

КЛЕЙБЕРИТ 303.0

Водостойкий ПВА-клей

Клей для водостойких соединений
согласно DIN EN 204, группа нагрузки
D3/D4 (с отвердителем)

Область применения

- Склеивание окон и дверей
 - Склеивание по пласти HPL-плит
 - Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
 - Производство лестниц
 - Склеивание слоистых плит
 - Склеивание шиповых и зубчатых соединений
 - Склеивание твердых и экзотических пород древесины
 - Высококачественное склеивание
 - Склеивание в судостроении
- Номер допуска: 118.225
Сертифицированный расход
150 г/м²



Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея – поставляется в готовом виде
- В качестве двухкомпонентного клея – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования
- Химический состав клея КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует Директиве FDA 21CFR § 175.105

Свойства клея

Основа: ПВА- дисперсия

Плотность: 1,10 г/см³

РН-значение: ок. 3

Цвет клея: белый

Время открытой выдержки при 20 °C:

6 - 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитывающей способности материалов, влажности древесины и воздуха, температуры.

Консистенция: средневязкая

Вязкость при 20°C -Брукфильд RVT Sp.6/20

об/мин: 12.000 ± 2.000 mPa.s

Точка беления: ок. + 5 °C

При добавлении 5% отвердителя KLEIBERIT 303.5 достигается группа нагрузки D4 согласно DIN EN 204.

Время жизнеспособности: ок. 24 часов
Вмешать предписанное количество отвердителя до получения однородной смеси. После истечения времени жизнеспособности клей может перерабатываться как D3 или при повторном добавлении отвердителя как D4 клей. При этом необходимо обращать внимание на точное соотношения компонентов. Этот процесс можно повторять только один раз.

Маркировка

КЛЕЙБЕРИТ 303.0: см. наш паспорт безопасности.

КЛЕЙБЕРИТ 303.5: см. наш паспорт безопасности

Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 в качестве однокомпонентного клея по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (i.f.t.-протокол испытаний Nr. 18-002518-PR01 от 05.10.2018)
- В качестве двухкомпонентного клея после добавления 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ 303.5 соответствует группе нагрузки D4 (i.f.t.-протокол испытаний Nr. 14-002990-PR01 от 25.11.2014)
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 испытан на соответствие EN 14257 (WATT 91).
(КЛЕЙБЕРИТ 303.0 i.f.t. протокол испытаний Nr. 18-002518-PR02 от 05.10.2018)
(КЛЕЙБЕРИТ 303.0+303.5: i.f.t. протокол испытаний Nr. 14-02990-PR02 от 25.11.2014)
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея) – вязко-эластичный, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея) – вязко-эластичный, слегка желтоватый
- КЛЕЙБЕРИТ 303.0 соответствует IMO FTP коду часть 5 и часть 2 / согласно сертификату страхового союза транспорта (подразделение судовой безопасности) для международного использования согласно модулю В,
Регистрационный номер 118.225
(XXXX = год производства).
Сертифицированное количество
нанесения: 150 г/м²

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамочных прессах и в установках для срачивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках



**ЦИКЛЕВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ**
WWW.1PARKET.RU +7 (495) 545-25-85

КЛЕЙБЕРИТ 303.0

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы.

Оптимальная температура переработки 18 - 20 °С, оптимальная влажность древесины 8-10 % при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.

Не перерабатывать при температуре ниже + 10 °С.

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

Расход клея:

100 - 130 г/м² при приклеивании шпона
 150 - 200 г/м² при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склеивании ламелей или слоистой древесины.

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °С	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °С	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °С	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °С	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °С	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °С	1 - 2 мин.

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время прессования необходимо увеличить примерно на 50%.

Эти данные являются ориентировочными и предполагают оптимальную влажность древесины ок. 10 %.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем перемешивания.

В условиях реального производства качество склеивания зависит от многих факторов. Необходимы предварительные испытания для точного установления собственных технологических параметров.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается в течение 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. Из-за содержания в них различных специфических веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях может изменяться цвет древесины.

Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и тары осуществляется водой.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ 303.0:

Пластмассовое ведро		4,5 кг нетто
Пластмассовое ведро		10 кг нетто
Пластмассовое ведро		21 кг нетто
Пластмассовое ведро		28 кг нетто
Коробка с 12 бутылочками	по	0,5 кг нетто
Коробка с 9 бутылочками	по	1,0 кг нетто

Отвердитель

КЛЕЙБЕРИТ 303.5:

Коробка с 12 бутылками	по	0,5 кг нетто
Коробка с 12 бутылками	по	0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

Оба компонента при температуре 20 °С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года.

Клей морозоустойчив до -30 °С.

Перед переработкой клей медленно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 17.02.2023; заменяет предыдущие редакции