлифования Schleiffix

зачищает, полирует и матирует такие материалы как металл, древесина, краски, пластмассы, резина и бумага. Кроме промышленного применения, он пригоден для домашних работ (чистка подошвы утюга, лыж и др.), при уходе за автомобилем. Работа с бруском более эффективна, если дополнительно используем воду, мыло, керосин или пасту. Предлагаются изделия с четырьмя видами зернистости, позволяющими оптимально обрабатывать поверхности различных видов.

### Шлифовальный круг R-Flex

Круги, в зависимости от применения, доступны с зерном из карбида кремния или электрокорунда, разной твердости и размеров. Подходят для удаления заусенцев деталей пластика, финишного шлифования хирургических инструментов, заточки ножей и т.д. Круги, благодаря своей эластичности, легко профилируются под форму обрабатываемого изделия.



Крепежный штифт инструмента для отделки под мрамор R-Flex (с фрезерованной торцевой поверхностью) в стандартном варианте исполнения

### Применение

Создает особый эффект поверхности при её доведении до предполировочного состояния. Инструменты для отделки под мрамор R-Flex успешно применяются для обработки поверхностей, например, при строительстве резервуаров (на пивоваренных заводах, заводах по производству вин и шампанского) и кухонь для общественного питания. Они доступны со связкой типа E (специально для алюминия и цветных металлов) и более мягкими и эластичными связками W и T (для нержавеющей стали), при этом связка T позволяет получить более блестящую поверхность при шлифовке нержавеющей стали и подходит для универсального применения.

Инструменты для отделки под мрамор Klingspor поставляются со склада со стержнем 6 мм, с фрезерованной торцевой поверхностью, что позволяет надежно закрепить инструмент на машинке с помощью винта. При желании (или необходимости, вызванной особенностью машинки) инструменты для отделки под мрамор можно также приобрести без сплюсненного конца с полностью круглым стержнем как стандартное изделие.

Эластичный шлифовальный инструмент

Наименование	Тип	Применение											Страница	
		железо	сталь	благородная сталь	цветные металлы	Древесина	краски/лаки	стекло/камень	пластмассы	кожа	бумага	керамика		фарфор
R-Flex	RFS 651 связка E			●	●									321
	RFM 652 связка E				●									321
	RFR 654 связка Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	323
Schleiffix	SFM 656 связка W			●										322
	SFM 656 связка T			●										321
	SFK 655 брусок для ручного шлифования	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	321, 323

● = основные области применения ○ = возможные области применения

# Эластичный шлифовальный инструмент

Указания по применению

Шлифовальные головки для шлифования и полирования R-Flex отлично подходят для тонкой обработки поверхности благодаря зерну с эластичной связкой. Компания Klingspor предлагает широкий ассортимент изделий для самых разных областей применения, которые доступны с разными размерами, зернистостью и тремя видами твердости связки (твердая, средняя и мягкая). В таблицах ниже представлен обзор доступных вариантов исполнения:



Пример тонкой шлифовки листовой стали с помощью инструмента для отделки под мрамор R-Flex SFM 656

## Размеры головки R-Flex RFS 651

Ø [мм]	Возможная ширина [мм]	Размер зерна	Минимальный объем заказа	Желаемый вид/размер зерна
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 штук
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 штук
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 штук
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 штук
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 160 штук
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 110 штук
60	30, 40	60, 120, 240	10	от 90 Штук

## Размеры круга R-Flex RFR 654

Ø [мм]	Возможная ширина [мм]	Размер зерна	Минимальный объем заказа	Желаемый вид/размер зерна
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 15 штук
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 12 штук
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 штук
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 штук
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 штук

Другие размеры зерна по запросу

## Виды связки шлифовальных головок для шлифовки и полировки RFS 651 и кругов R-Flex RFR 654

Виды связки	Зерно	Твердость	Макс. рабочая скорость
Z вязкая, износостойкая	Электрокорунд	твердая	до 32 м/с
E не забивается отходами обработки, агрессивная (особенно пригодна для алюминия)	Карбид кремния	средняя	до 16 м/с
W эластичная, износостойкая, матово-блестящий рисунок шлифа (особенно подходит для нержавеющей стали)	Карбид кремния	мягкая	до 5 м/с

Для безопасного применения шлифовальных головок для шлифования и полирования R-Flex, а также кругов R-Flex соблюдайте общие рекомендации FEPA по правильному применению шлифовальных инструментов и указания FEPA по технике безопасности для связанных абразивов.

## Виды связки для инструментов отделки под мрамор

Виды связки	Зерно	Твердость	Макс. рабочая скорость
W эластичная, износостойкая, матово-блестящий рисунок шлифа (особенно подходит для нержавеющей стали)	Карбид кремния	мягкая	до 5 м/с
T эластичная, агрессивная, для еще большей степени блеска (особенно подходит для нержавеющей стали)	Карбид кремния	мягкая	до 5 м/с
E не забивается отходами обработки, агрессивная (особенно пригодна для алюминия)	Карбид кремния	средняя	до 16 м/с



При индивидуальном изготовлении мы оставляем за собой право на возможную сверх- или недопоставку!

# Эластичный шлифовальный инструмент

Головки для шлифования, полирования и отделки под мрамор



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Головки для шлифования и полирования R-Flex

## RFS 651



### Свойства

Связка	пластмассы
Зерно	карбид кремния

### Области применения

алюминий	●
благородная сталь	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Универсальная головка для зачистки и финишной доводки - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x высота x стержень)	Зернистость	Связка	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ Артикула
40 x 15 x 6	60	E	16 м/с	7600 1/мин	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 м/с	7600 1/мин	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 м/с	7600 1/мин	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 м/с	6100 1/мин	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 м/с	5000 1/мин	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 м/с	5000 1/мин	10	14031
60 x 30 x 6	240	E	16 м/с	5000 1/мин	10	14032

Инструмент для отделки под мрамор

## RFM 652



### Свойства

Связка	пластмассы
Зерно	карбид кремния

### Области применения

алюминий	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Производит сатинированный рисунок поверхности - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Продукт доступен в версии с гладким цилиндрическим хвостовиком - Под заказ возможно исполнение с цилиндрическим хвостовиком с лыской для быстрой и безопасной установки

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

# Эластичный шлифовальный инструмент

Инструмент для отделки под мрамор/Колодка для ручного шлифования

Инструмент для отделки под мрамор

## SFM 656



### Свойства

Связка	пластмассы
Зерно	карбид кремния

### Области применения

благородная сталь	●
-------------------	---

**Преимущества:** Обеспечивает глянцевую финишную обработку поверхности нержавеющей стали - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Продукт доступен в версии с цилиндрическим хвостовиком с лыской для быстрой и безопасной установки - Под заказ возможно исполнение с гладким цилиндрическим хвостовиком

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Колодка для ручного шлифования

## SFK 655



### Свойства

Связка	пластмассы
Зерно	карбид кремния

### Области применения

краски/лаки	●	кожа	●
стекло/камень	●	металл универсально	●
древесина	●		
пластмассы	●		

**Преимущества:** Универсальный ручной брусок для зачистки и доводки - Может использоваться на разных материалах - Эффективность зачистки значительно увеличивается при использовании вспомогательных добавок - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (ширина x длина x высота)	Зернистость	Упаковка Штук	№ Артикула
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

# Эластичный шлифовальный инструмент

Колодка для ручного шлифования/Шлифовальный круг R-Flex



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



Колодка для ручного шлифования

## SFK 655 Набор



### Свойства

Связка	пластмассы
Зерно	карбид кремния

### Области применения

краски/лаки	●	кожа	●
стекло/камень	●	металл универсально	●
древесина	●		
пластмассы	●		

**Преимущества:** Универсальный ручной брусок для зачистки и доводки - Может использоваться на разных материалах - Эффективность зачистки значительно увеличивается при использовании вспомогательных добавок - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Набор из 18 шт. с зерном 60, 120 и 240

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм  
(ширина x длина x высота)

80 x 50 x 20

Упаковка  
Штук

1

№ Артикула

72129

Шлифовальный круг R-Flex

## RFR 654



### Свойства

Связка	пластмассы
Зерно	электрокорунд/ карбид кремния

### Области применения

благородная сталь	●	пластмассы	●
сталь	●	стекло	●
цветные металлы	●		
алюминий	●		

**Преимущества:** Универсальный шлифовальный круг - Удаление заусенцев, матирование и финишная обработка одним инструментом - Хорошо подходит для контуров - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Доступно с электрокорундом (связка Z) и карбидом кремния (связка E и W)

### Зернистость:

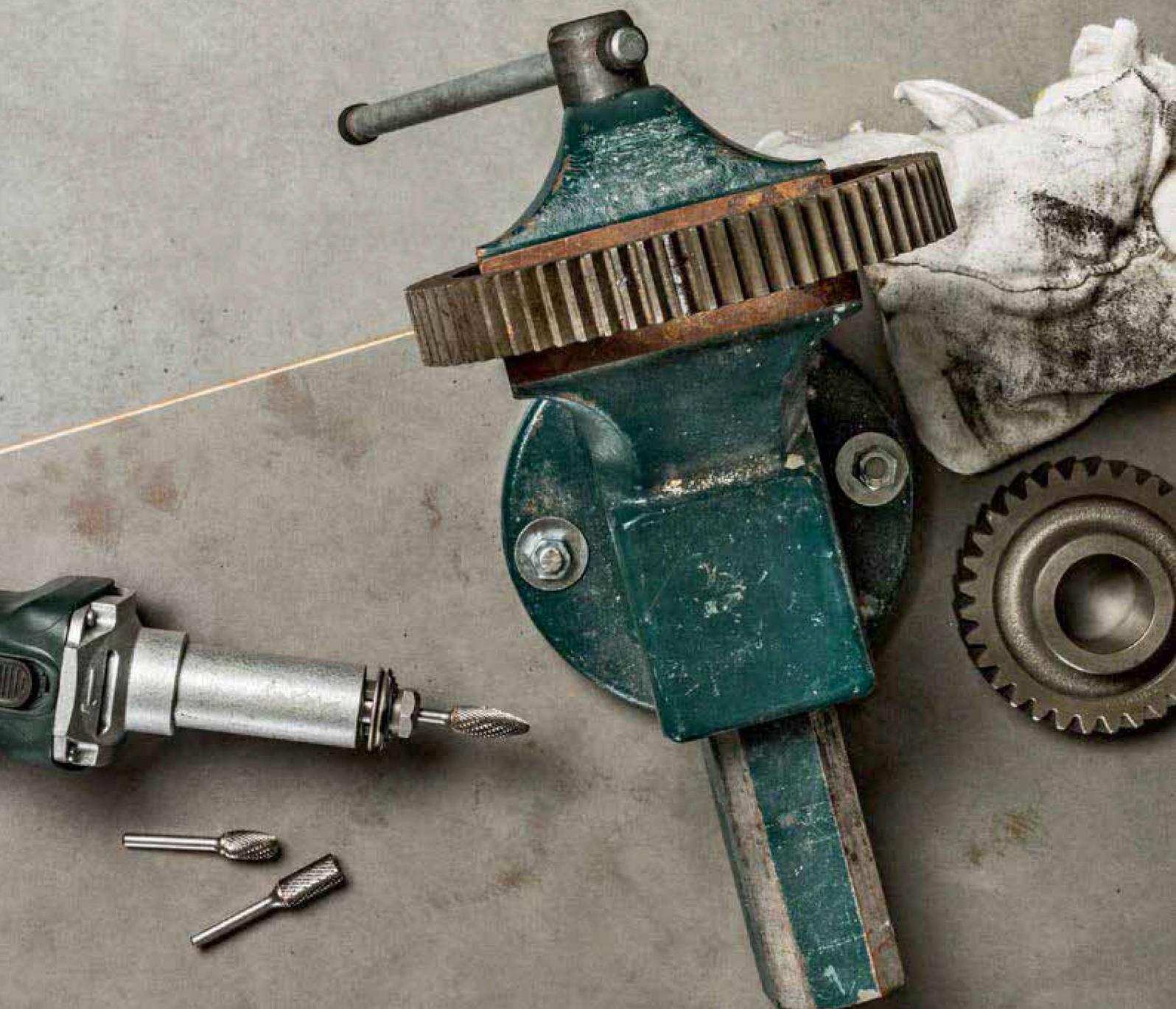
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**





# Твердосплавные фрезы

## О продукте

### Мощная фрезеровка, выравнивание поверхностей и форм

Твердосплавные фрезы Klingspor применяются в труднодоступных местах, где требуются большой съем материала и длительный срок службы. Фрезы изготавливаются с учетом высших стандартов качества и с максимальной точностью. Широкий ассортимент продукции с вариантами форм и размеров предлагает

оптимальное решение для любой сферы применения. Благодаря разнообразию предлагаемых на выбор видов зубьев Вы получите нужный результат при работе с самыми различными материалами.

Тип	Форма	Страница
HF 100 A (ZYA)	 Цилиндрическая	<b>328</b>
HF 100 B (ZYAS)	 Цилиндрическая, торец с зубьями	<b>329</b>
HF 100 C (WRC)	 Цилиндрическая, с шаровым наконечником	<b>330</b>
HF 100 D (KUD)	 Сферическая	<b>331</b>
HF 100 E (TRE)	 Каплевидная	<b>332</b>
HF 100 F (RBF)	 Коническая	<b>332</b>
HF 100 G (SPG)	 Заостренная	<b>333</b>
HF 100 H	 Пламевидная	<b>334</b>

Тип	Форма	Страница
HF 100 J (KSI)	 Коническая с углом (60°)	<b>334</b>
HF 100 K (KSK)	 Коническая с углом (90°)	<b>335</b>
HF 100 L (KEL)	 Сфероконическая	<b>335</b>
HF 100 M (SKM)	 Остроконическая	<b>336</b>
HF 100 N (WKN)	 В форме хвоста ласточки	<b>336</b>

#### Наборы фрез

HF 100	набор 40 фрез	<b>337</b>
HF 100	набор 5 фрез	<b>337</b>
HF 100 Inox	набор 5 фрез	<b>338</b>

#### Применение

Зубья	конструкционная сталь		мягкие цветные металлы				твердые цветные металлы				жароупорные материалы		чугун				пластмассы							
	углеродистая сталь	инструментальная сталь	сталь	цементируемая сталь	стальное литье	легированная сталь	закаленная сталь	алюминий	латунь	медь	цинк	бронза	титан	титановый сплав	алюминиевый сплав (с высоким содержанием карбида кремния)	сплав на базе никеля	сплав на базе кобальта	серый чугун	белый чугун	пластмассы армированные стекловолокном	пластмассы армированные углеродным волокном	твердая резина	термопластические материалы	дуропласты
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3								●	●	●												●	●	
6	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																		●	●					

● = основные области применения ○ = возможные области применения

## Список видов зубьев

**2**

Стандартные зубья с хорошими характеристиками для общего применения

**3 Алюминий**

Высокая эффективность и редуцированное забивание инструмента во время обработки мягких материалов, таких как алюминий и пластмассы, которые дают длинные стружки.

**6 Торговый хит**

Крестообразные зубья для общего применения, больше комфорта в использовании, пониженные вибрации. Стружки меньшего размера.



## Новые высокопроизводительные зубья для обработки стали и INOX

Новые разработки в геометрии резки 10 (сталь) и 11 (INOX) позволяют достигать ощутимо более высокой степени съема материала по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы и согласованы с соответствующей группой материалов.

### Преимущества в деталях:

- ▶ более высокая агрессивность и режущая способность
- ▶ улучшенный отвод стружки
- ▶ значительно более длительный срок службы в связи с уменьшением нароста на режущей кромке
- ▶ сниженная термическая нагрузка на инструмент и обрабатываемую деталь
- ▶ уменьшение окрашивания поверхности при использовании варианта INOX

### **10 Высокопроизводительные зубья, сталь**

Оптимизированные зубья для обработки стали; ощутимо более высокая степень съема материала по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы

### **11 Высокопроизводительные зубья, INOX**

Оптимизированные зубья для обработки аустенитной, кислотоупорной и нержавеющей высокосортной стали; существенно более высокая производительность резания по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы



**Другие виды зубьев доступны по запросу!**



## Важные указания по безопасности Максимальное количество оборотов

- ▶ Помните, чтобы максимально 30% рабочей части инструмента прикасалась к обрабатываемому предмету.
- ▶ Для твердосплавных фрез с удлиненным хвостовиком работать с пониженной скоростью.
- ▶ Твердосплавные фрезы следует крепить в держателях без свободного хода.
- ▶ Использовать фрезу только при соблюдении соответствующей допустимой максимальной скорости. Несоблюдение указаний повышает риски нарушения безопасности и может отрицательно влиять на инструмент.
- ▶ Соблюдайте условия техники безопасности, указанные на упаковке.

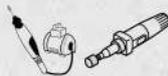
Диаметр головки в мм	Допустимая максимальная скорость (обор./мин)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

## Рекомендуемые количества оборотов

Диаметр головки в мм	Оптимальный диапазон количества оборотов (обор./мин), в зависимости от материалов. Значения в скобках являются рекомендуемыми стартовыми значениями, если нет данных, вытекающих из прежней практики.			
	Цветные металлы	Алюминий, пластмассы	Незакаленная сталь	Закаленная сталь, благородная сталь
2/2,4/3	<b>45.000</b>	<b>60.000</b>	<b>60.000</b>	<b>60.000</b>
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	<b>до 80.000</b>	<b>до 80.000</b>	<b>до 80.000</b>	<b>до 80.000</b>
4/4,8/5/6/6,3	<b>22.000</b>	<b>15.000</b>	<b>45.000</b>	<b>30.000</b>
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	<b>до 60.000</b>	<b>до 60.000</b>	<b>до 60.000</b>	<b>до 45.000</b>
8/9,6/10/11	<b>15.000</b>	<b>10.000</b>	<b>30.000</b>	<b>19.000</b>
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	<b>до 40.000</b>	<b>до 50.000</b>	<b>до 40.000</b>	<b>до 30.000</b>
12/12,7	<b>11.000</b>	<b>7.000</b>	<b>22.000</b>	<b>15.000</b>
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	<b>до 30.000</b>	<b>до 30.000</b>	<b>до 30.000</b>	<b>до 22.000</b>
16	<b>9.000</b>	<b>6.000</b>	<b>18.000</b>	<b>12.000</b>
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	<b>до 20.000</b>	<b>до 20.000</b>	<b>до 20.000</b>	<b>до 18.000</b>
19,2	<b>8.000</b>	<b>5.000</b>	<b>15.000</b>	<b>10.000</b>
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	<b>до 17.000</b>	<b>до 17.000</b>	<b>до 17.000</b>	<b>до 15.000</b>
25,4	<b>6.000</b>	<b>4.000</b>	<b>10.000</b>	<b>7.000</b>
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	<b>до 13.000</b>	<b>до 13.000</b>	<b>до 13.000</b>	<b>до 11.000</b>

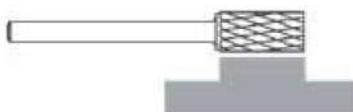
Твердосплавные фрезы

## HF 100 A



**Свойства:** Цилиндрическая фреза без режущего торца - Обозначение в соответствии с DIN 8032: ZYA

**Преимущества:** Для универсального применения - Особенно подходит для плоского шлифования



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
6	18	50	6	3	1	295525
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

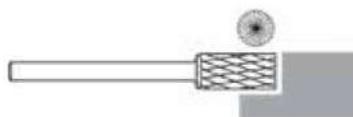
Твердосплавные фрезы

## HF 100 B



**Свойства:** Цилиндрическая фреза с режущим торцом - Обозначение в соответствии с DIN 8032: ZYAS

**Преимущества:** Режущий торец подходит для обработки глухих отверстий и торцевых поверхностей на внутренних контурах



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	14	38	3	2	5	295476
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

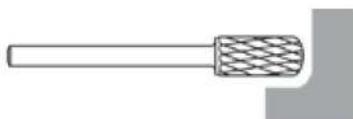
Твердосплавные фрезы

## HF 100 C



**Свойства:** Сфероцилиндрическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: WRC

**Преимущества:** Для универсального применения на поверхностях, контурах и радиусах



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Твердосплавные фрезы

## HF 100 D



**Свойства:** Сферическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KUD

**Преимущества:** Для обработки контуров - Для удаления заусенцев в отверстиях



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
12,7	11	56	6	2	1	295856
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Твердосплавные фрезы

## HF 100 E



**Свойства:** Эллипсоидальная фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: TRE

**Преимущества:** фрезерование угловых швов - Подходит для обработки формованных деталей



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149
12,7	22	67	6	11	1	334150

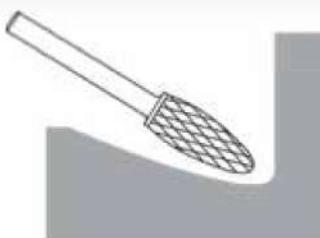
Твердосплавные фрезы

## HF 100 F



**Свойства:** Гиперболическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: RBF

**Преимущества:** Хорошо подходит для обработки формованных деталей



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
6	18	50	6	10	1	334151
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Твердосплавные фрезы HF 100 F

Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Твердосплавные фрезы

## HF 100 G



**Свойства:** Гиперболическая фреза с острым концом - Обозначение в соответствии с DIN 8032: SPG

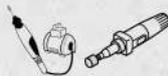
**Преимущества:** Идеально подходит для снятия фаски - Для удаления заусенцев в отверстиях



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

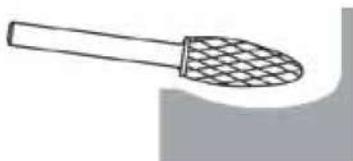
Твердосплавные фрезы

## NF 100 H



**Свойства:** Пламевидная фреза - Нет обозначение в соответствии с DIN 8032

**Преимущества:** Хорошо подходит для обработки формованных деталей



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	6	38	3	6	5	296106
12,7	32	77	6	2	1	297076
6	14	50	6	6	1	300046
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Твердосплавные фрезы

## NF 100 J



**Свойства:** Коническая фреза - Угол 60° - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KSJ

**Преимущества:** Подходит для обработки кромок, например, снятия фаски



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Твердосплавные фрезы

## HF 100 K



**Свойства:** Коническая фреза - Угол 90° - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KSK

**Преимущества:** Для удаления заусенцев в отверстиях - Для обработки края, фаски



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

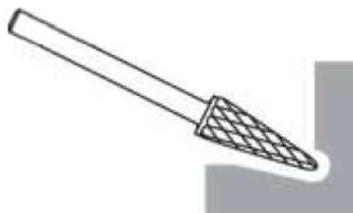
Твердосплавные фрезы

## HF 100 L



**Свойства:** Сфероконическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KEL

**Преимущества:** Для обработки труднодоступных мест



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Твердосплавные фрезы

## HF 100 M



**Свойства:** Остроконическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: SKM

**Преимущества:** Для удаления заусенцев - Для правки конических отверстий и пазов - Идеальна для моделирования



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длина в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Твердосплавные фрезы

## HF 100 N



**Свойства:** Фреза в форме «ласточкин хвост» - Обозначение в соответствии с DIN 8032: WKN

**Преимущества:** Для обработки труднодоступных внутренних углов и конических профилей



Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Твердосплавные фрезы

## HF 100 Набор



**Свойства:** Набор из 40 борфрез, тип зубьев – 6, запираемой, презентационной коробке Klingspor

**Содержание:** 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

**Преимущества:** Все самые популярные типы на виду

Размеры в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Твердосплавные фрезы

## HF 100 Набор



**Свойства:** Набор из 5 борфрез, тип зубьев – 6, в коробке Klingspor с винтовой крышкой

**Содержание:** HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

**Преимущества:** Доступная презентация самых популярных позиций - Удобное и безопасное хранение борфрез

Размеры в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
70 x 70 x 100	6	6	1	314620

Твердосплавные фрезы

## HF 100 Inox



**Свойства:** 5 шт. фрез в наборе, тип зубьев 11, в коробке Klingspor с закруткой

**Содержание:** HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

**Преимущества:** Тип зуба по нержавеющей стали предоставляет высокую производительность обработки - Практичное и безопасное хранение борфрез - Оптимизированный тип зубьев для работы с коррозионноустойчивыми, аустенитными и кислотостойкими нержавеющими сталями - Скорость обработки заметно выше в сравнении с зубьями типа 2

Размеры в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ Артикула
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Для заметок



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85



---

A large grid of small squares for taking notes, covering most of the page.



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**



# Ассортимент для розничной торговли (D.I.Y.)



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ**  
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

## Новый ассортимент Klingspor в удобной упаковке

Соответствующие зёрна и типы инструментов указаны на новых упаковках. Единый дизайн и ясное описание продуктов способствуют более быстрому подбору нужного инструмента.

Привлекательное размещение гибких абразивов в торговом зале благодаря новой модульной полочной системе. Она позволяет выложить основной розничный ассортимент, исходя из индивидуальных потребностей отдельного магазина. С помощью отдельных компонентов оборудования и нанесенных на нем подсказок можно привлечь внимание покупателей, сэкономив место в торговом зале.

Всегда можете проконсультироваться у сотрудников Klingspor.

Тип	Применение							Оборудование							Страница		
	Ручное шлифование	Ручная колодка	Виброшлифмашина	Ленточный напильник	Ленточная шлифмашина	Угловые шлифмашины	Эксцентриковая орбитальная шлифмашина	Дельтовидная шлифмашина	Сталь	Благородная сталь	Краски/лаки/шпатлевки	Древесина	Металл универсально	Цветные металлы		Пластмассы	Стекло/камень
PL 31 B	●	●	●								●	●	○				342
PS 11 A	●										●			○	●	○	345
PS 11 C	●										●			○	●	○	344
PL 31 B	●										●	●	○				345
KL 371 X	●												●	●			346
PL 31 B			●								●	●	○				346
PS 22 K			●							○	○	●	●		○		347
CS 310 XF				●					●	●			●	●			342
LS 309 XH					●					○	●	●	●				343
CS 561						●			●	○		○	●	●	○		344
A 60 TZ						●			●	●			●				349
PS 22 K							●			○	○	●	●		○		348
PS 22 K							●		○	○	●	●		○			348

● = основное применение ○ = возможное применение

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

**PL 31 B SB-**  
**розничная упаковка**



**Свойства**

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага B

**Области применения**

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Продукт с оптимальным соотношением цена/качество - Оптимизированные свойства износа для ручного шлифования и для работы ручными шлифмашинами

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Минимальный объем заказа = 5 рулонов

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

**CS 310 XF**  
**розничная упаковка**



**Свойства**

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

**Области применения**

благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	●

**Преимущества:** Универсальный тип для работы с радиусами и профилями с помощью ленточных напильников для всех областей металлообработки

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	№ Артикула
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Минимальный объем заказа = 6 упаковок по 3 ленты

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

## LS 309 XH SB-розничная упаковка



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

древесина	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
краски/лаки/шпатлевки	○

**Преимущества:** Специальный тип для портативных ленточных шлифмашин - Для универсального применения по дереву, металлу, краскам и лакам - Большой ассортимент лент для всех стандартных шлифмашин

### Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	№ Артикула
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Минимальный объем заказа = 6 упаковок по 3 ленты

Фибровый круг

## CS 561 розничная упаковка



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

### Области применения

сталь	●	благородная сталь	⓪
цветные металлы	●	древесина	⓪
металл универсально	●		
пластмассы	⓪		

**Преимущества:** Для универсального применения - Большой выбор диаметров, зернистости, размеров и типов отверстий

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	№ Артикула
115 x 22	24	⊗ 30	255905
115 x 22	40	⊗ 30	255906
115 x 22	60	⊗ 30	255907
115 x 22	80	⊗ 30	255908
115 x 22	120	⊗ 30	255909
125 x 22	24	⊗ 30	255910
125 x 22	40	⊗ 30	255911
125 x 22	60	⊗ 30	255912
125 x 22	80	⊗ 30	255913
125 x 22	120	⊗ 30	255914

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 кругов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 11 C розничная упаковка



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	⓪
металл универсально	⓪

**Преимущества:** Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличная адаптация и стабильность - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

## PS 11 A розничная упаковка



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага А

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

**Преимущества:** Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличная адаптация и стабильность - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

## PL 31 B розничная упаковка



### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукрытая
Основа	бумага В

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

### Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, коричневая

## KL 371 X

розничная упаковка



### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

### Области применения

металл универсально	●
цветные металлы	●

**Преимущества:** Универсальный продукт по привлекательной цене для ручного шлифования поверхностей

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

## PL 31 B

розничная упаковка



### Свойства

Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

### Области применения

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

**Преимущества:** Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень гладкий рисунок шлифа

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
93 x 230	40	241732
93 x 230	60	241733
93 x 230	80	241734
93 x 230	120	241735
93 x 230	180	241736
115 x 280	40	241678



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 В SB- розничная упаковка

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ Артикула
115 x 280	60	241679
115 x 280	80	241680
115 x 280	120	241681
115 x 280	180	241682

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной  
основе, самозацепляемая

## PS 22 K розничная упаковка



### Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

### Области применения

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Высокая скорость удаления материала - Однородный, ровный рисунок шлифа

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ Артикула
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

**PS 22 K**  
розничная упаковка



**Свойства**

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага E

**Области применения**

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Универсальный абразивный продукт для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ Артикула
96	40	△ GLS 15	241656
96	60	△ GLS 15	241657
96	80	△ GLS 15	241658
96	120	△ GLS 15	241659
96	180	△ GLS 15	241660

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 треугольников дельта

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

**PS 22 K**  
розничная упаковка



**Свойства**

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полукоткрытая
Основа	бумага E

**Области применения**

древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

**Преимущества:** Универсальный абразивный продукт для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

**Зернистость:**

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ Артикула
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	⊗ GLS 4	243219
115	60	⊗ GLS 4	241608
115	80	⊗ GLS 4	243220



» ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозащепляемая P5 22 К розничная упаковка

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ Артикула
115	120	⊙ GLS 4	241610
115	180	⊙ GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	⊙ GLS 5	241614
125	60	⊙ GLS 5	241625
125	80	⊙ GLS 5	241626
125	120	⊙ GLS 5	241627
125	180	⊙ GLS 5	241628
150	40	⊙ GLS 3	241649
150	60	⊙ GLS 3	241650
150	80	⊙ GLS 3	241651
150	120	⊙ GLS 3	241652
150	180	⊙ GLS 3	241653
150	40	⊙ GLS 51	319068
150	60	⊙ GLS 51	319069
150	80	⊙ GLS 51	319070
150	120	⊙ GLS 51	319071
150	180	⊙ GLS 51	319073

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 кругов

Отрезной круг

## A 60 TZ SPECIAL розничная упаковка



Класс	SPECIAL	Области применения
Твердость	■■■■■□□	благородная сталь ●
Агрессивность	■■■■■□□	сталь ●
Срок службы	■■■■■□□	цветные металлы ○

**Преимущества:** Без железа, серы и хлора - Быстрая скорость реза - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев



Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ Артикула
115 x 1 x 22,23	— —	80 м/с	13300 1/мин	257875
125 x 1 x 22,23	— —	80 м/с	12200 1/мин	257876

Минимальный объем заказа = 1 упаковка x 10 отрезных кругов

# Торговый стенд

**Функциональный, эргономичный, презентабельный: новый модульный POS стенд от Klingspor.**

Полный ассортимент товаров - подходит как для торгового зала магазина, так и для индивидуального, корпоративного типа продаж. Презентабельный, стимулирующий продажи, удобный в использовании стенд, соответствующий современным требованиям к торговому оборудованию. Новая модульная POS система от Klingspor позволяет моделировать разные конфигурации в соответствии с индивидуальными потребностями.

## Универсальность

Функциональный.

Новый стеллаж Klingspor позволяет присоединять к нему дополнительные секции как по высоте, так и по ширине. Стандартные секции шириной одного метра совместимы с секциями стеллажей Klingspor старого образца.

## Оптимальная презентабельность

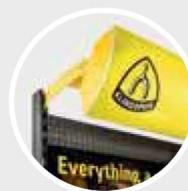
Модули с нанесенными на них изображениями дополняют презентабельность выкладки товаров. Доступны модули с разными изображениями, соответствующие определенному ассортименту и индивидуальным потребностям.

## Эргономичный

Модульная сборка и легко заменяемые магнитные пленки позволяют Вам всегда поддерживать стенд в актуальном состоянии. Информация о хитах продаж и акционных товарах, стимулирующая продажи, может быть установлена на стенд быстро и легко. Дополнительный ящик дает возможность хранения складских запасов на самом стенде.

## Брошюра о торговом оборудовании

Более подробную информацию о модулях и комплектующих торгового стенда можете запросить у сотрудников Klingspor.



### Фриз с подсветкой

Свет направлен как в сторону покупателей, так и вниз, на продукцию, что дополнительно привлекает внимание к торговому стенду.



### Дополнительное место хранения запасов

Ящик, позволяющий держать запасы ходовых товаров на самом стенде.



**Гибкие возможности крепления этикеток благодаря снимаемым магнитным пленкам**

Замена пленки осуществляется быстро и легко.



**Презентабельный модуль для изображений**

Шестигранная форма модуля притягивает к себе внимание.



**Индивидуальный дизайн**

Смоделируйте Ваш собственный, уникальный дизайн стенда. Будем рады проконсультировать Вас.



**Магнитные верхние панели**

Магнитные пленки можно устанавливать на разной высоте, выделяя отдельные блоки выкладки.

## Общие указания по безопасности

Неправильное применение абразивного инструмента представляет большую опасность.

- ▶ В обязательном порядке соблюдайте указания, приведенные на абразивном инструменте и шлифовальном станке.
- ▶ Убедитесь в целесообразности применения соответствующего абразива. Проверьте инструмент на отсутствие дефектов и повреждений перед его использованием.
- ▶ Соблюдайте указания, касающиеся правильного использования и хранения инструмента.

Во время работы со шлифовальным инструментом соблюдайте рекомендованные меры предосторожности. Помните о возможных опасностях:

- ▶ соприкосновение работающего инструмента на высоких оборотах с телом
- ▶ травмы вследствие поломки шлифовального инструмента при использовании
- ▶ частицы продуктов шлифования, искры, газы и пыль, в процессе шлифования
- ▶ шум
- ▶ вибрация

Применяйте исключительно те шлифовальные инструменты, которые соответствуют самым строгим нормативам безопасности. На таких изделиях указан соответствующий номер нормы EN и/или знак „oSa“:

- ▶ EN 12413 для абразивных изделий из связанного абразива
- ▶ EN 13236 для абразивных изделий с алмазом или нитридом бора
- ▶ EN 13743 для специальных шлифовальных кругов на гибкой основе, (фибровые круги, лепестковые круги, лепестковые круги веерообразные, или лепестковые головки.)

Строго запрещается использовать шлифовальный станок, который не находится в надлежащем рабочем состоянии или который содержит неисправные детали.

Работодатели должны оценивать риск всех процессов шлифования, чтобы можно было принять соответствующие меры предосторожности. Быть уверенными в знаниях сотрудниками техники безопасности, позволяющих им выполнять свою работу. Этот складной проспект содержит лишь важнейшие рекомендации по технике безопасности. Дополнительную информацию о безопасном применении шлифовального инструмента Вы можете получить в виде обширных указаний по технике безопасности в объединении FEPA или в объединение немецких заводов абразивов.

- ▶ Указания по технике безопасности FEPA для связанных абразивов и абразивных изделий с алмазом и нитридом бора (CBN)
- ▶ Указания по технике безопасности FEPA, для шлифовального инструмента с алмазом и нитридом бора (CBN), предназначенных для применения в строительстве и обработке природного камня
- ▶ Указания по технике безопасности FEPA, для абразивов на основах

## УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

### Контакт частей тела с абразивным инструментом

- ▶ При работе с шлифовальным инструментом необходимо соблюдать большую осторожность и аккуратность. Завязать длинные волосы, скрепив их сзади, и не носить незакрепленные предметы одежды, галстуки и ювелирные украшения.
- ▶ Не допускать произвольное включение станка до раскрепления или замены шлифовального круга. При необходимости отсоединить станки от системы электроснабжения.
- ▶ Строго запрещается снимать с электроинструмента установленные на нём защитные приспособления. Перед использованием инструмента удостовериться в их надежном креплении.

- ▶ Если станок или заготовка движутся с ручной подачей, необходимо обязательно пользоваться рукавицами и носить подходящую одежду. Для рукавиц рекомендуется степень защиты как минимум согласно стандарту EN 388, категория 2.
- ▶ После отключения станка следует удостовериться в его полной остановке, прежде чем оставлять его без присмотра.

### Возможные травмы в результате повреждения абразивного инструмента

- ▶ Обращение со шлифовальным инструментом нуждается в крайней аккуратности. Перед тем как их можно легко повредить. Перед использованием следует проверить все продукты на наличие повреждений.
- ▶ Абразивный инструмент следует хранить в сухом месте при температуре выше нуля. Избегать большие перепады температуры. Инструмент должен быть защищен от возможных механических повреждений.
- ▶ Срок годности абразивов на гибкой основе составляет минимум 5 лет при температуре хранения от 18 до 22 °C и относительной влажности 45-65 % и при отсутствии механического воздействия, такого как излучение, химические вещества, плесневые грибки и прочие микроорганизмы.
- ▶ Абразивные ленты следует хранить на прутке или крюке диаметром не менее 50 мм.
- ▶ Запрещено использовать шлифовальный инструмент после истечения срока годности, в случае, если он указан. Имейте в виду рекомендованные сроки хранения следующих продуктов: пластмассовые и связанные шеллаком продукты - 3 года; шлифовальные круги с резиновой связкой - 5 лет; абразивы на керамической связке - 10 лет.
- ▶ Обращайте внимание на указания по технике безопасности, приведенные на шлифовальном инструменте или на упаковке.
- ▶ Применяйте только соответствующий конкретному заданию абразивный инструмент. Если Вы не уверены в назначении инструмента, использовать его нельзя.
- ▶ В процессе закрепления/монтажа соблюдайте указания, приведенные на этикетке или инструменте, как например, направления вращения или способа крепления.
- ▶ В процессе крепления не применяйте силу, а так же не вносите изменений в конструкцию инструмента.
- ▶ Строго запрещается превышать допустимую рабочую скорость.
- ▶ В случае закрепления абразива дополнительными устройствами, убедитесь в их рабочем состоянии, и чистоте.
- ▶ Там, где это предусмотрено, применяйте прослойки между абразивным изделием и зажимной крышкой.
- ▶ Не перетягивайте зажимное приспособление.
- ▶ После установки абразива проводите пробный пуск электроинструмента с защитным кожухом на холостых оборотах в течение не менее 30 секунд и на безопасном состоянии.
- ▶ Никогда не снимайте защитные кожухи, а также следите за их хорошим состоянием и правильным размещением.
- ▶ Заготовка должна быть закреплена надежно и надлежащим образом, а опора заготовки должна быть правильно отрегулирована и прочно зафиксирована.
- ▶ Не включайте электроинструмент в случае наличия контакта между абразивом и заготовкой.
- ▶ Избегайте механических повреждений абразивного изделия в результате применения избыточной силы или ударов, а также нагрева.
- ▶ Не шлифуйте той частью инструмента, которая для этого не предназначена.
- ▶ Избегайте шлифования краями абразивных лент, используя по возможности их середину.
- ▶ Избегайте забивание инструмента, а также неравномерный износ, чтобы обеспечить его эффективную производительность. При необходимости очищайте его.



Не допускается для ручного шлифования или шлифования с ручной подачей



Не использовать для мокрого шлифования



Не допускается для торцового шлифования



Не использовать, если имеются повреждения



Использовать исключительно с опорным диском



Использовать средства защиты слуха



Соблюдать рекомендации по технике безопасности



Использовать защитные рукавицы



Использовать средства защиты глаз



Использовать респиратор



Исключительно для мокрого шлифования



Допускается применять исключительно в закрытой рабочей зоне



- ▶ После отключения станок должен сам остановиться без оказания на него давления.
- ▶ Перед остановкой сперва, отключите подачу СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) и для того, чтобы вывести избыток СОЖ из абразивного изделия.
- ▶ Не использующиеся абразивные ленты не должны находиться под натяжением.

## Абразивные частицы, искры, пыль и испарения

- ▶ Вдыхание шлифовальной пыли может повредить легкие, а также причинить другие проблемы.
- ▶ Все сухие процессы шлифования должны оснащаться подходящими пылесосными системами.
- ▶ Не использовать шлифовальный инструмент вблизи горючих материалов.
- ▶ Рекомендуется использовать респираторы согласно стандарту EN 149 для шлифования всухую, даже если имеются пылесосные системы.
- ▶ Защитные кожухи или покрытия должны быть отрегулированы таким образом, чтобы все искры и абразивные частицы отводились от рабочего.
- ▶ Принимайте дополнительные меры защиты находящихся поблизости людей.
- ▶ Защита глаз является обязательной при любых процессах шлифования. Для ручного шлифования рекомендуются защитные очки или средства полной защиты лица.
- ▶ Рекомендуются средства для защиты глаз не ниже стандарта EN 166, степень В.
- ▶ Использовать подходящий шлифовальный инструмент. Не правильно подобранный продукт может привести к образованию чрезмерного количества абразивных частиц и пыли.

## Шум

- ▶ Средства для защиты слуха согласно стандарту EN 352 рекомендуются независимо от уровня шума для всех видов шлифования ручной подачей.
- ▶ Убедитесь, что шлифовальный инструмент предназначен для соответствующего случая применения. Не правильно подобранный продукт может вызвать чрезмерный шум.

## Вибрация

- ▶ Рабочие процессы, связанные ручной подачей могут вызвать травмы в результате вибрации.
- ▶ Немедленно принимайте меры, если спустя 10 минут непрерывной работы со шлифовальным инструментом возникнет зуд, покалывание или чувство онемения.
- ▶ Так как вибрация сильнее воспринимается в более холодных рабочих условиях, рекомендуется держать руки в тепле, а также регулярно двигать руками и пальцами. Используйте современные устройства с низким уровнем вибрации.
- ▶ Следите за надлежащим состоянием Вашего инструмента; в случае чрезмерных вибраций, выключите инструмент и тщательно проверьте его.
- ▶ Используйте шлифовальный инструмент хорошего качества и позаботьтесь о сохранении его хорошего механического состояния.
- ▶ Содержите зажимные крышки опорные диски в хорошем механическом состоянии и заменяйте их при износе или деформации.
- ▶ Работая с заготовкой или станком, не держите их слишком сильно и не надавливайте чересчур на шлифовальный инструмент.
- ▶ Избегайте продолжительной работы со шлифовальным инструментом.
- ▶ Используйте подходящий шлифовальный инструмент, так как неподходящий продукт может вызвать чрезмерную вибрацию.
- ▶ Обращайте внимание на реакцию Вашего тела вследствие вибрации. При необходимости проконсультируйтесь с врачом.

## Утилизация абразивного инструмента

- ▶ Изношенные или дефектные шлифовальные инструменты удаляются в виде отходов согласно региональным или национальным предписаниям.
- ▶ Дополнительная информация приводится в паспортах Вашего поставщика с данными по технике безопасности.
- ▶ Учитывайте, что шлифовальный инструмент может быть загрязнен вследствие процесса шлифования или абразивными отходами шлифования.
- ▶ Поврежденный абразивный инструмент следует уничтожить во избежании его изъятия из отходов и повторного использования.

## Рекомендации по безопасности использования бесконечных лент:

### 1. Общие указания по технике безопасности

- ▶ Проверить, соответствуют ли параметры и размеры ленты шлифовальному станку и типу применения. Соблюдать указания производителя шлифовального станка.
- ▶ Не применять вблизи горючих материалов.
- ▶ Не допускать, чтобы со шлифовальным инструментом контактировали длинные волосы, просторная одежда и ювелирные украшения. Принять соответствующие меры обеспечения безопасности.
- ▶ Убедиться, что люди находящиеся вблизи защищены от угроз, которые вызывают стружки, искры, газы, пыль, а также шум. Процессы обработки абразивными лентами могут также вызывать появление большой концентрации пыли, газа или задымления. Это может повлечь за собой не только угрозу для здоровья, но также риск взрыва.
- ▶ Не открывать защитный кожух и не снимать ленту до полной остановки шлифовального станка.

### 2. Специальные указания по технике безопасности

- ▶ Шлифовальные станки, не закрывающиеся защитными кожухами полностью, требуют применения оператором специального защитного оснащения защиты на станке и индивидуальные средства защиты.
- ▶ Шлифовальные станки не обеспеченные вполне защитными кожухами требуют от пользователя применения специального защитного оснащения (напр. защитные рукавицы, кожаный фартук, защитную маску лица и дыхательных путей).
- ▶ Проверить блокировку защитных кожухов станка. Ни в коем случае нельзя удалять защитные кожухи. Контакт с вращающимися лентами может вызвать тяжёлую травму.
- ▶ Если лента обозначена на внутренней стороне стрелкой, указывающей направление работы, надо соблюдать это указание.
- ▶ Проверить надёжное крепление и подачу обрабатываемого изделия.
- ▶ После включения станка необходимо дождаться его выхода на рабочую скорость, прежде чем начать шлифование.
- ▶ Работа с лентами производится по умолчанию в сухую, если мокрое шлифование не предусмотрено в характеристиках ленты. В случае сомнений обратитесь к производителю.
- ▶ По мере возможности ленту нагружать плоско в её центральной части. Избегать сильной точечной нагрузки, например остроконечными предметами или с резкими краями, а также шлифования краями.
- ▶ Избегать перегрузки и перегрева ленты из-за слишком сильного нажима.
- ▶ Систематически проверять ленты в отношении чрезмерного износа, а также появления возможных повреждений (напр. разрывы на краях, разрыва или сильного износа в месте соединения). В случае обнаружения поврежденных инструмент надо поменять.

В связи с чрезвычайным разнообразием типов применений, а также типов шлифовальных станков, данные рекомендации по технике безопасности, ограничены общими аспектами безопасности. Дополнительные правила техники безопасности и инструкции содержатся в соответствующей юрисдикции, в виде постановлений и технических стандартов.



---

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



---

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

---





---

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



---

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



# ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ

1parket.ru (495) 545-25-85

**Klingspor N.V. / S.A.**  
Herent, België / Belgique

**Клингспор България ЕООД**  
София, България

**KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.**  
Brno, Česká republika

**Klingspor A/S**  
Kolding, Danmark

**Klingspor Schleifsysteme  
GmbH & Co. KG**  
Haiger, Deutschland

**Klingspor Abrasivos S.A.**  
Alcobendas (Madrid), España

**Klingspor S.A.S.**  
Le Perray en Yvelines, France

**Klingspor Abrasives Limited**  
Workshop, Nottinghamshire  
Great Britain

**Klingspor S.R.L**  
Brescia, Italia

**Klingspor Magyarország Kft.**  
Budapest, Magyarország

**Klingspor B.V.**  
Sittard, Nederland

**Klingspor Schleifwerkzeuge  
Gesmbh**  
Wien, Österreich

**Klingspor Sp. z o.o.**  
Bielsko, Polska

**Klingspor Sp. z o.o.**  
Kozy, Polska

**Klingspor România SRL**  
Pantelimon, Ilfov, România

**Клингспор ООО**  
Москва, Россия

**Klingspor d.o.o. Beograd**  
Beograd, Republika Srbija

**Klingspor Suisse GmbH**  
Bubendorf, Suisse

**Клингспор ТОВ**  
Великі Мости, Львівська обл.,  
Україна

**Klingspor Inc.**  
Stoney Creek, Ontario, Canada

**Klingspor Abrasivos  
S.A. de C.V.**  
Tijuana, Mexico

**Klingspor Abrasives, Inc.**  
Hickory, North Carolina, USA

**Klingspor Qingdao Ltd.**  
Qingdao, P.R. China

**Klingspor Abrasive  
(Shanghai) Co. Ltd.**  
Shanghai, P.R. China

**Klingspor India Private  
Limited**  
Pune, India

**Klingspor PTE LTD**  
Singapore, Singapore

**Klingspor PTE LTD**  
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

**Klingspor Middle East FZCO**  
Dubai, United Arab Emirates

**Klingspor Vietnam Limited**  
Ho Chi Minh City, Vietnam

**Klingspor Argentina SRL**  
Partido Belén de Escobar,  
Argentina

**Klingspor Abrasivos  
Industriais Ltd**  
Pinhais, Brasil

**Comercial Klingspor  
Chile Ltda.**  
Pudahuel, Santiago, Chile

**Klingspor SAC**  
Lima, Perú

**Klingspor Abrasives  
South Africa (Pty) Ltd.**  
Spartan-Kempton Park,  
South Africa

**Klingspor Australia Pty Ltd**  
Silverwater, Australia



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ  
КОМПАНИЯ**

**1parket.ru (495) 545-25-85**

**ООО «Клингспор»**

143005 Московская область  
г.Одинцово, Ул.Луговая,14  
тел./факс: +7(495)660-51-08  
e-mail: [klingspor@klingsporooo.ru](mailto:klingspor@klingsporooo.ru)  
Web [www.klingsporooo.ru](http://www.klingsporooo.ru)

 /@klingsporooo

 /company/klingsporag

 /klingsporrussia

 Klingspor AG

