Competence PUR

KLEIBERIT®
ADHESIVES • COATINGS

КЛЕЙБЕРИТ 303.2

Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при производстве лестниц
- Пригоден для склеивания шпона
- Высокочастотное склеивание

Преимущества

- Как однокомпонентный клей – поставляется в готовом виде
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования

Свойства клеевого соединения

- В качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (протокол проведения испытаний)
- Высокая прочность схватывания также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов жестко-твердый, бесцветный

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия
Плотность при 20°C: ок. 1,10 г/см³
PH-значение: ок. 3
Цвет: белый
Консистенция: средневязкая
Вязкость при 20°C
-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:
13.000 ± 3.000 mPa·s
Время открытой выдержки при 20° C:
6 - 10 минут
Точка беления: ок. + 5° C
Маркировка: Не подлежит маркировке согласно нормам ЕС по обращению с опасными веществами

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.
Оптимальная температура переработки от +18 до +20°C, оптимальная влажность древесины – 8 - 10% при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14% при производстве окон.
Не перерабатывать при температуре ниже +10°C.

Как правило достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

Расход клея:
100 - 130 г/м² при приклеивании шпона
150 - 200 г/м² при склеивании массивной древесины
Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6 - 10 минут
Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины

ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

КЛЕЙБЕРИТ 303.2

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20°C	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50°C	от 5 мин.
Склеивание фуг	80°C	от 2 мин.
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	20°C	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти (HPL-плиты)	50°C	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80°C	1 - 2 мин.

Окна и подобные рамные конструкции после вспомогательного скрепления гвоздиками после прессования могут быть сразу извлечены из пресса.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет.
Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании непредназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 303.2:

Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	28 кг нетто
Пластмассовая бочка	130 кг нетто
Пластиковый контейнер невозвратный	1000 кг нетто

Упаковки прочих размеров по запросу.

Хранение

При температуре 20°C в оригинальной закрытой упаковке клей хранится около 1 года.
Клей морозоустойчив до -30°C.
Перед переработкой клей оттаять до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 0112; заменяет предыдущие редакции

ЦИКЛЕВОЧНАЯ КОМПАНИЯ
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85